

**ETL 032-032-160 GGS AV06D200024 BKS BIE1**

Inline-Pumpe

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	3,50 m³/h
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderhöhe	3,66 m
		Wirkungsgrad	43,7 %
		MEI (Index)	= 0,70
		Mindestwirkungsgrad)	
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	0,07 kW
Temperatur Fördermedium	140,0 °C	Pumpendrehzahl	1459 1/min
Mediumdichte	926 kg/m³	NPSH erforderlich	1,71 m
Viskosität Fördermedium	0,22 mm²/s	zulässiger Betriebsdruck	15,00 bar.r
Zulaufdruck max.	3,70 bar.r	Enddruck	4,03 bar.r
Massenstrom	0,90 kg/s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,45 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	0,11 kW	Max. zul. Massenstrom	3,07 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	1,74 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Nullpunktförderhöhe	3,89 m		

**Ausführung**

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	6
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l Feststoffgehalt.	
Aufstellart	Vertikal	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nennweite	DN 32	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Laufreddurchmesser	112,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	5,4 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 32	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	Burgmann	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	RMG13G606	Farbe	Blutorange (RAL 2002)
Werkstoffcode	U3BEGG		

**ETL 032-032-160 GGS AV06D200024 BKS BIE1**  
 Inline-Pumpe

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	KSB-Motor	Cosphi bei 4/4 Last	0,73
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	61,5 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	1 PTC-Widerstand
Motorgröße	071M	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE1 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	230 / 400 V
Motordrehzahl	1460 1/min	Motorpolzahl	4
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Stern
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	0,25 kW	Motorwerkstoff	Aluminium
vorhandene Reserve	238,17 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motornennstrom	0,8 A	Schalldruckpegel des Motors	51 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	3		

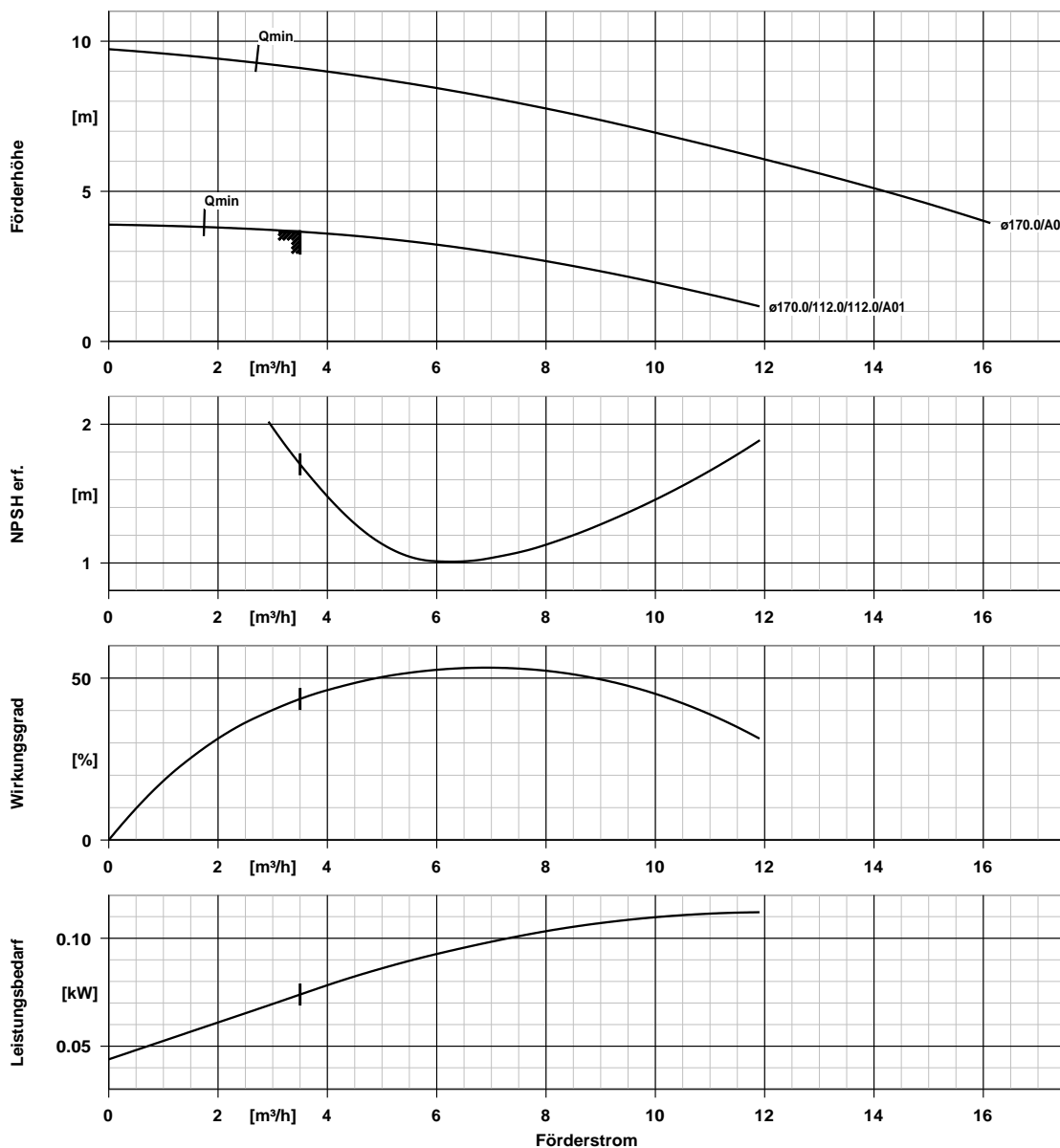
**Werkstoffe G**

**Hinweise 1**

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Dichtring (411)	Stahl ST
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Lauf radmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

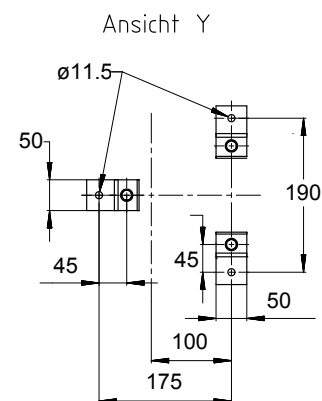
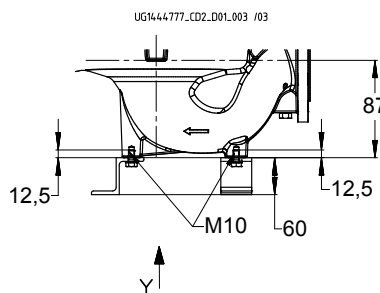
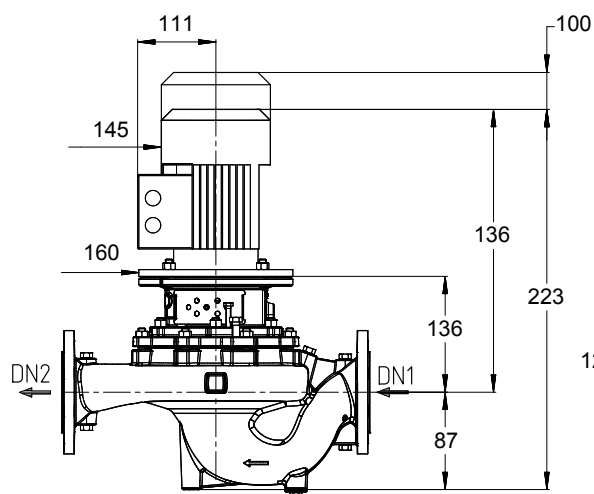
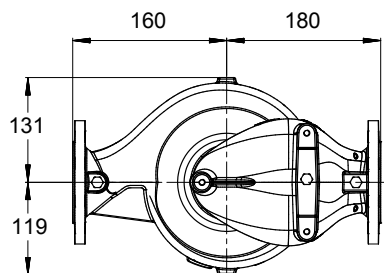
**ETL 032-032-160 GGS AV06D200024 BKSBI1**  
 Inline-Pumpe



**Kurven Daten**

Drehzahl	1459 1/min	MEI (Index	= 0,70
Mediumdichte	926 $kg/m^3$	Mindestwirkungsgrad)	
Viskosität	0,22 $mm^2/s$	Leistungsbedarf	0,07 kW
Förderstrom	3,50 $m^3/h$	NPSH erforderlich	1,71 m
Angefragter Förderstrom	3,50 $m^3/h$	Kurvenummer	K1159.454/18
Förderhöhe	3,66 m	Effektiver	112,0 mm
Wirkungsgrad	43,7 %	Laufreddurchmesser	
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

**ETL 032-032-160 GGSAV06D200024 BKSBI E1**  
 Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

**Motor**

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	071M
Leistung Motor	0,25 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1460 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

**Anschlüsse**

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 32 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 32 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

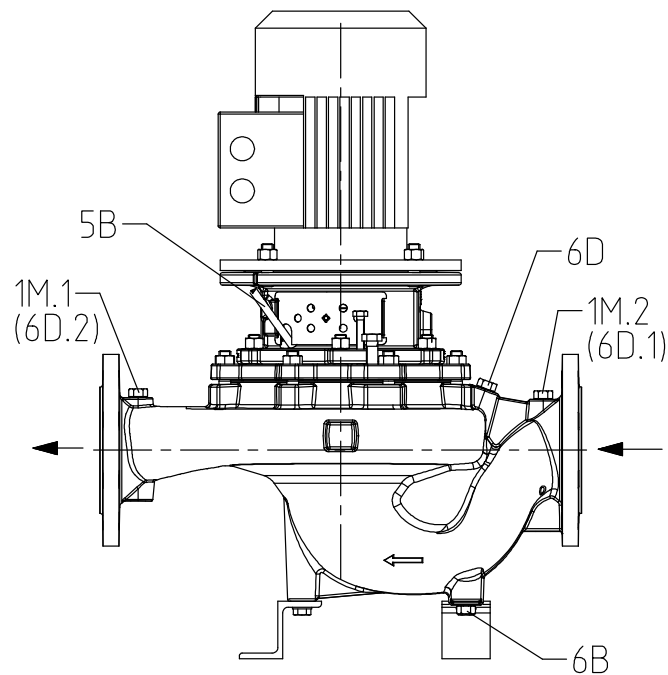
**Gewicht netto**

Pumpe	24 kg
Motor	5 kg
Summe	29 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

**ETL 032-032-160 GGS AV06D200024 BKSBI E1**  
 Inline-Pumpe



UG1444722\_D01\_003/ 02

## Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
5B Entlüftung	G 1/4

XX46

Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt und verschlossen.
Gebohrt und verschlossen.
Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.