

**ETN 125-100-315 GGSAS07GA613202B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Betriebsdaten**

Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom Förderhöhe Wirkungsgrad MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	344,99 m <sup>3</sup> /h 103,77 m 81,5 % = 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	119,43 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2982 1/min
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	NPSH erforderlich	6,14 m
Viskosität Fördermedium	1,00 mm <sup>2</sup> /s	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r		
Massenstrom	95,64 kg/s	Enddruck	10,16 bar.r
Max. Leistung für Kennlinie	131,88 kW	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	14,47 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	52,19 m <sup>3</sup> /h	Max. zul. Massenstrom	115,70 kg/s
Ex-Anforderung nach ATEX	II 2G T5	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Nullpunktförderhöhe	130,96 m		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1EGG
Pumpe ohne Antriebszubehör		Dichtungscode	7
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Horizontal	Dichtungseinbauraum	Dichtungsraum oder Gehäusedeckel mit Rotationsbremse
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Laufdurchmesser	290,0 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	19,9 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Gewährleisteter Ex-Schutz	II 2G Ex h IIC T5 Gb
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgereausführung	Wassernorm Verstärkt
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgergröße	60
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	glatter Spalt
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerart	Wälzlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart Antriebsseite	Fett
Hersteller	KSB	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Typ	1A		KSB-Blau

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Frequenz	50 Hz
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorbemessungsleist. P2	132,00 kW
Motorfabrikat	KSB-Motor	vorhandene Reserve	10,52 %
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor	Motorschutzart	IP55
Bauform	B3	Motorpolzahl	2
Motorgröße	315M		

**ETN 125-100-315 GGSAS07GA613202B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Werkstoffe G**

**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert  $\geq 7$ ; Gehalt an Chloriden (Cl)  $\leq 250$  mg/kg. Chlor (Cl<sub>2</sub>)  $\leq 0,6$  mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4057+QT800
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei

Spaltring (502.1)
Spaltring (502.2)
Wellenhülse (523)
Wellenschutzhuelse (524)
Stiftschraube (902)
Mutter (920.01)
Mutter (920.95)

Grauguss GG/Gusseisen
Grauguss GG/Gusseisen
CrNiMo-Stahl
ohne
Stahl 8.8
8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316

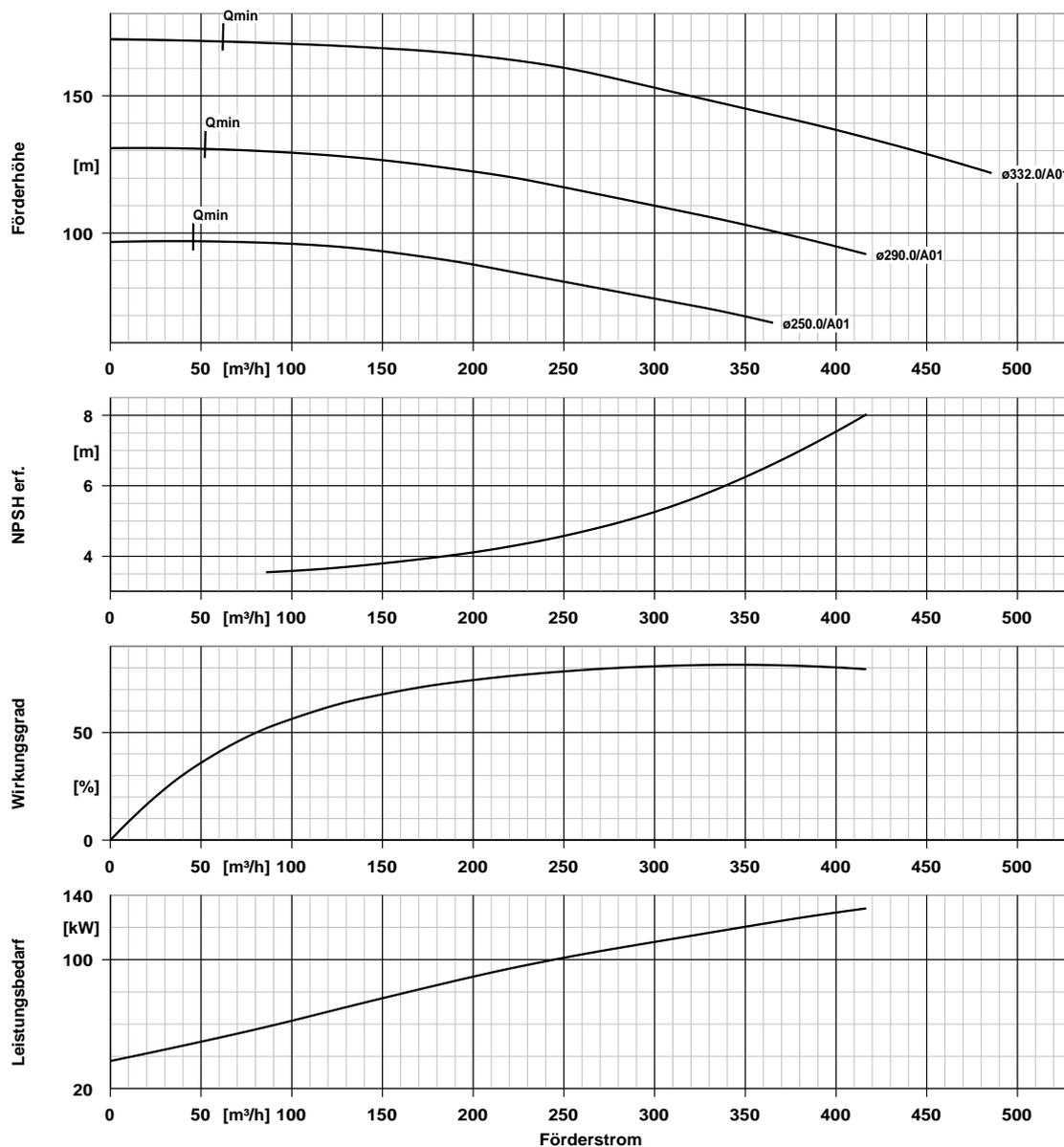
**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Zusatztext	P11122457
---------------------	---------------	------------	-----------

Á  
Á

## ETN 125-100-315 GGSAS07GA613202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

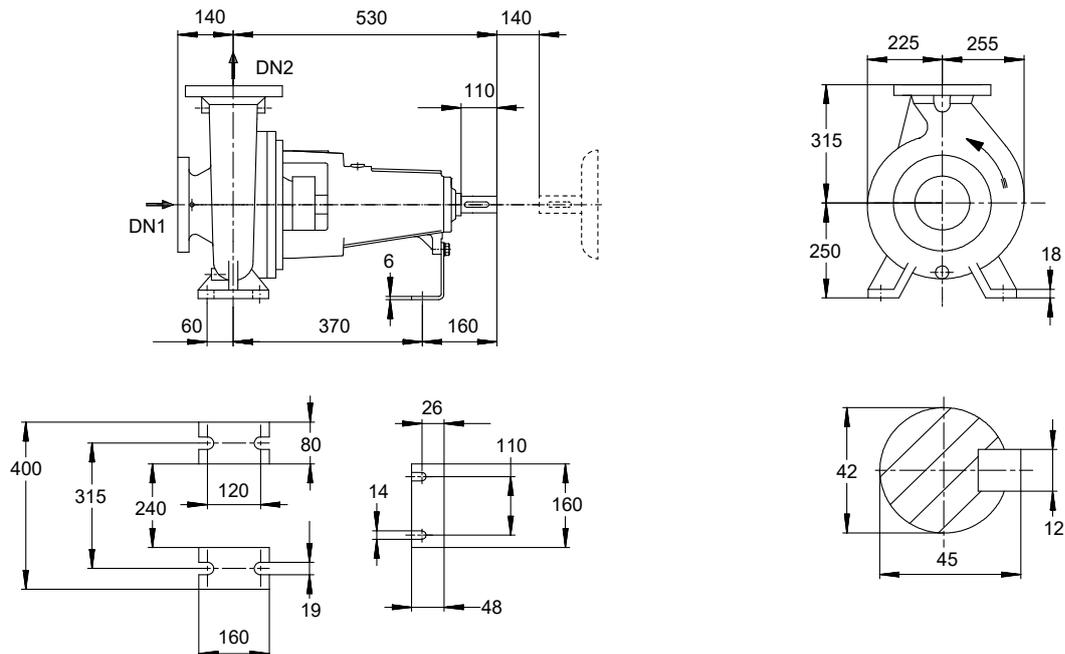


### Kurvendaten

Drehzahl	2982 1/min	MEI (Index	= 0,70
Mediumdichte	998 kg/m <sup>3</sup>	Mindestwirkungsgrad)	
Viskosität	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Leistungsbedarf	119,43 kW
Förderstrom	344,99 m <sup>3</sup> /h	NPSH erforderlich	6,14 m
Förderhöhe	103,77 m	Kurvennummer	K1311.452/48
Wirkungsgrad	81,5 %	Effektiver	290,0 mm
		Laufreddurchmesser	

## ETN 125-100-315 GGSAS07GA613202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

### Motor

Nicht in Lieferumfang enthalten	
Motorgröße	315M
Leistung Motor	132,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2982 1/min

### Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

### Gewicht netto

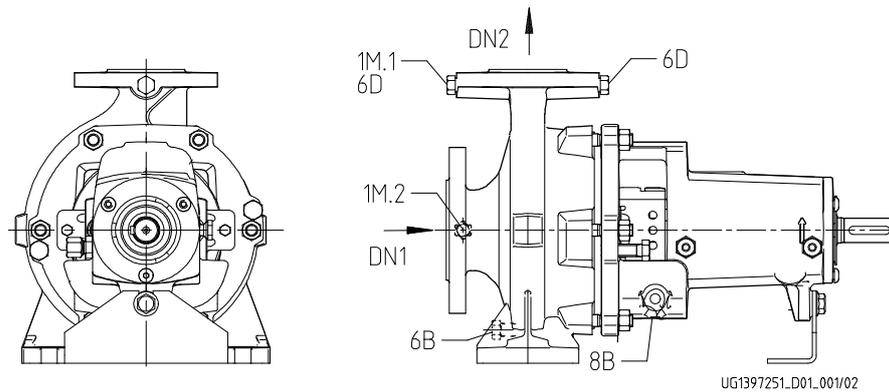
Pumpe	121 kg
Summe	121 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

## ETN 125-100-315 GGSAS07GA613202B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



### Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung		Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt