

Etanorm RGC1 200-250

Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	619,38 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	9,98 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	82,8 %
		MEI (Index	= 0,50
		Mindestwirkungsgrad)	
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	20,25 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1480 1/min
Mediumdichte	998 kg/m³	NPSH erforderlich	4,88 m
		zulässiger Betriebsdruck	10,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	0,98 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	45,77 kg/s
Massenstrom	171,70 kg/s	Nullpunktförderhöhe	18,63 m
Max. Leistung für Kennlinie	22,62 kW	Max. zul. Massenstrom	220,40 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	165,11 m³/h		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1BEGG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Horizontal	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nennweite	DN 200	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 10	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN 1092-2	Laufdurchmesser	233,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 200	Drehrichtung von	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 10	Antriebsseite	
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°) Blick auf den Saugstutzen	Lagerträgerausführung	Standard (normal)
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN 1092-2	Lagerträgergröße	WE65
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerdichtung	glatter Spalt
Hersteller	KSB	Lagerart	Wälzlager
Typ	4EB	Schmierart Antriebsseite	Fett
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

Etanorm RGC1 200-250

Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise

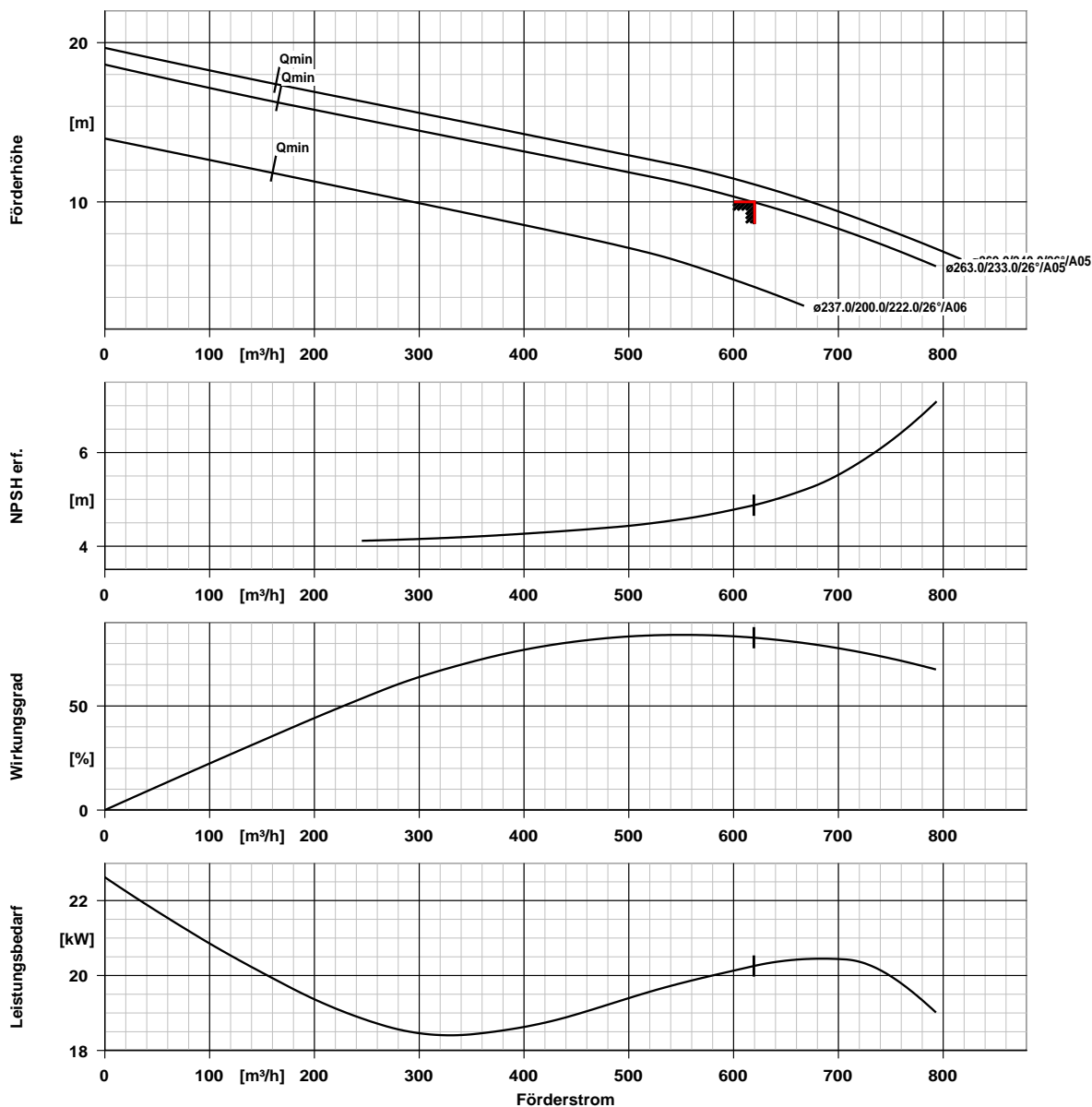
Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Ausgelegt für den Betrieb am	Ja
Kupplungstyp	Eupex NH	Frequenzumrichter	
Nenngröße	140	Motordrehzahl	1480 1/min
Zwischenhülsenlänge	200,0 mm	Frequenz	50 Hz
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Bemessungsspannung	380 V
Kupplungsschutzgröße	B254	Motorbemessungsleist. P2	30,00 kW
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	vorhandene Reserve	48,12 %
Grundplattentyp	Etanorm R Grundplatte	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,3
Grundplattengröße	E7	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebstyp	Elektromotor	Motorschutzart	IP55
Antriebsnorm mech.	IEC	Cosphi bei 4/4 Last	0,84
Motorfabrikat	Siemens	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	93,6 %
Bereitstellung Antrieb durch	Sondermotor liefert KSB - montiert KSB	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bauform	B3	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Motorgröße	200L	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorpolzahl	380 V
		Schaltart	4
		Motor Kühlmethode	Dreieck
		Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
			Aluminium

Werkstoffe GC1

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250	Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250	Dichtring (411)	DPAF Dichtungsplatte
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N		asbestfrei
Lauftrad (230)	CrNiMo-Stahl 1.4408	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
		Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen

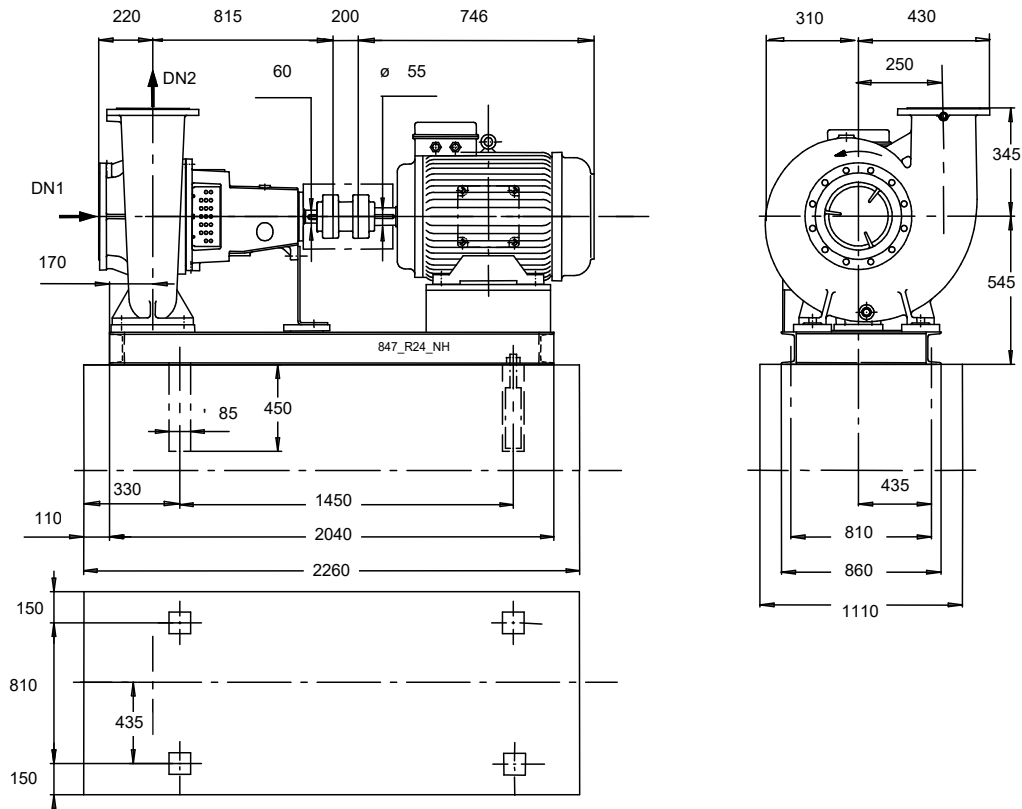
Etanorm RGC1 200-250 Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise



Kurvendaten

Drehzahl	1480 1/min	Wirkungsgrad	82,8 %
Mediumdichte	998 kg/m ³	MEI (Index	= 0,50
Viskosität	1,00 mm ² /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	619,38 m ³ /h	Leistungsbedarf	20,25 kW
Angefragter Förderstrom	620,00 m ³ /h	NPSH erforderlich	4,88 m
Förderhöhe	9,98 m	Kurvennummer	K34563
Angefragte Förderhöhe	10,00 m	Effektiver	233,0 mm
		Laufreddurchmesser	
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

Etanorm RGC1 200-250 Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	200L
Leistung Motor	30,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1480 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	Etanorm R Grundplatte
Größe	E7
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M20x400 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 200 / EN 1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 200 / EN 1092-2
Nenndruck saugs.	PN 10
Nenndruck drucks.	PN 10

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex NH
Kupplungsgröße	140
Ausbaustück	200,0 mm

Gewicht netto

Pumpe	352 kg
Grundplatte	343 kg
Kupplung	13 kg
Kupplungsschutz	3 kg
Motor	240 kg
Summe	951 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe

Etanorm RGC1 200-250

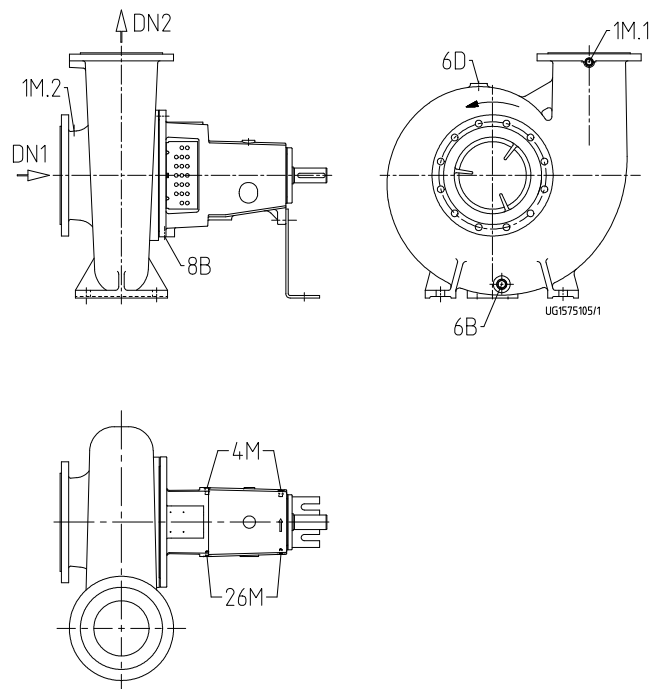
Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

extra Zeichnung.

Etanorm RGC1 200-250 Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise



Anschlüsse

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 3/4	Gebohrt und verschlossen.
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 3/4	Gebohrt
26M Anschluss Stoßimpulsmessung		Nicht ausgeführt
4M Temperaturmessanschluss		Nicht ausgeführt