

KRTS 50-216/32UEG-S

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	10,41 m ³ /h	Förderstrom	10,41 m ³ /h
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser	Förderhöhe	29,73 m
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	39,1 %
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	2,15 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2892 1/min
Mediumdichte	998 kg/m ³	Nullpunktförderhöhe	41,01 m
Viskosität Fördermedium	1,00 mm ² /s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Max. Leistung für Kennlinie	2,26 kW	Hydraulischer Probelauf	Nein
			Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Vertikal	Lauftradform	Schneidrad (S-max)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Lauftraddurchmesser	175,0 mm
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 50 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Freier Durchgang	6 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Wellendichtungshersteller Typ	KSB MG	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Wicklung	400 V
Motorfabrikat	KSB	Motorpolzahl	2
Bauform	KSB Tauchmotor	Einschaltart	Direkteinschaltung
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Stern
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	3,00 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	39,48 %	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Motornennstrom	6,0 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,3	Kraftleitung	H07RN-F 8G1.5
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,85	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	84,6 %		
Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x		

Werkstoffe G

Hinweise		Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 6,5; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.		O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250		

KRTS 50-216/32UEG-S

Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Aufstellteile

Aufstellungsart	stationär mit Seilführung	Fangbügel	mit
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen		
Einbautiefe	4,50 m		
Werkstoffkonzept	G		

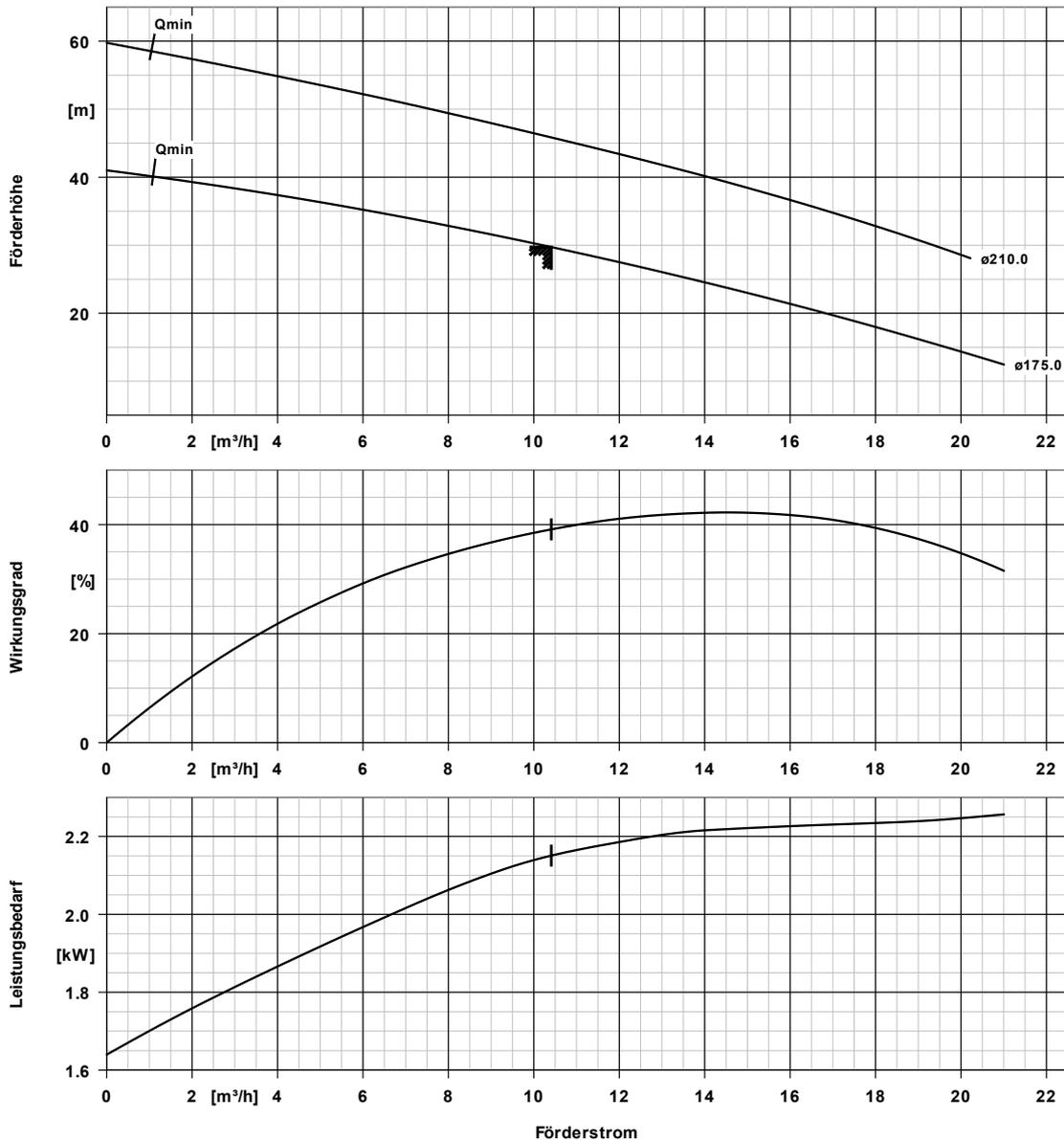
Fußkrümmer	ohne
-------------------	------

Halterung

Ausführung	gerade
Größe	DN 50

Hebekette / -seil	ohne
--------------------------	------

KRTS 50-216/32UEG-S



Kurvendaten

Drehzahl 2892 1/min
 Mediumdichte 998 kg/m^3
 Viskosität 1,00 mm^2/s
 Förderstrom 10,41 m^3/h
 Angefragter Förderstrom 10,41 m^3/h
 Förderhöhe 29,73 m

Wirkungsgrad 39,1 %
 Leistungsbedarf 2,15 kW
 NPSH 3% 0,00 m
 Kurvennummer K43351/2
 Effektiver Laufraddurchmesser 175,0 mm

Abnahmenorm Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTS 50-216/32UEG-S

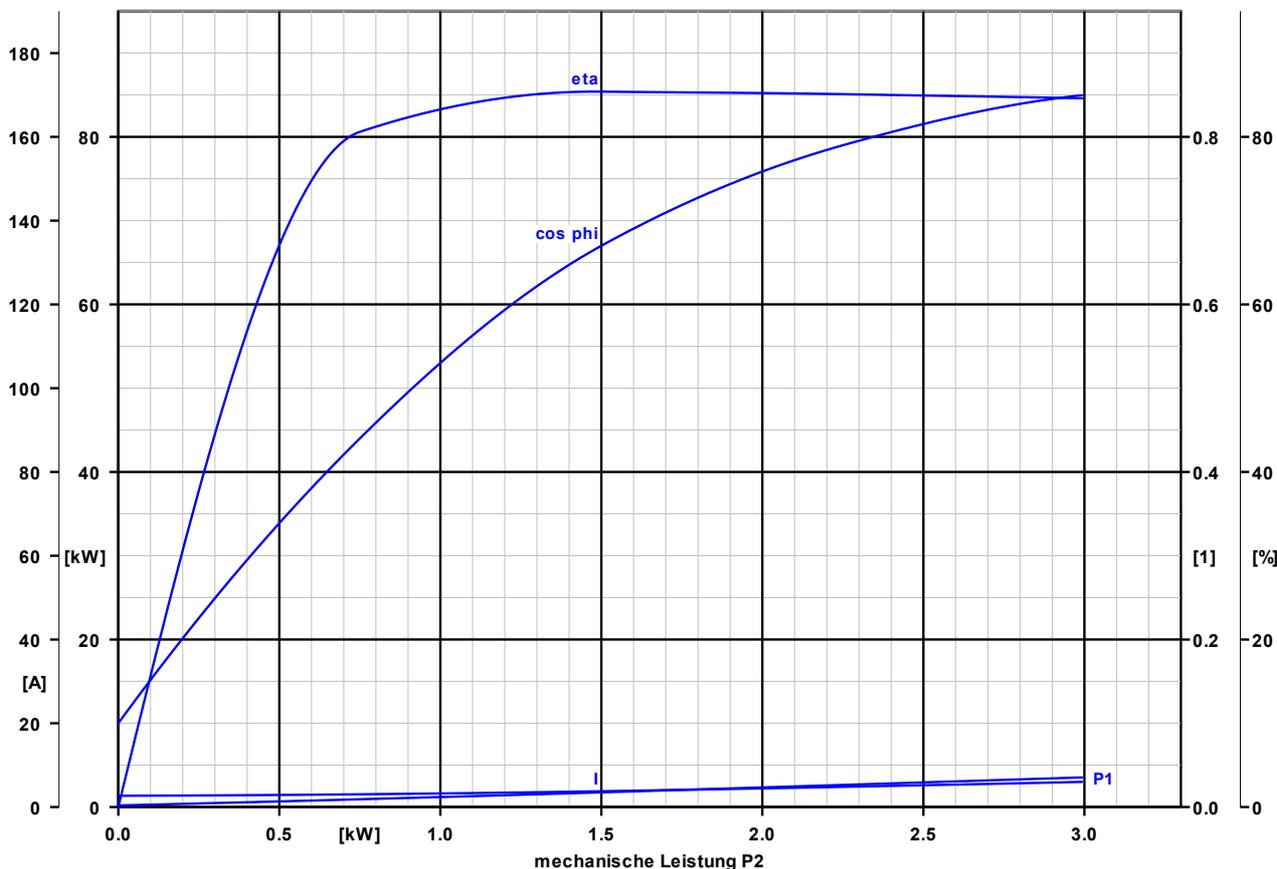
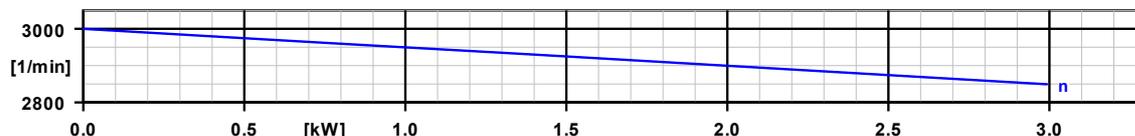
Motordaten

Motorfabrikat	KSB	Bemessungsdrehzahl	2849 1/min
Motorgröße	3E	Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,3
Motorbauform	KSB Tauchmotor	Einschaltart	Direkteinschaltung
Motorwerkstoff	Grauguss EN-GJL-250	Kraftleitung	H07RN-F 8G1.5
Effizienzklasse	nicht klassifiziert	Anzahl der Kraftleitungen	1
Bemessungsspannung	400 V	Min. Ø der Kraftleitung	15,0 mm
Frequenz	50 Hz	Max. Ø der Kraftleitung	16,5 mm
Leistung Motor	3,00 kW	Leitungsnorm	VDE
Motornennstrom	6,0 A	Schalzhäufigkeit	30,00 1/h

Kurvendaten

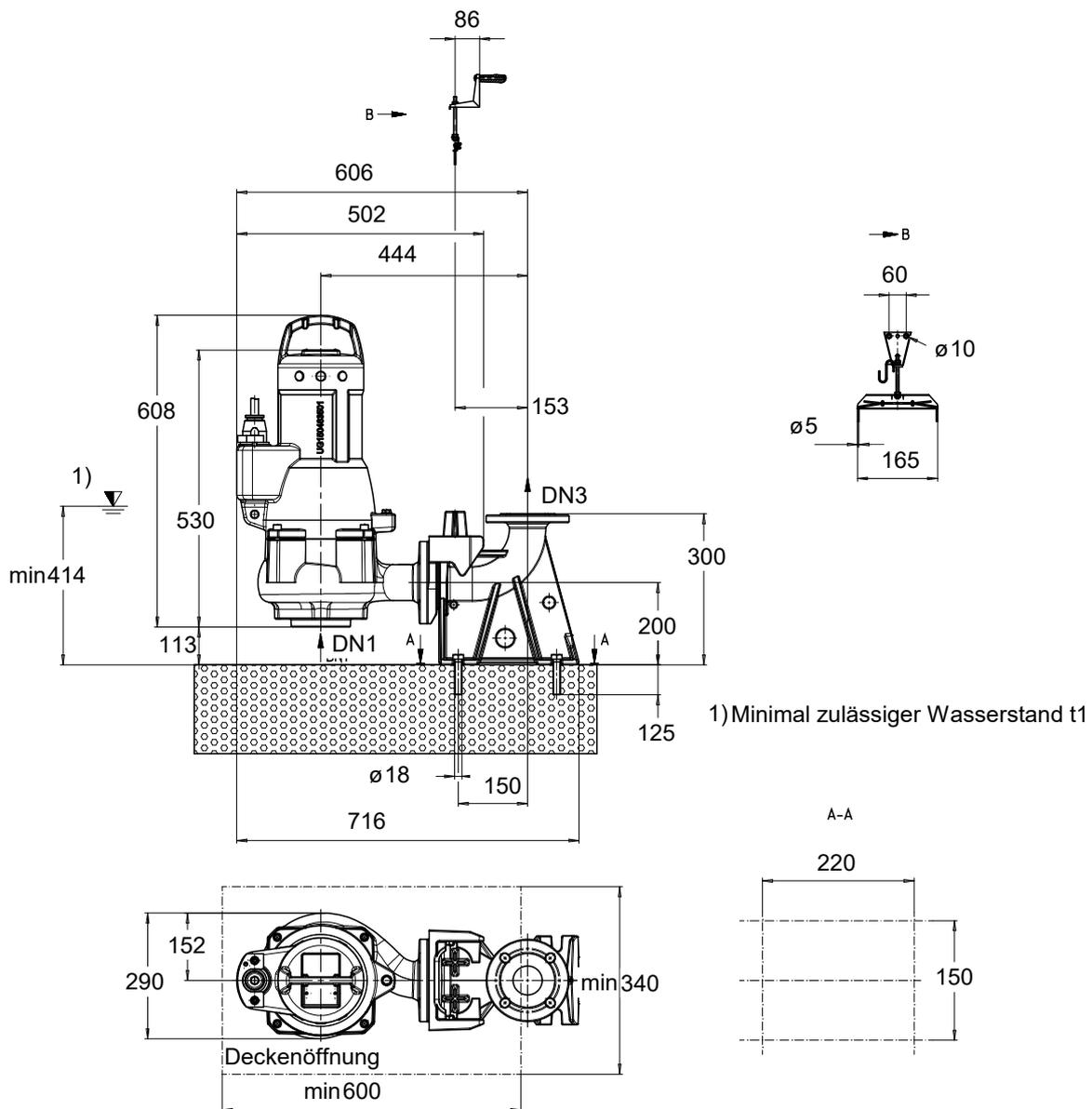
Der Leerlaufpunkt ist kein Garantiepunkt im Sinne der IEC 60034

Last	0,0 %	25,0 %	50,0 %	75,0 %	100,0 %
P2	0,00 kW	0,75 kW	1,50 kW	2,25 kW	3,00 kW
n	3000 1/min	2962 1/min	2925 1/min	2887 1/min	2849 1/min
P1	0,20 kW	0,93 kW	1,76 kW	2,64 kW	3,55 kW
I	2,7 A	3,0 A	3,8 A	4,8 A	6,0 A
Eta	0,0 %	80,6 %	85,4 %	85,1 %	84,6 %
cos phi	0,10	0,44	0,67	0,79	0,85



mechanische Leistung P2

KRTS 50-216/32UEG-S



KRTS 50-216/32UEG-S

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	3E
Leistung Motor	3,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2849 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 50 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel, Halterung	98 kg
Summe	98 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

<copy> Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.