

ETL 080-080-200 GGS AV11D203002 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	84,99 m ³ /h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	54,99 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	76,9 %
		MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	16,37 kW
Temperatur Fördermedium	40,0 °C	Pumpendrehzahl	2976 1/min
Mediumdichte	992 kg/m ³	NPSH erforderlich	3,58 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,66 mm ² /s	Enddruck	5,35 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	4,76 kg/s
Massenstrom	23,42 kg/s	Max. zul. Massenstrom	53,72 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	24,32 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	17,27 m ³ /h		
Nullpunktförderhöhe	61,88 m		

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	11
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lauftraddurchmesser	200,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Freier Durchgang	13,3 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerträgergröße	25
Hersteller	KSB	Lagerart	Wälzlager
Typ	1	Schmierart Antriebsseite	Fett
Werkstoffcode	BQ1EGG-WA		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Frequenz	50 Hz
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorbemessungsleist. P2	30,00 kW
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor	vorhandene Reserve	83,27 %
Bauform	V1	Motorpolzahl	2
Motorgröße	200L	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	

ETL 080-080-200 GGS AV11D203002 BKSBIE3
 Inline-Pumpe

Werkstoffe G

Hinweise 1

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei

Dichtring (411)
 Spaltring (502.1)
 Spaltring (502.2)
 Wellenhülse (523)
 Stiftschraube (902)
 Laufadmutter (922)
 Passfeder (940)

Stahl ST
 Grauguss GG/Gusseisen
 Grauguss GG/Gusseisen
 CrNiMo-Stahl
 Stahl 8.8
 Stahl 8
 Stahl C45+C / A311 GR 1045
 Klasse A

Auftragsdokumentation

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:
 Hersteller- bzw. Konformitätserklärung
 Aufstellungsplan / Maßbild
 Rohranschlussplan

Betriebsanleitung
 Technisches Datenblatt
 Hydraulische Kennlinie
 Sprachen

Deutsch, Englisch

Anschrift

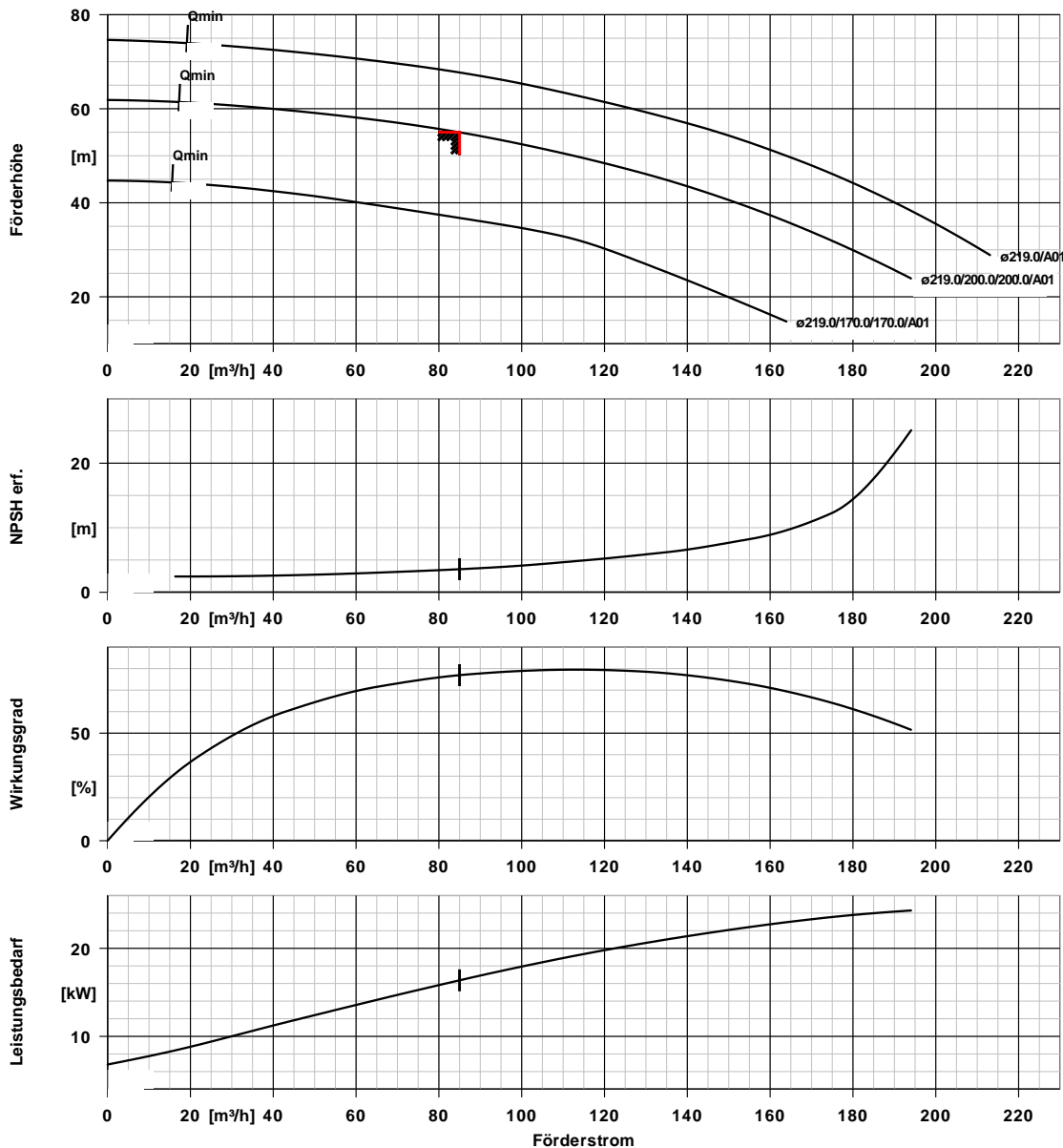
Anlagenbauer
 Anz. Kopien 1 Deutsch

Betreiber

Anstrich

KSB Kennzeichen	A1 nach KSB AN 1897	Gesamtschichtdicke ca. 110 µm
Oberflächenvorbereitung	Frei von Schmutz, Fett, Rost	Teile aus nichtrostenden Werkstoffen erhalten keine Grundierung.
Grundierung	Hydro-Tauchgrundierung, wasserverdünnt	Grundierung erfolgt am Rohteil.
Deckanstrich	Polykondensat/Acrylat-Polymerisat-Kombination, wasserlöslich	Während der mechanischen Fertigung wird die Grundierung teilweise abgetragen und nicht mehr ersetzt.
Farbe	Blutorange (RAL 2002)	Teile aus Sphäroguss erhalten eine 2K-Zinkstaubgrundierung, Schichtdicke ca. 20 µm.

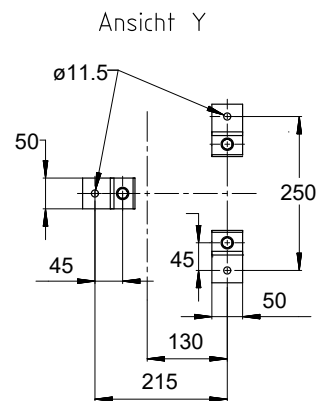
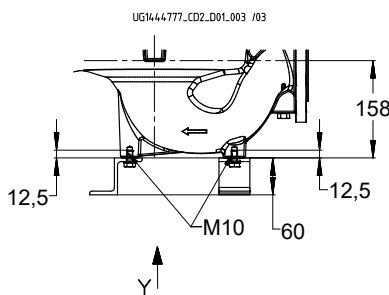
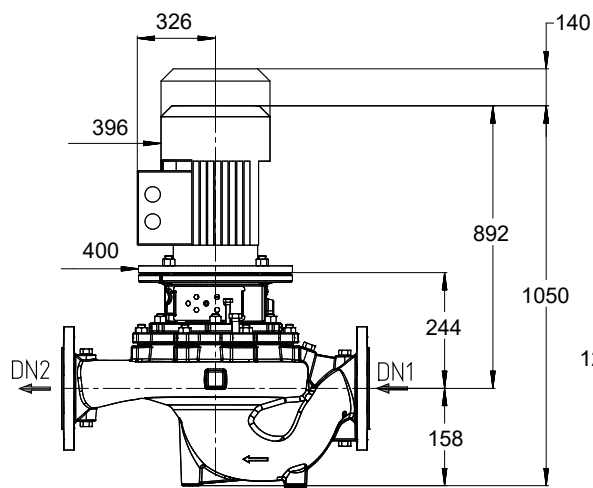
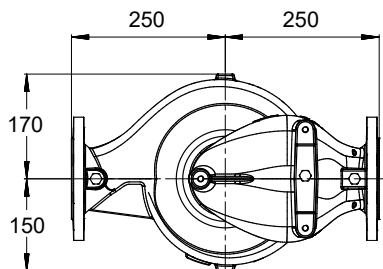
ETL 080-080-200 GGS AV11D203002 BKSBIE3
 Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl	2976 1/min	Wirkungsgrad	76,9 %
Mediumdichte	992 kg/m ³	MEI (Index	≥ 0,70
Viskosität	0,66 mm ² /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	84,99 m ³ /h	Leistungsbedarf	16,37 kW
Angefragter Förderstrom	85,00 m ³ /h	NPSH erforderlich	3,58 m
Förderhöhe	54,99 m	Kurvennummer	K1159.452/37
Angefragte Förderhöhe	55,00 m	Effektiver	200,0 mm
		Laufraddurchmesser	
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

ETL 080-080-200 GGSAV11D203002 BKSBIE3
 Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten	
Motorgröße	200L
Leistung Motor	30,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2978 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

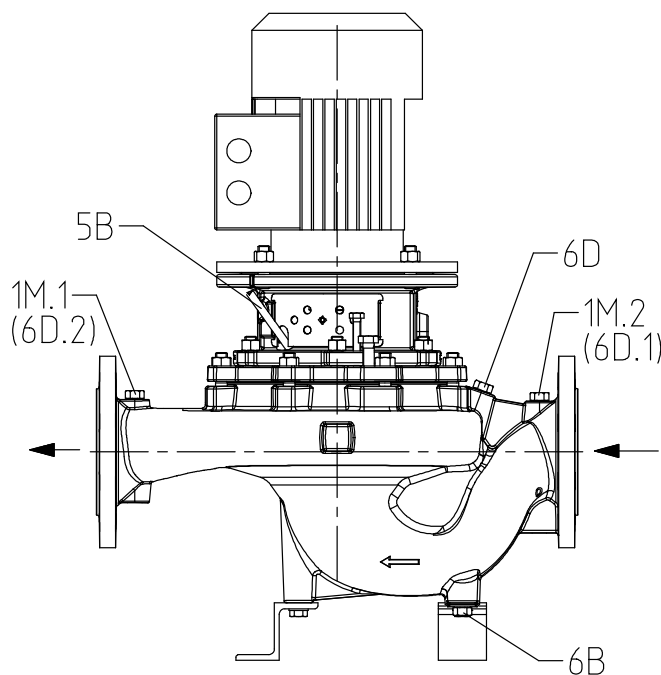
Gewicht netto

Pumpe	42 kg
Summe	42 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 080-080-200 GGSAV11D203002 BKSBI E3
 Inline-Pumpe



UG1444722_D01_003/ 02

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

5B Entlüftung

G 3/8

G 3/8

G 3/8

G 3/8

G 1/4

XX46

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.