

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderstrom	122,92 m ³ /h
Fördermedium	+ Wärmeträgeröle + sin especificación	Förderhöhe	60,84 m
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	78,5 %
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	17,99 kW
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2947 1/min
Temperatur Fördermedium	300,0 °C	NPSH erforderlich	4,00 m
Mediumdichte	693 kg/m ³	zulässiger Betriebsdruck	12,80 bar.r
		Enddruck	5,14 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,60 mm ² /s	Nullpunktförderhöhe	69,94 m
Zulaufdruck max.	1,00 bar.r	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	18,63 m ³ /h
Zulaufdruck min.	0,07 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	3,59 kg/s
NPSH vorhanden	4,00 m	Max. zul. Massenstrom Ausführung	28,79 kg/s
Massenstrom	23,66 kg/s		Einzelpumpe 1 x 100 %
Max. Leistung für Kennlinie	19,81 kW		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Wellendichtungsart	4EYS
Pumpe ohne Antriebszubehör		Werkstoffcode	AQ1V7GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	8
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	B Dead-end
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	axial	Lafraddurchmesser	219,0 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	13,3 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgergröße	25
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerart	Wälzlager
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!		Temperaturmessbohrung	mit
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schwingungsmessbohrung	mit
Wellendichtungshersteller	KSB	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Motorpolzahl	2
Antriebsnorm mech.	IEC	Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor	CE-Zulassung	Ja
Bauform	B3	EAC-Zulassung	Ja
Motorgröße	160L	Umgebungstemperatur	40,0 °C
Frequenz	50 Hz	Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 g/m ³
Motorbemessungsleist. P2	18,50 kW	Temperatursensor Motorlager	ohne
vorhandene Reserve	2,83 %	UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400) Spaltring (502.1) Spaltring (502.2)	BU 9593/HDR Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Stiftschraube (902) Mutter (920.01) Mutter (920.95)	Grauguss GG/Gusseisen Stahl 8.8 8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3 Stahl 8
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50		
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B		
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK		
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15		

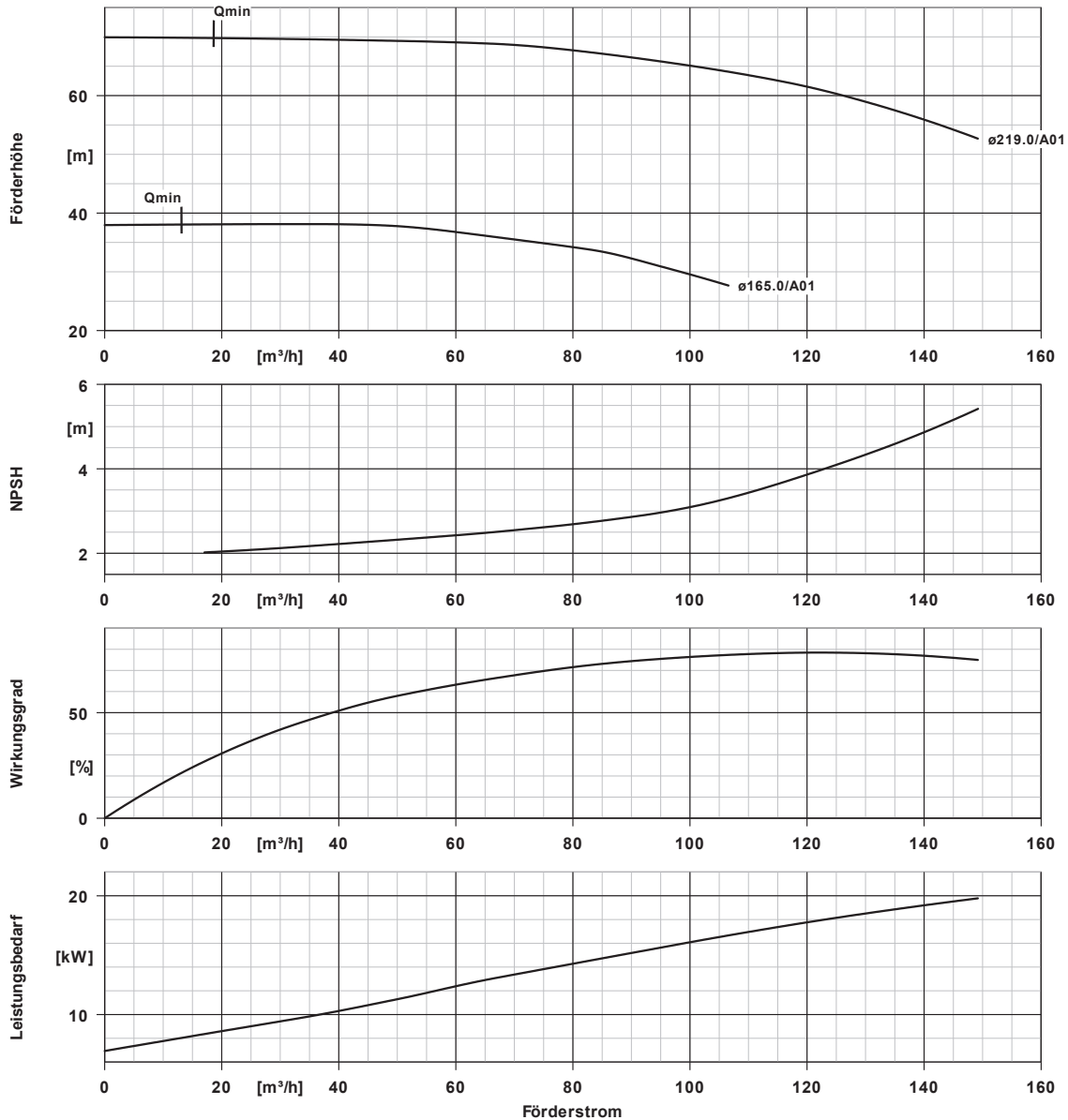
Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB- Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

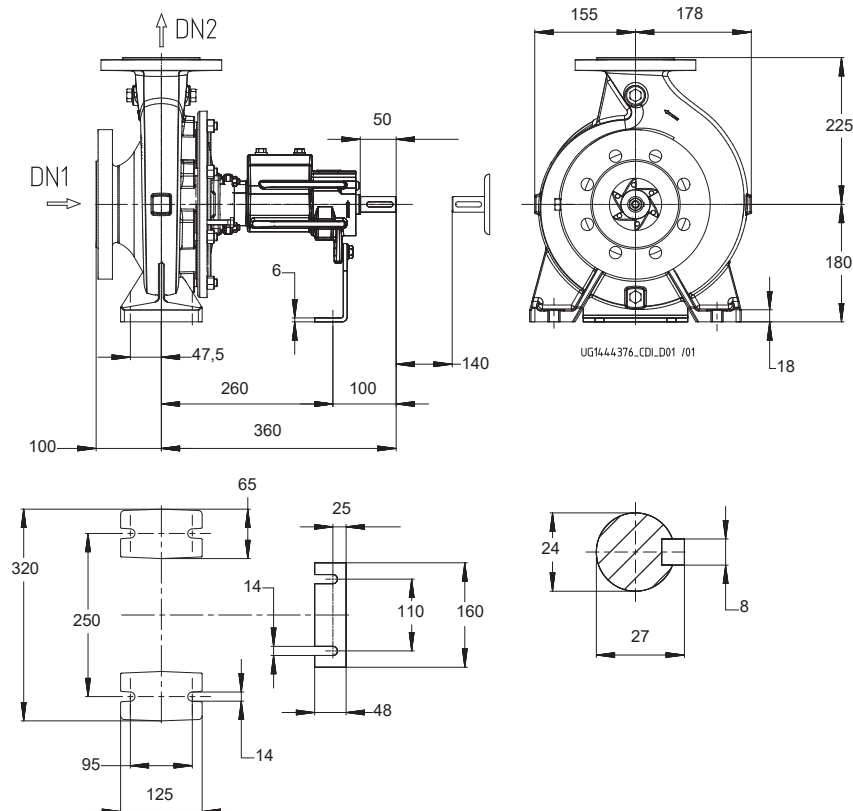


Kurvendaten

Drehzahl	2947 1/min	Wirkungsgrad	78,5 %
Mediumdichte	693 kg/m ³	Leistungsbedarf	17,99 kW
Viskosität	0,60 mm ² /s	NPSHR	4,00 m
Förderstrom	122,92 m ³ /h	Kurvenummer	K1311.452/37
Förderhöhe	60,84 m	Effektiver Laufreddurchmesser	219,0 mm

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten
 Motorgröße 160L
 Leistung Motor 18,50 kW
 Motorpolzahl 2
 Drehzahl 2945 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1 DN 80 / EN1092-2
 Druckstutzen Nennweite DN2 DN 65 / EN1092-2
 Nenndruck saugs. PN 16
 Nenndruck drucks. PN 16
 Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!

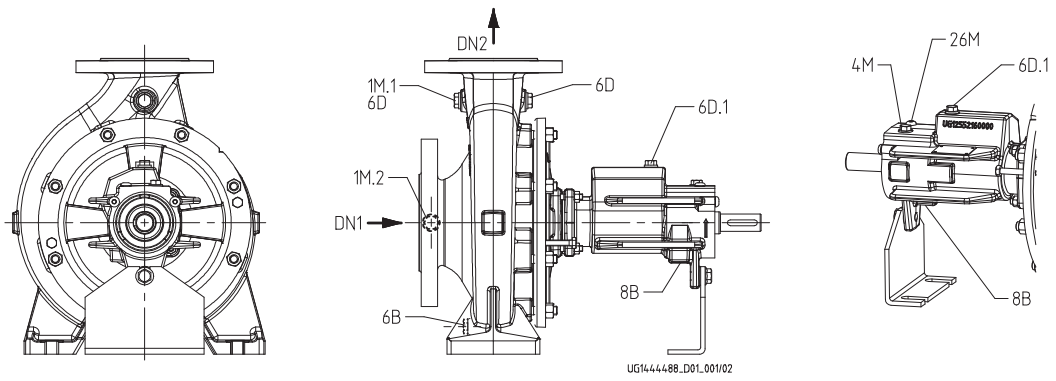
Gewicht netto

Pumpe 50 kg
 Summe 50 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



ETNY080-065-200 SG DB08LA201852B
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 3/8	Nicht ausgeführt
4M Temperaturmessanschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8	Gebohrt und verschlossen.
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4	Gebohrt
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.

Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

