

Amarex F 080-220 G

ARX F080-220/035C2USG -150 /00000L000

Betriebspunkt 1 Dimensionierender Betriebspunkt

Betriebsbedingungen (Anfrage)

Angestrebter Förderstrom	47,84 m³/h	ermittelter Dampfdruck	0,02337 bar.a
Angestrebte Förderhöhe	5,8 m	Minimale zulässige Umgebungstemperatur	-20 °C
Medium	Wasser	Maximale zulässige Umgebungstemperatur	40 °C
Mediumvariante	sauberes Wasser		
spezifizierte Medientemperatur	20 °C		
Dichte Fördermedium	998 kg/m³		
kinematische Viskosität Medium	1 mm²/s		

Betriebsbedingungen

Förderstrom	51,02 m³/h	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	3,04 kW
Förderhöhe	6,597 m	Maximal aufgenommene Leistung / Kurve	3,137 kW
Förderhöhe im Nullpunkt	18,64 m	Pumpendrehzahl	2.916 1/min
Wirkungsgrad Pumpe	30,08 %	Austrittsdruck-max.	1,824 bar

Pumpenausführung

Lieferumfang Pumpe, den KSB liefert	Pumpe	Richtlinie Pumpe	CE
Aufstellungscode	S		
Pumpenbauart	Blockbauweise		
Pumpensystemausführung	Einzelanlage		
Einbautiefe	4,5 m		
Lafraddurchmesser D2	150 mm		
Lauftradform	Freistromrad		
Freier Durchgang	80 mm		

Hauptanschlüsse Pumpe

Nennweite Saugstutzen	ohne	Nennweite Druckstutzen	DN 80
Nenndruck Saugstutzen	PN 16	Nenndruck Druckstutzen	PN 16
Saugflansch gebohrt nach	ohne	Druckflansch gebohrt nach	Zeichnung

Amarex F 080-220 G

ARX F080-220/035C2USG -150 /00000L000

Wellenabdichtung

Wellendichtungsausführung	DGLRD Tandem	Gleitringdichtungstyp produktseitig	MG1G36
		Werkstoff Wellendichtung produktseitig	Q1Q1PGG
		Gleitringdichtungstyp atmosphärenseitig	MG1G6
		Werkstoff Wellendichtung atmosphärenseitig	BVPGG

Werkstoffe

Ausführungskonzept	G	Werkstoff Motorgehäuse	EN-GJL-250/A48 CL 35B
Werkstoff Spiralgehäuse	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Kraftleitungsummantelung	PE-C
Werkstoff Gehäusedeckel	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Schrauben	A4-70
Werkstoff Welle	1.4021+QT800	Strömungsgehäuse	
Werkstoff Laufrad	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Laufradbefestigung	A4-80
Werkstoff statische Dichtung Strömungsgehäuse	NBR 70	Werkstoff Hebezeug	OHNE
Werkstoff saugseitiges Einlaufteil	EN-GJL-250/A48 CL 35B		
Werkstoff Lagerträgergehäuse Pumpenseite	EN-GJL-250/A48 CL 35B		

Amarex F 080-220 G
ARX F080-220/035C2USG -150 /00000L000

Antrieb

Antriebskonzept	mit E-Antrieb	Bemessungsdrehzahl Motor	2.896 1/min
Motorhersteller	KSB	Motorpolzahl	2
Motorbaugröße	NG10M	Bemessungsleistung Motor	3,57 kW
Motorversion	U	ermittelte Motorleistungsreserve	17,4 %
Wälzlagerotyp Pumpenseite (Basiszeichen)	einreihiges Rillenkugellager 6306	Netzart Motor	Dreiphasenwechselstrom
Effizienzklasse	IE3 (Premium)	Bemessungsspannung Motor	400 V
Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung	Bemessungsfrequenz Motor	50Hz
Schutzart Motor	IP68	Motoreinschaltart	Direkt
Isolierstoffklasse	180 (H) nach IEC 60085	Motorschaltart	Stern
Motortemperaturfühler	Bimetallschalter	Bemessungsstrom Motor	7,46 A
Frequenzumrichterbetrieb zugelassen	Ja (gem. Motorhersteller)	Anlaufstromverhältnis Ia/In	11,5
Länge Kraftleitung	10 m	Cos phi bei 4/4 Last	0,79
Anzahl Kraftleitungen	1	Wirkungsgrad Motor bei 4/4 Last	87,9 %
Leistungsart Kraftleitung	H07RN-F	Motor-Servicefaktor	1
Kabelquerschnitt Kraftleitung	7G1,5	Explosionsschutzrichtlinie Antrieb	ohne
Anzahl Steuerleitungen	0	Schwingungsüberwachung	ohne
Leistungsart Steuerleitung	ohne	Feuchtigkeitsschutzüberwachung Tauchmotor	ohne
Abdichtung	Gummidichtung	Motorleistung P1	3,44 kW
Leitungseinführung		spezifische Energie Förderstrom	0,0674 kWh/m ³
Tauchmotor		Anzahl Einschaltvorgänge Motor (pro Stunde)	30

Aufstellteile / Zubehör

Anstrich

Oberflächenvorbereitung	frei von Schmutz, Fett, Rost
Qualität Deckbeschichtung	2K Epoxidharz-High Solid
Schichtdicke Deckbeschichtung	80 µm
Farbton Deckbeschichtung	RAL5002 Ultramarinblau

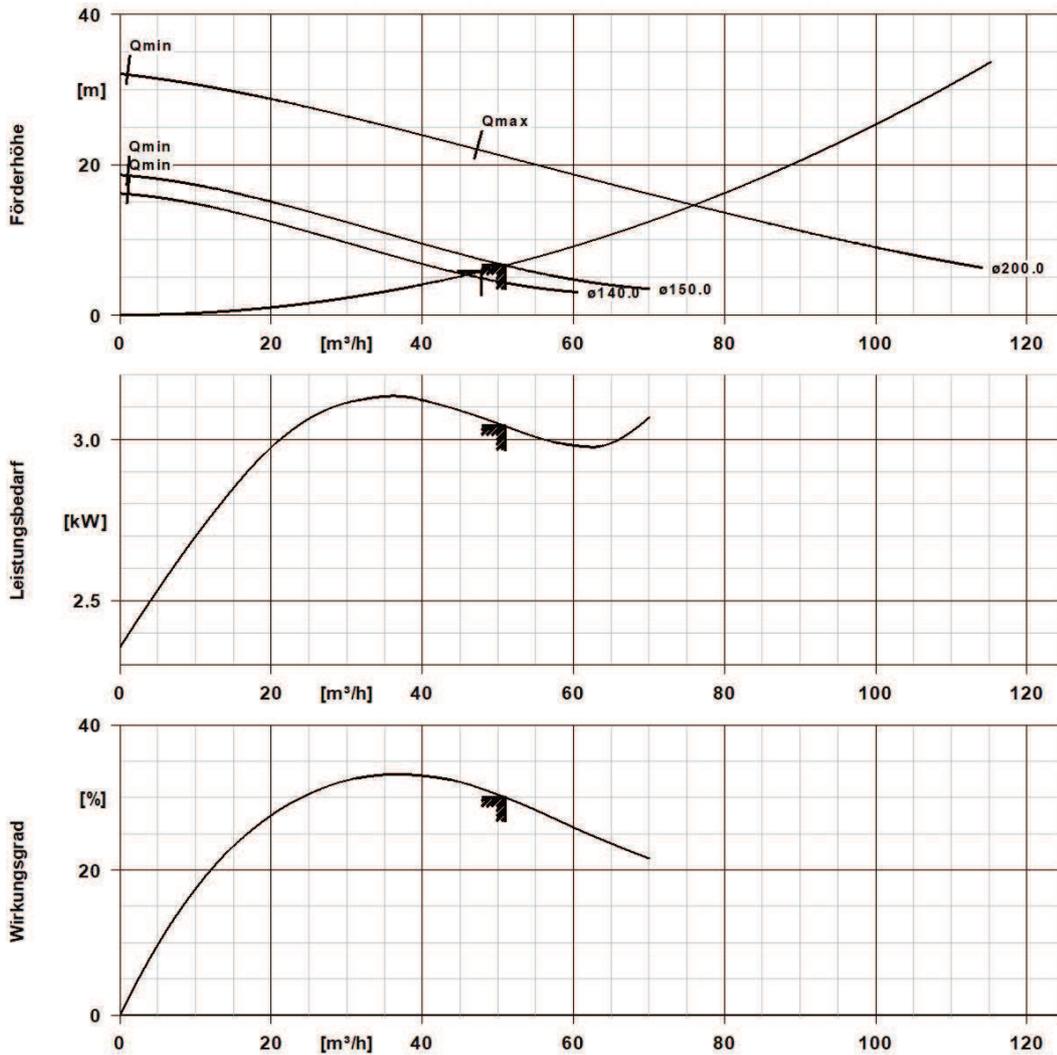
Verpackung

Geeignet für Transport	LKW-Transport
Geeignet für Lagerung	Innenlagerung
Verpackungsklasse	KSB-Wahl(A0)

Typenschilder

Typenschild Duplikat	Ja
Zusatztext auf Typenschild	Nein

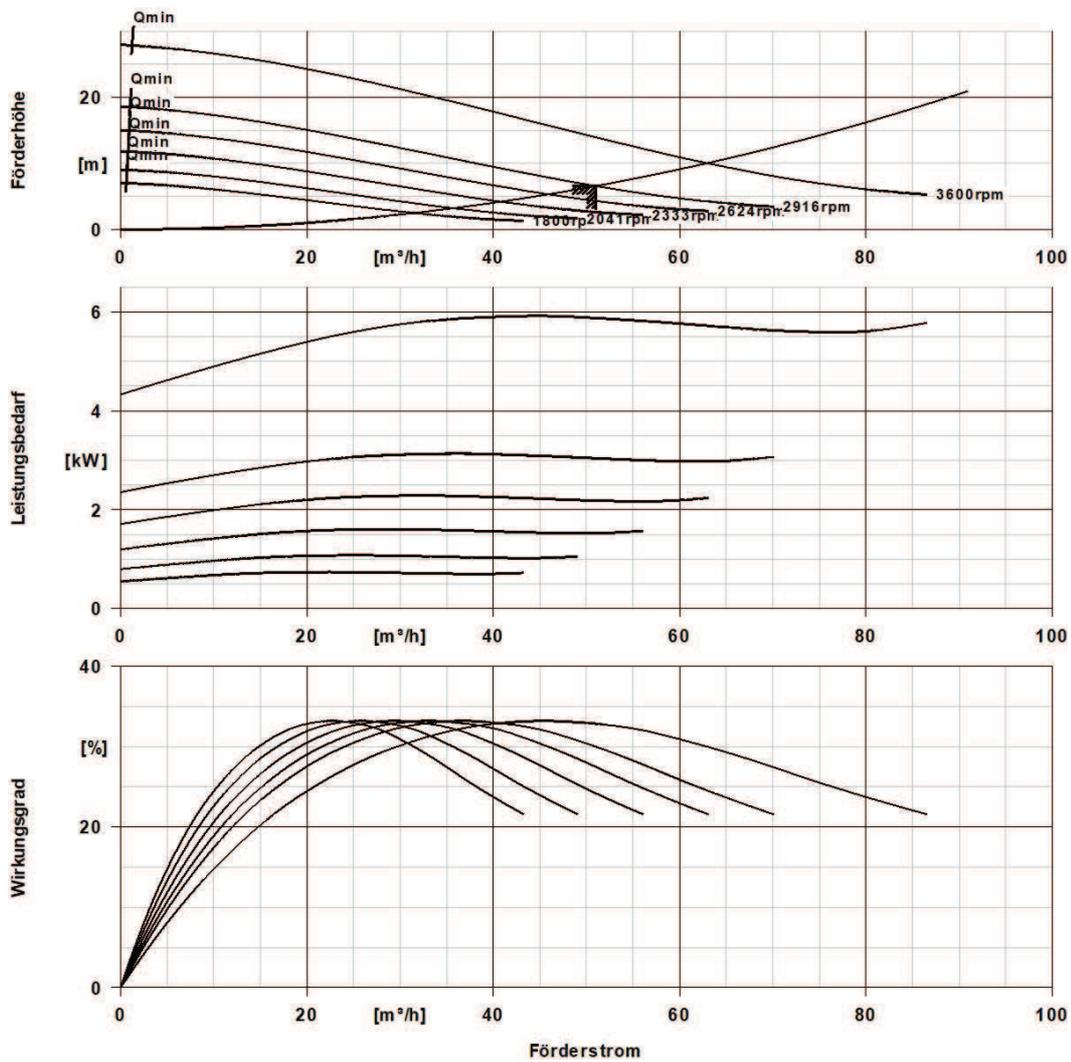
Amarex F 080-220 G
ARX F080-220/035C2USG -150 /00000L000



Kurven Daten

Pumpendrehzahl	2.916 1/min	Wirkungsgrad Pumpe	30,08 %
Dichte Fördermedium	998 kg/m^3	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	3,04 kW
kinematische Viskosität Medium	1 mm^2/s	NPSH erforderlich	0 m
Förderstrom	51,02 m^3/h	Kurvennummer der Kennlinie	K2573-52-80220F/2
Angestrebter Förderstrom	47,84 m^3/h	Laufreddurchmesser D2	150 mm
Förderhöhe	6,597 m	Hydraulikberechnung gemäß Norm/Klasse	EN ISO 9906 §4.4.2 (Wellenleistungsaufnahme unter 10 kW)
Angestrebte Förderhöhe	5,8 m		

Amarex F 080-220 G
ARX F080-220/035C2USG -150 /00000L000



Kurven Daten

Förderstrom $51,02 m^3/h$ Förderhöhe $6,597 m$

Amarex F 080-220 G
ARX F080-220/035C2USG -150 /00000L000

Darstellung ist nicht maßstäblich.

Maße in mm

Motor

Motorhersteller	KSB
Motorbaugröße	NG10M
Bemessungsleistung Motor	3,57 kW
Motorpolzahl	2
Bemessungsdrehzahl Motor	2.896 1/min
K	

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Anschlüsse

Nennweite Saugstutzen	ohne
Saugflansch gebohrt nach	ohne
Nennweite Druckstutzen	DN 80
Druckflansch gebohrt nach	Zeichnung
Nenndruck Saugstutzen	PN 16
Nenndruck Druckstutzen	PN 16

Gewicht netto

Gesamtgewicht Pumpe	91,1 kg
Gesamtgewicht Rohrleitungsadaption	0 kg
Gesamtgewicht Aufstellteile	0 kg

Amarex F 080-220 G

ARX F080-220/035C2USG -150 /00000L000

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen: DIN 747
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach: ISO 2768-m
Anschlussmaße für Pumpen: EN735
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile: ISO 13920-B
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile: ISO 8062-CT9

Gesamtgewicht Aggregat 91,1 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung