

ETNY125-100-200 SG DB08LA300554B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	105,00 m³/h	Förderstrom	104,99 m³/h
Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderhöhe	12,00 m
Angefragte Förderhöhe	12,00 m	Wirkungsgrad	74,9 %
Fördermedium	Wasser, Heisswasser	Leistungsbedarf	4,28 kW
	Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466	Pumpendrehzahl	1474 1/min
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	NPSH erforderlich	1,89 m
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	zulässiger Betriebsdruck	15,83 bar.r
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Enddruck	3,60 bar.r
Temperatur Fördermedium	130,0 °C	Nullpunktförderhöhe	12,64 m
Mediumdichte	935 kg/m³	Max. Leistung für Kennlinie	5,20 kW
Viskosität Fördermedium	0,24 mm²/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	35,78 m³/h
Zulaufdruck max.	2,50 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	9,29 kg/s
Zulaufdruck min.	2,50 bar.r	Max. zul. Massenstrom Ausführung	47,73 kg/s
NPSH vorhanden	8,70 m		Einzelpumpe 1 x 100 %
Massenstrom	27,26 kg/s		Toleranzen gemäss ISO 9906
			Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Pumpe ohne Antriebszubehör		Dichtungscode	8
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	B Dead-end
Aufstellart	Horizontal	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l	
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Feststoffgehalt.	
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Laufdurchmesser	194,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	17,9 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgergröße	35
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerart	Wälzlager
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Wellendichtungshersteller	KSB	Temperaturmessbohrung	mit
Wellendichtungsart	4EYS	Schwingungsmessbohrung	mit
		Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)

ETNY125-100-200 SG DB08LA300554B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor
Antriebsnorm mech.	IEC
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor
Bauform	B3
Motorgröße	132S
Frequenz	50 Hz
Motorbemessungsleist. P2	5,50 kW
vorhandene Reserve	28,40 %

Motorpolzahl	4
Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
CE-Zulassung	Ja
EAC-Zulassung	Ja
Umgebungstemperatur	40,0 °C
Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 g/m ³
Temperatursensor Motorlager	ohne
UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe SYT**Hinweise 2****Hinweise 1**

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5.
 Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O₂-Gehalt ≤ 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B

Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15
Flachdichtung (400)	BU 9593/HDR
Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Mutter (920.95)	Stahl 8

Verpackung

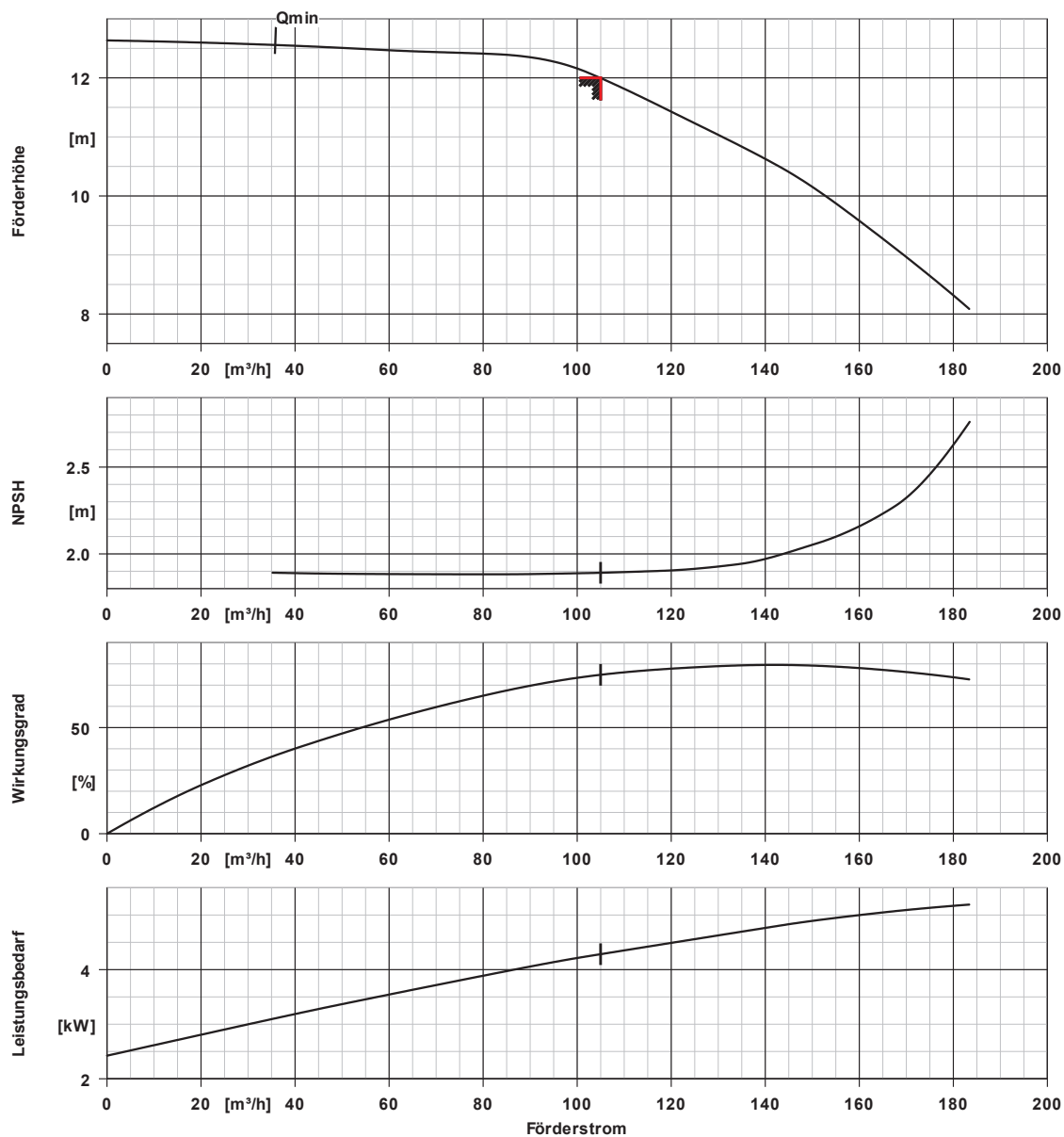
Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB- Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

ETNY125-100-200 SG DB08LA300554B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



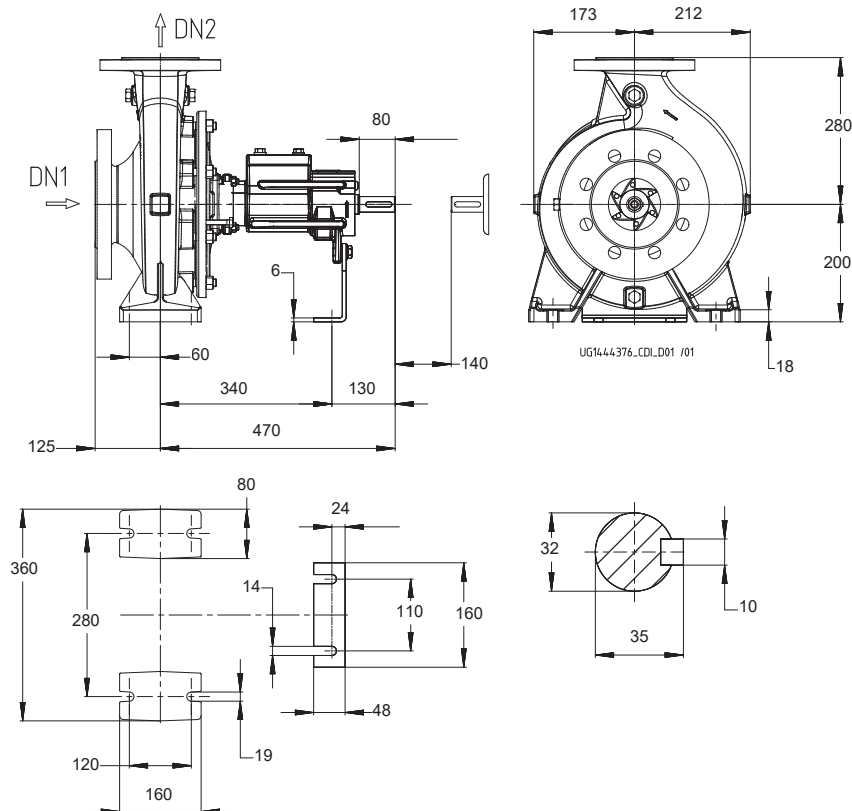
Kurvendaten

Drehzahl 1474 1/min
 Mediumichte 935 kg/m³
 Viskosität 0,24 mm²/s
 Förderstrom 104,99 m³/h
 Angefragter Förderstrom 105,00 m³/h
 Förderhöhe 12,00 m

Angefragte Förderhöhe 12,00 m
 Wirkungsgrad 74,9 %
 Leistungsbedarf 4,28 kW
 NPSHR 1,89 m
 Kurvennummer K1311.454/46
 Effektiver Laufraddurchmesser 194,0 mm

ETNY125-100-200 SG DB08LA300554B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten

Motorgröße	132S
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1475 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

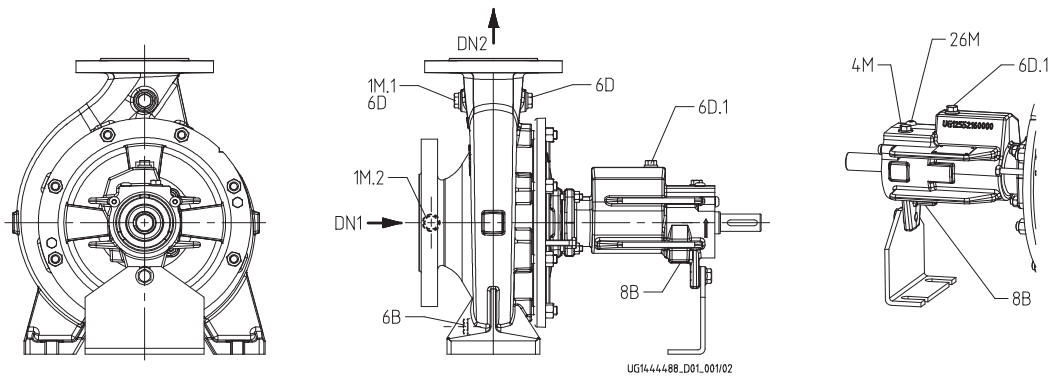
Gewicht netto

Pumpe	86 kg
Summe	86 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETNY125-100-200 SG DB08LA300554B
Niederdruckkreislumppe Etanorm SYT



ETNY125-100-200 SG DB08LA300554B Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/2	Nicht ausgeführt
4M Temperaturmessanschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8	Gebohrt und verschlossen.
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4	Gebohrt
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.

Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

