

Kunden-Pos.-Nr.:
 Anfrage-Datum: 06/06/2025
 Anfrage-Nr.:
 Menge: 1

Angebot:
 Positionsnr.: 100
 Datum: 06/06/2025
 Seite: 1 / 3

Etaline 100-100-160 GG
 ETL 100-100-160-GGSCV76 WSECM4AHB

Version-Nr.: 0

Betriebspunkt 1

Dimensionierender Betriebspunkt

Betriebsbedingungen (Anfrage)

Medium	Wasser	ermittelter Dampfdruck	0.02337 bar.a
Mediumvariante	sauberes Wasser	mindestens erforderlicher Zulaufdruck	-0.3 bar.r
spezifizierte Medientemperatur	20 °C	spezifizierte Umgebungstemperatur	20 °C
Dichte Fördermedium	998 kg/m ³	Aufstellungshöhe über Meeresniveau	1,000 m
kinematische Viskosität	1 mm ² /s		

Betriebsbedingungen

Förderstrom	90.08 m ³ /h	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	2.023 kW
Minimal zulässiger Förderstrom	13.87 m ³ /h	Maximal aufgenommene Leistung / Kurve	2.192 kW
Maximal zulässiger Förderstrom Pumpenaggregat	124.1 m ³ /h	Pumpendrehzahl	1,475 1/min
Förderhöhe	6.304 m	Austrittsdruck-max.	0.9322 bar.r
Förderhöhe im Nullpunkt	9.525 m		
Wirkungsgrad Pumpe	76.32 %		
NPSH erforderlich	1.9 m		

Pumpenausführung

Lieferumfang Pumpe, den KSB liefert	Pumpe mit freiem Wellenende	Netzfrequenz	50 Hz
Pumpennorm	EN 733	Mindestwirkungsgradindex MEI	0.7
Wellenachslage	vertikal	Minimal zulässige Mediumtemperatur	0 °C
Pumpenbauart	Blockbauweise	Maximal zulässige Mediumtemperatur	60 °C
Pumpensystemausführung	Einzelanlage	Anzahl Stufen, einströmig	1
Pumpendrehrichtung vom Gehäuse aus gesehen	Links	Einbauraum Gehäusedeckel	konisch (A Deckel)
Hydraulischer Laufraddurchmesser	159 mm	Lagerträgergröße / Welleneinheit	25
Laufradform	Radial geschlossen Mehrkanal	Richtlinie Pumpe	CE
Freier Durchgang	15.1 mm		
Hydraulikgehäusefuß	Nein		

Hauptanschlüsse Pumpe

Nennweite Saugstutzen	DN 100	Nennweite Druckstutzen	DN 100
Nenndruck Saugstutzen	PN 16	Nenndruck Druckstutzen	PN 16
Saugstutzenstellung	gegenüber Druckstutzen	Druckstutzenstellung	0 Grad
Saugstutzenausführung nach	EN1092-2	Druckstutzenausführung nach	EN1092-2
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2
Dichtleistenform Eintritt	Dichtleiste (B,RF)		
Dichtleistenform Austritt	Dichtleiste (B,RF)		

Kunden-Pos.-Nr.:
 Anfrage-Datum: 06/06/2025
 Anfrage-Nr.:
 Menge: 1

Angebot:
 Positionsnr.: 100
 Datum: 06/06/2025
 Seite: 2 / 3

Etaline 100-100-160 GG
 ETL 100-100-160-GGSCV76 WSECM4AHB

Version-Nr.: 0

Hilfsanschlüsse Pumpe

6B Förderflüssigkeit Entleerung	G 3/8 gebohrt und verschlossen	1M Druckmessgerät Druckstutzen	G 3/8 gebohrt und verschlossen
6D Förderflüssigkeit Auffüllen und Entlüften	G 3/8 gebohrt und verschlossen	1M Druckmessgerät Saugstutzen	G 3/8 gebohrt und verschlossen
5B Entlüftung, Ablass und Entleerung	G 1/4 manuelles Ventil montiert		

Wellendichtung

Wellendichtungs Ausführung	Einfachwirkende Gleitringdichtung, Einbauraum entlüftbar (A-Deckel) - AV	Dichtungscode	Code 76
ermittelter Druck	-0.25 bar.r	Wellendichtungshersteller produktseitig	BURGMANN
Dichtungsraum		Gleitringdichtungstyp produktseitig	ERMG13G6
		Werkstoff Wellendichtung produktseitig	AQ7EGG-Y10

Werkstoffe

Werkstoff Spiralgehäuse (102)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Werkstoff Schrauben	8.8
Werkstoff Gehäusedeckel (161)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Spiralgehäuse (902.01)	
Werkstoff Welle	C45+N	Werkstoff Mutter	(ST)
Werkstoff Laufrad (230)	EN-GJL-250/A48 CL 35B	Laufradbefestigung (920.95)	
Werkstoff statische Dichtung Spiralgehäuse (400.10)	DPAF DW001		
Werkstoff Spaltring saugseitig (502.01)	JL/GUSSEISEN LAMELLENGRAFIT		
Werkstoff Spaltring druckseitig (502.02)	JL/GUSSEISEN LAMELLENGRAFIT		
Werkstoff Wellenschutzhülse (523)	(CRNIMO ST INT)		
Werkstoff statische Dichtung Druckdeckel	DPAF DW001		
Werkstoff Antriebslaterne	EN-GJL-250/A48 CL 35B		
Werkstoff Stützfuß	OHNE		

Kunden-Pos.-Nr.:
Anfrage-Datum: 06/06/2025
Anfrage-Nr.:
Menge: 1

Angebot:
Positionsnr.: 100
Datum: 06/06/2025
Seite: 3 / 3

Etaline 100-100-160 GG
ETL 100-100-160-GGSCV76 WSECM4AHB

Version-Nr.: 0

Antrieb

Elektromotor	Nein	Bemessungsdrehzahl Motor	1,450 1/min
Antriebskonzept	E-Antrieb	Motorpolzahl	4
Antriebsnorm mechanisch	IEC	Bemessungsleistung Motor	4 kW
Antriebsnorm elektrisch	IEC		
Motorbauform	IM V1 (IM3011) IEC 60034-7		
Motorbaugröße	112M		
Schutzart Aggregat	ohne		

Anstrich

Aggregat

Oberflächenvorbereitung	frei von Schmutz, Fett, Rost
Qualität Grundbeschichtung	Hydro-Tauchgrundierung, wasserverdünnbar
Schichtdicke Grundbeschichtung	60 µm
Qualität Deckbeschichtung	Acrylat-Dispersion wasserverdünnt
Schichtdicke Deckbeschichtung	40 µm
Farbton Deckbeschichtung	RAL5002 Ultramarinblau

Energiekosten und Umweltwirkung

Ergebnis

Geschätzte CO₂-Emission (cradle-to-gate) (CO₂eq) * 196 kg

* Diese PCF-Angabe basiert auf dem Produktgewicht unter der Annahme der typischen Materialanteile. Die Umrechnungsrate zwischen Produktgewicht und CO₂-Emissionen basiert auf mehreren Lebenszyklusanalysen (LCA) gemäß ISO 14040 / 14044 von Musterprodukten derselben Baureihe. Ziel und Umfang dieser LCAs wurde auf die Herstellungsphase (Cradle-to-Gate) beschränkt. Hinsichtlich der „Inputs“ wurden alle Materialien, Energie und Hilfsstoffe berücksichtigt, und hinsichtlich der „Outputs“ wurden Emissionen, Schrott und Abfall berücksichtigt. Der Einfluss der ausgehenden Logistik ist nicht abgedeckt. Die Eingangsvariablen der Bewertungen decken mindestens 95% des gesamten Produktgewichts ab. Die Analyse konzentriert sich ausschließlich auf das globale Erwärmungspotenzial (EF3.0 Climate Change – total).

Verpackung

Geeignet für Transport	LKW-Transport
Geeignet für Lagerung	Innenlagerung
Verpackungsklasse	KSB-Wahl(A0)

Kennlinie (Pumpe)

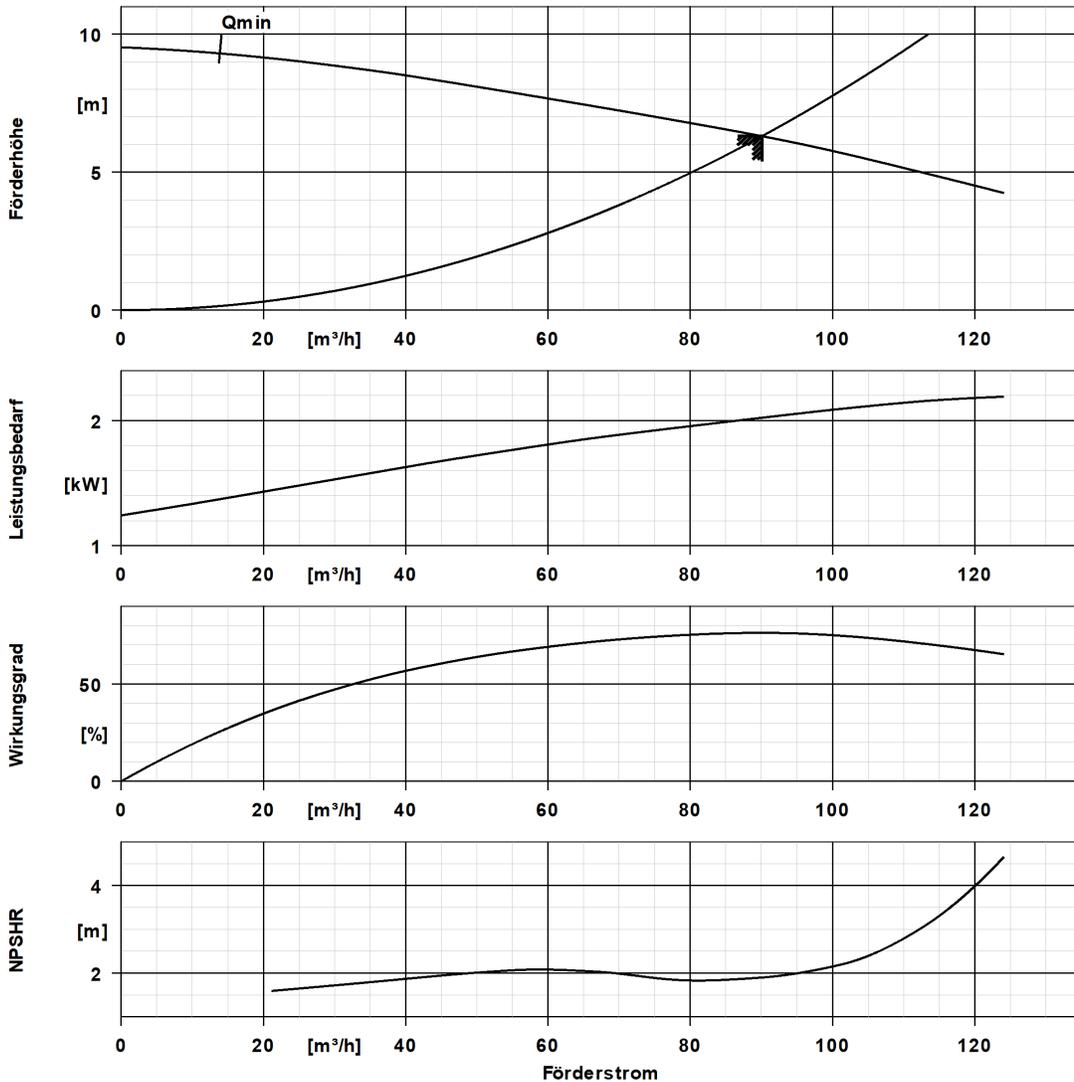


Kunden-Pos.-Nr.:
 Anfrage-Datum: 06/06/2025
 Anfrage-Nr.:
 Menge: 1

Angebot:
 Positionnr.: 100
 Datum: 06/06/2025
 Seite: 1 / 1

Etaline 100-100-160 GG ETL 100-100-160-GGSCV76 WSECM4AHB

Version-Nr.: 0



Kurven Daten

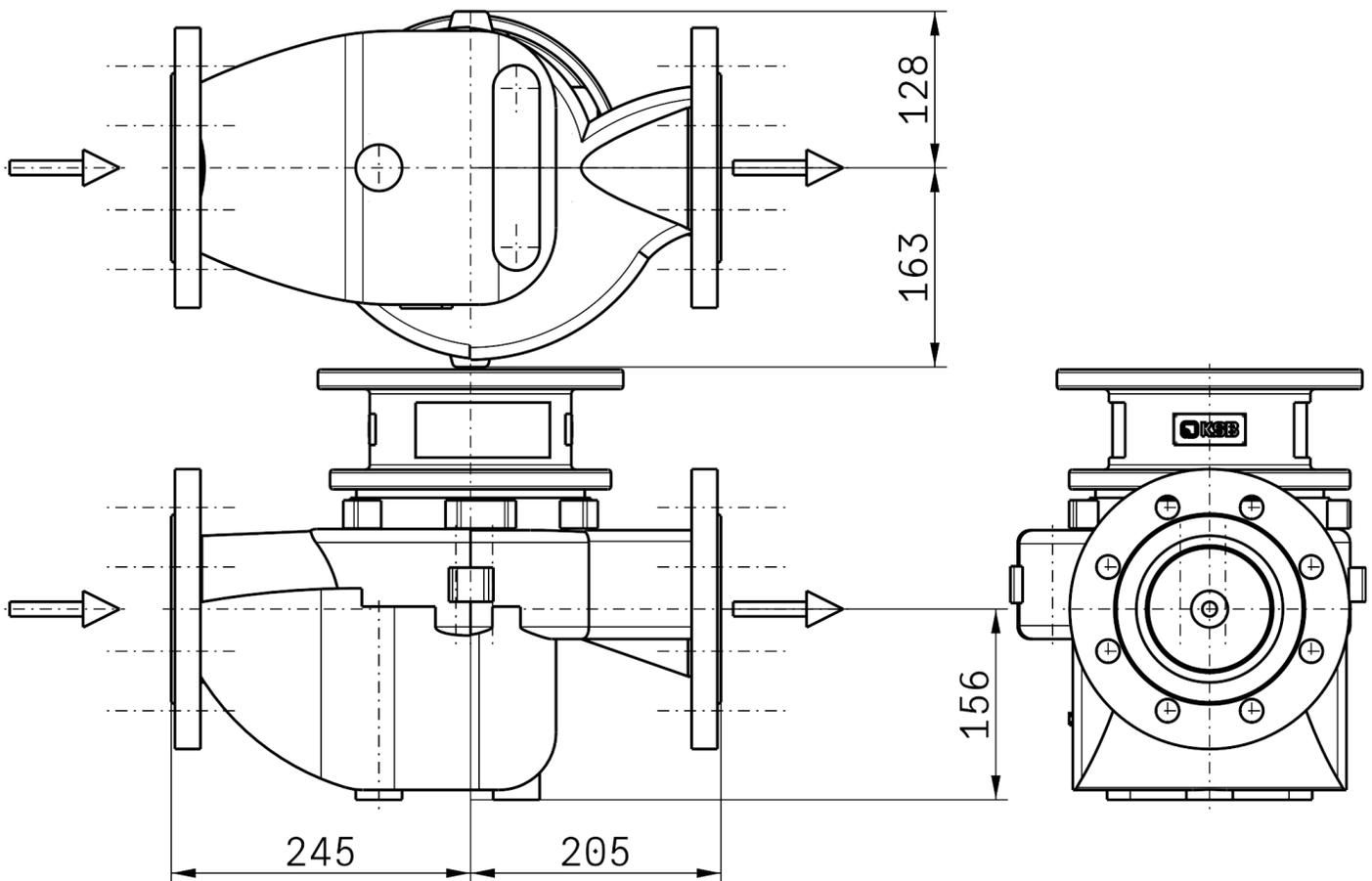
Pumpendrehzahl	1,475 1/min	Wirkungsgrad Pumpe	76.3 %
Dichte Fördermedium	998 kg/m^3	Mindestwirkungsgradindex MEI	0.7
kinematische Viskosität Medium	1 mm^2/s	maximal aufgenommene Leistung im Betriebspunkt	2.02 kW
Förderstrom	90.1 m^3/h	NPSH erforderlich	1.9 m
Förderhöhe	6.3 m	Hydraulischer Laufraddurchmesser	159 mm
		Hydraulikberechnung gemäß Norm/Klasse	EN ISO 9906 Klasse 3B

Kunden-Pos.-Nr.:
 Anfrage-Datum: 06/06/2025
 Anfrage-Nr.:
 Menge: 1

Angebot:
 Positionsnr.: 100
 Datum: 06/06/2025
 Seite: 1 / 2

Etaline 100-100-160 GG
 ETL 100-100-160-GGSCV76 WSECM4AHB

Version-Nr.: 0



Darstellung ist nicht maßstäblich.

Maße in mm

Motor

Elektromotor	Nein
Bemessungsleistung Motor	4 kW
Bemessungsdrehzahl Motor	1,450 1/min

Anschlüsse

Nennweite Saugstutzen	DN 100
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2
Nennweite Druckstutzen	DN 100
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2
Nenndruck Saugstutzen	PN 16
Nenndruck Druckstutzen	PN 16

Gewicht netto

Gesamtgewicht Pumpe	51.67 kg
Gesamtgewicht Aggregat	51.67 kg

Aufstellungsplan



Kunden-Pos.-Nr.:
Anfrage-Datum: 06/06/2025
Anfrage-Nr.:
Menge: 1

Angebot:
Positionsnr.: 100
Datum: 06/06/2025
Seite: 2 / 2

Etaline 100-100-160 GG
ETL 100-100-160-GGSCV76 WSECM4AHB

Version-Nr.: 0

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen: DIN 747
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach: ISO 2768-m
Anschlussmaße für Pumpen: EN735
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile: ISO 13920-B
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile: ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung