

Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB

Betriebspunkt 1
Dimensionierender Betriebspunkt
Betriebsbedingungen (Anfrage)

Angestrebter Förderstrom	134,2 m³/h	ermittelter Dampfdruck	0,025 bar.a
Angestrebte Förderhöhe	7,6 m	mindestens erforderlicher Zulaufdruck	-0,3 bar.r
Medium	Frostschutzmittel auf Propylenglykolbasis, inhibiert, geschlossenes System, z.B. Antifrogen L oder vergleichbare Produkte	spezifizierte Umgebungstemperatur	20 °C
Mediumvariante	Konzentration 35%	Aufstellungshöhe über Meeresniveau	1.000 m
spezifizierte Medientemperatur	20 °C		
Dichte Fördermedium	1.035 kg/m³		
kinematische Viskosität	4,03 mm²/s		
Medium			

Betriebsbedingungen

Förderstrom	134,2 m³/h	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	3,774 kW
Minimal zulässiger Förderstrom	20,36 m³/h	Maximal aufgenommene Leistung / Kurve	3,949 kW
Maximal zulässiger Förderstrom Pumpenaggregat	198,12 m³/h	Pumpendrehzahl	1.473 1/min
Maximal zulässiger Förderstrom	198,12 m³/h	Enddruck im Nullpunkt	0,965357 bar.r
Förderhöhe	7,6 m		
maximal ermittelter Druck Betriebspunkt	0,771401 bar.r		
Förderhöhe im Nullpunkt	9,511 m		
Wirkungsgrad Pumpe	76,2 %		
NPSH erforderlich	1,83 m		

Pumpenausführung

Lieferumfang Pumpe, den KSB liefert	Pumpe + Motor	Eingangsspannung und -frequenz	ohne
Pumpennorm	EN 733	Netzspannung	400 V
Wellenachslage	vertikal	Netzfrequenz	50 Hz
Pumpenbauart	Blockbauweise	Mindestwirkungsgradindex MEI	0,6
Pumpensystemausführung	Einzelanlage	Minimal zulässige Mediumtemperatur	-30 °C
Ausführung medienberührte Teile	Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen	Maximal zulässige Mediumtemperatur	110 °C
Pumpendrehrichtung vom Gehäuse aus gesehen	Links	Anzahl Stufen, einströmig	1
Hydraulischer Laufraddurchmesser	173,9 mm	Einbauraum Gehäusedeckel	konisch (A Deckel)
Laufradform	Radial geschlossen Mehrkanal	Lagerträgergröße / Welleneinheit	35
Freier Durchgang	16,4 mm	Richtlinie Pumpe	CE
Hydraulikgehäusefuß	Nein		



Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB

Hauptanschlüsse Pumpe

Nennweite Saugstutzen	DN 125	Nennweite Druckstutzen	DN 125
Nenndruck Saugstutzen	PN 16	Nenndruck Druckstutzen	PN 16
Saugstutzenstellung	gegenüber Druckstutzen	Druckstutzenstellung	0 Grad
Saugstutzenausführung nach	EN1092-2	Druckstutzenausführung nach	EN1092-2
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2
Dichtleistenform Eintritt	Dichtleiste (B,RF)		
Dichtleistenform Austritt	Dichtleiste (B,RF)		

Hilfsanschlüsse Pumpe

1M Druckmessgerät Druckstutzen	G 1/2 gebohrt und verschlossen	5B Entlüftung, Ablass und Entleerung	G 1/4 manuelles Ventil montiert
1M Druckmessgerät Saugstutzen	G 1/2 gebohrt und verschlossen		
6B Förderflüssigkeit Entleerung	G 1/2 gebohrt und verschlossen		
6D Förderflüssigkeit Auffüllen und Entlüften	G 1/2 gebohrt und verschlossen		

Wellendichtung

Wellendichtungs Ausführung	Einfachwirkende Gleitringdichtung, Einbauraum entlüftbar (A-Deckel) - AV	Dichtungscode	Code 66
ermittelter Druck	-0,24 bar.r	Wellendichtungshersteller produktseitig	BURGMANN
Dichtungsraum		Gleitringdichtungstyp produktseitig	EMG13G6
		Werkstoff Wellendichtung produktseitig	Q7Q7EGG-Y10 DW001



Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB

Werkstoffe

Werkstoff Spiralgehäuse (102)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Schrauben	8.8
Werkstoff Gehäusedeckel (161)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Spiralgehäuse (902.01)	
Werkstoff Welle	C45+N	Werkstoff Mutter	(ST)
Werkstoff Laufrad (230)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Lauf radbefestigung (920.95)	
Werkstoff statische Dichtung Spiralgehäuse (400.10)	DPAF DW001		
Werkstoff Spaltring saugseitig (502.01)	JL/GUSSEISEN LAMELLENGRAFIT		
Werkstoff Spaltring druckseitig (502.02)	JL/GUSSEISEN LAMELLENGRAFIT		
Werkstoff Wellenschutzhülse (523)	(CRNIMO ST INT)		
Werkstoff statische Dichtung Druckdeckel	DPAF DW001		
Werkstoff Antriebslaterne	EN-GJL-250/A48 CL 35B		



Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB

Antrieb

Elektromotor Asynchron	Ja	Bemessungsdrehzahl Motor	1.460 1/min
Antriebskonzept	E-Antrieb	Motorpolzahl	4
Antriebsnorm mechanisch	IEC	Bemessungsleistung Motor	5,5 kW
Antriebsnorm elektrisch	IEC	ermittelte	45,8 %
Motorlager isoliert	Nein	Motorleistungsreserve	
Motorhersteller	WEG	Bemessungsspannung Motor	400 V
Kundenbeistellung Antrieb	Nein	Motorwicklung	400 / 690 V
Motorbauform	IM V1 (IM3011) IEC 60034-7	Bemessungsfrequenz Motor	50Hz
Motorbaugröße	132S	Motorschaltart	Dreieck
Effizienzklasse	IE3 (Premium)	Bemessungsstrom Motor	10,1 A
Werkstoff Motorgehäuse	AL	Anlaufstromverhältnis Ia/In	8,5
Schutzart Motor	IP55 (TEFC)	Cos phi bei 4/4 Last	0,87
thermische Klasse	155 (F) nach IEC 60085	Wirkungsgrad Motor bei 4/4 Last	90,3 %
Motortemperaturfühler	3 Kaltleiter	Grenzwert maximale Luftfeuchtigkeit Motor	30 g/m³
Klemmkastenstellung des Motors (auf die Motorwelle gesehen)	360 Grad	Kennzeichnung nach Richtlinie Antrieb	CE
Frequenzumrichterbetrieb zugelassen	Ja (gem. Motorhersteller)		
Erdungsanschluss Motorgehäuse	Nein		
Schalldruckpegel Motor	56 dBa		
Baureihe Motorhersteller	W21		
Stillstandsheizung	Ja		
Spannungsversorgung Stillstandsheizung Motor	230 V		

Anstrich

Aggregat

Primäranstrichcode	A1 nach AN1897
Oberflächenvorbereitung	frei von Schmutz, Fett, Rost
Qualität Grundbeschichtung	Hydro-Tauchgrundierung, wasserverdünnbar
Schichtdicke Grundbeschichtung	60 µm
Qualität Deckbeschichtung	Acrylat-Dispersion wasserverdünn
Schichtdicke Deckbeschichtung	40 µm
Farbton Deckbeschichtung	RAL5002 Ultramarinblau
Farbton Deckbeschichtung Antrieb	RAL5002 Ultramarinblau



Seite:

5 / 6

Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB

Energiekosten und Umweltwirkung

Ergebnis

Geschätzte CO₂-Emission (cradle-to-gate) (CO₂eq) * 859 kg

*basiert auf dem Produktgewicht bei typischen Materialanteilen. Die Umrechnungsrate zwischen Produktgewicht und CO₂-Emissionen basiert auf mehreren Lebenszyklusanalysen gem. ISO 14040 / 44 von Mustern derselben Baureihe. Ziel und Umfang dieser LCAs wurde auf die Herstellungsphase (Cradle-to-Gate) beschränkt. Als „Inputs“ wurden alle Materialien, Energie und Hilfsstoffe berücksichtigt, hinsichtlich der „Outputs“ wurden Emissionen, Schrott und Abfall berücksichtigt. Der Einfluss der ausgehenden Logistik ist nicht abgedeckt. Die Eingangsvariablen der Bewertungen decken min. 95% des Gesamtgewichts ab. Die Analyse fokussiert auf das globale Erwärmungspotenzial (EF3.0 Climate Change – total).

Verpackung

Geeignet für Transport	LKW-Transport
Geeignet für Lagerung	Innenlagerung
Verpackungsklasse	KSB-Wahl(A0)

Produkteigenschaften

Ausführung mediumberührte Teile

Frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen



Seite:

6 / 6

Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB

Zubehör & Service

Inbetriebnahme

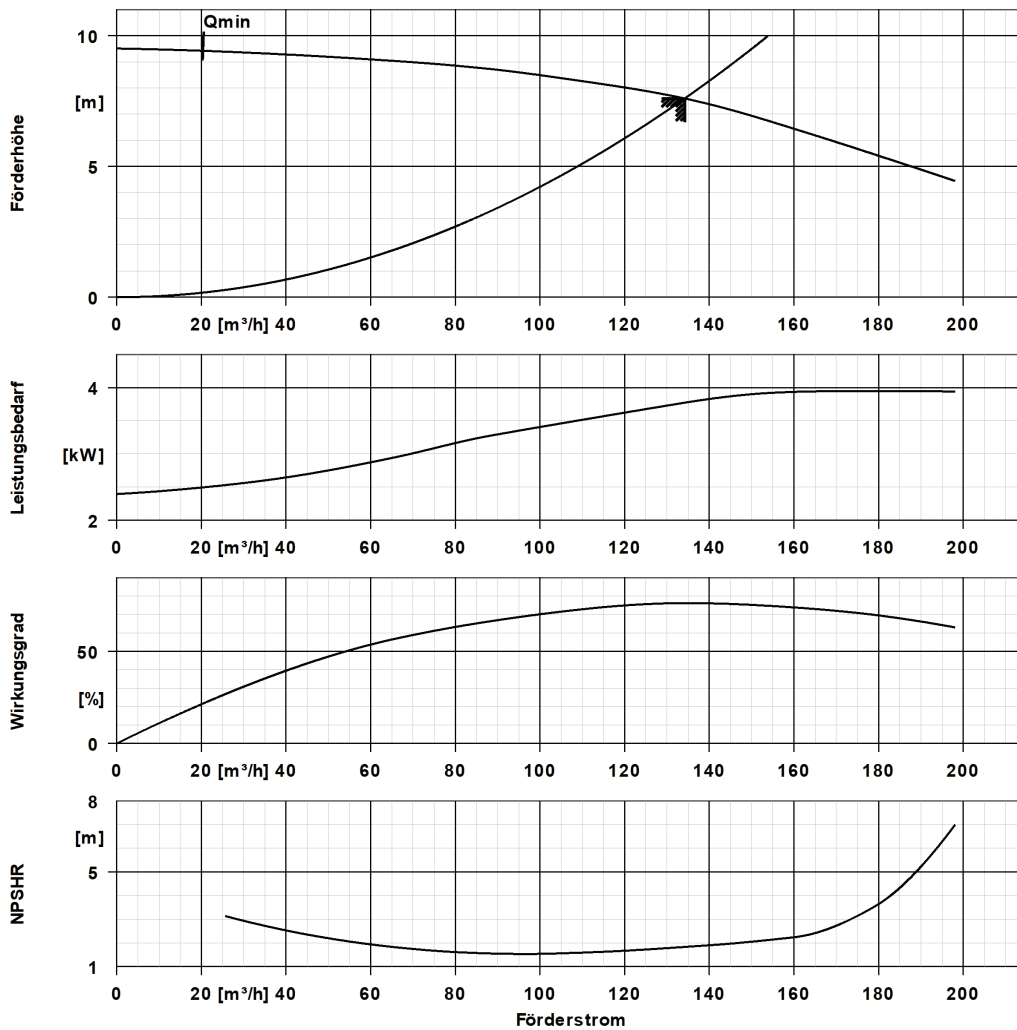
Service/Dienstleistung: Inbetriebnahme Aggregat

Material-Nr.

01738239

Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB



Kurven Daten

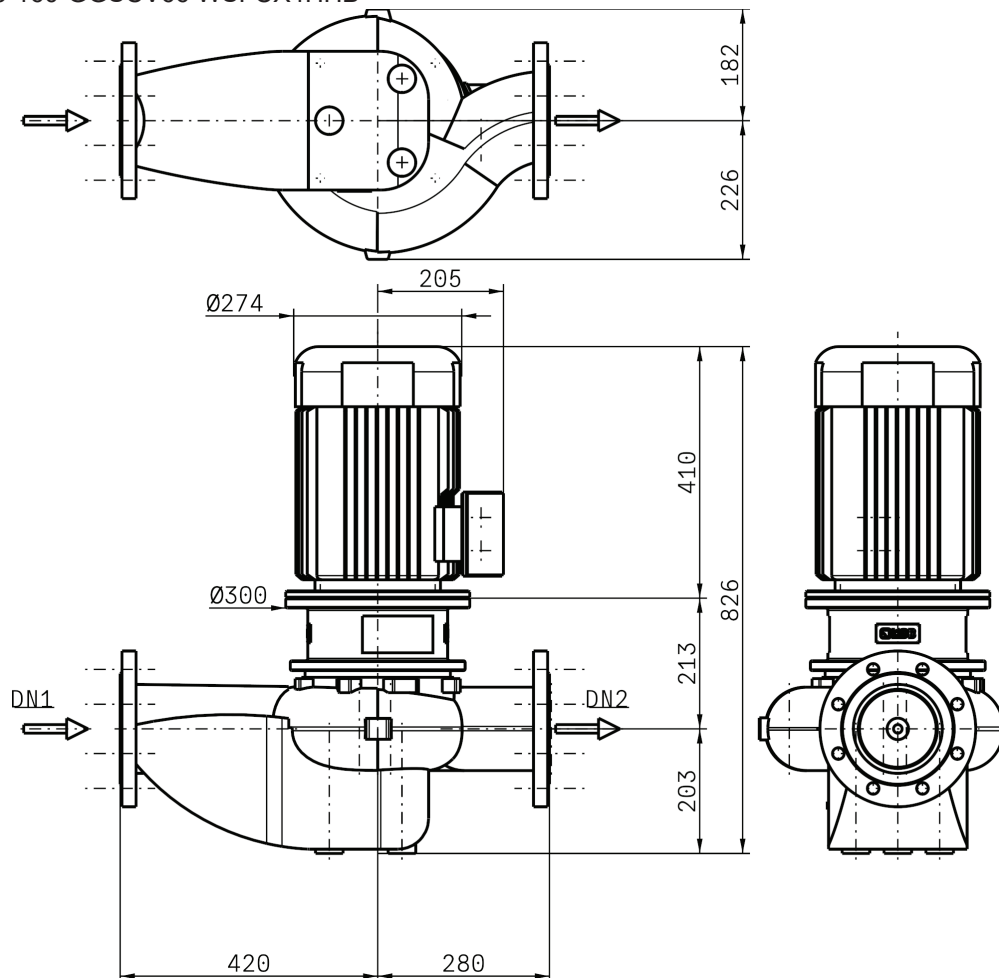
Pumpendrehzahl
Dichte Fördermedium
kinematische Viskosität Medium
Förderstrom
Förderhöhe
maximal ermittelter Druck Betriebspunkt

1.473 1/min
1.035 kg/m³
4,03 mm²/s
134 m³/h
7,6 m
0,77 bar.r

Maximal zulässiger Förderstrom
Wirkungsgrad Pumpe
Mindestwirkungsgradindex MEI
maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt
NPSH erforderlich
Hydraulischer Laufraddurchmesser
Hydraulikwerte gemäß

198 m³/h
76,2 %
0,6
3,77 kW
1,83 m
173,9 mm
EN ISO 9906
Klasse 3B

Etaline 125-125-160 GG
ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB





Etaline 125-125-160 GG

ETL 125-125-160-GGSCV66 WSFCX4HHB

Darstellung ist nicht maßstäblich.

Motor

Motorhersteller	WEG
Motorbaugröße	132S
Bemessungsleistung Motor	5,5 kW
Motorpolzahl	4
Bemessungsdrehzahl Motor	1.460 1/min
Klemmkastenstellung des Motors (auf die Motorwelle gesehen)	360 Grad

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen: DIN 747

Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach: ISO 2768-m

Anschlussmaße für Pumpen: EN735

Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile: ISO 13920-B

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile: ISO 8062-CT9

Maße in mm

Anschlüsse

Nennweite Saugstutzen	DN 125
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2
Nennweite Druckstutzen	DN 125
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2
Nenndruck Saugstutzen	PN 16
Nenndruck Druckstutzen	PN 16

Gewicht netto

Gesamtgewicht Pumpe	109,2 kg
Gesamtgewicht Antrieb	69 kg
Gesamtgewicht Aggregat	178,2 kg
Gesamtgewicht Montage-/ Transporthilfsmittel	14,66 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung