### **Datenblatt**



Seite: 1 / 6

#### ETNY080-065-250 SG DB25LA303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

#### Betriebsdaten

Förderstrom Angefragter Förderstrom 115.02 m<sup>3</sup>/h Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck Förderhöhe 80,03 m Angefragte Förderhöhe Wirkungsgrad 73.1 % Fördermedium Wärmeträgeröle Leistungsbedarf 24.48 kW Marlotherm LH Pumpendrehzahl 2962 1/min Chemisch und mechanisch NPSH erforderlich 3.94 m die Werkstoffe nicht zulässiger Betriebsdruck 11,23 bar.r angreifend Enddruck 9.41 bar.r Umgebungslufttemperatur 20,0 °C Temperatur Fördermedium 349,0 °C Mediumdichte 715 kg/m3 Min. zul. Förderstrom für 17,76 m<sup>3</sup>/h stabilen Dauerbetrieb Viskosität Fördermedium 0,27 mm<sup>2</sup>/s Min. zul. Massenstrom für Zulaufdruck max. 3,80 bar.r 3,53 kg/s stabilen Dauerbetrieb Zulaufdruck min. 3,80 bar.r Nullpunktförderhöhe 87,09 m NPSH vorhanden 10,00 m Max. zul. Massenstrom 28,22 kg/s Massenstrom 22,84 kg/s

Max. Leistung für Kennlinie 27,43 kW Ausführung Einzelpumpe 1 x 100 %

Toleranzen gemäss ISO 9906

Klasse 3B

### Ausführung

Pumpennorm EN 733 Hersteller atm. Seite Burgmann Pumpe ohne Antriebszubehör Typ atm. Seite M32N67 Ausführung Für Montage auf Grundplatte Werkstoff-Code atm. Seite AQ1VGG Aufstellart Horizontal Dichtungscode 25 Ausführung nach Norm Wärmeträgeröl Ausführung Fahrweise T Tandem-GLRD Saugstutzen Nennweite Quenchflüssigkeit: geeignetes Wärmeträgeröl (Viskosität <= 5 **DN 80** Saugstutzen Nenndruck PN 16 mm2/s bei 40 °c) ohne Additive verwenden Saugstutzen Stellung Dichtungseinbauraum Standard Dichtungsraum axial Saugflanschabmessung EN1092-2 Spaltring Spaltring gemäß Norm Laufraddurchmesser 245.0 mm Saugflansch gebohrt nach EN1092-2 14,3 mm Freier Durchgang Norm Silikonfreie Ausführung Ja. Druckstutzen Nennweite **DN 65** Lagerträgerausführung Wassernorm Standard Druckstutzen Nenndruck PN 16 Lagerträgergröße Druckstutzen Stellung oben (0°/360°) Wälzlager Lagerart Druckflanschabmessung EN1092-2 Schmierart Antriebsseite Fett gemäß Norm Lagerart (pumpenseitig) Gleitlager Druckflansch gebohrt nach EN1092-2 Schmierart (pumpenseitig) fördermediumgeschmiert Norm Farbe Weißaluminium (ähnlich RAL Wellendichtung Doppeltwirkende GLRD 9006) Hersteller Burgmann M32N67 Typ Werkstoffcode AQ1VGG

### Antrieb, Zubehör

Antriebstyp Elektromotor Frequenz 50 Hz Antriebsnorm mech. **IEC** Motorbemessungsleist. P2 30,00 kW Bereitstellung Antrieb durch ohne Motor vorhandene Reserve 22,57 % Bauform B3 Motorpolzahl 2 200L Motorgröße

### **Datenblatt**



Seite: 2 / 6

### ETNY080-065-250 SG DB25LA303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

### Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102) Gusseisen mit Kugelgraphit

EN-GJS-400-15 / ASTM A536

gr.60.40.18

Gehäusedeckel (161) Gusseisen mit Kugelgraphit

EN-GJS-400-15 / ASTM A536

gr.60.40.18

Welle (210) 1.4021+QT+HRC 50 Laufrad (230) Grauguss EN-GJL-

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B Kohle KHK

Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)

Lagerträger (330)

Sphäroguss EN-GJS-400-15

Flachdichtung (400) BU 9593/HDR Spaltring (502.1) Grauguss GG/

Spaltring (502.2)

Mutter (920.01)

Mutter (920.95)

Stiftschraube (902)

Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen

Stahl 8.8

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

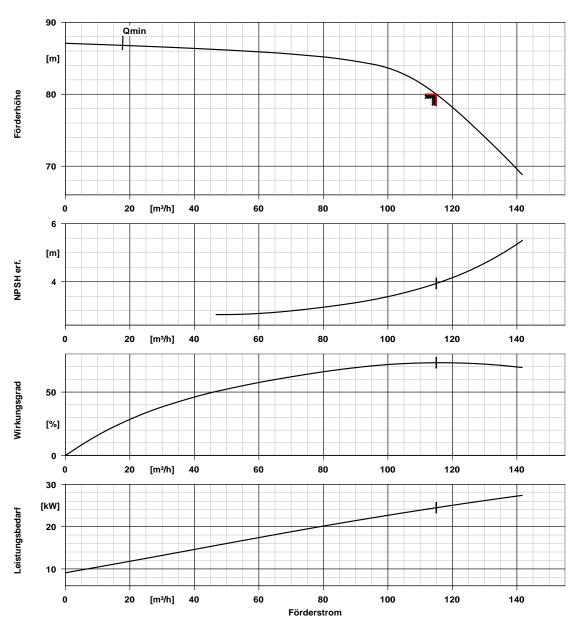
Stahl 8



Seite: 3 / 6

## ETNY080-065-250 SG DB25LA303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



### Kurvendaten

Drehzahl	2962 1/min
Mediumdichte	715 kg/m³
Viskosität	0,27 mm <sup>2</sup> /s
Förderstrom	115,02 m³/h
Angefragter Förderstrom	115,00 m³/h
Förderhöhe	80,03 m

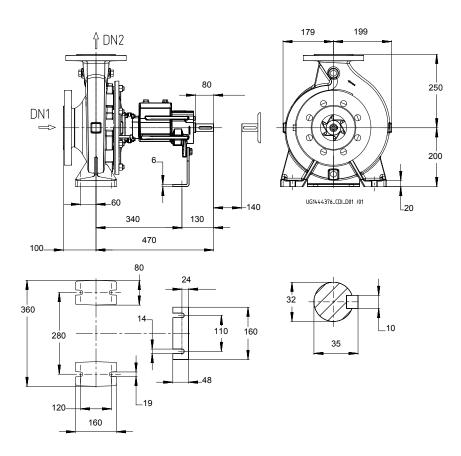
Angefragte Förderhöhe	80,00 m
Wirkungsgrad	73,1 %
Leistungsbedarf	24,48 kW
NPSH erforderlich	3,94 m
Kurvennummer	K1311.452/38
Effektiver	245,0 mm
Laufraddurchmesser	



Seite: 4 / 6

### ETNY080-065-250 SG DB25LA303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

## Motor

Nicht in Lieferumfang enthalten Motorgröße 200L Leistung Motor 30,00 kW Motorpolzahl 2

Drehzahl 2964 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1 DN 80 / EN1092-2 Druckstutzen Nennweite DN2 DN 65 / EN1092-2

Nenndruck saugs. PN 16 Nenndruck drucks. PN 16

**Gewicht netto** 

Pumpe 73 kg Summe 73 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

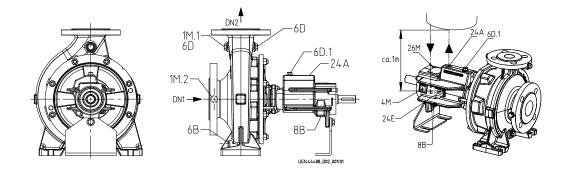
Rohrleitungen spannungsfrei anschließen



Seite: 5 / 6

## ETNY080-065-250 SG DB25LA303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT





Seite: 6 / 6

## ETNY080-065-250 SG DB25LA303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

## **Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 / 6D	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
Manometeranschluss bzw.		
Auffüllen/Entlüftung		
1M.2 Druckmessgerät-		Nicht ausgeführt
Anschluss		
4M		Nicht ausgeführt
Temperaturmessanschluss		
26M Anschluss		Nicht ausgeführt
Stoßimpulsmessung		
6D.1 Förderflüssigkeit-	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
Auffüllen/Entlüften		
24E/24A Quenchflüssigkeit	G 1/4	Rohranschluss mit Gewinde.
Ein/Aus		
6D Förderflüssigkeit-		Nicht ausgeführt
Auffüllen/Entlüften		
8B Leckflüssigkeit	G 1/4	Gebohrt
Entleerung		
6B Förderflüssigkeit-	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
Entleerung		

# Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

