

KRTK 250-401/226UEG-S IE3

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	500,00 m³/h	Förderstrom	499,99 m³/h
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser	Förderhöhe	6,56 m
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	64,5 %
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	13,81 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	982 1/min
Mediumdichte	998 kg/m³	Nullpunktförderhöhe	12,21 m
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
		Hydraulischer Probelauf	Nein
Max. Leistung für Kennlinie	14,10 kW		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Vertikal	Lauftradform	Radiales geschl. Mehrkanalrad (K)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Spaltring	Spaltring
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 250 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Laufreddurchmesser	310,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Freier Durchgang	105 mm
Wellendichtungshersteller	KSB	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Typ	MG	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	6
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	15,00 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	8,61 %	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Motornennstrom	30,4 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,8	Kraftleitung	S1BN8-F 12G2.5
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,78	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	91,2 %		

KRTK 250-401/226UEG-S IE3

Werkstoffe G

Hinweise		Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer		O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Wasseranalyse: pH-Wert $\geq 6,5$; Gehalt an Chloriden (Cl)		Spaltring (502.1)	Grauguss EN-GJL-250
≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl ₂) $\leq 0,6$ mg/kg.		Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250		

Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

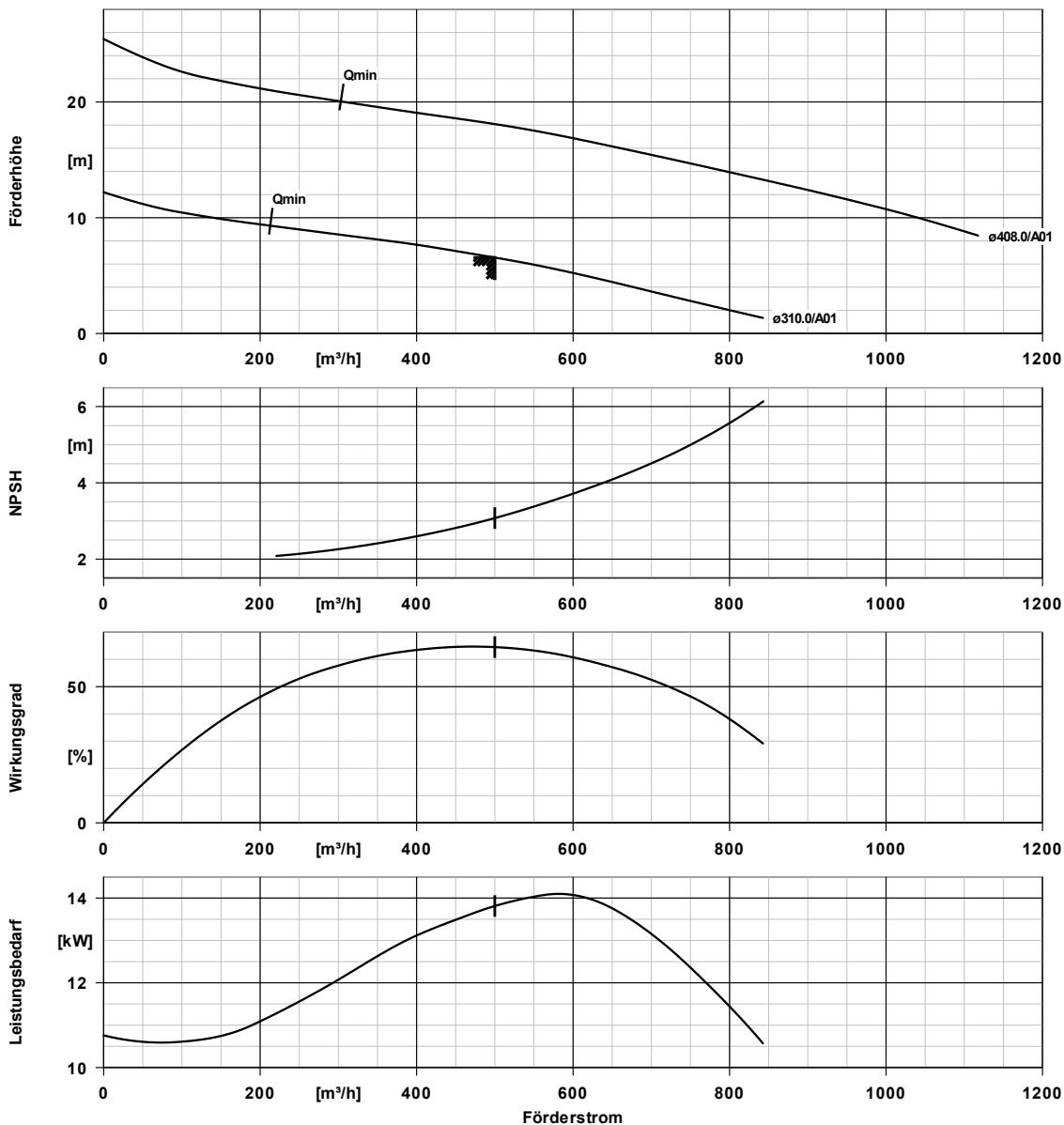
Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Aufstellteile

Lieferumfang	Pumpe ohne Aufstellteile
--------------	--------------------------

KRTK 250-401/226UEG-S IE3



Kurvendaten

Drehzahl	982 1/min	Wirkungsgrad	64,5 %
Mediumdichte	998 kg/m³	Leistungsbedarf	13,81 kW
Viskosität	1,00 mm²/s	NPSH 3%	3,08 m
Förderstrom	499,99 m³/h	Kurvennummer	K42501s/2
Angefragter Förderstrom	500,00 m³/h	Effektiver	310,0 mm
Förderhöhe	6,56 m	Laufreddurchmesser	
		Abnahmenorm	
			Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

KRTK 250-401/226UEG-S IE3

Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9