

ETNY080-065-200 SG DB08LD201502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	101,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	49,00 m
Fördermedium	Wärmeträgeröle	Wirkungsgrad	76,2 %
	Essotherm 650	Leistungsbedarf	12,65 kW
	Chemisch und mechanisch	Pumpendrehzahl	2954 1/min
	die Werkstoffe nicht	NPSH erforderlich	3,44 m
	angreifend	zulässiger Betriebsdruck	12,80 bar.r
Maximale	20,0 °C	Enddruck	3,44 bar.r
Umgebungslufttemperatur			
Minimale	20,0 °C		
Umgebungslufttemperatur			
Temperatur Fördermedium	300,0 °C		
Mediumdichte	715 kg/m³	Min. zul. Massenstrom für	3,23 kg/s
Viskosität Fördermedium	1,53 mm²/s	stabilen Dauerbetrieb	
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Nullpunktförderhöhe	56,02 m
Massenstrom	20,06 kg/s	Max. zul. Massenstrom	25,57 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	14,31 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Min. zul. Förderstrom für	16,24 m³/h		Toleranzen gemäss ISO 9906
stabilen Dauerbetrieb			Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	8
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	B Dead-end
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Laufraddurchmesser	197,0 mm
Saugflanschabmessung	EN1092-2	Freier Durchgang	13,3 mm
gemäß Norm		Silikonfreie Ausführung	Ja
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Norm		Lagerträgergröße	25
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Lagerart	Wälzlager
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Druckflanschabmessung	EN1092-2	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
gemäß Norm		Temperaturmessbohrung	mit
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Schwingungsmessbohrung	mit
Norm		Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach		9006)
	EN 1092)		
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD		
Hersteller	KSB		
Typ	4EYS		

ETNY080-065-200 SG DB08LD201502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	15,00 kW
Nenngröße	95	vorhandene Reserve	18,54 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	29,4 A
Kupplungsschutzgröße	A148	Anlaufstromverhältnis IA/IN	9,2
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	4A	Cosphi bei 4/4 Last	0,78
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	91,9 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Last	
Motorfabrikat	KSB-Motor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Wicklung	400 / 690 V
Motorgröße	160M	Motorpolzahl	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	Dreieck
Motordrehzahl	2955 1/min	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	Motorwerkstoff	Aluminium
		Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
		Schalldruckpegel des Motors	74 dBa

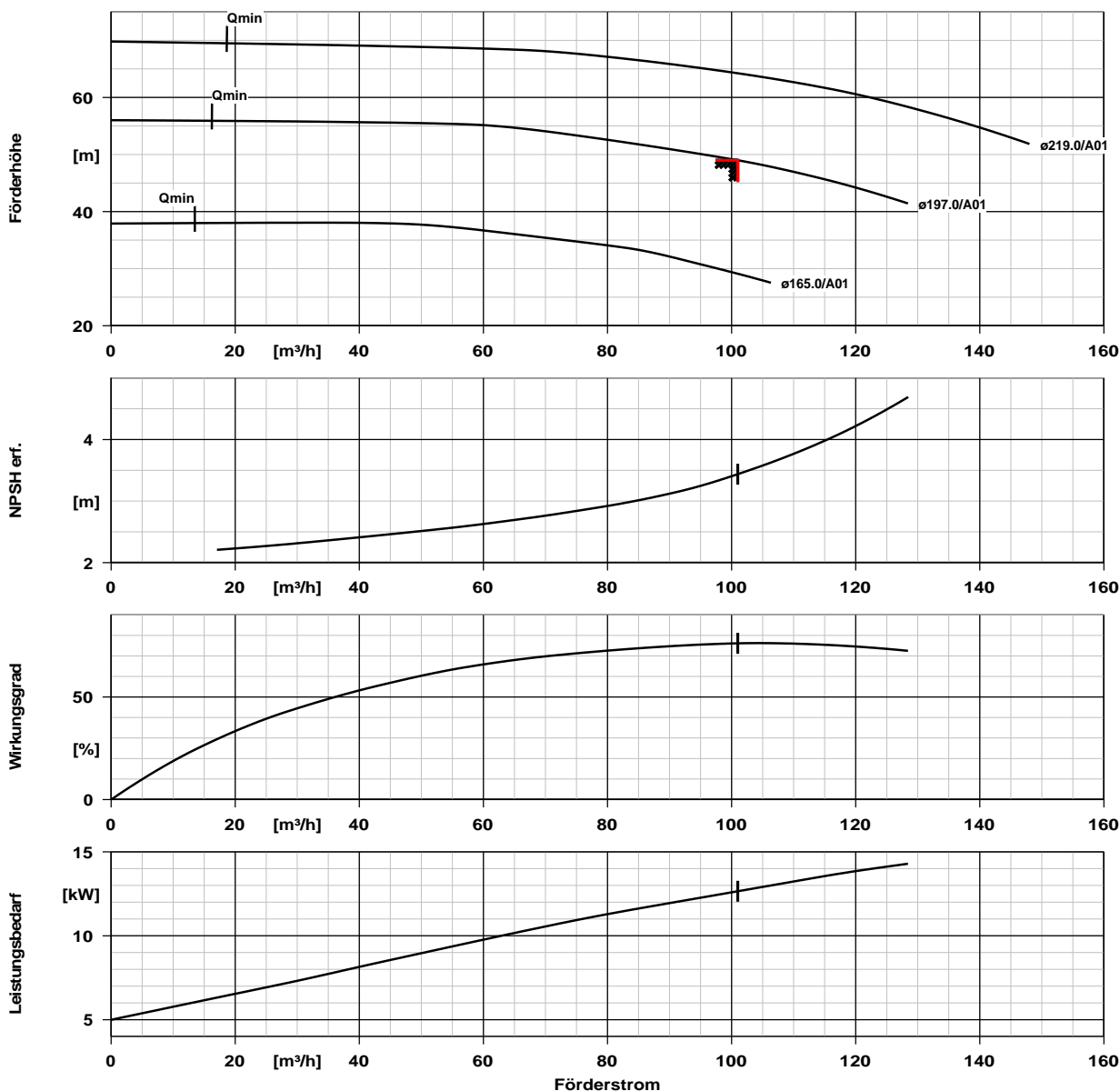
Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15	Mutter (920.95)	Stahl 8

ETNY080-065-200 SG DB08LD201502B

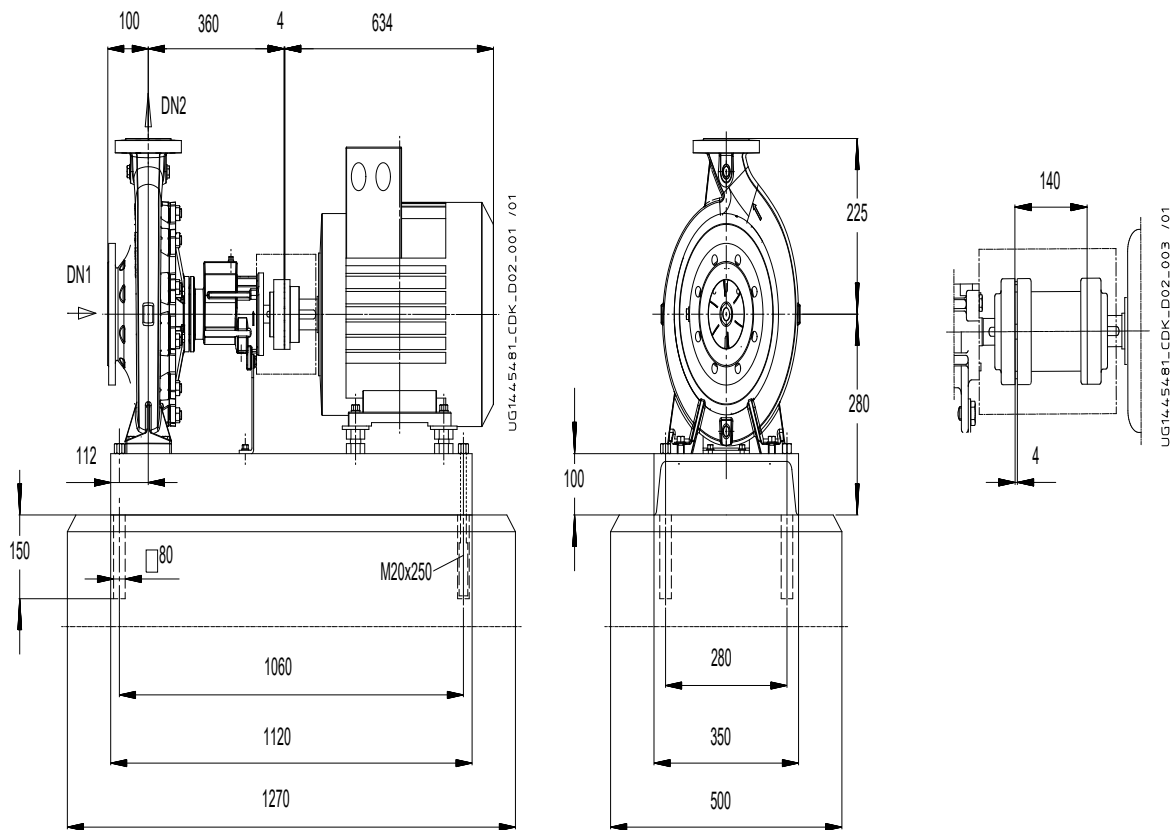
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Kurvendaten

Drehzahl	2954 1/min	Angefragte Förderhöhe	49,00 m
Mediumdichte	715 kg/m³	Wirkungsgrad	76,2 %
Viskosität	1,53 mm²/s	Leistungsbedarf	12,65 kW
Förderstrom	101,00 m³/h	NPSH erforderlich	3,44 m
Angefragter Förderstrom	101,00 m³/h	Kurvennummer	K1311.452/37
Förderhöhe	49,00 m	Effektiver Laufraddurchmesser	197,0 mm

ETNY080-065-200 SG DB08LD201502B Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

ETNY080-065-200 SG DB08LD201502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	160M
Leistung Motor	15,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2955 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	4A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	95
Ausbaustück	0,0 mm

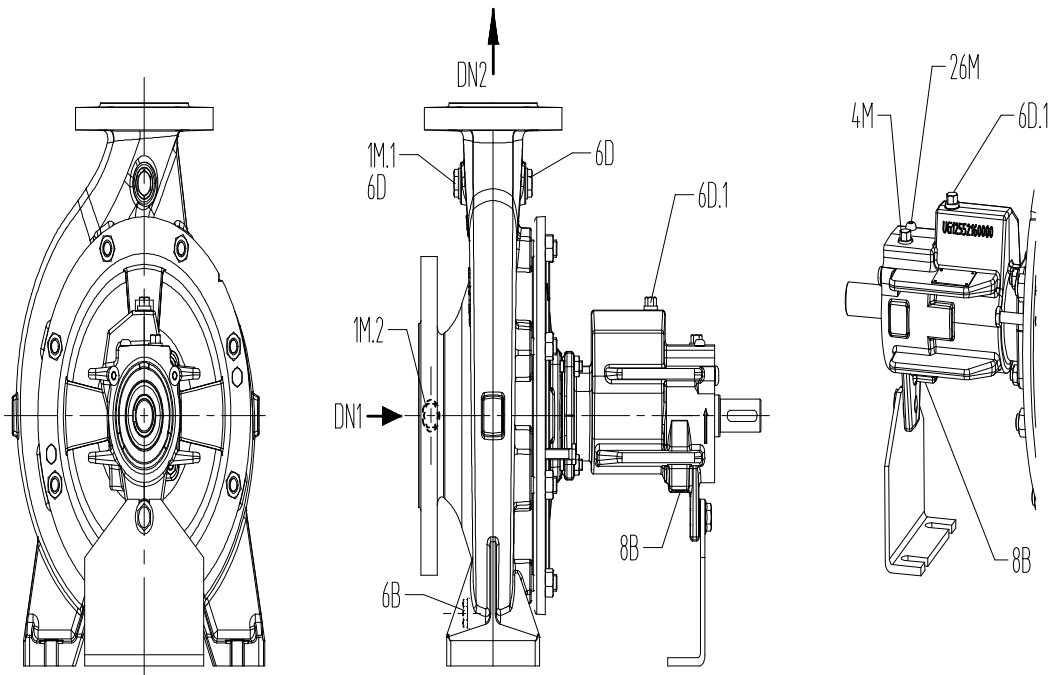
Gewicht netto

Pumpe	50 kg
Grundplatte	70 kg
Kupplung	3 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	88 kg
Summe	213 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

ETNY080-065-200 SG DB08LD201502B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



UG1444488_D01.00102

