

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderstrom	122,92 m ³ /h
Fördermedium	+ Wärmeträgeröle + sin especificación	Förderhöhe	60,84 m
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	78,5 %
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	17,99 kW
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2947 1/min
Temperatur Fördermedium	300,0 °C	NPSH erforderlich	4,00 m
Mediumdichte	693 kg/m ³	zulässiger Betriebsdruck	12,80 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,60 mm ² /s	Enddruck	5,14 bar.r
Zulaufdruck max.	1,00 bar.r		
Zulaufdruck min.	0,07 bar.r		
NPSH vorhanden	4,00 m		
Massenstrom	23,66 kg/s		
Max. Leistung für Kennlinie	19,81 kW		
		Nullpunktförderhöhe	69,94 m
		Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	18,63 m ³ /h
		Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	3,59 kg/s
		Max. zul. Massenstrom Ausführung	28,79 kg/s
			Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Wellendichtungsart	4EYS
Pumpe ohne Antriebszubehör		Werkstoffcode	AQ1V7GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	8
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	B Dead-end
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Laufraddurchmesser	219,0 mm
Saugflanschabmessung	EN1092-2	Freier Durchgang	13,3 mm
gemäß Norm		Silikonfreie Ausführung	Ja
Saugflansch gebohrt nach	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Norm		Lagerträgergröße	25
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Lagerart	Wälzlager
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Druckflanschabmessung	EN1092-2	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
gemäß Norm		Temperaturmessbohrung	mit
Druckflansch gebohrt nach	EN1092-2	Schwingungsmessbohrung	mit
Norm		Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)		
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!			
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD		
Wellendichtungshersteller	KSB		

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Motorpolzahl	2
Antriebsnorm mech.	IEC	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor		
Bauform	B3		
Motorgröße	160L	CE-Zulassung	Ja
Frequenz	50 Hz	EAC-Zulassung	Ja
Motorbemessungsleist. P2	18,50 kW	Umgebungstemperatur	40,0 °C
vorhandene Reserve	2,83 %	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 g/m³
		Temperatursensor Motorlager	ohne
		UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400) Spaltring (502.1) Spaltring (502.2)	BU 9593/HDR Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Stiftschraube (902) Mutter (920.01) Mutter (920.95)	Stahl 8.8 8+A2/A 8+B633 SC1 TP3 Stahl 8
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B		
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK		
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15		

Verpackung

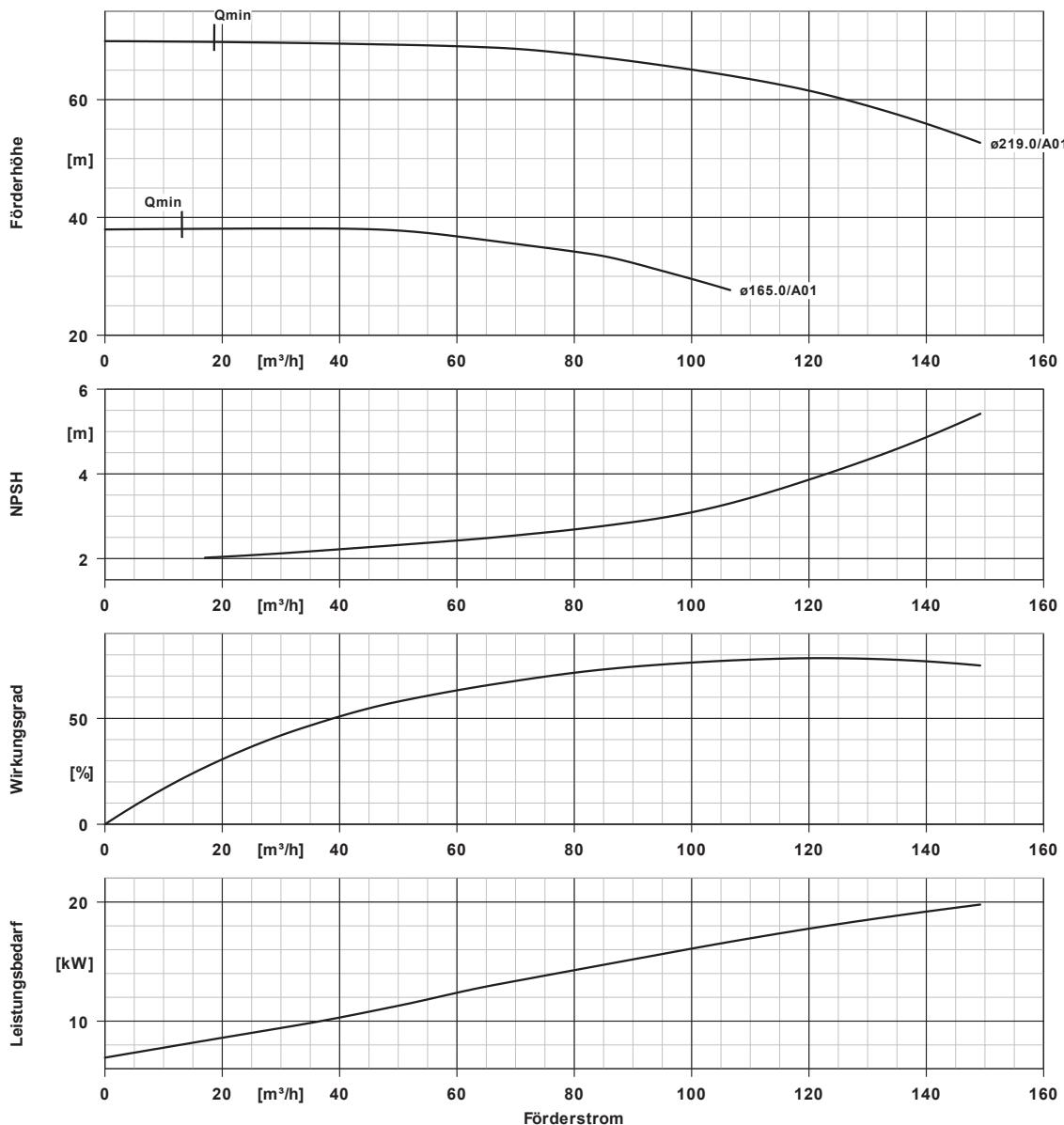
Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Kurvendaten

Drehzahl	2947 1/min	Wirkungsgrad	78,5 %
Mediumdichte	693 kg/m³	Leistungsbedarf	17,99 kW
Viskosität	0,60 mm²/s	NPSHR	4,00 m
Förderstrom	122,92 m³/h	Kurvennummer	K1311.452/37
Förderhöhe	60,84 m	Effektiver Laufraddurchmesser	219,0 mm

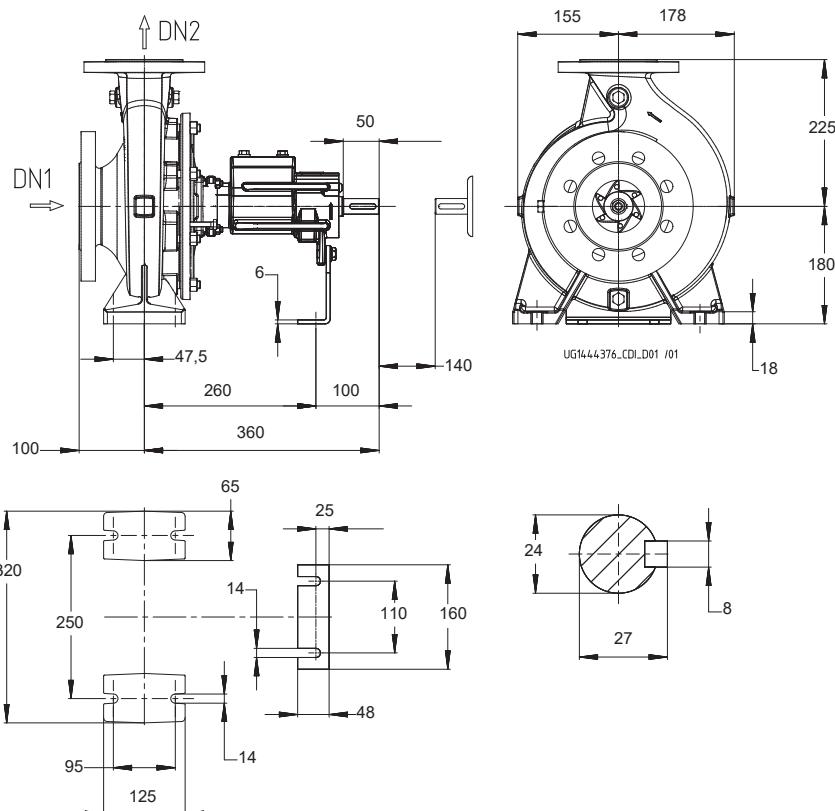
Aufstellungsplan



Seite: 4 / 6

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten
Motorgröße 160L
Leistung Motor 18,50 kW
Motorpolzahl 2
Drehzahl 2945 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1 DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2 DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs. PN 16
Nenndruck drucks. PN 16
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!

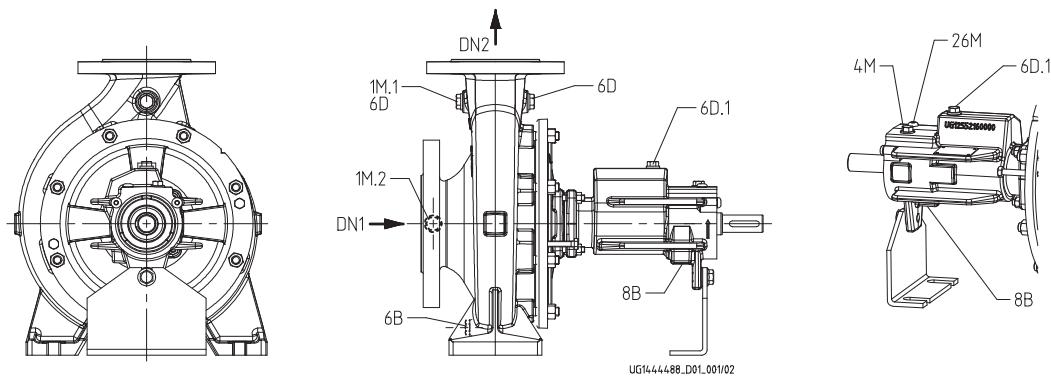
Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Gewicht netto

Pumpe	50 kg
Summe	50 kg

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante	XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 3/8
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 3/8
4M Temperaturnummessanschluss	G 1/4
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/8
	Gebohrt und verschlossen.
	Nicht ausgeführt
	Gebohrt
	Gebohrt und verschlossen.

Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

