

ETL 040-040-160 GGS AV66D200552 BKS BIE3

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	41,30 m ³ /h	Förderstrom	41,30 m ³ /h
Angefragte Förderhöhe	24,00 m	Förderhöhe	24,00 m
Fördermedium	Frostschutzmittel auf Ethylenglykolbasis, inhibiert, geschlossenes System, z.B. Antifrogen N oder vergleichbare Produkte Antifrogen N, Konzentration 40%	Wirkungsgrad	62,6 %
		MEI (Index)	≥ 0,70
		Mindestwirkungsgrad)	
		Leistungsbedarf	4,54 kW
		Pumpendrehzahl	2944 1/min
		NPSH erforderlich	8,32 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend		
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	1052 kg/m ³	Enddruck	2,48 bar.r
Viskosität Fördermedium	2,95 mm ² /s	Nullpunktförderhöhe	36,09 m
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	4,83 m ³ /h
Massenstrom	12,07 kg/s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	1,41 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	4,94 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Max. zul. Massenstrom	15,57 kg/s		

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	Q7Q7EGG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	66
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A-Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Saugstutzen Nennweite	DN 40	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Lauftraddurchmesser	160,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	5.8 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 40	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerart	Wälzlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart Antriebsseite	Fett
Wellendichtungshersteller	Burgmann	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Wellendichtungsart	MG13G6		KSB-Blau

ETL 040-040-160 GGS AV66D200552 BKS BIE3
 Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Antriebsnorm mech.	IEC	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Motorfabrikat	KSB-Motor	Wicklung	400 / 690 V
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorpolzahl	2
Bauform	V1	Schaltart	Dreieck
Motorgröße	132S	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motorwerkstoff	Aluminium
Motordrehzahl	2948 1/min	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Frequenz	50 Hz	Schalldruckpegel des Motors	71 dBa
Bemessungsspannung	400 V	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Motorbemessungsleist. P2 vorhandene Reserve	5,50 kW 21,12 %	CE-Zulassung	Ja
Motornennstrom	10,5 A	EAC-Zulassung	Ja
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,7	Kondensatablass, Motor	Ja
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Motorschutzart	IP55	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 %
Cosphi bei 4/4 Last	0,82	Temperatursensor Motorlager	ohne
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	89,2 %	UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe G

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Laufgradmutter (922)	Stahl 8
Flachdichtung (400)	DPAF DW001	Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A
Dichtring (411)	Stahl ST		

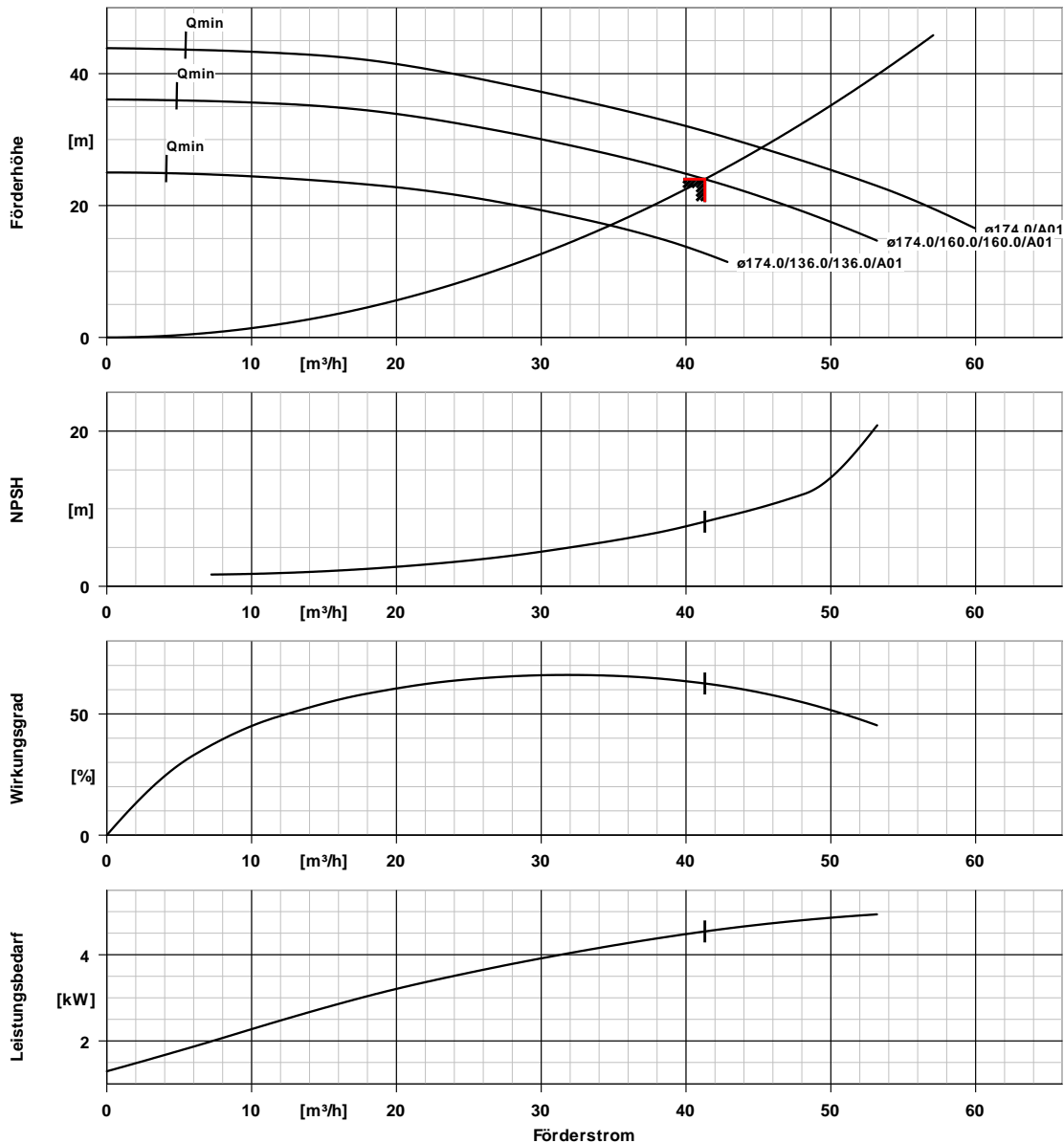
Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

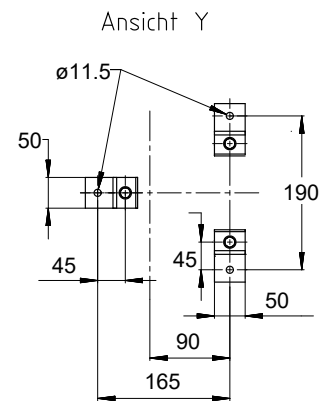
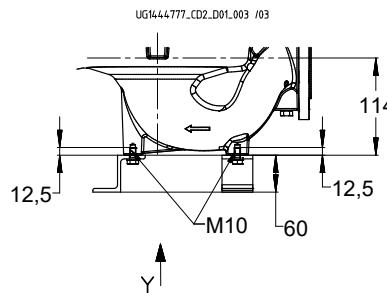
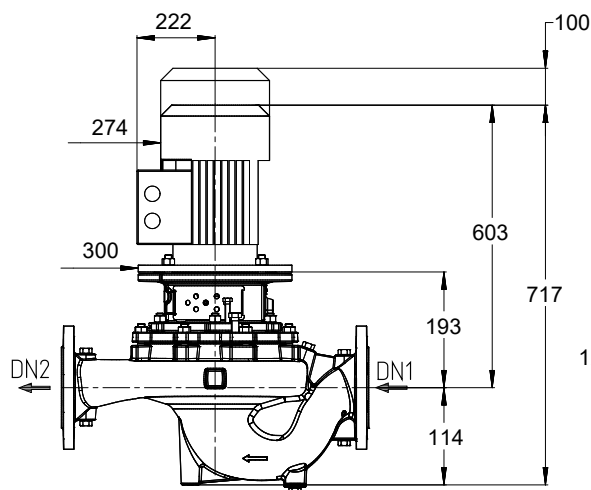
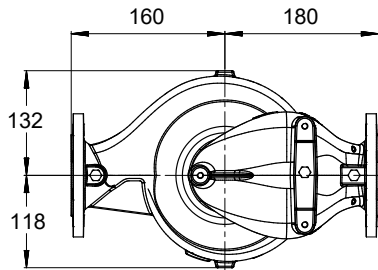
ETL 040-040-160 GGS AV66D200552 BKS BIE3
 Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl	2944 1/min	Wirkungsgrad	62,6 %
Mediumdichte	1052 kg/m^3	MEI (Index	$\geq 0,70$
Viskosität	2,95 mm^2/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	41,30 m^3/h	Leistungsbedarf	4,54 kW
Angefragter Förderstrom	41,30 m^3/h	NPSHR	8,32 m
Förderhöhe	24,00 m	Kurvennummer	K1159.452/22
Angefragte Förderhöhe	24,00 m	Effektiver	160,0 mm
		Laufreddurchmesser	
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

ETL 040-040-160 GGS AV66D200552 BKS BIE3
 Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	132S
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2948 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 40 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 40 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

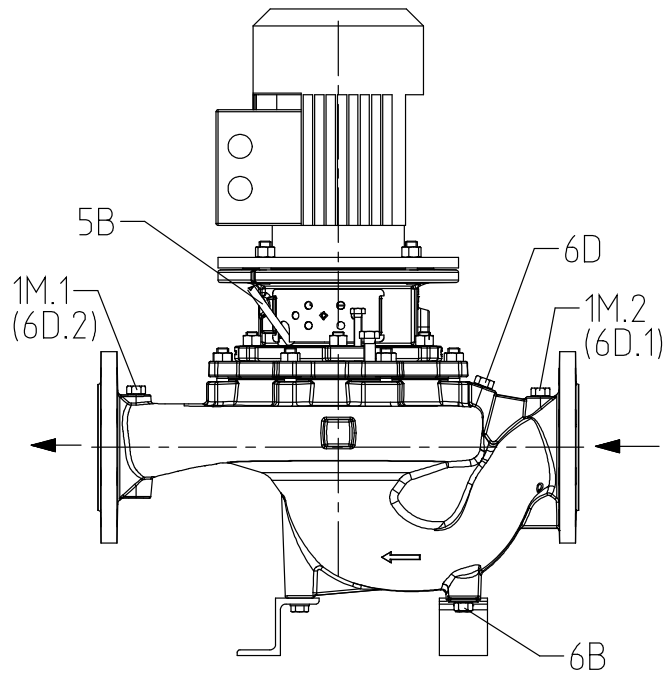
Gewicht netto

Pumpe	21 kg
Motor	60 kg
Summe	81 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 040-040-160 GGSAV66D200552 BKSBI E3
 Inline-Pumpe



UG1444722_D01_003/ 02

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

5B Entlüftung

G 1/4

G 1/4

G 1/4

G 1/4

G 1/4

XX46

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Mit Entlüftungstopfen verschlossen.