

ETNF080-065-250 GBACP1AGD303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten Punktnr. 1 (Definierend)

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	60,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	70,01 m
Fördermedium	Wasser	Wirkungsgrad	63,3 %
	sauberes Wasser	Leistungsbedarf	17,92 kW
Pumped medium details	Chemisch und mechanisch die	Pumpendrehzahl	2973 1/min
	Werkstoffe nicht angreifend	NPSH erforderlich	1,83 m
Maximale	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Umgebungslufttemperatur		Enddruck	6,85 bar.r
Minimale	20,0 °C		
Umgebungslufttemperatur			
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	998 kg/m³	Nullpunktförderhöhe	71,63 m
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Min. zul. Förderstrom für	14,80 m³/h
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	stabilen Dauerbetrieb	
Massenstrom	16,63 kg/s	Min. zul. Massenstrom für	4,10 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	29,84 kW	stabilen Dauerbetrieb	
Max. zul. Massenstrom	42,93 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
			Toleranzen gemäss ISO 9906
			Klasse 3B

Punktnr. 2

Angefragter Förderstrom	91,00 m³/h	Förderstrom	92,27 m³/h
Angefragte Förderhöhe	63,00 m	Förderhöhe	64,77 m
Maximale	20,0 °C	Wirkungsgrad	72,1 %
Umgebungslufttemperatur		Leistungsbedarf	22,52 kW
Minimale	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2973 1/min
Umgebungslufttemperatur		NPSH erforderlich	2,37 m
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Mediumdichte	998 kg/m³	Enddruck	6,34 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s		
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r		
Massenstrom	25,58 kg/s	Nullpunktförderhöhe	71,63 m
Max. Leistung für Kennlinie	29,84 kW	Min. zul. Förderstrom für	14,80 m³/h
Max. zul. Massenstrom	42,93 kg/s	stabilen Dauerbetrieb	
Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %	Min. zul. Massenstrom für	4,10 kg/s
		stabilen Dauerbetrieb	

ETNF080-065-250 GBACP1AGD303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Wellendichtungsart	RT-P
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Werkstoffcode	RT/P
Aufstellart	Horizontal	Dichtungscode	1
Ausführung nach Norm	Sprinkler nach APSAD	Fahrweise	P1 Packung, interne Sperrflüssigkeit (Na)
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum mit Spaltring
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Laufraddurchmesser	218,0 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	14,3 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	35
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerdichtung	V-Ring
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerart	Wälzlager
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Farbe	Feuerrot (RAL 3000)
		Laufmutterversicherung für Dieselantrieb	Ja

Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!

Wellendichtung	Stopfbuchspackung
Wellendichtungshersteller	KSB

Antrieb, Zubehör

Kupplungshersteller	KTR	vorhandene Reserve	33,21 %
Kupplungstyp	Roflex-N	Motornennstrom	53,0 A
Nenngröße	110	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Kupplungsschutzgröße	A148	Motorschutzart	IP55
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Cosphi bei 4/4 Last	0,87
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	93,3 %
Grundplattengröße	7A	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Antriebstyp	Elektromotor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Antriebsnorm mech.	IEC	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Motorfabrikat	Siemens	Motorpolzahl	400 / 690 V
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Schaltart	Dreieck
Bauform	B3	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorgröße	200L	Motorwerkstoff	Aluminium
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motordrehzahl	2972 1/min	Schalldruckpegel des Motors	73 dBa
Frequenz	50 Hz	CE-Zulassung	Ja
Bemessungsspannung	400 V	Umgebungstemperatur	40
Motorbemessungsleist. P2	30,00 kW	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30
		Temperatursensor Motorlager	ohne

ETNF080-065-250 GBACP1AGD303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Werkstoffe FXA (GXA)

Hinweise 1

Hinweise 2

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Ammonium (NH₄⁺) ≤ 2 mg/kg, frei von Schwefelwasserstoff (H₂S); Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4057+QT800
Lauftrad (230)	CC480K DW
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B

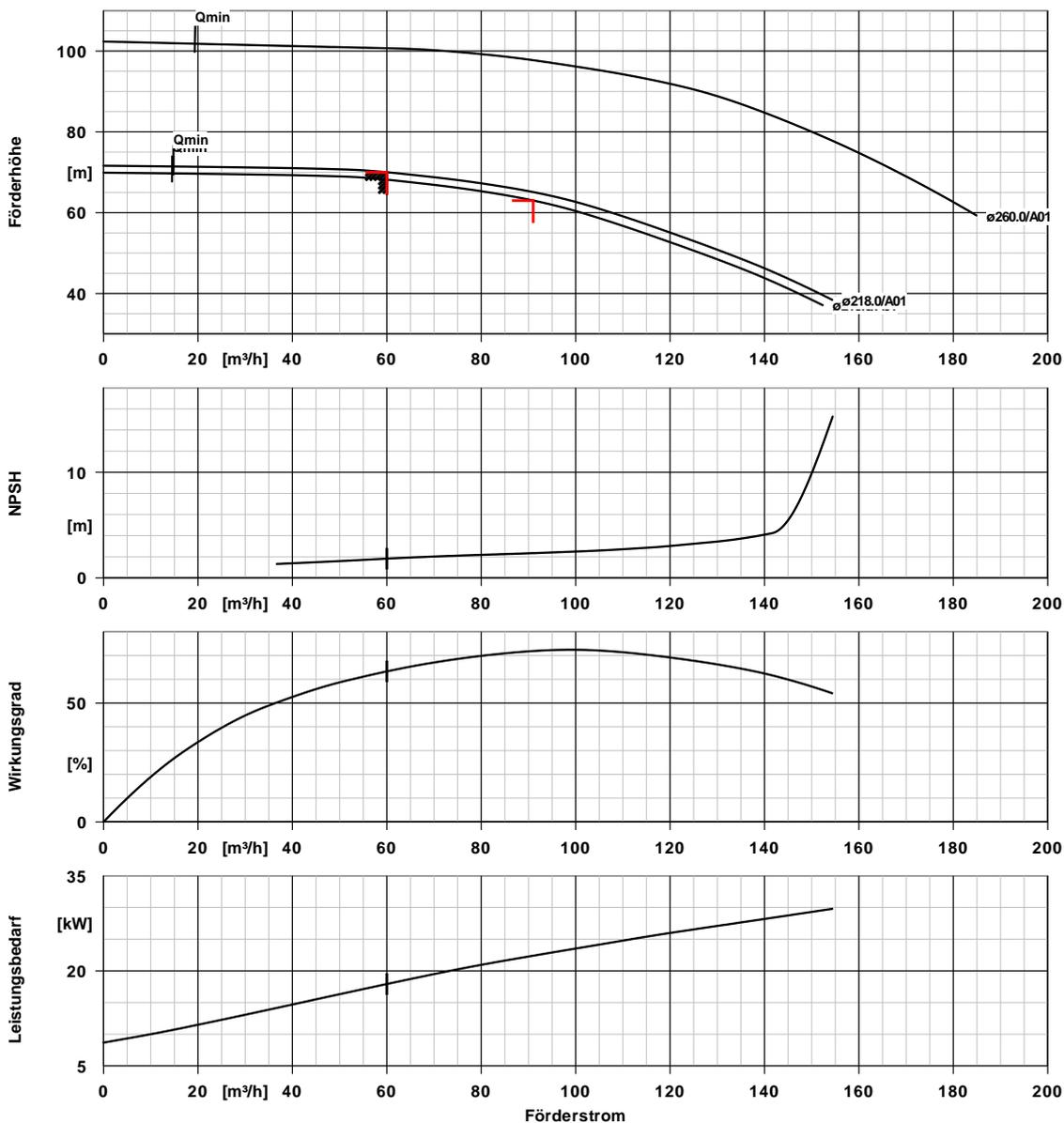
Flachdichtung (400)

- Spaltring (502.1)
- Spaltring (502.2)
- Wellenhülse (523)
- Wellenschutzhuelse (524)
- Stiftschraube (902)
- Mutter (920.01)
- Mutter (920.95)

- DPAF Dichtungsplatte
asbestfrei
- Grauguss GG/Gusseisen
- Grauguss GG/Gusseisen
ohne
- Chrom-Stahl 1.4122+QT750
- Stahl 8.8
- 8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
- CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316

ETNF080-065-250 GBACP1AGD303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

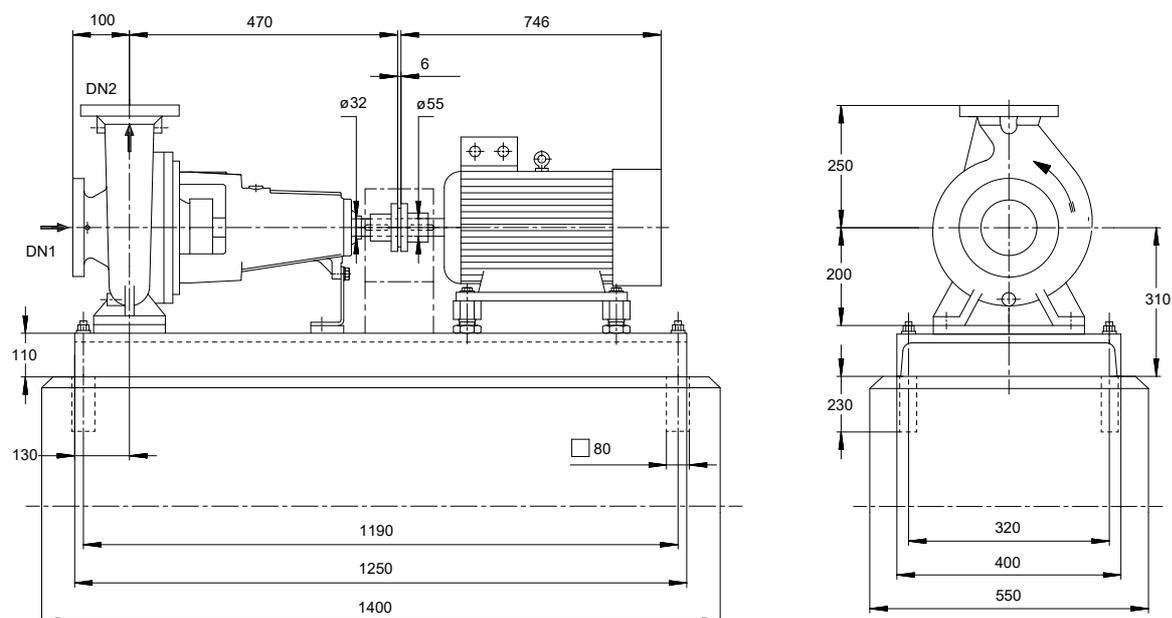


Kurvendaten

Drehzahl	2973 1/min	Angefragte Förderhöhe	70,00 m
Mediumdichte	998 kg/m ³	Wirkungsgrad	63,3 %
Viskosität	1,00 mm ² /s	Leistungsbedarf	17,92 kW
Förderstrom	60,00 m ³ /h	NPSH erforderlich	1,83 m
Angefragter Förderstrom	60,00 m ³ /h	Kurvennummer	K1311.424/238
Förderhöhe	70,01 m	Effektiver Laufraddurchmesser	218,0 mm

ETNF080-065-250 GBACP1AGD303002B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	200L
Leistung Motor	30,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2972 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)
	Blick auf den Saugstutzen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!	

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	7A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

Kupplung

Kupplungshersteller	KTR
Kupplungstyp	Roflex-N
Kupplungsgröße	110
Ausbaustück	0,0 mm

Gewicht netto

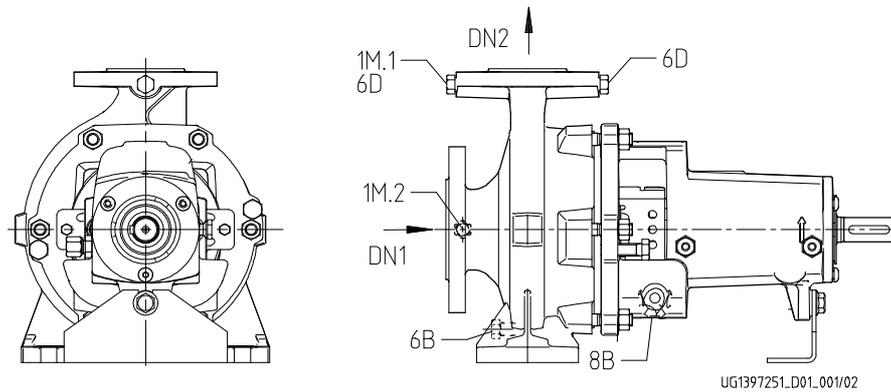
Pumpe	78 kg
Grundplatte	93 kg
Kupplung	3 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	225 kg
Summe	401 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETNF080-065-250 GBACP1AGD303002B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

ETNF080-065-250 GBACP1AGD303002B
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt