

Kunden-Pos.-Nr.:
von Datum:
Beleg Nr.:
Menge: 1

Nummer:
Positionsnr.:
Datum:
Seite: 1 / 4

ISORIA 10 DN65+ T4 PN10 3g6k6VC - MS15

Versions-Nr.: 1

Arbeitsbedingung

Medium	Flüssigkeit, ohne weitere Spezifikation	Betriebstemp. min	20,0 °C
Betriebsdruck(Vorhandene maximale Druck differenz)	10,00 bar	Betriebstemp. max	20,0 °C
Arbeitsdifferenzdruck	10,00 bar		

Bauform Armatur

Baureihe:	ISORIA 10	Kopfflanschtyp	F05 nach ISO 5211
Nennweite	DN 65	Form Wellenende	Paralleles Vierkant (L) gem. ISO 5211 EVO
maximaler Systemdruck	10 bar	Abmessungen Wellenende	11,0 mm
maximale Druckdifferenz	10 bar	Spezifikationsvorschrift	Standard
Gehäusetyp	T4 - Gehäuse mit Gewindeflanschaugen mit Dichtleiste	Siehe Baureihenheft für die genaue Definition der Flanschabmessungen.	
Einbaulänge	46,0 mm	Gemäß der Verordnung (EG) des Rates über eine Gemeinschaftsregelung für die Kontrolle der Ausfuhr von Gütern und Technologie mit doppeltem Verwendungszweck (dual use) ist für dieses Material mit doppeltem Verwendungszweck eine Ausfuhrgenehmigung erforderlich.	

kompatibler Anschluß

Anschlussnorm	EN 1092	Gewinde	M metrisches ISO-Gewinde
Anschluss	PN 10	Lochdurchführung	Gewindelöcher

Werkstoffe

Gehäuse (100)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18 (3g)	Ringbalg (413)	VC - Fluorelastomer Viton Hitze (VC)
Welle (210)	Edelstahl 1.4028 (6k)	Standard Material	International (ISO, EN)
Scheibe (550)	Edelstahl 1.4408/A351 GR CF8M (6)		

Anstrich

Oberflächenvorbereitung	Strahlen, Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Deckanstrich	Polyurethan oder Polyester	KSB Kennzeichen	KSB-Blau
Gesamtschichtdicke ca.	80 µm		Amri P27

Typenschildausführung

Typenschildausführung	Edelstahlplatte geklebt
-----------------------	-------------------------

Abnahmen

Bestellkonformitätserklärung

Prüfnorm	KSB Standard
----------	--------------

Bescheinigung	Konformität zur Bestellung
	Zertifikat 2.1 gemäß EN 10204
Das Zertifikat berücksichtigt sämtliche Bestellpositionen	

Kunden-Pos.-Nr.:
von Datum:
Beleg Nr.:
Menge: 1

Nummer:
Positionsnr.:
Datum:
Seite: 4 / 4

MS15

Versions-Nr.: 1

Antriebsausführung

Baureihe:	Getriebe MS
Baugröße Stellantrieb	15
Spezifikationsvorschrift	Standard
Funktionsweise Armatur	Auf / Zu
Stellungsanzeige	durch visuellen Zeiger
Einstellbaren Endanschlag	Auf und Zu
Betätigung durch	Handrad aus Stahl
Schließrichtung	Mit dem Uhrzeigersinn
Gehäusewerkstoff	Grauguss EN-GJL-250

Verschraubung	Edelstahl A4-70
Kopfflanschtyp	F05 nach ISO 5211
Abmessungen Wellenende	11,0 mm
Form Wellenende	Paralleles Vierkant (L) gem. ISO 5211 EVO

Schutzart: IP67 gemäß EN 60529

Die Auswahl des Antriebs wird für die angegebene maximale Mediumgeschwindigkeit durchgeführt. Sollte eine höhere Geschwindigkeit benötigt werden, ist es erforderlich, die Antriebsauswahl mit dem KSB technischen Dienst zu klären. Der technische Dienst wird entweder eine andere Antriebsgröße vorschlagen, oder bestätigen, dass diese Größe verwendet werden darf.

Max. zul. Volumenstrom	35,84 m³/h
Max. zul. Flüssigkeitsgeschwindigkeit	3,0 m/s
Montage-/Betätigungsart	Im rechten Winkel zur Rohrleitung, Position 1 (n1)

Anstrich des Antriebs

Oberflächenvorbereitung	Strahlen, Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2
Grundierung	Epoxid
Deckanstrich	Polyurethan

Gesamtschichtdicke ca.	150 µm
Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
KSB Kennzeichen	KSB-Blau Amri P33

Auftragsdokumentation

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:
Betriebsanleitung

Technisches Datenblatt	
Sprachen	Deutsch, Englisch