

**ETN 050-032-2001GGSAA10GD200074B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	5,00 m³/h
Angefragter Enddruck		Förderhöhe	11,76 m
Fördermedium	Wasser, Schmutzwasser leicht verschmutztes Wasser	Wirkungsgrad	41,2 %
	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index)	= 0,60
		Mindestwirkungsgrad)	
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	0,39 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1464 1/min
Mediumdichte	998 kg/m³	NPSH erforderlich	1,13 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	1,15 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,41 kg/s
Massenstrom	1,39 kg/s	Max. zul. Massenstrom	3,17 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	0,55 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	1,47 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	12,37 m		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 50		
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Stellung	axial	Berührungsschutz	mit
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Laufreddurchmesser	189,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 32	Freier Durchgang	5,3 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	V-Ring
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

**ETN 050-032-2001GGSAA10GD200074B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Antrieb, Zubehör**

Hersteller	Flender	Frequenz	50 Hz
Kupplungstyp	Eupex N	Bemessungsspannung	400 V
Nenngröße	68	Motorbemessungsleist. P2	0,75 kW
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	vorhandene Reserve	93,13 %
Kupplungsschutzgröße	A148	Motornennstrom	1,9 A
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,5
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattengröße	13A	Motorschutzart	IP55
Antriebstyp	Elektromotor	Cosphi bei 4/4 Last	0,81
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,5 %
Motorfabrikat	KSB-Motor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Wicklung	230 / 400 V
Motorgröße	080M	Motorpolzahl	4
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	Stern
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motordrehzahl	1464 1/min	Motorwerkstoff	Aluminium
		Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
		Schalldruckpegel des Motors	56 dBa

**Werkstoffe G**

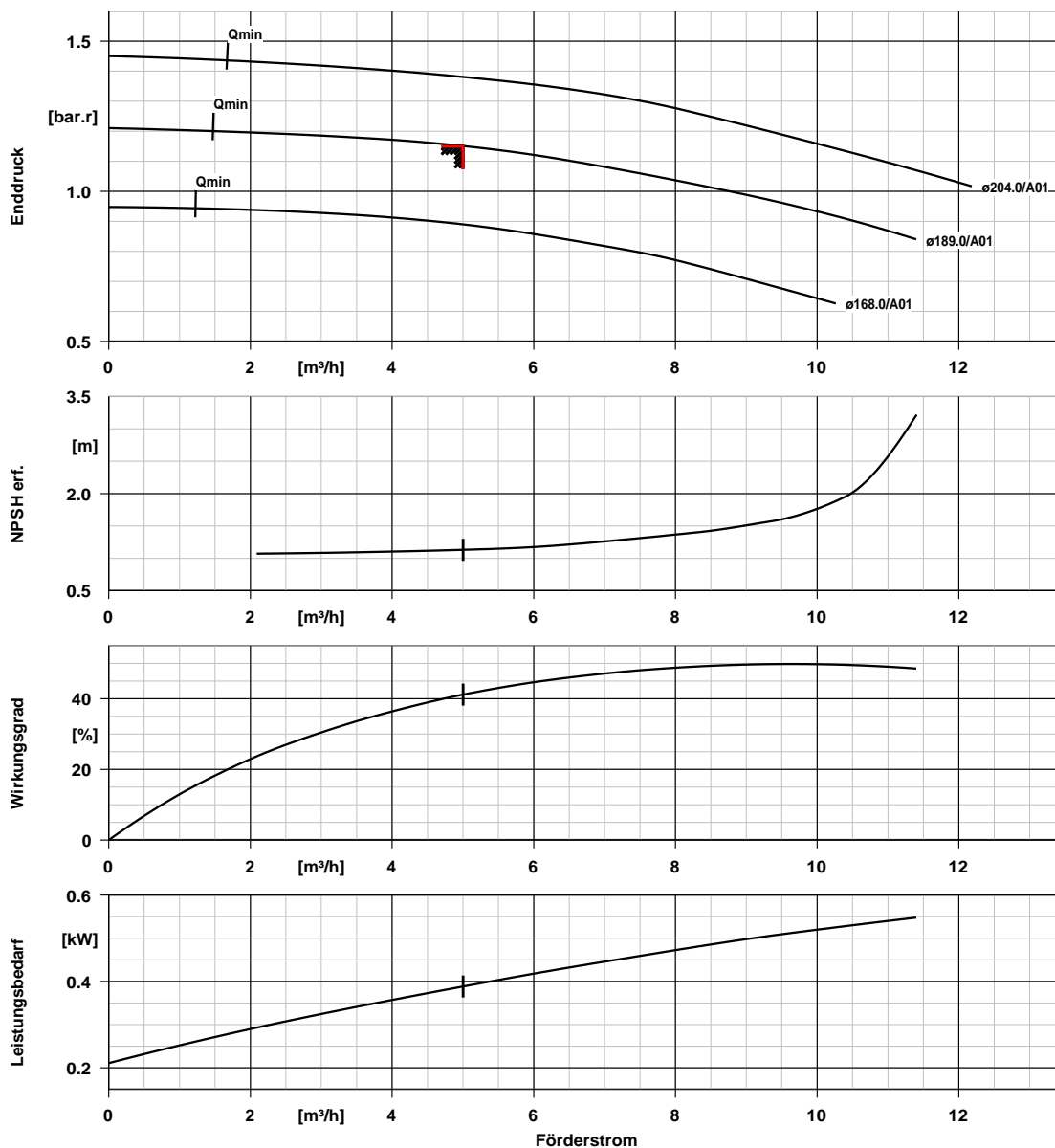
**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert  $\geq 7$ ; Gehalt an Chloriden (Cl)  $\leq 250$  mg/kg. Chlor (Cl2)  $\leq 0,6$  mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenschutzhuelse (524)	ohne
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

## ETN 050-032-2001GGSAA10GD200074B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

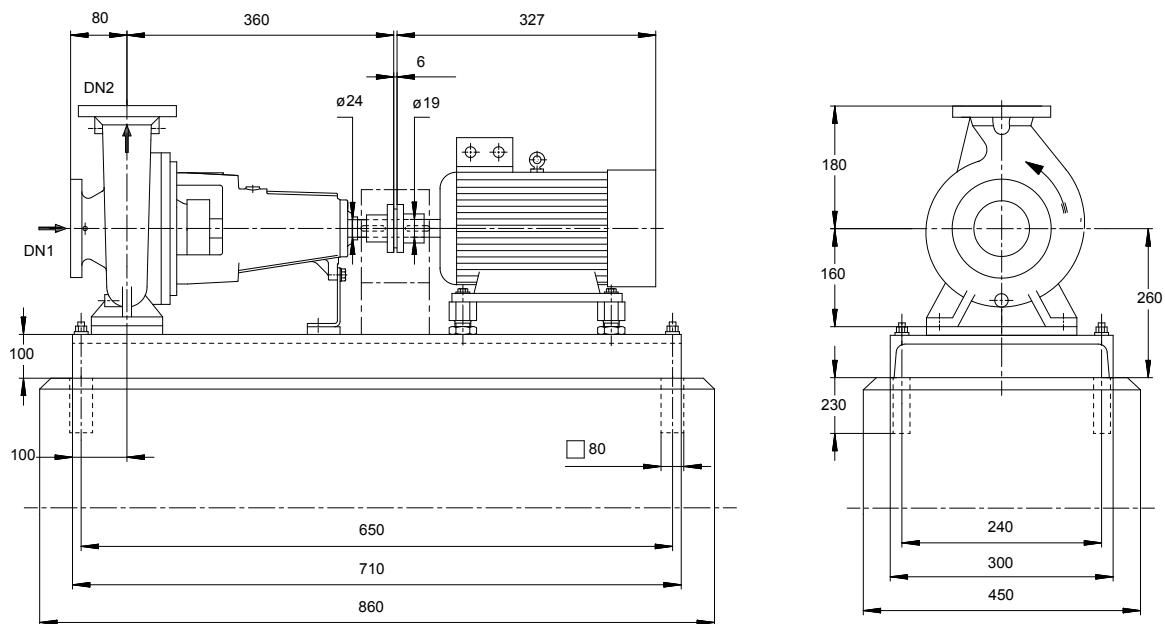


### Kurvendaten

Drehzahl	1464 1/min	Wirkungsgrad	41,2 %
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	MEI (Index	= 0,60
Viskosität	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	5,00 m <sup>3</sup> /h	Leistungsbedarf	0,39 kW
Angefragter Förderstrom	5,00 m <sup>3</sup> /h	NPSH erforderlich	1,13 m
Förderhöhe	11,76 m	Kurvennummer	K1311.454/19
Angefragter Enddruck	1,15 bar.r	Effektiver	189,0 mm
		Laufreddurchmesser	

## ETN 050-032-2001GGSAA10GD200074B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

### Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	080M
Leistung Motor	0,75 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1464 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

### Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	13A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

### Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 50 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 32 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

### Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	68
Ausbaustück	0,0 mm

### Gewicht netto

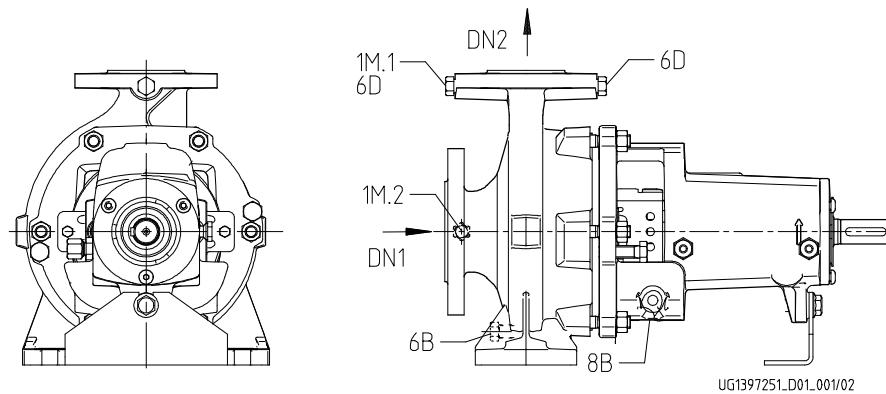
Pumpe	41 kg
Grundplatte	33 kg
Kupplung	1 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	15 kg
Summe	92 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

## ETN 050-032-2001GGSAA10GD200074B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



### Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Nicht ausgeführt