

**ISORIA 10 DN65 T4 PN16 3g6k6XV - MR 25 Marine**

**Arbeitsbedingung**

Medium	Flüssigkeit, ohne weitere Spezifikation	Betriebstemp. min	20,0 °C
Betriebsdruck(Vorhandene maximale Druck differenz)	10,00 bar	Betriebstemp. max	20,0 °C
Arbeitsdifferenzdruck	10,00 bar		

**Bauform Armatur**

Baureihe:	ISORIA 10	Kopfflanschtyp	F05 nach ISO 5211
Nennweite	DN 65	Form Wellenende	Zweiflach (H) nach ISO 5211
maximaler Systemdruck	10 bar	Abmessungen Wellenende	11,0 mm
maximale Druckdifferenz	10 bar	Spezifikationsvorschrift	Standard
Gehäusotyp	T4 - Gehäuse mit Gewindeflanschaugen mit Dichtleiste	Siehe Baureihenheft für die genaue Definition der Flanschabmessungen.	
Einbaulänge	46,0 mm		

**kompatibler Anschluß**

Anschlussnorm	EN 1092	Gewinde	M metrisches ISO-Gewinde
Anschluss	PN 16	Lochausführung	Gewindelöcher

**Werkstoffe**

Gehäuse (100)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18 (3g)	Ringbalg (413)	EPDM XV (Heat) (XV)
Welle (210)	Edelstahl 1.4028 (6k)	Standard Material	International (ISO, EN)
Scheibe (550)	Edelstahl 1.4408/A351 GR CF8M (6)		

**Anstrich**

Oberflächenvorbereitung	Strahlen, Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2	Gesamtschichtdicke ca. Farbe	180 µm Ultramarinblau (RAL 5002)
Grundierung	Epoxid Zink	KSB Kennzeichen	KSB-Blau
Zwischenanstrich	Epoxid		Amri P60, Class C3
Deckanstrich	Polyurethan		

**Typenschildausführung**

Typenschildausführung	Polyester Aufkleber
-----------------------	---------------------

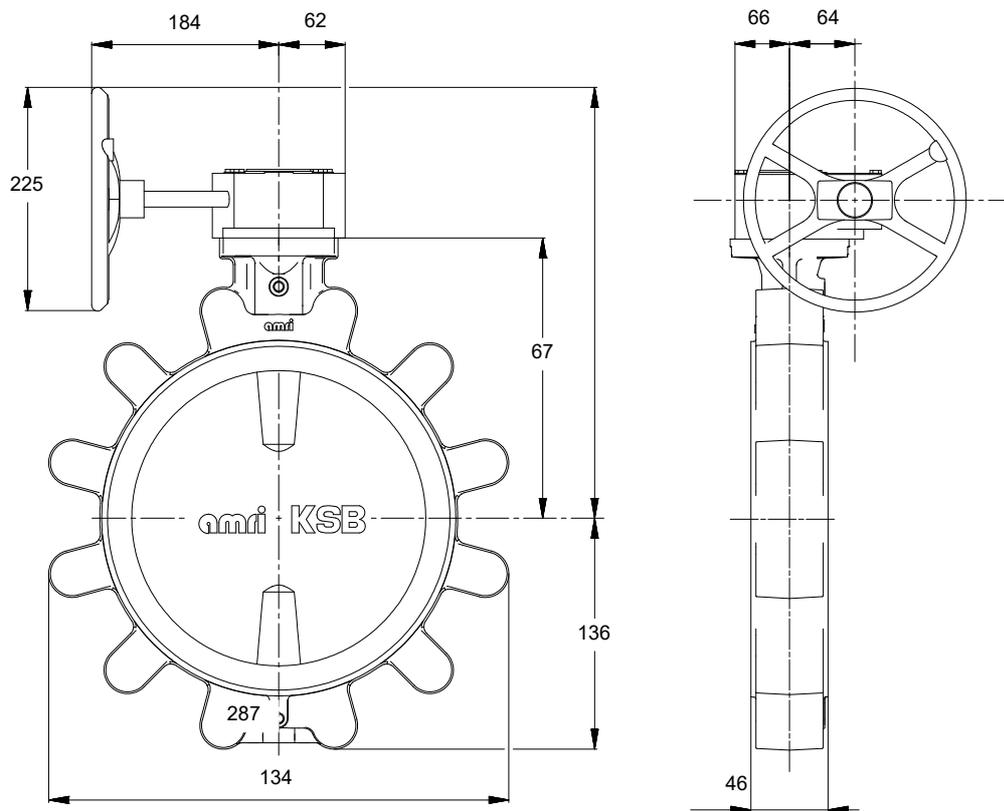
**Abnahmen**

<b>Bestellkonformitätserklärung</b>		Bescheinigung	Konformität zur Bestellung
Prüfnorm	KSB Standard	Das Zertifikat berücksichtigt sämtliche Bestellpositionen	Zertifikat 2.1 gemäß EN 10204

**Auftragsdokumentation**

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt: Aufstellungsplan / Maßbild	Technisches Datenblatt Sprachen	Deutsch, Englisch
---	------------------------------------	-------------------

ISORIA 10 DN65 T4 PN16 3g6k6XV - MR 25 Marine



*Darstellung ist nicht maßstäblich  
Die Zeichnungen sind keine exakten Darstellungen unserer Produkte  
(Anzahl der Gewindeaugen/Durchgangsbohrungen).*

**Gewicht netto**  
Gewicht Armaturenaggregat 10 kg

**MR 25 Marine**

**Antriebsausführung**

Baureihe:	Getriebe MR	Verschraubung	Edelstahl A4-70
Baugrösse	25	Kopfflanschtyp	F05 nach ISO 5211
Spezifikationsvorschrift	Marine Ausführung	Abmessungen Wellenende	11,0 mm
Funktionsweise Armatur	Auf / Zu	Form Wellenende	Zweiflach (H) nach ISO 5211
Stellungsanzeige	durch visuellen Zeiger	Die Auswahl des Antriebs wird für die angegebene maximale Mediumgeschwindigkeit durchgeführt. Sollte eine höhere Geschwindigkeit benötigt werden, ist es erforderlich, die Antriebsauswahl mit dem KSB technischen Dienst zu klären. Der technische Dienst wird entweder eine andere Antriebsgröße vorschlagen, oder bestätigen, dass diese Größe verwendet werden darf.	
Einstellbaren Endanschlag	Auf und Zu	Schutzart:	IP68, 30 m über 72 Stunden, gemäß EN 60529
Betätigung durch	Handrad	Max. zul. Volumenstrom	35,84 m <sup>3</sup> /h
Schließrichtung	Mit dem Uhrzeigersinn	Max. zul.	3,0 m/s
Gehäusewerkstoff	Sphäroguss EN-GJS-450-10	Flüssigkeitsgeschwindigkeit	
		Montage-/Betätigungsart	Im rechten Winkel zur Rohrleitung, Position 1 (n1)

**Anstrich des Antriebs**

Oberflächenvorbereitung	Strahlen, Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2	Gesamtschichtdicke ca.	155 µm
Grundierung	Kataphorese	Farbe	Anthrazitgrau (RAL 7016)
Zwischenanstrich	Epoxid	KSB Kennzeichen	Amri P62, Class C3
Deckanstrich	Polyurethan		

**Auftragsdokumentation**

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:	Technisches Datenblatt	
Betriebsanleitung	Sprachen	Deutsch, Englisch