

**Amarex F 100-180 G**  
ARX F100-180/023F4USG -190 /00000M000

**Betriebspunkt 1**

**Dimensionierender Betriebspunkt**

**Betriebsbedingungen (Anfrage)**

Medium	Wasser	ermittelter Dampfdruck	0.02337 bar.a
Mediumvariante	sauberes Wasser	Minimale zulässige Umgebungstemperatur	-20 °C
spezifizierte Medientemperatur	20 °C	Maximale zulässige Umgebungstemperatur	40 °C
Dichte Fördermedium	998 kg/m <sup>3</sup>	Aufstellungshöhe über Meeresniveau	1,000 m
kinematische Viskosität Medium	1 mm <sup>2</sup> /s		

**Betriebsbedingungen**

Förderstrom	54.76 m <sup>3</sup> /h	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	1.816 kW
Förderhöhe	5.588 m	Maximal aufgenommene Leistung / Kurve	1.853 kW
Förderhöhe im Nullpunkt	8.94 m	Pumpendrehzahl	1,399 1/min
Wirkungsgrad Pumpe	45.84 %	Austrittsdruck-max.	0.875 bar.r

**Pumpenausführung**

Lieferumfang Pumpe, den KSB liefert	Pumpe mit stationären Aufstellteilen	Richtlinie Pumpe	CE
Aufstellungscode	S	Kennzeichnung nach Richtlinie Pumpe/Armatur für Bestimmungsland	Nicht relevant
Pumpenbauart	Blockbauweise	Explosionsschutzrichtlinie Pumpe/Armatur für Bestimmungsland	Nicht relevant
Pumpensystemausführung	Einzelanlage		
Einbautiefe	6 m		
Lafraddurchmesser D2	190 mm		
Lauftradform	Freistromrad		
Freier Durchgang	100 mm		

**Hauptanschlüsse Pumpe**

Nenndruck Saugstutzen	PN 16	Nennweite Druckstutzen	DN 100
		Nenndruck Druckstutzen	PN 16
		Druckflansch gebohrt nach	Zeichnung

**Amarex F 100-180 G**

ARX F100-180/023F4USG -190 /00000M000

**Wellendichtung**

Wellendichtungs Ausführung	Doppeltwirkende Gleitringdichtung mit drucklosem Vorlagesystem (Tandem) - T	Gleitringdichtungstyp produktseitig	MG1G36
		Werkstoff Wellendichtung produktseitig	Q1Q1PGG
		Gleitringdichtungstyp atmosphärenseitig	MG1G6
		Werkstoff Wellendichtung atmosphärenseitig	BVPGG

**Werkstoffe**

Ausführungskonzept	G	Werkstoff Motorgehäuse	EN-GJL-250/A48 CL 35B
Werkstoff Spiralgehäuse	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Kraftleitungsummantelung	PE-C
Werkstoff Gehäusedeckel	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Schrauben	A4-70
Werkstoff Welle	1.4021+QT800/20CR13+QT800	Hydraulikgehäuse	
Werkstoff Laufrad	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Laufradbefestigung	A4-80
Werkstoff statische Dichtung	NBR 70	Werkstoff Anschlagmittel	1.4404/A276 TP 316L
Hydraulikgehäuse		Pumpe/Mischer/Rührer	
Werkstoff saugseitiges Einlaufteil	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Krümmer Austritt	EN-GJL-250/A48 CL 35B
Werkstoff Lagerträgergehäuse	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Halterung	EN-GJL-250/A48 CL 35B
Pumpenseite		Nassaufstellung	

**Amarex F 100-180 G**

ARX F100-180/023F4USG -190 /00000M000

**Antrieb**

Antriebskonzept	E-Antrieb	Bemessungsdrehzahl Motor	1,358 1/min
Motorhersteller	KSB	Motorpolzahl	4
Motorbaugröße	NG09M	Bemessungsleistung Motor	2.3 kW
Motorversion	U	ermittelte	26.7 %
Wälzlagertyp Pumpenseite (Basiszeichen)	einreihiges Rillenkugellager 6306	Motorleistungsreserve	
Effizienzklasse	ohne	Netzart Motor	Dreiphasenwechselstrom
Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung	Bemessungsspannung Motor	400 V
Schutzart Motor	IP68	Bemessungsfrequenz Motor	50Hz
Isolierstoffklasse	180 (H) nach IEC 60085	Motoreinschaltart	Direkt
Motortemperaturfühler	Bimetallschalter	Motorschaltart	Stern
Frequenzumrichterbetrieb zugelassen	Ja (gem. Motorhersteller)	Bemessungsstrom Motor	5.15 A
Länge Kraftleitung	10 m	Anlaufstromverhältnis Ia/In	7.4
Anzahl Kraftleitungen	1	Cos phi bei 4/4 Last	0.84
Leistungsart Kraftleitung	H07RN-F	Wirkungsgrad Motor bei 4/4 Last	77.2 %
Kabelquerschnitt Kraftleitung	7G1,5	Explosionsschutzrichtlinie Antrieb	ohne
Anzahl Steuerleitungen	0	Explosionsschutzrichtlinie Antrieb für Bestimmungsland	Nicht relevant
Leistungsart Steuerleitung	ohne	Feuchtigkeitsschutzüberwachu Tauchmotor	ohne
Abdichtung	Gummidichtung	Motorleistung P1	2.25 kW
Leitungseinführung		P1 bei 4/4 Last	2.98 kW
Tauchmotor		spezifische Energie	0.041 kWh/m³
		Förderstrom	
		max. zulässige Anzahl Einschaltvorgänge Motor (pro Stunde)	30

**Aufstellteile / Zubehör**

Aufstellungsart stationär 1-Stangenführung

**Fußkrümmer**

Nennweite Eintritt Krümmer	DN 100
Nennweite Austritt Krümmer	DN 100
Norm Bohrbild Verbindung Austritt Krümmer	EN1092-2
Verbindungselementtyp Fundament	Klebeanker

**Stangenführung (Konsole(n) ohne Stange(n))**

Anzahl Abstandshalter Stange 0  
Führungslänge 6 m

**Halterung**

Halterungsausführung	gerade
Nennweite Eintritt Halterung	DN 100
Nennweite Austritt Halterung	DN 100
Krümmerhersteller	KSB

**Amarex F 100-180 G**

ARX F100-180/023F4USG -190 /00000M000

**Hebezeug / Hebeteile**

Anschlagmittel Pumpe/ Kette  
Mischer/Rührer

Länge Anschlagmittel Pumpe/ 5 m  
Mischer/Rührer

Maximale Last Anschlagmittel 200 kg  
Pumpe/Mischer/Rührer

**Anstrich**

Oberflächenvorbereitung

Qualität Deckbeschichtung

Schichtdicke Deckbeschichtung

Farbton Deckbeschichtung

frei von Schmutz, Fett, Rost

2K Epoxidharz-High Solid

80 µm

RAL5002 Ultramarinblau

**Verpackung**

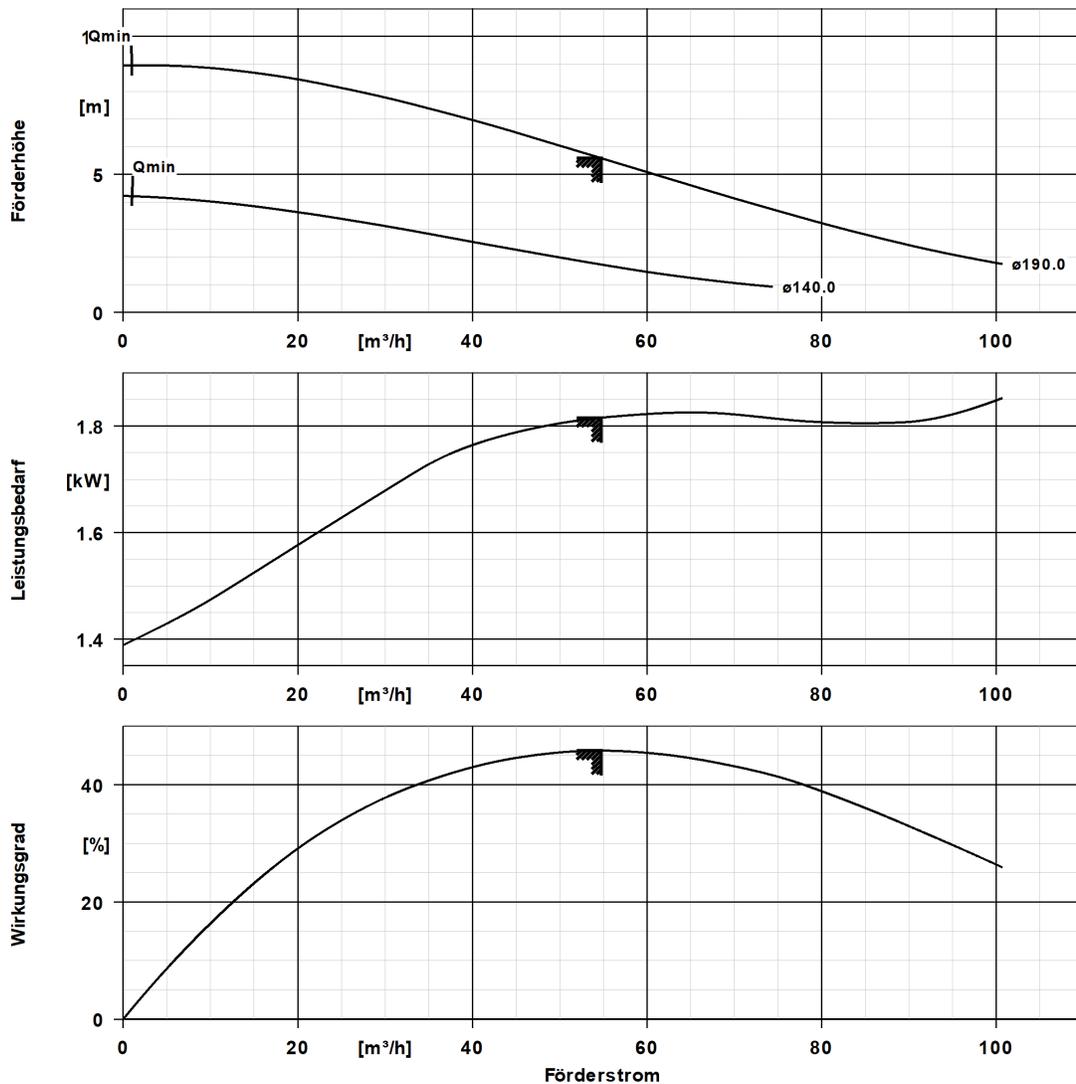
Geeignet für Transport	LKW-Transport
Geeignet für Lagerung	Innenlagerung
Verpackungsklasse	KSB-Wahl(A0)

**Typenschilder**

Typenschild Duplikat	Ja
Zusatztext auf Typenschild	Nein
Gravieren Typenschild	durch KSB graviert

## Amarex F 100-180 G

ARX F100-180/023F4USG -190 /00000M000



### Kurven Daten

Bemessungsdrehzahl Motor 1,358 1/min  
 Dichte Fördermedium 998 kg/m<sup>3</sup>  
 kinematische Viskosität 1 mm<sup>2</sup>/s  
 Medium  
 Förderstrom 54.8 m<sup>3</sup>/h  
 Angestrebter Förderstrom 0 m<sup>3</sup>/h  
 Förderhöhe 5.59 m  
 Angestrebte Förderhöhe 0 m

Wirkungsgrad Pumpe 45.8 %  
 maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt 1.82 kW  
 NPSH erforderlich 0 m  
 Kurvennummer der Kennlinie K2573-54-100180F/2  
 Laufraddurchmesser D2 190 mm  
 Hydraulikberechnung gemäß EN ISO 9906 §4.4.2  
 Norm/Klasse (Wellenleistungsaufnahme unter 10 kW)

