

ETNY125-100-250 SG DB08LA307502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	250,06 m ³ /h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	70,04 m
Fördermedium		Wirkungsgrad	67,5 %
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Wärmeträgeröle BP Transcal N Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend 20,0 °C	Leistungsbedarf Pumpendrehzahl NPSH erforderlich zulässiger Betriebsdruck Enddruck	61,95 kW 2979 1/min 6,94 m 16,00 bar.r 6,02 bar.r
Maximale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Minimale Umgebungslufttemperatur	20,0 °C		
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	876 kg/m ³	Nullpunktförderhöhe	81,23 m
Viskosität Fördermedium	85,00 mm ² /s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	43,65 m ³ /h
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	10,62 kg/s
Massenstrom	60,85 kg/s	Viskositätsfaktor CQ	0,98022798
Max. Leistung für Kennlinie	71,08 kW	Viskositätsfaktor CE	0,8646179
Max. zul. Massenstrom	91,22 kg/s	Viskositätsfaktor CH	0,98144635
Ausführung	Einelpumpe 1 x 100 %		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	AQ1V7GG
Pumpe ohne Antriebszubehör		Dichtungscode	8
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	B Dead-end
Aufstellart	Horizontal	Dichtungseinbauraum	Standard Dichtungsraum
Ausführung nach Norm	Wärmeträgeröl Ausführung	Berührungsenschutz	mit
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Laufraddurchmesser	239,0 mm
Saugstutzen Stellung	axial	Freier Durchgang	18.8 mm
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Silikonfreie Ausführung	Ja
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Lagerträgergröße	35
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerart	Wälzlager
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Schmierart Antriebsseite	Fett
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerart (pumpenseitig)	Gleitlager
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Schmierart (pumpenseitig)	fördermediumgeschmiert
Dichtflächenform	mit Dichtleiste (Form B nach EN 1092)	Temperaturmessbohrung	mit
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Schwingungsmessbohrung	mit
Wellendichtungshersteller	KSB	Farbe	Weißaluminium (ähnlich RAL 9006)
Wellendichtungsart	4EYS		

ETNY125-100-250 SG DB08LA307502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor
Antriebsnorm mech.	IEC
Bereitstellung Antrieb durch	ohne Motor
Bauform	B3
Motorgröße	280S
Frequenz	50 Hz
Motorbemessungsleist. P2	75,00 kW
vorhandene Reserve	21,07 %
Motorpolzahl	2

Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.	
CE-Zulassung	Ja
EAC-Zulassung	Ja
Kondensatablass, Motor	Ja
Umgebungstemperatur	40,0 °C
Max. absolute Luftfeuchtigkeit	30 g/m3
Temperatursensor Motorlager	ohne
UKCA-Konformität	Ja

Werkstoffe SYT

Spiralgehäuse (102)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18	Flachdichtung (400) Spaltring (502.1) Spaltring (502.2) Stiftschraube (902) Mutter (920.01) Mutter (920.95)	BU 9593/HDR Grauguss GG/Gusseisen Grauguss GG/Gusseisen Stahl 8.8 8+A2/A 8+B633 SC1 TP3 Stahl 8
Gehäusedeckel (161)	Gusseisen mit Kugelgraphit EN-GJS-400-15 / ASTM A536 gr.60.40.18		
Welle (210)	1.4021+QT+HRC 50		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B		
Gleitlager / Lagereinsatz / Lagerhülse (310/381/529)	Kohle KHK		
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-15		

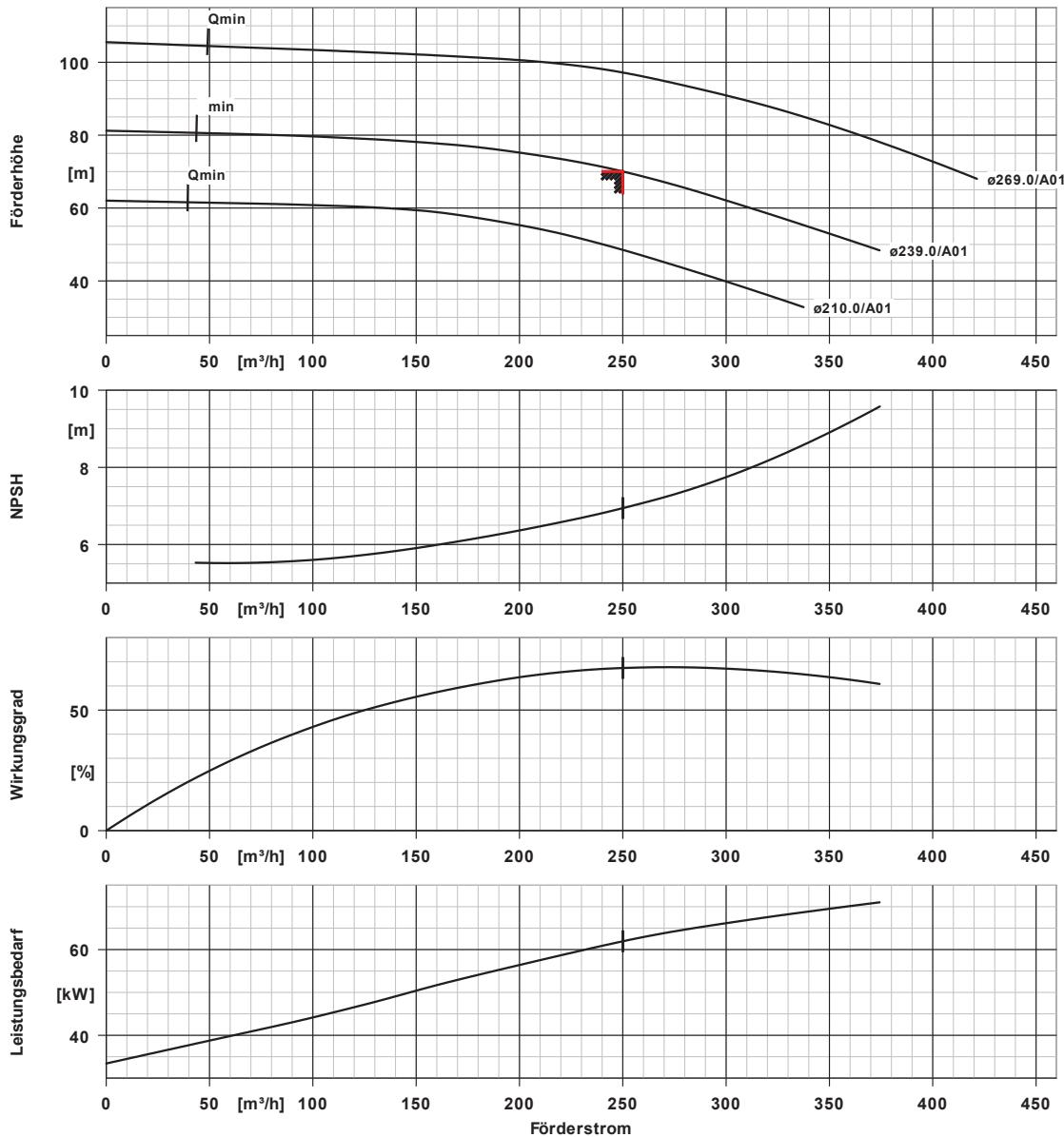
Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB-Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral
---------------------	---------------

ETNY125-100-250 SG DB08LA307502B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

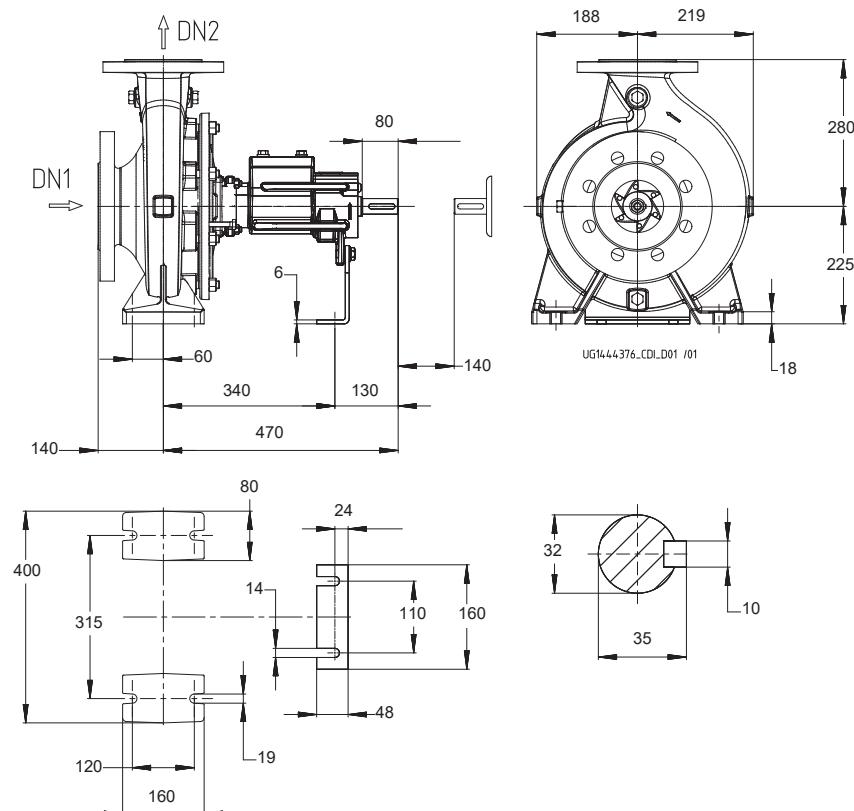


Kurvendaten

Drehzahl	2979 1/min	Angefragte Förderhöhe	70,00 m
Mediumdichte	876 kg/m^3	Wirkungsgrad	67,5 %
Viskosität	85,00 mm^2/s	Leistungsbedarf	61,95 kW
Förderstrom	250,06 m^3/h	NPSHR	6,94 m
Angefragter Förderstrom	250,00 m^3/h	Kurvennummer	K1311.452/47
Förderhöhe	70,04 m	Effektiver	239,0 mm
		Laufraddurchmesser	

ETNY125-100-250 SG DB08LA307502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten
 Motorgröße 280S
 Leistung Motor 75,00 kW
 Motorpolzahl 2
 Drehzahl 2979 1/min

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

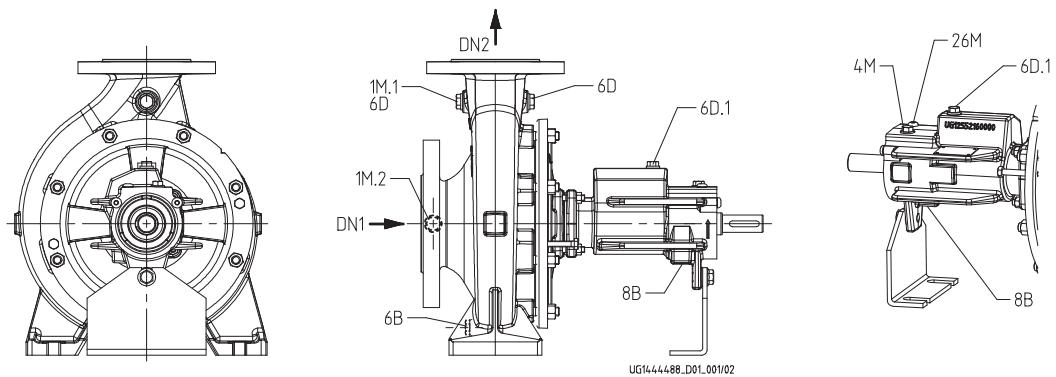
Gewicht netto

Pumpe	101 kg
Summe	101 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe
 extra Zeichnung.

ETNY125-100-250 SG DB08LA307502B
Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT



ETNY125-100-250 SG DB08LA307502B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm SYT

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante	XX46
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Nicht ausgeführt
4M Temperaturnessanschluss	G 1/4
26M Anschluss Stoßimpulsmessung	M 8
6D.1 Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 1/4
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/4
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2
Gebohrt und verschlossen.	
Gebohrt und verschlossen.	
Gebohrt und verschlossen.	
Gebohrt	
Gebohrt und verschlossen.	

Ergänzungszeichnung für Messanschlüsse

