

**ETB 125-100-160 GGS AV10D303702 B**

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	270,28 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	35,07 m
Fördermedium	+ Spritzpumpe 1/2/3/4 Spritzentfetten + Fördermedium gem. Anfrage Verfahren 1 - 2 - 3 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	83,5 %
		MEI (Index	= 0,60
		Mindestwirkungsgrad)	
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	33,97 kW
Temperatur Fördermedium	65,0 °C	Pumpendrehzahl	2958 1/min
Mediumdichte	1100 kg/m³	NPSH erforderlich	5,06 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,37 mm²/s	Enddruck	3,83 bar.r
Zulaufdruck max.	0,05 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	14,58 kg/s
Massenstrom	82,58 kg/s	Max. zul. Massenstrom	113,52 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	36,58 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	47,70 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	41,29 m		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Blockbauweise	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Laufdurchmesser	183,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Freier Durchgang	16,4 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgersausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	35
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

**ETB 125-100-160 GGS AV10D303702 B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	KSB-Motor	Cosphi bei 4/4 Last	0,84
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	93,7 %
Bauform	V15	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	200L	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen 400 / 690 V
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja	Motorpolzahl	2
Motordrehzahl	2959 1/min	Schaltart	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Bemessungsspannung	400 V	Motorwerkstoff	Aluminium
Motorbemessungsleist. P2	37,00 kW	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
vorhandene Reserve	8,91 %	Schalldruckpegel des Motors	78 dBa
Motornennstrom	68,7 A		
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,8		

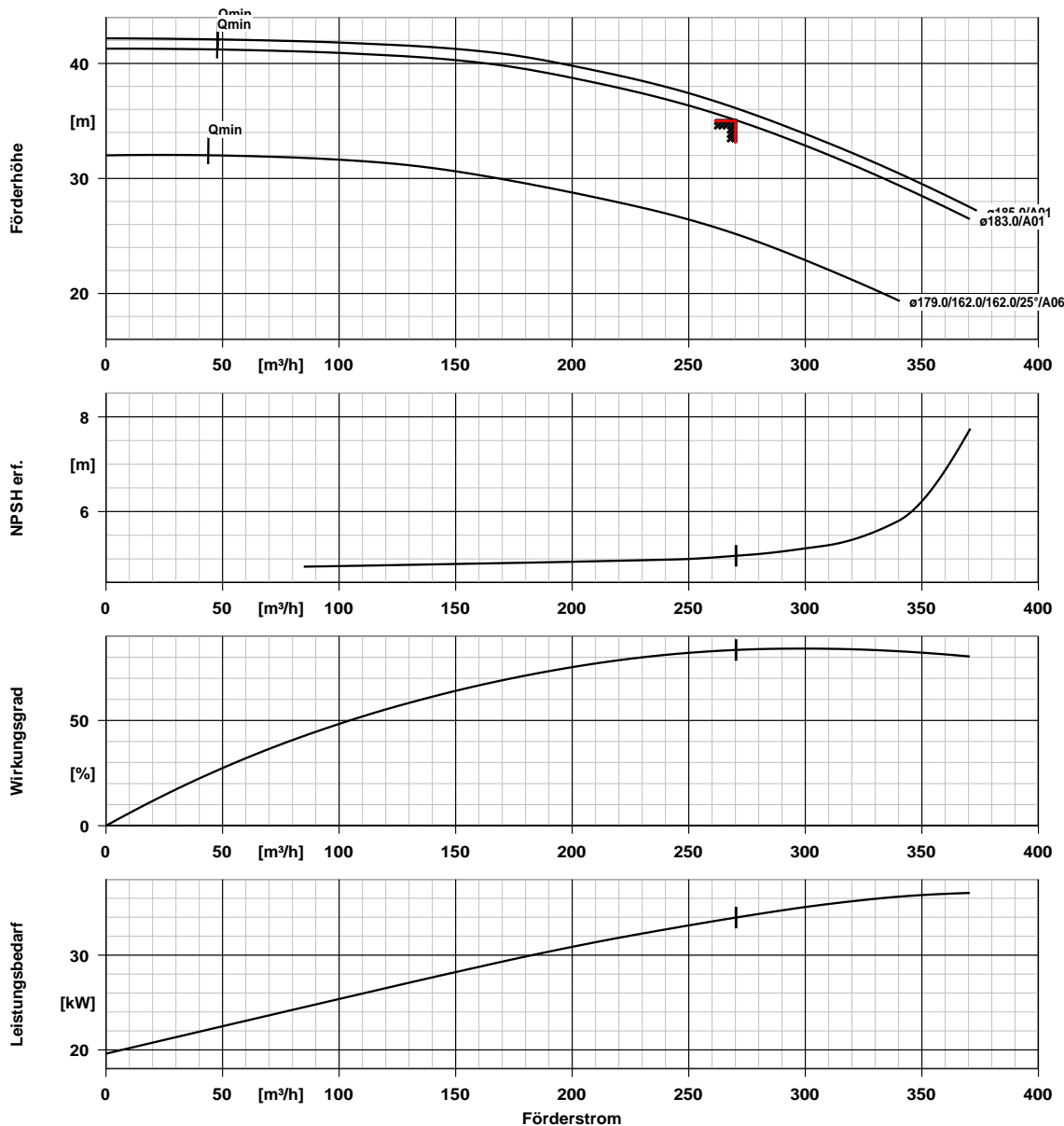
**Werkstoffe G**

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Stützfuß (183)	ohne	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Mutter (920.95)	Stahl 8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei		

**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Zusatztext	F002060658
Typenschild Duplikat	mit	Einzeltexte pro Stück	ohne

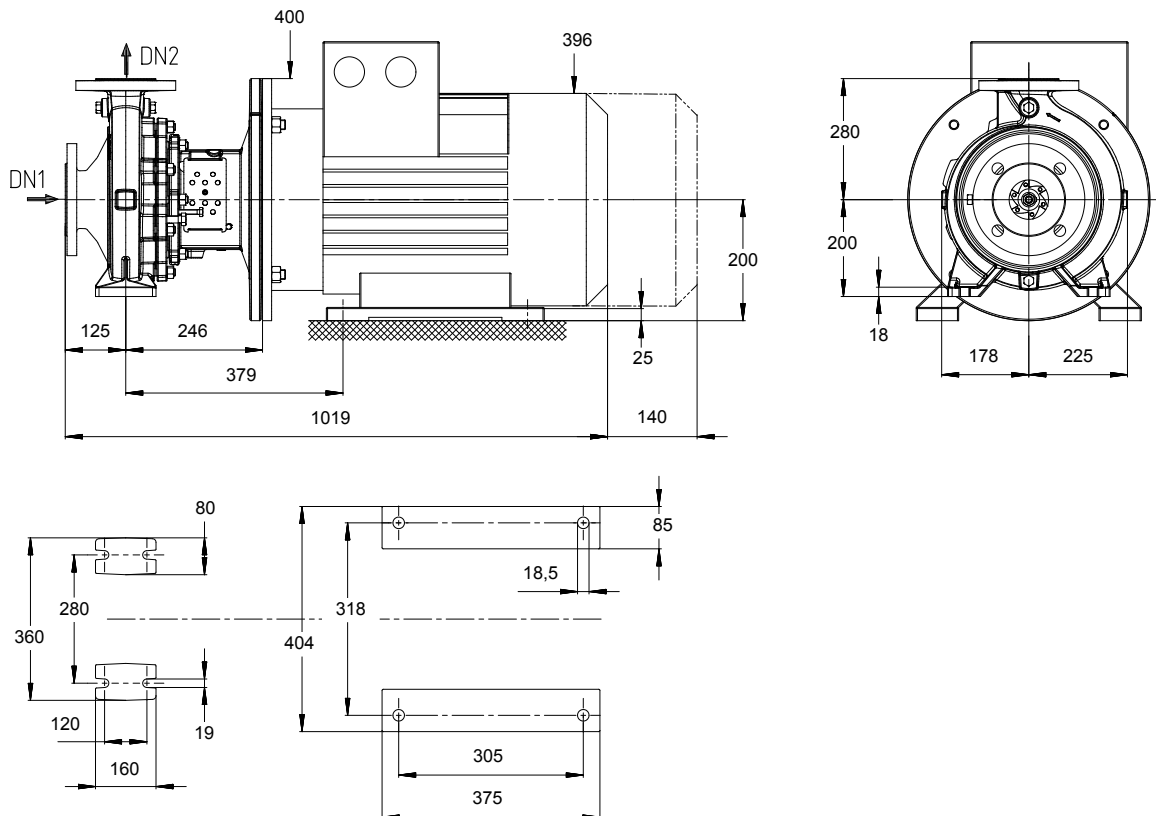
**ETB 125-100-160 GGS AV10D303702 B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



**Kurven Daten**

Drehzahl	2958 1/min	Wirkungsgrad	83,5 %
Mediumdichte	1100 kg/m <sup>3</sup>	MEI (Index	= 0,60
Viskosität	0,37 mm <sup>2</sup> /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	270,28 m <sup>3</sup> /h	Leistungsbedarf	33,97 kW
Angefragter Förderstrom	270,00 m <sup>3</sup> /h	NPSH erforderlich	5,06 m
Förderhöhe	35,07 m	Kurvennummer	K1311.452/45
Angefragte Förderhöhe	35,00 m	Effektiver	183,0 mm
		Laufreddurchmesser	

## ETB 125-100-160 GGS AV10D303702 B Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

### Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	200L
Leistung Motor	37,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2959 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

### Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

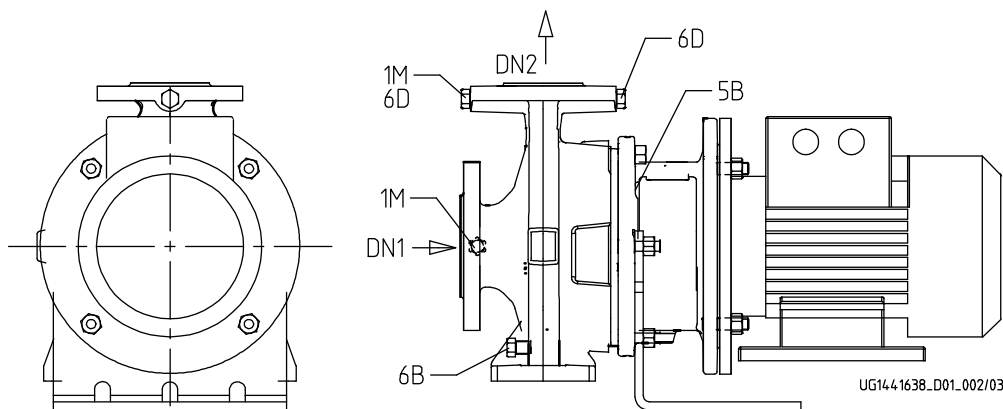
### Gewicht netto

Pumpe	91 kg
Motor	250 kg
Summe	341 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe  
extra Zeichnung.

**ETB 125-100-160 GGS AV10D303702 B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



**Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt
1M.1 / 6D	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung		
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
11E Spülflüssigkeit Ein	DN 8	Rohranschluss mit Gewinde.
5B Entlüftung		Gebohrt und verschlossen.