

; ? A ETNY050-032-1251SG DB08LD200052B  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	6,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	15,00 m
Fördermedium	+ Öl, Pflanzenöl + Pflanzenöl	Wirkungsgrad	43,8 %
	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Leistungsbedarf	0,47 kW
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2784 1/min
Temperatur Fördermedium	170,0 °C	NPSH erforderlich	1,02 m
Mediumdichte	850 kg/m³	zulässiger Betriebsdruck	15,18 bar.r
		Enddruck	1,25 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,00 mm²/s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,50 kg/s
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	16,33 m
Massenstrom	1,42 kg/s	Max. zul. Massenstrom	4,01 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	0,68 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,10 m³/h		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	AQ1VGG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	8
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	B Dead-end
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 50	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Lafraddurchmesser	117,0 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	6,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 32	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	25
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Hersteller	KSB	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)
Typ	4EY		

; ? A ETNY050-032-1251SG DB08LD200052B  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

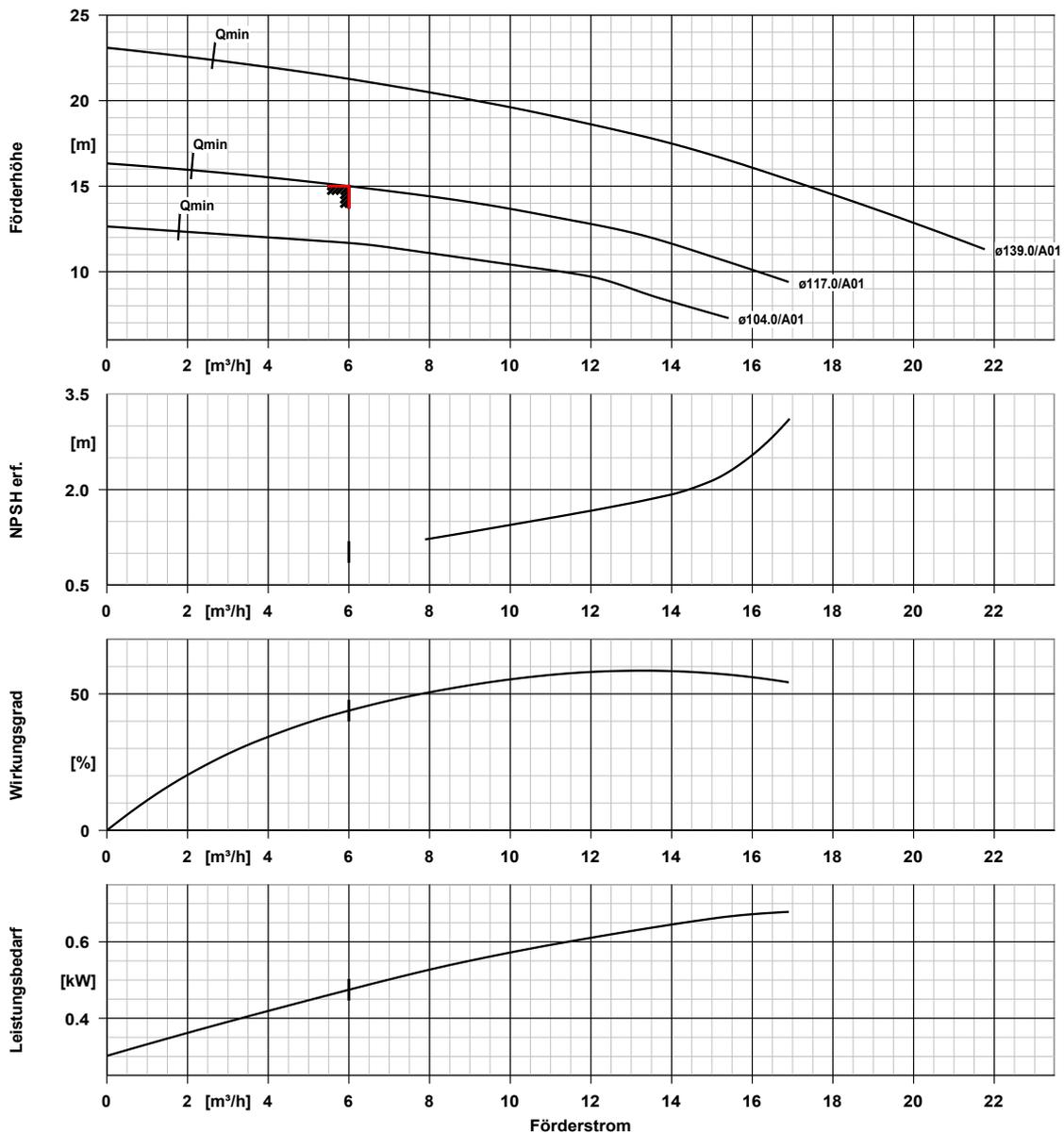
**Antrieb, Zubehör**

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	0,55 kW
Nenngröße	68	vorhandene Reserve	15,87 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	1,5 A
Kupplungsschutzgröße	A148	Anlaufstromverhältnis IA/IN	3,7
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	13A	Cosphi bei 4/4 Last	0,79
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	69,0 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	1 PTC-Widerstand
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	230 / 400 V
Motorgröße	071M	Schaltart	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE1 gem. IEC60034-30-1	Motor Kühlmethode	Stern
Motordrehzahl	2784 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			65 dBa

**Werkstoffe SYT**

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK	Mutter (920.95)	Stahl 8
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15		

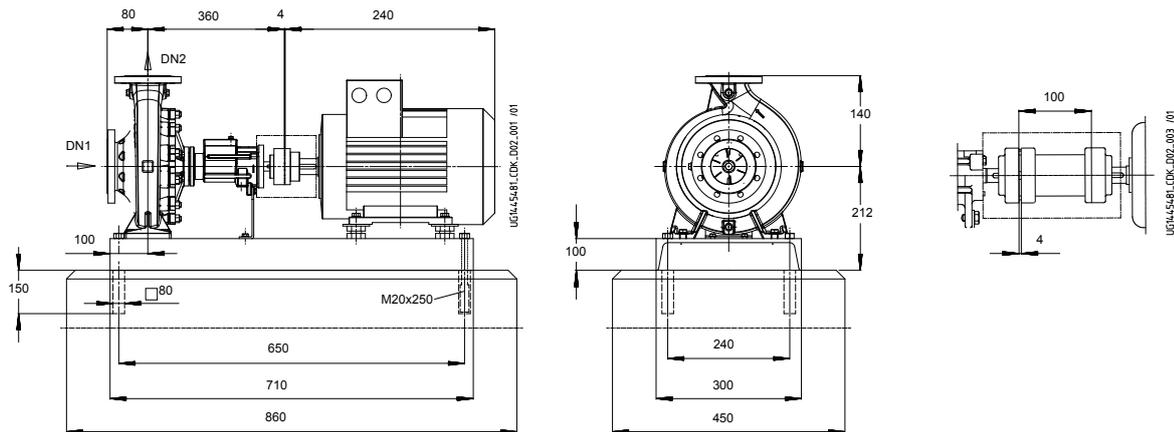
; ? A ETNY050-032-1251SG DB08LD200052B  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



## Kurvendaten

Drehzahl	2784 1/min	Angefragte Förderhöhe	15,00 m
Mediumdichte	850 $\text{kg}/\text{m}^3$	Wirkungsgrad	43,8 %
Viskosität	0,00 $\text{mm}^2/\text{s}$	Leistungsbedarf	0,47 kW
Förderstrom	6,00 $\text{m}^3/\text{h}$	NPSH erforderlich	1,02 m
Angefragter Förderstrom	6,00 $\text{m}^3/\text{h}$	Kurvennummer	K1311.452/17
Förderhöhe	15,00 m	Effektiver Laufraddurchmesser	

**; ? A ETNY050-032-1251SG DB08LD200052B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



*Darstellung ist nicht maßstäblich*

*Maße in mm*

**Motor**

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	071M
Leistung Motor	0,55 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2784 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

**Anschlüsse**

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 50 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 32 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

**Grundplatte**

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	13A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

**Kupplung**

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	68
Ausbaustück	0,0 mm

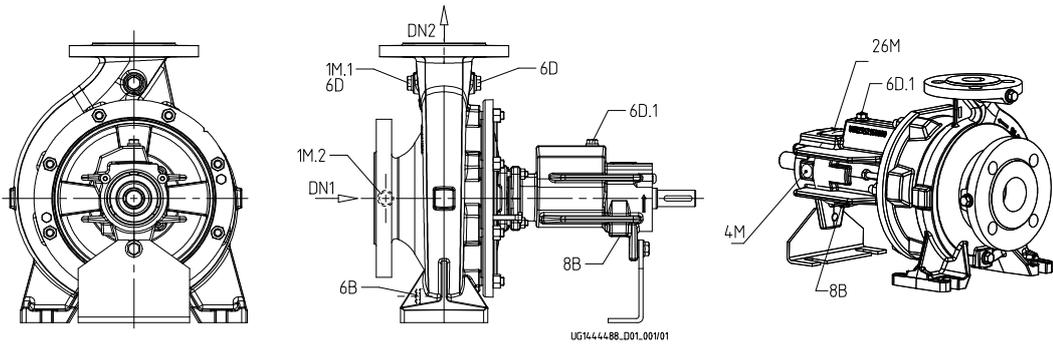
**Gewicht netto**

Grundplatte	33 kg
Kupplung	1 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	6 kg
Summe	42 kg

**Rohrleitungen spannungsfrei anschließen**

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.**

**GKM ETNY050-032-1251SG DB08LD200052B**  
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



## GKM ETNY050-032-1251SG DB08LD200052B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

### Anschlüsse

Pumpengehäusevariante 1M.1 / 6D	G 1/4	XX46 Gebohrt und verschlossen.
Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung		
1M.2 Druckmessgerät- Anschluss	G 1/4	Nicht ausgeführt
4M		Nicht ausgeführt
Temperaturmessanschluss 26M Anschluss		Nicht ausgeführt
Stoßimpulsmessung 6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4	Gebohrt
6B Förderflüssigkeit- Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.

### Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

