

**ETL 032-032-160 GGS AV06D200112 BKSBIE3**  
 Inline-Pumpe

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	10,00 m³/h
Fördermedium	Wasser	Förderhöhe	19,56 m
Pumped medium details	sauberes Wasser	Wirkungsgrad	52,4 %
Maximale Umgebungslufttemperatur	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index)	≥ 0,70
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Mindestwirkungsgrad)	
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Leistungsbedarf	1,01 kW
Mediumdichte	998 kg/m³	Pumpendrehzahl	2846 1/min
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	NPSH erforderlich	2,33 m
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Massenstrom	2,77 kg/s	Enddruck	1,91 bar.r
Max. Leistung für Kennlinie	1,39 kW	Nullpunktförderhöhe	22,54 m
Max. zul. Massenstrom	7,20 kg/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,50 m³/h
Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,69 kg/s

Toleranzen gemäss ISO 9906  
 Klasse 3B; kleiner 10 kW  
 gemäss § 4.4.2

**Ausführung**

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	U3BEGG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	6
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A-Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nennweite	DN 32	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Laufreddurchmesser	130,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 32	Freier Durchgang	5,4 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Wellendichtungshersteller	Burgmann	Schmierart Antriebsseite	Fett
Wellendichtungsart	RMG13G606	Farbe	Blutorange (RAL 2002)

**ETL 032-032-160 GGS AV06D200112 BKSBIE3**  
 Inline-Pumpe

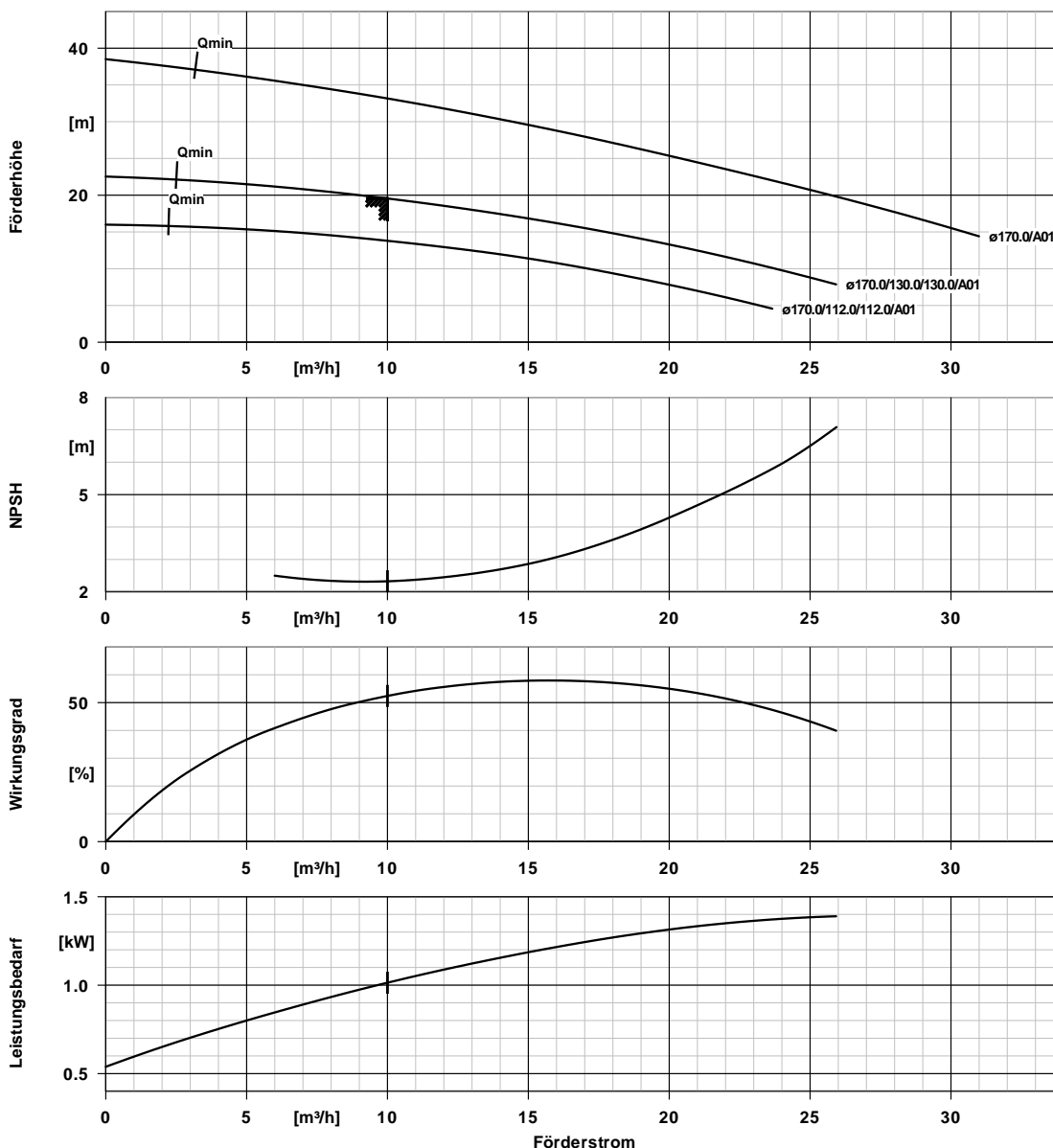
**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	1 PTC-Widerstand
Antriebsnorm mech.	IEC	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Motorfabrikat	KSB-Motor	Wicklung	230 / 400 V
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorpolzahl	2
Bauform	V1	Schaltart	Stern
Motorgröße	080M	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorwerkstoff	Aluminium
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Bemessungsspannung	400 V	Schalldruckpegel des Motors	63 dBa
Motorbemessungsleist. P2	1,10 kW	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
vorhandene Reserve	8,46 %	CE-Zulassung	Ja
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,8	Kondensatablass, Motor	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Umgebungstemperatur	40
Motorschutzart	IP55	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30
Cosphi bei 4/4 Last	0,76	Temperatursensor Motorlager	ohne
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,7 %		

**Werkstoffe G**

<b>Hinweise 1</b>		Dichtring (411)	Stahl ST
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.		Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Laufgradmutter (922)	Stahl 8
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei		

**ETL 032-032-160 GGS AV06D200112 BKSBIE3**  
 Inline-Pumpe

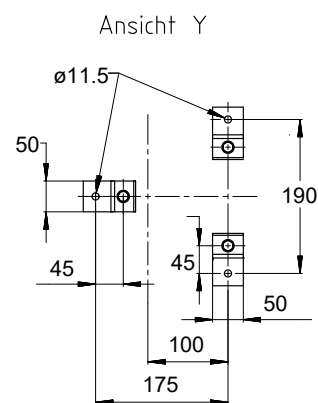
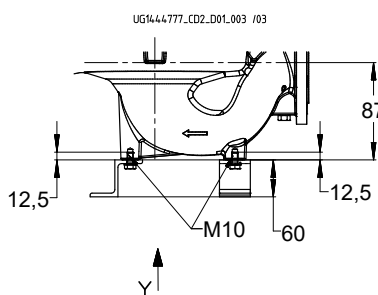
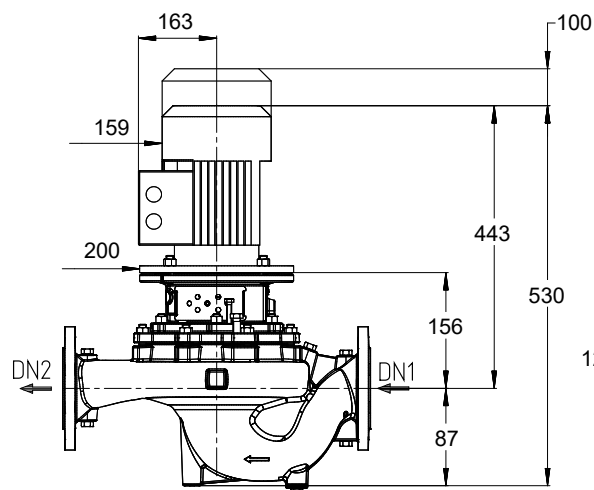
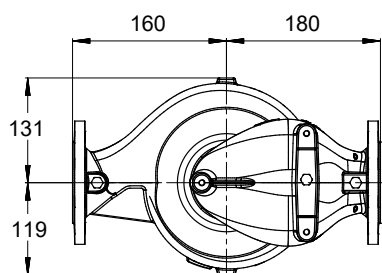


**Kurvendaten**

Drehzahl	2846 1/min	MEI (Index	≥ 0,70
Mediumdichte	998 $kg/m^3$	Mindestwirkungsgrad)	
Viskosität	1,00 $mm^2/s$	Leistungsbedarf	1,01 kW
Förderstrom	10,00 $m^3/h$	NPSH erforderlich	2,33 m
Angefragter Förderstrom	10,00 $m^3/h$	Kurvenummer	K1159.452/18
Förderhöhe	19,56 m	Effektiver	130,0 mm
Wirkungsgrad	52,4 %	Laufreddurchmesser	
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

## ETL 032-032-160 GGSAV06D200112 BKSBIE3

Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

### Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	080M
Leistung Motor	1,10 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2837 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

### Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 32 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 32 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

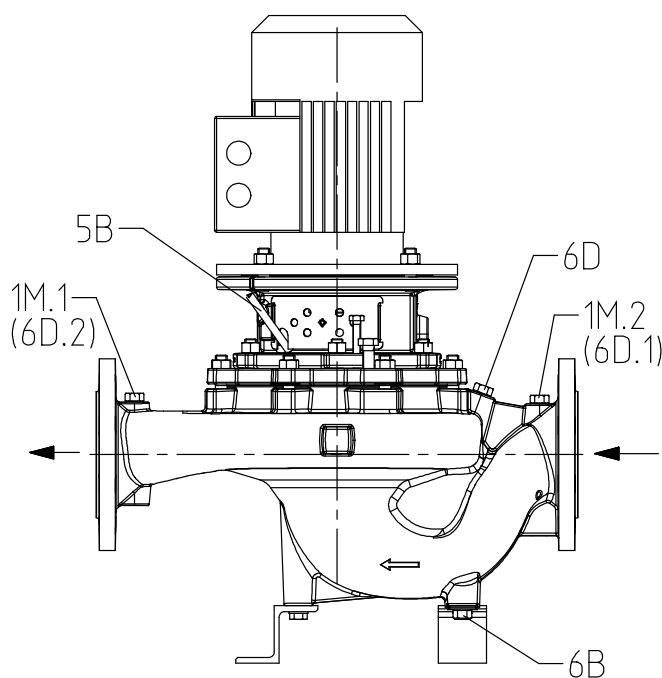
### Gewicht netto

Pumpe	20 kg
Motor	14 kg
Summe	34 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

**ETL 032-032-160 GGSAV06D200112 BKSBI3**  
 Inline-Pumpe



UG1444722\_D01\_003/ 02

**Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
5B Entlüftung	G 1/4	Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.