

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Fördermedium	Wärmeträgeröle Therminol 66 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom	214,87 m³/h
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Förderhöhe	30,96 m
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Wirkungsgrad	74,4 %
Temperatur Fördermedium	300,0 °C	Leistungsbedarf	19,68 kW
Mediumdichte	809 kg/m³	Pumpendrehzahl	2977 1/min
Viskosität Fördermedium	0,51 mm²/s	NPSH erforderlich	6,33 m
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	zulässiger Betriebsdruck	12,80 bar.r
Massenstrom	48,29 kg/s	Enddruck	2,46 bar.r
Max. Leistung für Kennlinie	21,80 kW	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	10,12 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	45,02 m³/h	Nullpunktförderhöhe	34,72 m
		Max. zul. Massenstrom Ausführung	78,58 kg/s Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	8
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	B Dead-end
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Lafraddurchmesser	168,0 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	16,4 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	35
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Temperaturmessbohrung	mit
Hersteller	KSB	Schwingungsmessbohrung	mit
Typ	4EYS	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

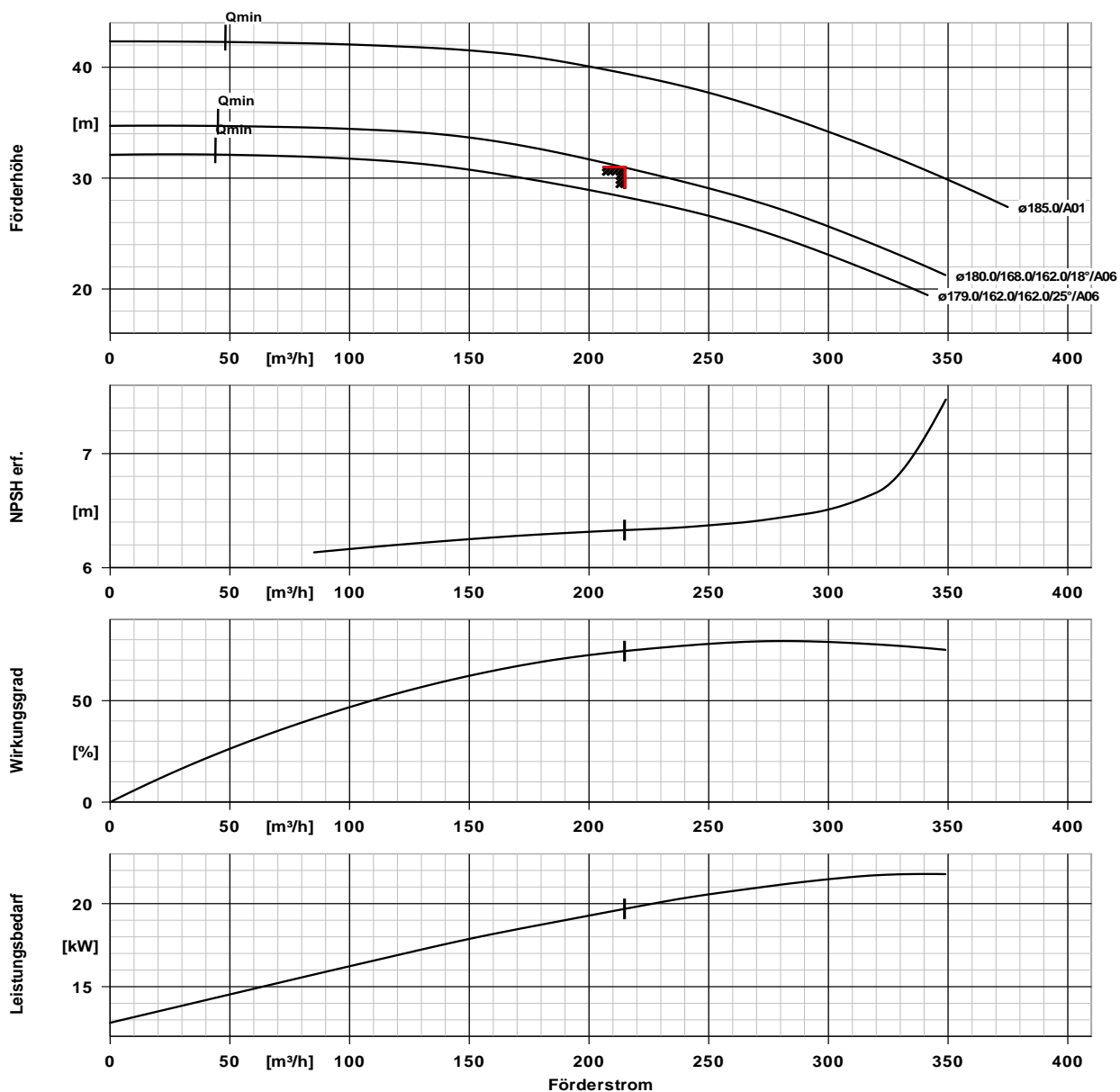
Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	37,00 kW
Nenngröße	125	vorhandene Reserve	87,97 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	68,7 A
Kupplungsschutzgröße	B189	Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,8
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	7A	Cosphi bei 4/4 Last	0,80
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	93,7 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	400 / 690 V
Motorgröße	200L	Schaltart	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motor kühlmethode	Dreieck
Motordrehzahl	2977 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	geeignet für FU-Betrieb
		CE-Zulassung	Ja

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15	Mutter (920.95)	Stahl 8

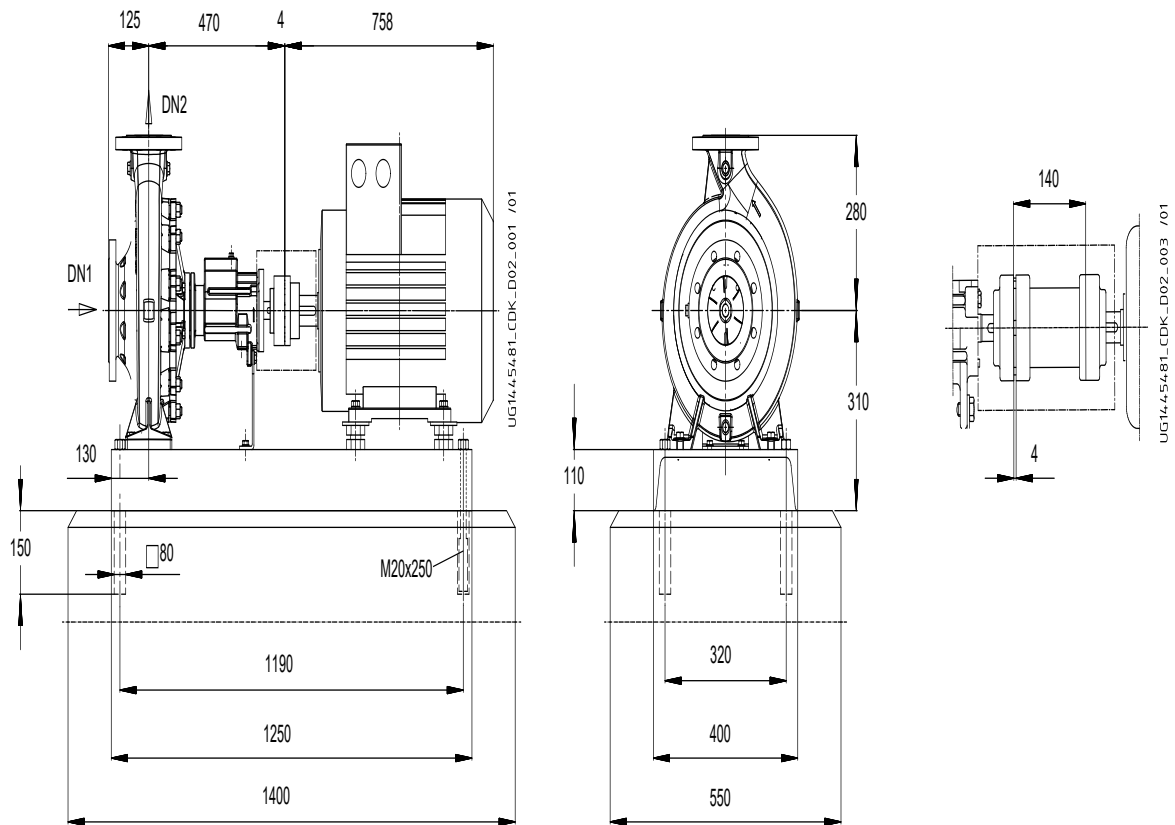
ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Kurvendaten

Drehzahl	2977 1/min	Angefragte Förderhöhe	31,00 m
Mediumdichte	809 kg/m^3	Wirkungsgrad	74,4 %
Viskosität	0,51 mm^2/s	Leistungsbedarf	19,68 kW
Förderstrom	214,87 m^3/h	NPSH erforderlich	6,33 m
Angefragter Förderstrom	215,00 m^3/h	Kurvennummer	K1311.452/45
Förderhöhe	30,96 m	Effektiver Laufraddurchmesser	168,0 mm

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	200L
Leistung Motor	37,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2977 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)
	Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	7A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	125
Ausbaustück	0,0 mm

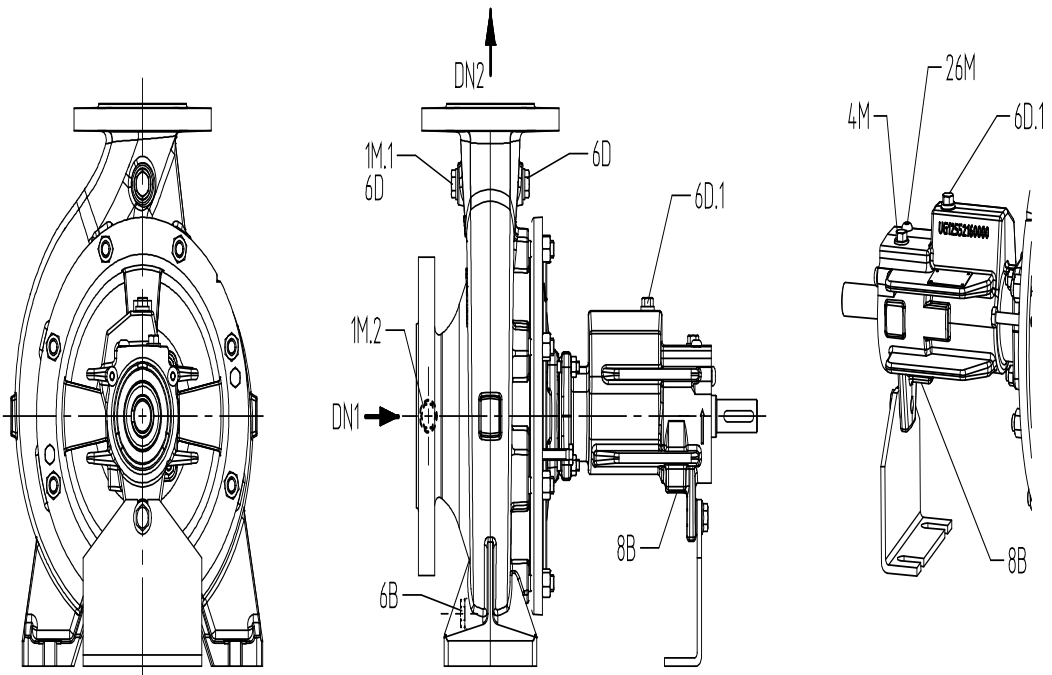
Gewicht netto

Pumpe	93 kg
Grundplatte	93 kg
Kupplung	6 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	250 kg
Summe	444 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



UG1444488_D01.001/02

ETNY125-100-160 SG DB08LD303702B
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt
4M Temperaturmessanschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8	Gebohrt und verschlossen.
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4	Gebohrt
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.

Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

