

**ETNY150-125-400 SG DB08LD503004B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom	150,00 m³/h	Förderstrom	150,01 m³/h
Angefragte Förderhöhe	50,00 m	Förderhöhe	50,01 m
Fördermedium	Wärmeträgeröle Mobiltherm 605	Wirkungsgrad	69,0 %
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Leistungsbedarf	24,17 kW
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1476 1/min
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	NPSH erforderlich	1,86 m
Temperatur Fördermedium	100,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
		Enddruck	4,00 bar.r
Mediumdichte	816 kg/m³	Nullpunktförderhöhe	52,17 m
Viskosität Fördermedium	5,10 mm²/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	71,58 m³/h
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	16,23 kg/s
Massenstrom	34,00 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Max. Leistung für Kennlinie	39,62 kW		
Max. zul. Massenstrom	81,32 kg/s		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	8
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	B Dead-end
Aufstellart	Horizontal	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nennweite	DN 150	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Lafraddurchmesser	372,0 mm
Saugstutzen Stellung	axial	Freier Durchgang	20,9 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nennweite	DN 125	Lagerträgergröße	55
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerart	Wälzlager
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Temperaturmessbohrung	mit
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Temperaturfühler PT100 mts.	mit
Wellendichtungshersteller	KSB	Schwingungsmessbohrung	mit
Wellendichtungsart	4EYS	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)
Werkstoffcode	AQ1V7GG		

**ETNY150-125-400 SG DB08LD503004B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

**Antrieb, Zubehör**

Kupplungshersteller	KTR	vorhandene Reserve	24,12 %
Kupplungstyp	Rotex ZS-DKM-SH	Motornennstrom	59,2 A
Nenngröße	42	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,7
Zwischenhülsenlänge	140,0 mm	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Kupplungsschutztyp	Trittfest (ZN3230)	Motorschutzart	IP55
Kupplungsschutzgröße	A1	Cosphi bei 4/4 Last	0,83
Kupplungsschutzwerkstoff	Stahl ST	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	93,6 %
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Grundplattengröße	10B	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Werkstoff			Blick auf den Saugstutzen
Grundplattenentleerungsleitung		Wicklung	400 / 690 V
Antriebstyp	Elektromotor	Motorpolzahl	4
Antriebsnorm mech.	IEC	Schaltart	Dreieck
Motorfabrikat	KSB-Motor	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwerkstoff	Aluminium
Bauform	B3	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motorgröße	200L	Schalldruckpegel des Motors	70 dBa
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Motordrehzahl	1476 1/min	CE-Zulassung	Ja
Frequenz	50 Hz	EAC-Zulassung	Ja
Bemessungsspannung	400 V	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Motorbemessungsleist. P2	30,00 kW	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 %
		Temperatursensor Motorlager	ohne
		UKCA-Konformität	Ja

**Werkstoffe SYT**

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15	Mutter (920.95)	Stahl 8

**Verpackung**

Verpackung für Transport	LKW	Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl
Verpackung für Lagerung	Innen		

**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

**ETNY150-125-400 SG DB08LD503004B**  
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

**Abnahmen**

**Endabnahme**

Bescheinigung

Prüfzeugnis 3.1 nach EN  
10204

Prüfteilnahme

ohne Kunde

**Werkstoffzeugnisse: Spiralgehäuse (102)**

Bescheinigung

Werkzeugnis 2.2 nach EN  
10204

**Werkstoffzeugnisse: Gehäusedeckel (161)**

Bescheinigung

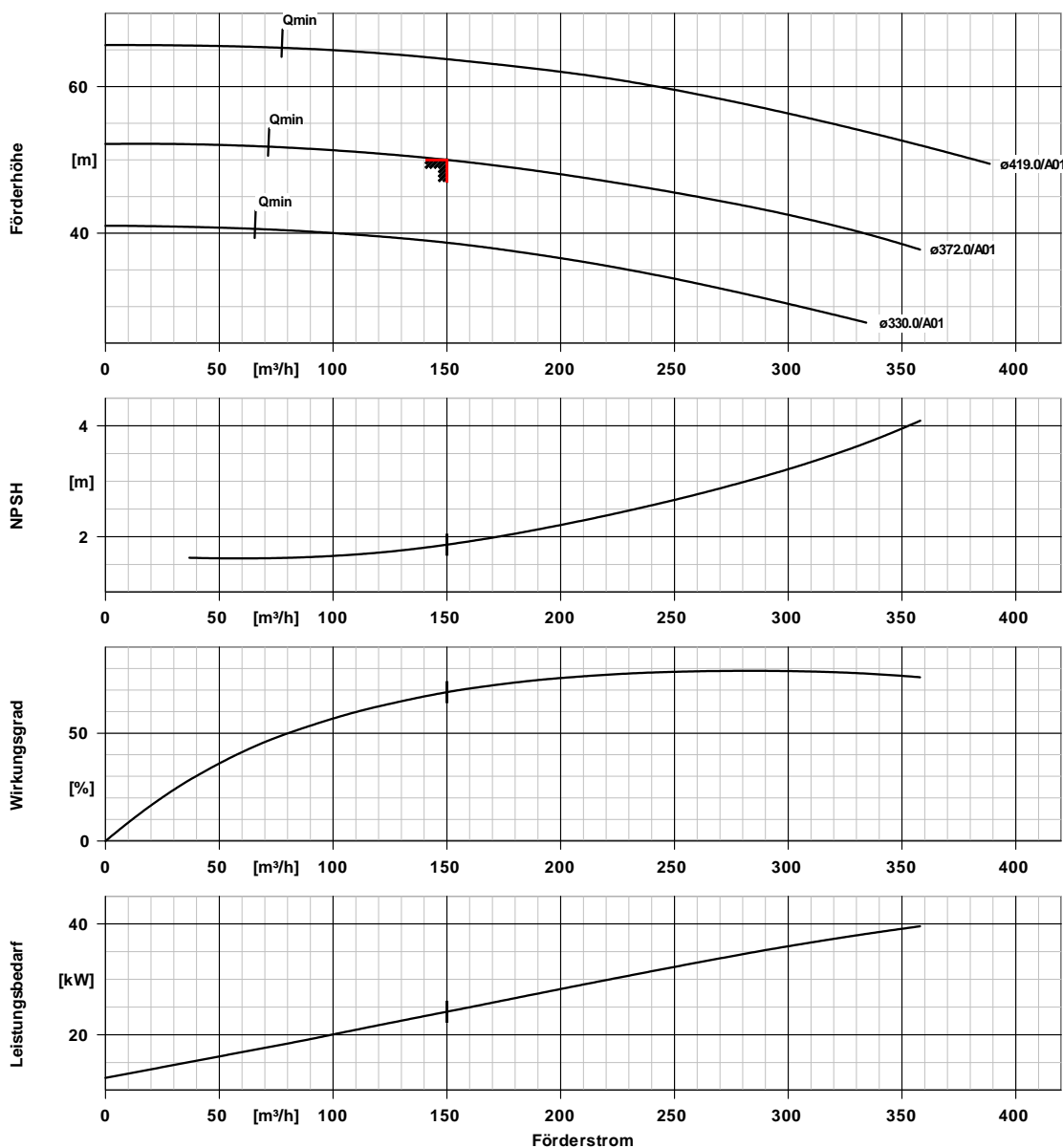
Werkzeugnis 2.2 nach EN  
10204

**Werkstoffzeugnisse: Laufrad (230)**

Bescheinigung

Werkzeugnis 2.2 nach EN  
10204

**ETNY150-125-400 SG DB08LD503004B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

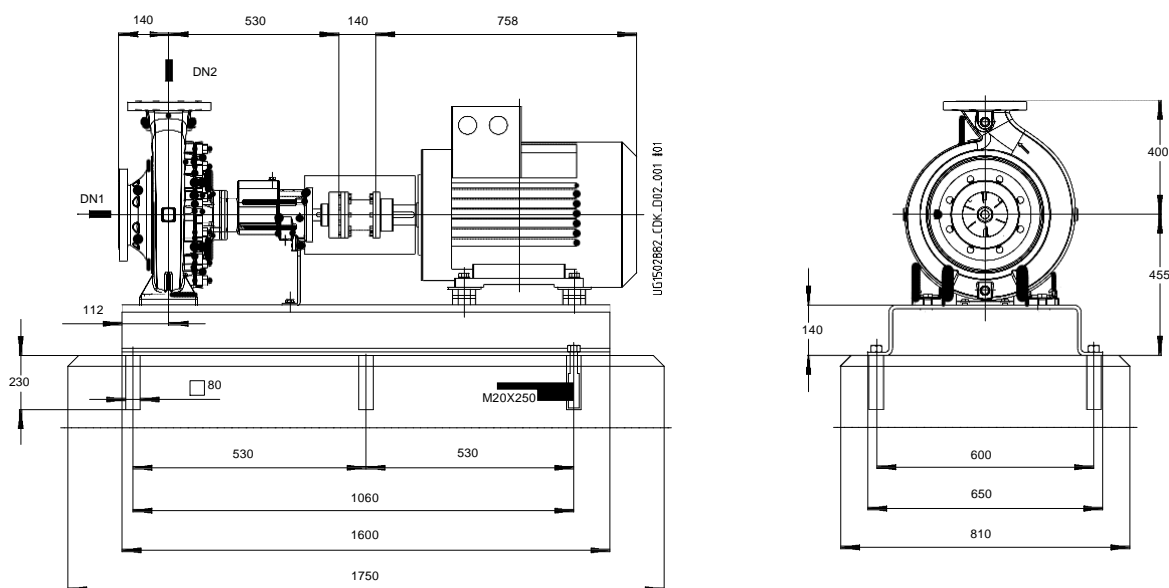


**Kurvendaten**

Drehzahl	1476 1/min	Angefragte Förderhöhe	50,00 m
Mediumdichte	816 $kg/m^3$	Wirkungsgrad	69,0 %
Viskosität	5,10 $mm^2/s$	Leistungsbedarf	24,17 kW
Förderstrom	150,01 $m^3/h$	NPSH erforderlich	1,86 m
Angefragter Förderstrom	150,00 $m^3/h$	Kurvennummer	K1311.454/53
Förderhöhe	50,01 m	Effektiver Laufreddurchmesser	372,0 mm

**ETNY150-125-400 SG DB08LD503004B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



*Darstellung ist nicht maßstäblich*

*Maße in mm*

**Motor**

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	200L
Leistung Motor	30,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1476 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

**Anschlüsse**

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 150 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 125 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

**Grundplatte**

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	10B
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Ausführung	ohne
Grundplattenentleerungsleitung	
Befestigung	M20x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

**Kupplung**

Kupplungshersteller	KTR
Kupplungstyp	Rotex ZS-DKM-SH
Kupplungsgröße	42
Ausbaustück	140,0 mm

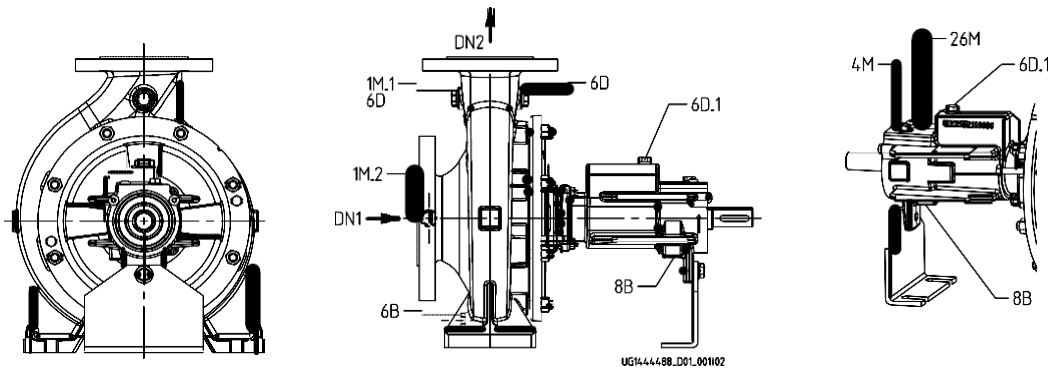
**Gewicht netto**

Pumpe	166 kg
Grundplatte	109 kg
Kupplung	5 kg
Kupplungsschutz	4 kg
Motor	240 kg
Summe	524 kg

**Rohrleitungen spannungsfrei anschließen**

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.**

**ETNY150-125-400 SG DB08LD503004B**  
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



**ETNY150-125-400 SG DB08LD503004B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

**Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/2	Nicht ausgeführt
4M Temperaturmessanschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8	Gebohrt und verschlossen.
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/2	Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4	Gebohrt
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.

**Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse**

