

**ETL 050-050-160 GGS AV10D201102 BSIE**  
 Inline-Pumpe

**Betriebsdaten**

Fördermedium	+ Öl + Ultra-Safe 620	Förderstrom	974,888 l/min
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderhöhe	31,05 m
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Wirkungsgrad	62,9 % Leis
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	tungsbedarf	8,26 kW
Temperatur Fördermedium	60,0 °C	Pumpendrehzahl	3570 1/min
Mediumdichte	1050 kg/m <sup>3</sup>	NPSH erforderlich	5,00 m
Viskosität Fördermedium	21,00 mm <sup>2</sup> /s	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Enddruck	3,20 bar.r
Massenstrom	17,06 kg/s	Nullpunktförderhöhe	42,76 m
Max. Leistung für Kennlinie	9,14 kW	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	146,879 l/min
Max. zul. Massenstrom	25,63 kg/s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,57 kg/s
Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2	Viskositätsfaktor CQ	0,98937528
		Viskositätsfaktor CE	0,90212388
		Viskositätsfaktor CH	0,98936671

**Ausführung**

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Dichtungscode	10
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A-Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal Saugs	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
tutzen Nennweite	DN 50	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Laufraddurchmesser	142,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	11,5 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 50	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerart	Wälzlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart Antriebsseite	Fett
Wellendichtungsherstellertyp	KSB Wellendichtungsart 1	Farbe	Blutorange (RAL 2002)

**ETL 050-050-160 GGS AV10D201102 BSIE**

Inline-Pumpe

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	91,0 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Antriebsnorm elek.	NEMA	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Motorfabrikat	Siemens	Wicklung	460 / 795 V
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorpolzahl	2
Bauform	V1	Schaltart	Dreieck Motorkühlm
Motorgröße	160M	ethode	Oberflächenkühlung
Effizienzklasse	Premium Efficiency (IE3)	Motorwerkstoff	Aluminium
Motordrehzahl	3571 1/min	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Frequenz	60 Hz	Schalldruckpegel des Motors	77 dBa
Bemessungsspannung	460 V	UL-Zulassung	Ja EAC-
Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW	Zulassung	Ja Um
vorhandene Reserve	33,21 %	gebungstemperatur	40,0 °C
Motornennstrom	17,2 A	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 %
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,6	Temperatursensor Motorlager	ohne
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1	UKCA-Konformität	Ja
Motorschutzart	IP55		
Cosphi bei 4/4 Last	0,88		

**Werkstoffe G**

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl Stifts
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	chraube (902)	Stahl 8.8
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Laufradmutter (922)	Stahl 8
Flachdichtung (400)	DPAF DW001	Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A
Dichtring (411)	Stahl ST		

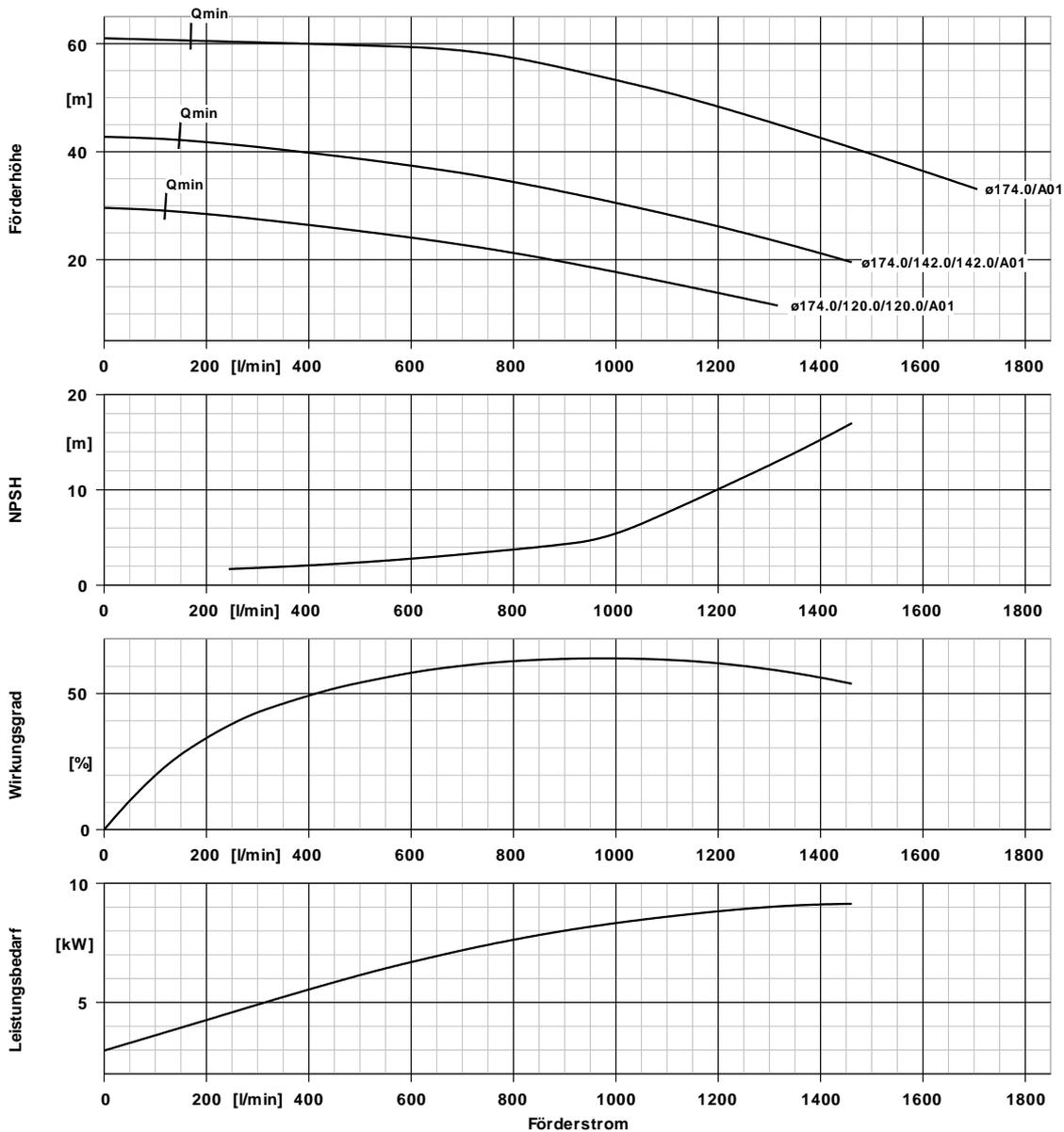
**Verpackung**

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Zusatztext	UNS-13213-220
Typenschild Duplikat	mit		

**ETL 050-050-160 GGS AV10D201102 BSIE**  
 Inline-Pumpe

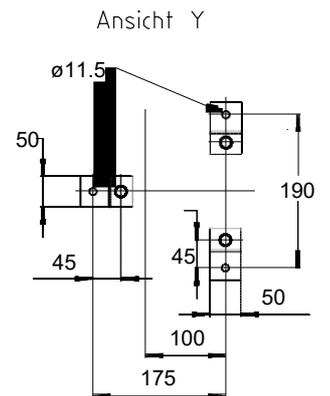
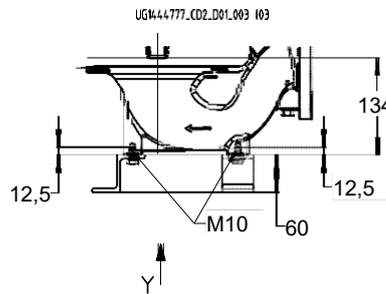
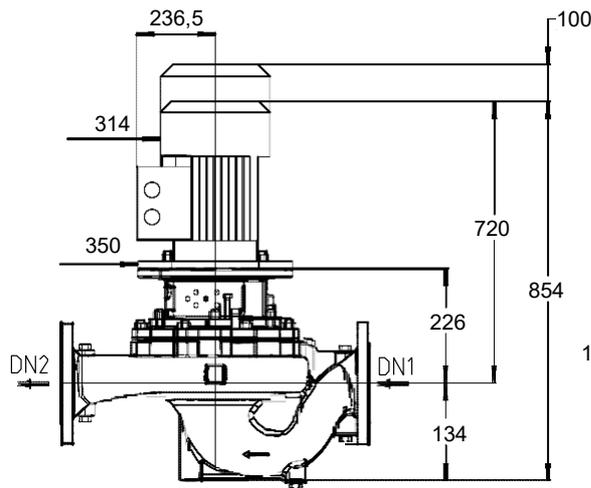
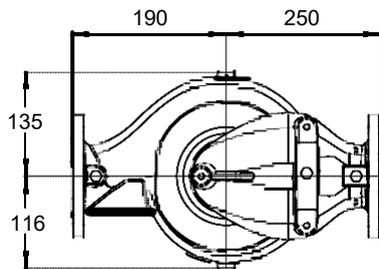


**Kurvendaten**

Drehzahl	3570 1/min	Leistungsbedarf	8,26 kW
Mediumdichte	1050 kg/m <sup>3</sup>	NPSHR	5,00 m
Viskosität	21,00 mm <sup>2</sup> /s	Kurvennummer	K1159.462/26
Förderstrom	974,888 l/min	Effektiver	142,0 mm
Förderhöhe	31,05 m	Lafraddurchmesser	
Wirkungsgrad	62,9 %	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

## ETL 050-050-160 GGS AV10D201102 BSIE

Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

### Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	3571 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

### Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 50 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 50 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

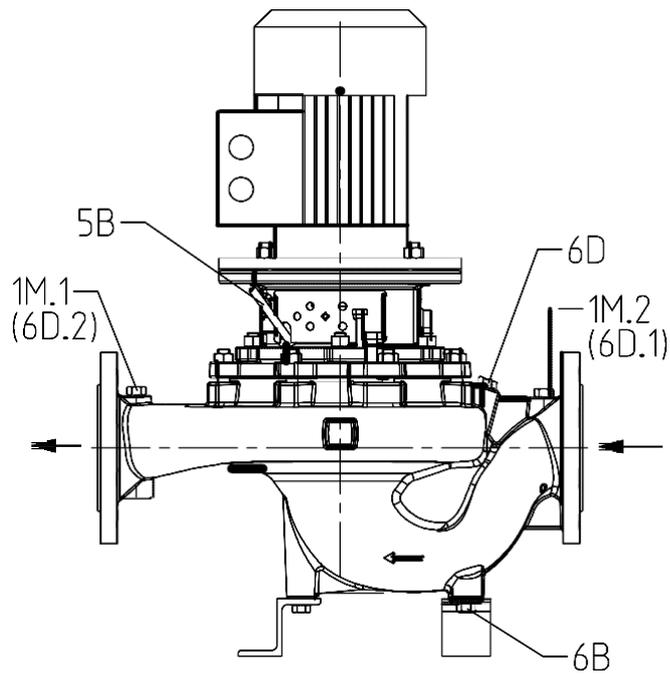
### Gewicht netto

Pumpe	25 kg
Motor	75 kg
Summe	100 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

**ETL 050-050-160 GGS AV10D201102 BSIE**  
 Inline-Pumpe



UG1444722\_D01\_0031 02

**Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

5B Entlüftung

G 1/4

G 1/4

G 1/4

G 1/4

G 1/4

XX46

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Gebohrt und verschlossen.

Mit Entlüftungstopfen verschlossen.