

ETNY040-025-200 SG DB08LD200302B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	6,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	45,01 m
Fördermedium	Wärmeträgeröle	Wirkungsgrad	29,4 %
	Essotherm 650	Leistungsbedarf	1,79 kW
	Chemisch und mechanisch	Pumpendrehzahl	2951 1/min
	die Werkstoffe nicht	NPSH erforderlich	4,05 m
	angreifend	zulässiger Betriebsdruck	12,80 bar.r
Maximale	20,0 °C	Enddruck	3,16 bar.r
Umgebungslufttemperatur			
Minimale	20,0 °C		
Umgebungslufttemperatur			
Temperatur Fördermedium	300,0 °C		
Mediumdichte	715 kg/m³	Min. zul. Massenstrom für	0,22 kg/s
Viskosität Fördermedium	1,53 mm²/s	stabilen Dauerbetrieb	
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	49,15 m
Massenstrom	1,19 kg/s	Max. zul. Massenstrom	1,60 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	1,99 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Min. zul. Förderstrom für	1,11 m³/h		Toleranzen gemäss ISO 9906
stabilen Dauerbetrieb			Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	8
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	B Dead-end
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 40	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Laufreddurchmesser	194,0 mm
Saugflanschabmessung	EN1092-2	Freier Durchgang	5,7 mm
gemäß Norm		Silikonfreie Ausführung	Ja
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Norm		Lagerträgergröße	25
Druckstutzen Nennweite	DN 25	Lagerart	Wälzlager
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Druckflanschabmessung	EN1092-2	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
gemäß Norm		Temperaturmessbohrung	mit
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Schwingungsmessbohrung	mit
Norm		Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach		9006)
	EN 1092)		
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD		
Hersteller	KSB		
Typ	4EYS		

ETNY040-025-200 SG DB08LD200302B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	3,00 kW
Nenngröße	68	vorhandene Reserve	67,77 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	5,9 A
Kupplungsschutzgröße	A148	Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,9
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	1A	Cosphi bei 4/4 Last	0,84
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	87,1 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	400 / 690 V
Motorgröße	100L	Schaltart	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motor Kühlmethode	Dreieck
Motordrehzahl	2951 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			70 dBa

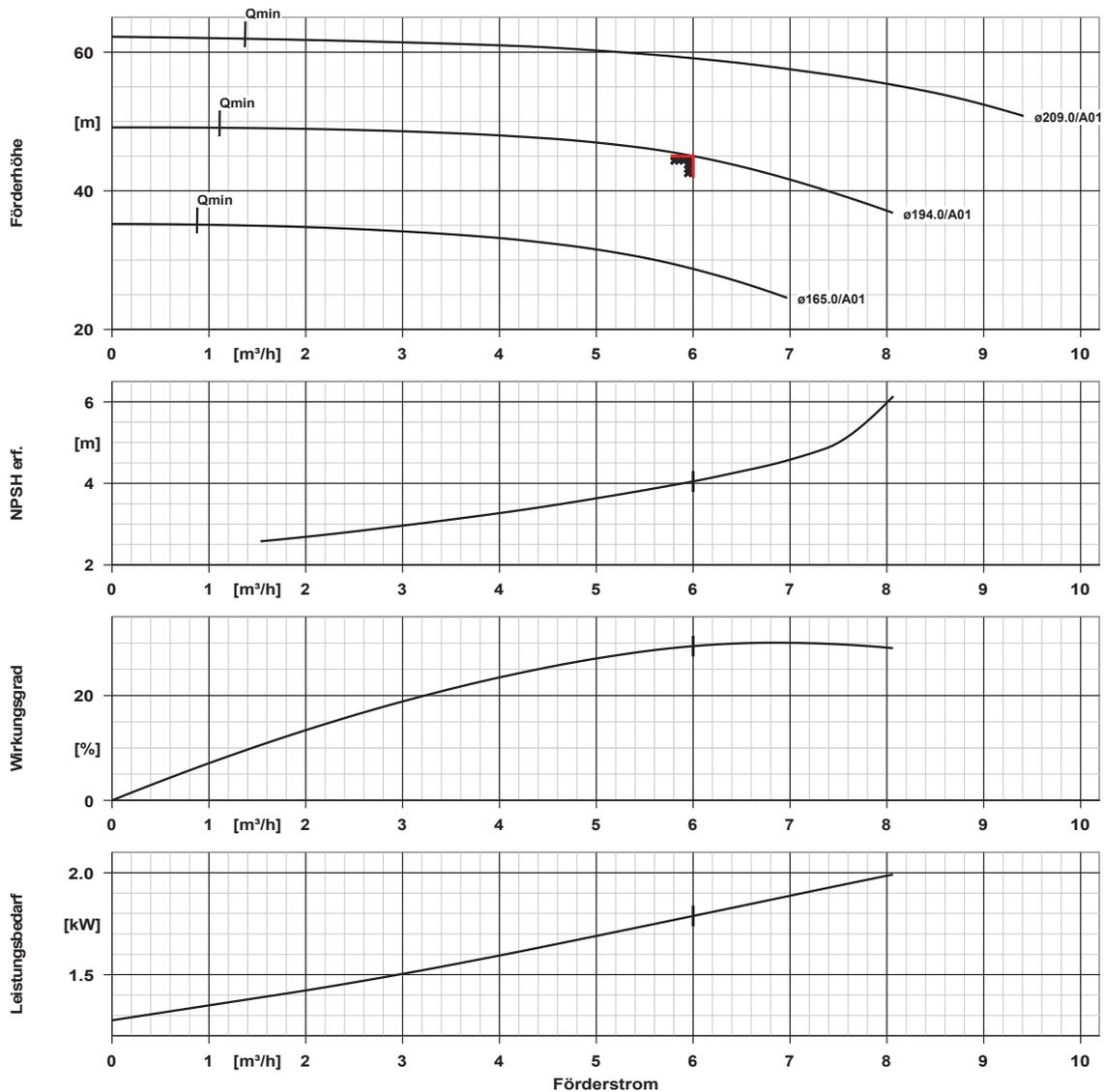
Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400) Spaltring (502.1)	BU 9593/HDR
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50	Stiftschraube (902)	Grauguss GG/Gusseisen
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Mutter (920.01)	Stahl 8.8
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK	Mutter (920.95)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15		Stahl 8

ETNY040-025-200 SG DB08LD200302B

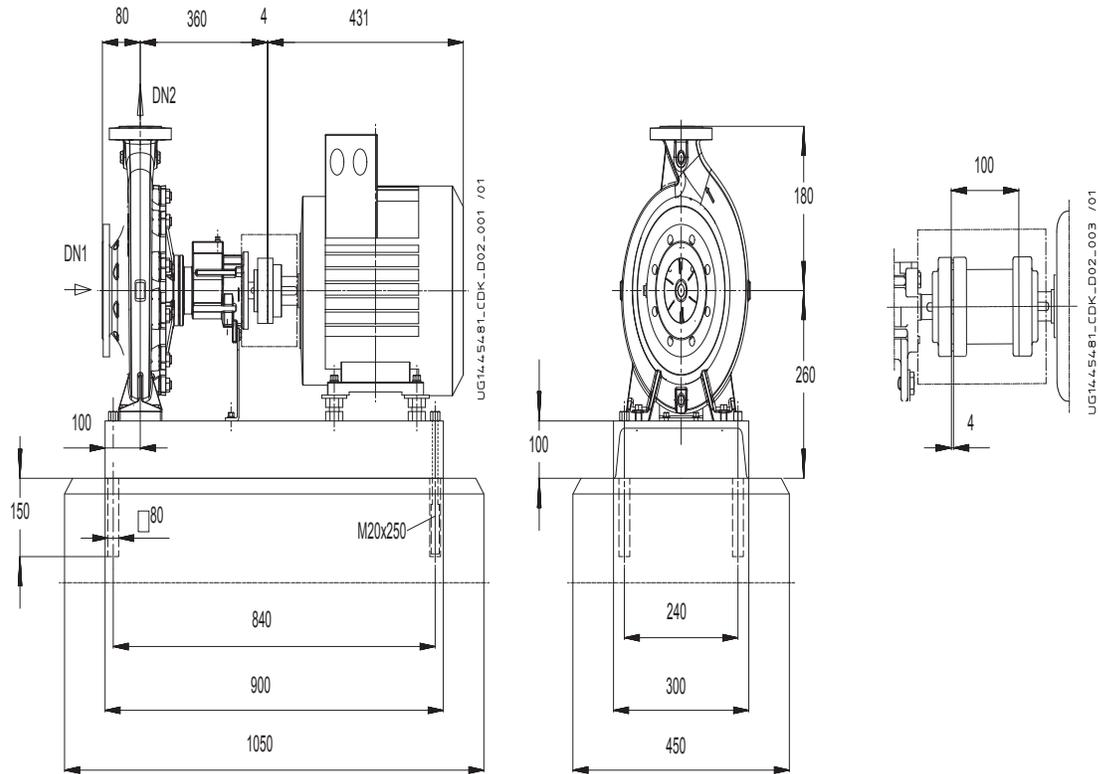
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Kurvendaten

Drehzahl	2951 1/min	Angefragte Förderhöhe	45,00 m
Mediumdichte	715 kg/m^3	Wirkungsgrad	29,4 %
Viskosität	1,53 mm^2/s	Leistungsbedarf	1,79 kW
Förderstrom	6,00 m^3/h	NPSH erforderlich	4,05 m
Angefragter Förderstrom	6,00 m^3/h	Kurvennummer	K1311/452/15
Förderhöhe	45,01 m	Effektiver Laufraddurchmesser	194,0 mm

ETNY040-025-200 SG DB08LD200302B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

ETNY040-025-200 SG DB08LD200302B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	100L
Leistung Motor	3,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2951 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	1A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 40 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 25 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	68
Ausbaustück	0,0 mm

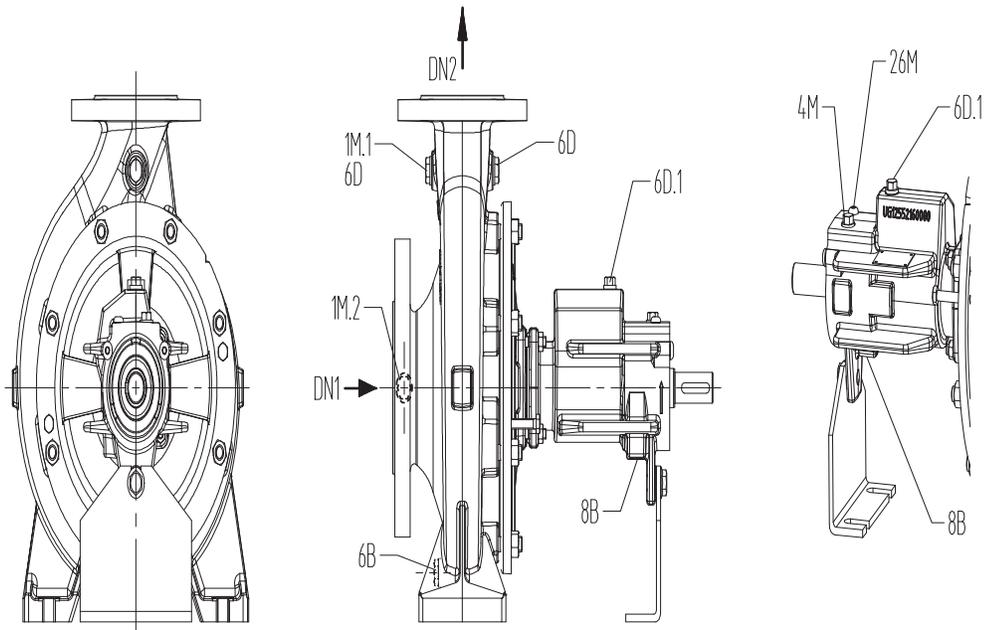
Gewicht netto

Pumpe	38 kg
Grundplatte	43 kg
Kupplung	1 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	29 kg
Summe	113 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

ETNY040-025-200 SG DB08LD200302B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



UG1444488.D01.001V02

ETNY040-025-200 SG DB08LD200302B
 Niederdruckreiselpumpe Etanorm SYT

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt
4M Temperaturmessanschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8	Gebohrt und verschlossen.
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4	Gebohrt
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.

Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

