

Datenblatt



Kunden-Pos.-Nr.:
von Datum:
Beleg Nr.:
Menge: 1

Nummer:
Positionsnr.:
Datum:
Seite: 1 / 2

DANAIS 150 DN125 T4 PN25 16e6FB - MR 25 Standard

Versions-Nr.: 1

Arbeitsbedingung

Medium	Flüssigkeit, ohne weitere Spezifikation	Betriebstemp. min	20,0 °C
Betriebsdruck(Vorhandene maximale Druck differenz)	25,00 bar	Betriebstemp. max	20,0 °C
Arbeitsdifferenzdruck	20,00 bar		

Bauform Armatur

Baureihe	Danaïs 150	Kopfflanschtyp	F07 nach ISO 5211
Nennweite	DN 125	Form Wellenende	Zweiflach (H) nach ISO 5211
maximaler Systemdruck	25 bar	Abmessungen Wellenende	14,0 mm
maximale Druckdifferenz	20 bar	Spezifikationsvorschrift	Standard
Gehäusetyp	T4 - Gehäuse mit Gewindeflanschaugen mit Dichtleiste	PED Anwendung, T min ist -10°C	
Einbaulänge	57,0 mm		

kompatibler Anschluß

Anschlussnorm	EN1092-1	Flansch-Dichtflächenbearbeitung ist "stock finish", nicht "smooth finish".	
Anschluss	PN 25	Strömungsrichtung	In die bevorzugte Richtung
Gewinde	M metrisches ISO-Gewinde		

Werkstoffe

Gehäuse (100)	Stahl GP240GH+N (1)	Sitzring (144.1)	PTFE-15% Fiber Glass (FB)
Welle (210)	ASTM A 564 gr 630 / 1.4542 (6e)	Packung (01-48)	Polytetrafluorethylen (PTFE)
Scheibe (550)	CrNiMo-Stahl 1.4408 (6)	Standard Material	International (ISO, EN)

Anstrich

Oberflächenvorbereitung	Strahlen, Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2	Farbe	Grau
Deckanstrich	Vinyl Butyrat	KSB Kennzeichen	Amri P17
Gesamtschichtdicke ca.	35 µm		

Typenschildausführung

Typenschildausführung	Edelstahlplatte genietet
-----------------------	--------------------------

Abnahmen

Bestellkonformitätserklärung		Bescheinigung	Konformität zur Bestellung
Prüfnorm	KSB Standard		Zertifikat 2.1 gemäß EN 10204
		Das Zertifikat berücksichtigt sämtliche Bestellpositionen	

Kunden-Pos.-Nr.:
von Datum:
Beleg Nr.:
Menge: 1

Nummer:
Positionsnr.:
Datum:
Seite: 2 / 2

MR 25 Standard

Versions-Nr.: 1

Antriebsausführung

Baureihe	Getriebe MR	Verschraubung	Stahl 8.8
Baugröße Stellantrieb	25	Kopfflanschtyp	F07 nach ISO 5211
Spezifikationsvorschrift	Standard	Abmessungen Wellenende	14,0 mm
Funktionsweise Armatur	Auf / Zu	Form Wellenende	Zweiflach (H) nach ISO 5211
Stellungsanzeige	durch visuellen Zeiger	Die Auswahl des Antriebs wird für die angegebene maximale	
Einstellbaren Endanschlag	Auf und Zu	Mediumgeschwindigkeit durchgeführt. Sollte eine höhere	
Betätigung durch	Handrad	Geschwindigkeit benötigt werden, ist es erforderlich, die	
Schließrichtung	Mit dem Uhrzeigersinn	Antriebsauswahl mit dem KSB technischen Dienst zu klären.	
Gehäusewerkstoff	Sphäroguss EN-GJS-450-10	Der technische Dienst wird entweder eine andere	
		Antriebsgröße vorschlagen, oder bestätigen, dass diese Größe	
		verwendet werden darf.	
		Max. zul. Volumenstrom	176,71 m ³ /h
		Max. zul.	4,0 m/s
		Flüssigkeitsgeschwindigkeit	
		Montage-/Betätigungsart	Im rechten Winkel zur
			Rohrleitung, Position 1 (n1)

Anstrich des Antriebs

Oberflächenvorbereitung	Strahlen, Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2	Farbe	Anthrazitgrau (RAL 7016)
Deckanstrich	Polyurethan oder Polyester	KSB Kennzeichen	Amri P28
Gesamtschichtdicke ca.	80 µm		