

Seite: 1 / 5

ETB 100-080-250 GGSAV11D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom Angefragte Förderhöhe Fördermedium Umgebungslufttemperatur Temperatur Fördermedium Mediumdichte	155,00 m³/h 80,00 m Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTüV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend 20,0 °C 20,0 °C 998 kg/m³	Förderstrom Förderhöhe Wirkungsgrad MEI (Index Mindestwirkungsgrad) Leistungsbedarf Pumpendrehzahl NPSH erforderlich zulässiger Betriebsdruck	154,99 m³/h 79,99 m 79,0 % = 0,60 42,60 kW 2962 1/min 4,56 m 16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium Zulaufdruck max. Massenstrom Max. Leistung für Kennlinie Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb Nullpunktförderhöhe	1,00 mm ² /s 3,00 bar.r 42,97 kg/s 53,16 kW 29,49 m ³ /h	Enddruck Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb Max. zul. Massenstrom Ausführung	10,83 bar.r 8,18 kg/s 68,91 kg/s Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

Ausführung

Dichtungscode	11	
Fahrweise	Einfachwirkende	
	Gleitringdichtung mit	
	belüftetem Einbauraum (A-	
	Deckel, konisch)	
Mindestanforderung an die He	eisswasserqualität: Aufbereitung	
nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1	nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l	
Feststoffgehalt.	•	
Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-	
	Deckel)	
Berührungschutz	mit	
Spaltring	Spaltring	
Laufraddurchmesser	243,0 mm	
Freier Durchgang	15,8 mm	
Silikonfreie Ausführung	Ja	
Lagerträgerausführung	Blockbauweise	
Lagerträgergröße	35	
Lagerart	Wälzlager	
Schmierart Antriebsseite	Fett	
Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)	
	KSB-Blau	
	Mindestanforderung an die He nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1 Feststoffgehalt. Dichtungseinbauraum Berührungschutz Spaltring Laufraddurchmesser Freier Durchgang Silikonfreie Ausführung Lagerträgerausführung Lagerträgergröße Lagerart Schmierart Antriebsseite	

Datenblatt



Seite: 2 / 5

ETB 100-080-250 GGSAV11D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp Elektromotor Antriebsnorm mech. **IEC** KSB-Motor Motorfabrikat

Standardmotor liefert KSB -Bereitstellung Antrieb durch

montiert KSB

Bauform V15 Motorgröße 225M

Effizienzklasse Effizienzklasse IE3 gem.

IEC60034-30-1 Motordrehzahl 2962 1/min Frequenz 50 Hz Bemessungsspannung 400 V Motorbemessungsleist. P2 45,00 kW vorhandene Reserve 5.63 %

Motornennstrom 81,9 A Anlaufstromverhältnis IA/IN 8,1

Isolierstoffklasse F nach IEC 34-1 Motorschutzart IP55

Cosphi bei 4/4 Last 0,85 Motorwirkungsgrad bei 4/4 94,0 %

Last

Temperaturfühler Klemmenkastenstellung

0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Wicklung 400 / 690 V Motorpolzahl Schaltart Dreieck

Oberflächenkühlung Motorkühlmethode Motorwerkstoff Grauguss GG/Gusseisen

Schalldruckpegel des Motors

78 dBa Fu-Betrieb zugelassen FU-Regelung möglich

(erforderliche

3 Kaltleiter

Leistungsreserve bei dieser

Motorauswahl nicht berücksichtigt)

Werkstoffe G

Hinweise 2

Hinweise 1

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5. Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)

Gehäusedeckel (161)

Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Grauguss EN-GJL-

250/A48CL35B

Stützfuß (183) ohne

Welle (210) Vergütungsstahl C45+N Laufrad (230) Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

Antriebslaterne (341)

Flachdichtung (400)

Spaltring (502.1) Spaltring (502.2)

Wellenhülse (523) Stiftschraube (902)

Mutter (920.01) Mutter (920.95) Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B **DPAF** Dichtungsplatte

asbestfrei

Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen

CrNiMo-Stahl

Stahl 8.8

8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3

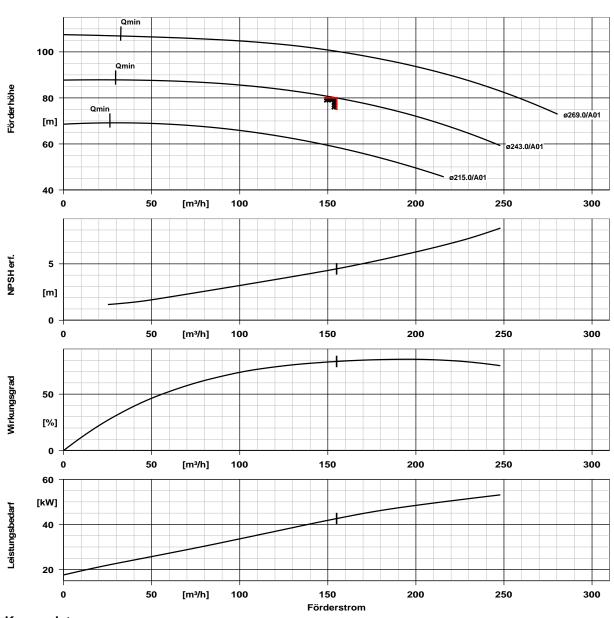
Stahl 8



Seite: 3 / 5

ETB 100-080-250 GGSAV11D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Kurvendaten

Drehzahl	2962 1/min
Mediumdichte	998 kg/m³
Viskosität	1,00 mm ² /s
Förderstrom	154,99 m³/h
Angefragter Förderstrom	155,00 m³/h
Förderhöhe	79,99 m
Angefragte Förderhöhe	80,00 m

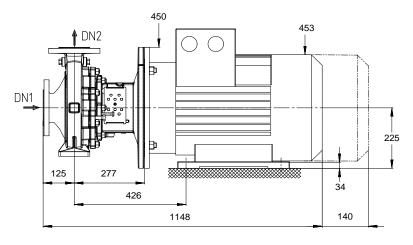
Wirkungsgrad MEI (Index	79,0 % = 0,60
Mindestwirkungsgrad)	,
Leistungsbedarf	42,60 kW
NPSH erforderlich	4,56 m
Kurvennummer	K1311.452/42
Effektiver	243,0 mm
Laufraddurchmesser	

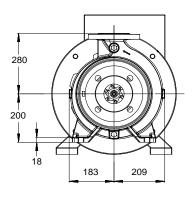


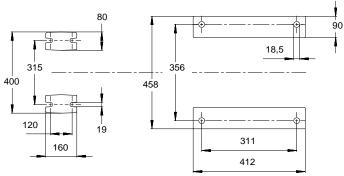
Seite: 4 / 5

ETB 100-080-250 GGSAV11D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc







Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat KSB-Motor Motorgröße 225M Leistung Motor 45,00 kW

Motorpolzahl

Drehzahl 2962 1/min 0°/360° (oben) Lage Klemmenkasten Blick auf den

Saugstutzen

Saugstutzen Nennweite DN1 DN 100 / EN1092-2 Druckstutzen Nennweite DN2 DN 80 / EN1092-2

Nenndruck saugs. PN 16 PN 16 Nenndruck drucks.

Gewicht netto

Pumpe 92 kg Motor 416 kg Summe 508 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

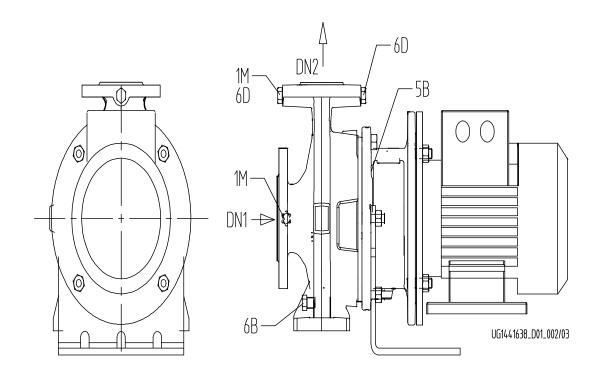
Rohrleitungen spannungsfrei anschließen



Seite: 5 / 5

ETB 100-080-250 GGSAV11D304502 B

Niederdruckkreiselpumpe Etabloc



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante 1M.2 Druckmessgerät-Anschluss 1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 3/8	XX46 Nicht ausgeführt Gebohrt und verschlossen.
6B Förderflüssigkeit-Entleerung 6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften 11E Spülflüssigkeit Ein 5B Entlüftung	G 3/8 G 3/8 DN 8	Gebohrt und verschlossen. Nicht ausgeführt Rohranschluss mit Gewinde. Gebohrt und verschlossen.