Datenblatt

ETBY065-040-160 SG DB08D200552 B
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc SYT

Betriebsdaten

Fördermedium	Wasser sauberes Wasser	Förderstrom	44,82 m³/h
		Förderhöhe	18,37 m
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	69,6 %
		Leistungsbedarf	3,21 kW
		Pumpendrehzahl	2962 1/min
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	NPSH erforderlich	3,35 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Enddruck	1,80 bar.r
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	998 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s		
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	23,06 m
Massenstrom	12,43 kg/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	7,20 m³/h
Max. Leistung für Kennlinie	3,58 kW		
Max. zul. Massenstrom	16,10 kg/s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,00 kg/s
Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %		
			Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	8
Ausführung	Blockbauweise	Fahrweise	BS Dead-end mit Luftkühlung
Aufstellart	Horizontal	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 65	Berührungschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Laufraddurchmesser	128,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	11.5 mm
		Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 40	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	25
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
		Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!			
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Pumpe mit Stützfuß oder Motorfuß	mit
Wellendichtungshersteller	KSB		
Wellendichtungsart	4EYS		
Werkstoffcode	AQ1V7GG		

ETBY065-040-160 SG DB08D200552 B
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc SYT

Antrieb, Zubehör

Starting current		Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Antriebstyp	Elektromotor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Antriebsnorm mech.	IEC		Blick auf den Saugstutzen
Motorfabrikat	KSB-Motor	Wicklung	400 / 690 V
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorpolzahl	2
		Schaltart	Dreieck
Bauform	V1	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorgröße	132S	Motorwerkstoff	Aluminium
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
		Schalldruckpegel des Motors	69 dBa
Motordrehzahl	2964 1/min	Erdungsanschluss Motor	Nein
Frequenz	50 Hz	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Bemessungsspannung	400 V		
Motorbemessungsleist. P2	5,50 kW		
vorhandene Reserve	71,11 %		
Motornennstrom	10,1 A	CE-Zulassung	Ja
Anlaufstromverhältnis IA/IN	890	EAC-Zulassung	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Motorschutzart	IP55	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 g/m3
Cosphi bei 4/4 Last	0,87	Temperatursensor Motorlager	ohne
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	89,0 %	UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe SYT

Hinweise 1
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 6,5; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Lagergehäuse (350)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
		Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
		Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
		Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
		Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
		Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		
Gleitlager (310)	Kohle KHK		
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B		

Verpackung

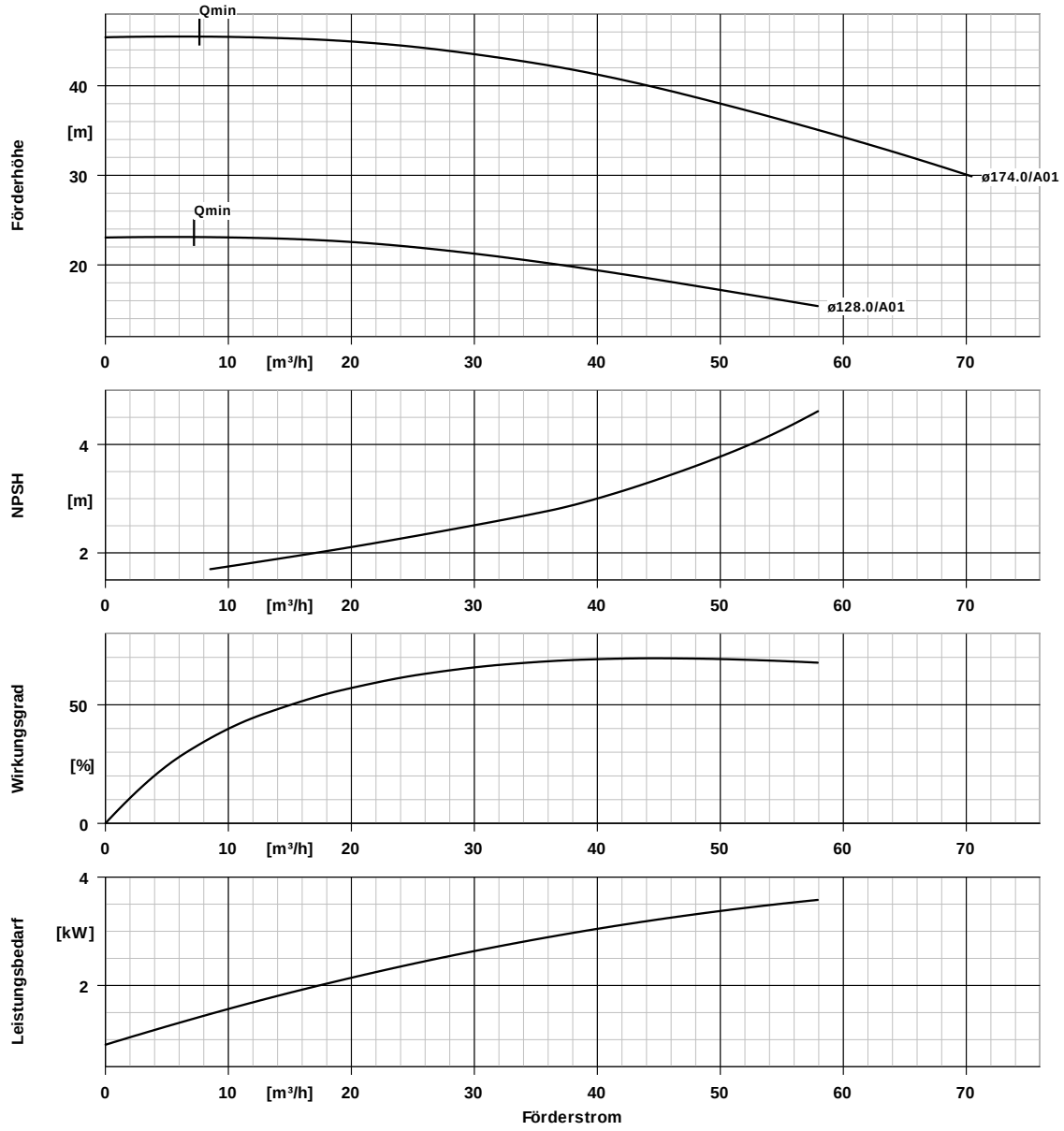
Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral

Hydraulische Kennlinie

ETBY065-040-160 SG DB08D200552 B
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc SYT



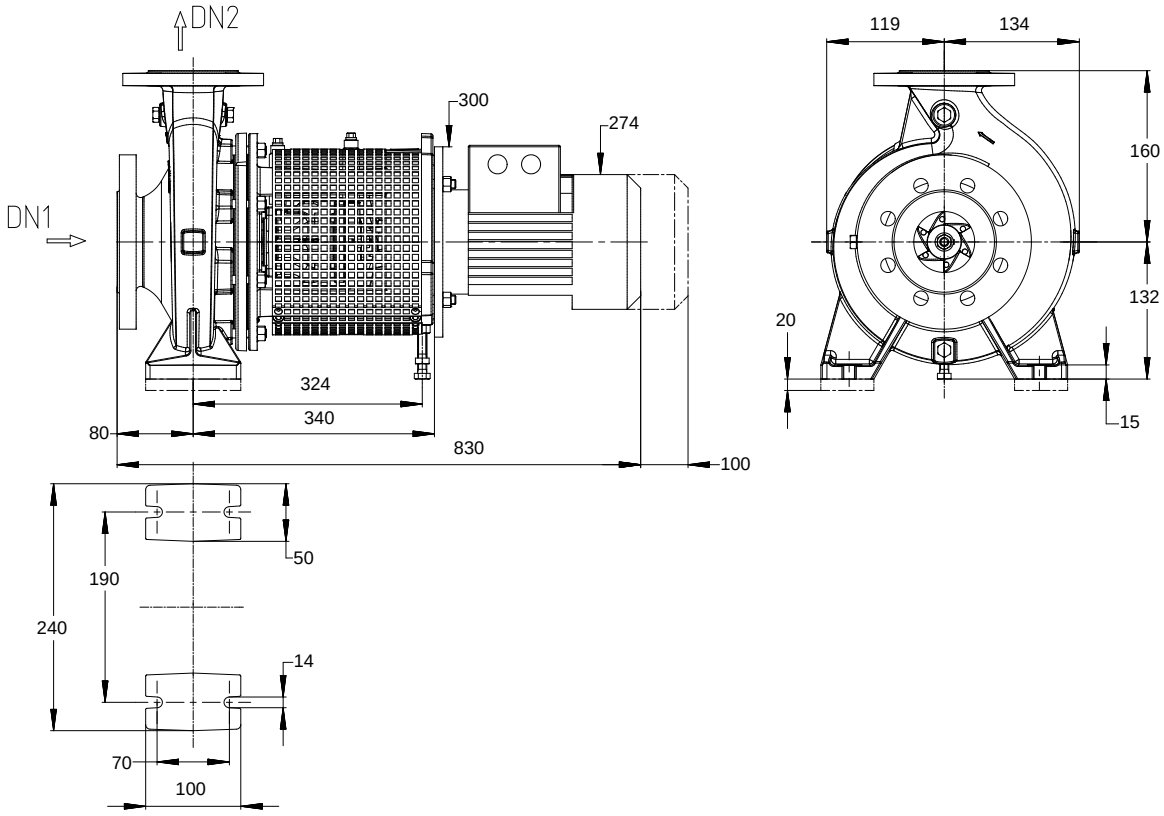
Kurvendaten

Drehzahl	2962 1/min	Wirkungsgrad	69,6 %
Mediumdichte	998 kg/m³	Leistungsbedarf	3,21 kW
Viskosität	1,00 mm²/s	NPSHR	3,35 m
Förderstrom	44,82 m³/h	Kurvennummer	K1311.452/26/2
Förderhöhe	18,37 m	Effektiver Laufraddurchmesser	128,0 mm

Aufstellungsplan

ETBY065-040-160 SG DB08D200552 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc SYT



Darstellung ist nicht ma ßstäblich *Maße in mm*

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	132S
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2964 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 65 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 40 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgef ührt!

Gewicht netto

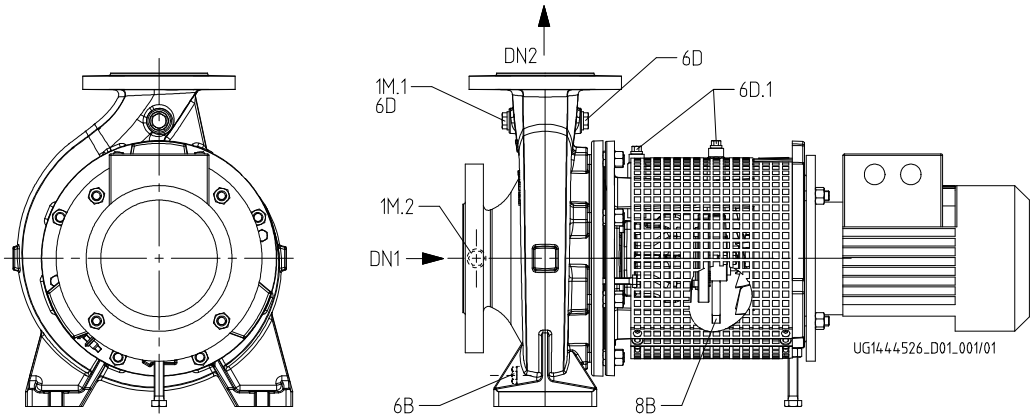
Pumpe	42 kg
Motor	56 kg
Summe	98 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

Anschlussplan

ETBY065-040-160 SG DB08D200552 B
Niederdruckkreiselpumpe Etabloc SYT



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt