

KRTF 40-252/72XEGH-S**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom	20,00	Förderstrom	20,47 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	37,74 m
Fördermedium	Wasser, Schmutzwasser leicht verschmutztes Wasser	Wirkungsgrad	39,4 %
Detaillierte Angaben zum Fördermedium	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Leistungsbedarf	5,30 kW
Umgebungslufttemperatur	40,0 °C	Pumpendrehzahl	2924 1/min
Temperatur Fördermedium	35,0 °C	Nullpunktförderhöhe	42,88 m
Mediumdichte	994 kg/m³	Max. Leistung für Kennlinie	8,54 kW
Viskosität Fördermedium	0,72 mm²/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Gesamtwirkungsgrad	34,7 %		
Explosionsschutz nach ATEX angefragt.	II 2G T3	Hydraulischer Probelauf	Ja

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/FPM
Aufstellart	Vertikal	Lauftradform	Freistromrad (F-max)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	DN 65 / DIN2501 / ISO 7005 PN 10	Lauftraddurchmesser	170,0 mm
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 40 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Freier Durchgang	25 mm
Wellendichtung	Doppelte Patronengleitringdichtung in Tandemanordnung mit Ölvorlage.	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Wellendichtungshersteller Typ	KSB 4STQ	Gewährleisteter Ex-Schutz ATEX 2014/34/EU	ATEX II 2G Ex db h IIB T3 Gb

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetall / PTC
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	2
Frequenz	50 Hz	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Bemessungsspannung	400 V	Schaltart	Dreieck
Motorbemessungsleist. P2	7,50 kW	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
vorhandene Reserve	41,51 %	Motorversion	X
Motornennstrom	15,0 A	Leitungsausführung	geschirmte Steuer- und Kraftleitung
Anlaufstromverhältnis I _A /I _N	5,2	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Kraftleitung	S07RC4N8-F 12G2.5
Zündschutzart	Exd II B	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,82	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	88,1 %		

KRTF 40-252/72XEGH-S**Werkstoffe GH**

Hinweise

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer
Wasseranalyse: pH-Wert $\geq 6,5$; Gehalt an Chloriden (Cl)
 ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800
Laufgrad (230)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)

Lagerträger (330)

O-Ring (412)
Motorgehäuse (811)
Motorkabel (824)
Schraube (900)

Grauguss EN-GJL-
250/A48CL35B
Nitrilkautschuk NBR
Grauguss EN-GJL-250
Chloroprenkautschuk
CrNiMo-Stahl A4

Verpackung

Verpackungsklasse	A0 Verpackung nach KSB- Wahl	Verpackung für Transport	LKW
Verpackung für Lagerung	Innen		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

Abnahmen**Hydraulischer Probelauf**

Factory Test Procedure 1037.720

Bescheinigung	Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach EN 10204
Abnahmenorm	ISO 9906 § 4.4.2 Für max. 10 kW (13 HP)
Anzahl Messpunkte Q-H	7
Prüfteilnahme	mit Kunde
Prüfstückzahl ohne Kunde	0

Prüfstückzahl mit Kunde 2

Statische Druckprüfung mit Wasser (Raumtemp.)

Prüfdruck	5,37 bar.r
Prüfstückzahl mit Kunde	2

**Werkstoffzeugnisse: Pumpengehäuse, Zwischengehäuse,
Welle, Laufgrad, Motorgehäuse (101, 113, 210, 230, 811)**

Bescheinigung	Werkszeugnis 2.2 nach EN 10204
---------------	-----------------------------------

KRTF 40-252/72XEGH-S

Aufstellteile

Aufstellungsart	stationär 2-Stangenführung	Typ	Kette
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen	Werkstoff	CrNiMo-Stahl 1.4404
	Rohre der Stangenausführung	Länge	5,00 m
	sind nicht im KSB	Last max.	200 kg
	Lieferumfang	Fangbügel	mit
Einbautiefe	4,50 m		
Werkstoffkonzept	GH		

Fußkrümmer

Größe	DN 50
Flanschausführung	ASME
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 50 gebohrt nach ASME
Werkstoff	Grauguss EN-GJL-250
Befestigung	Klebeanker
Fundamentschienen	ohne

Halterung

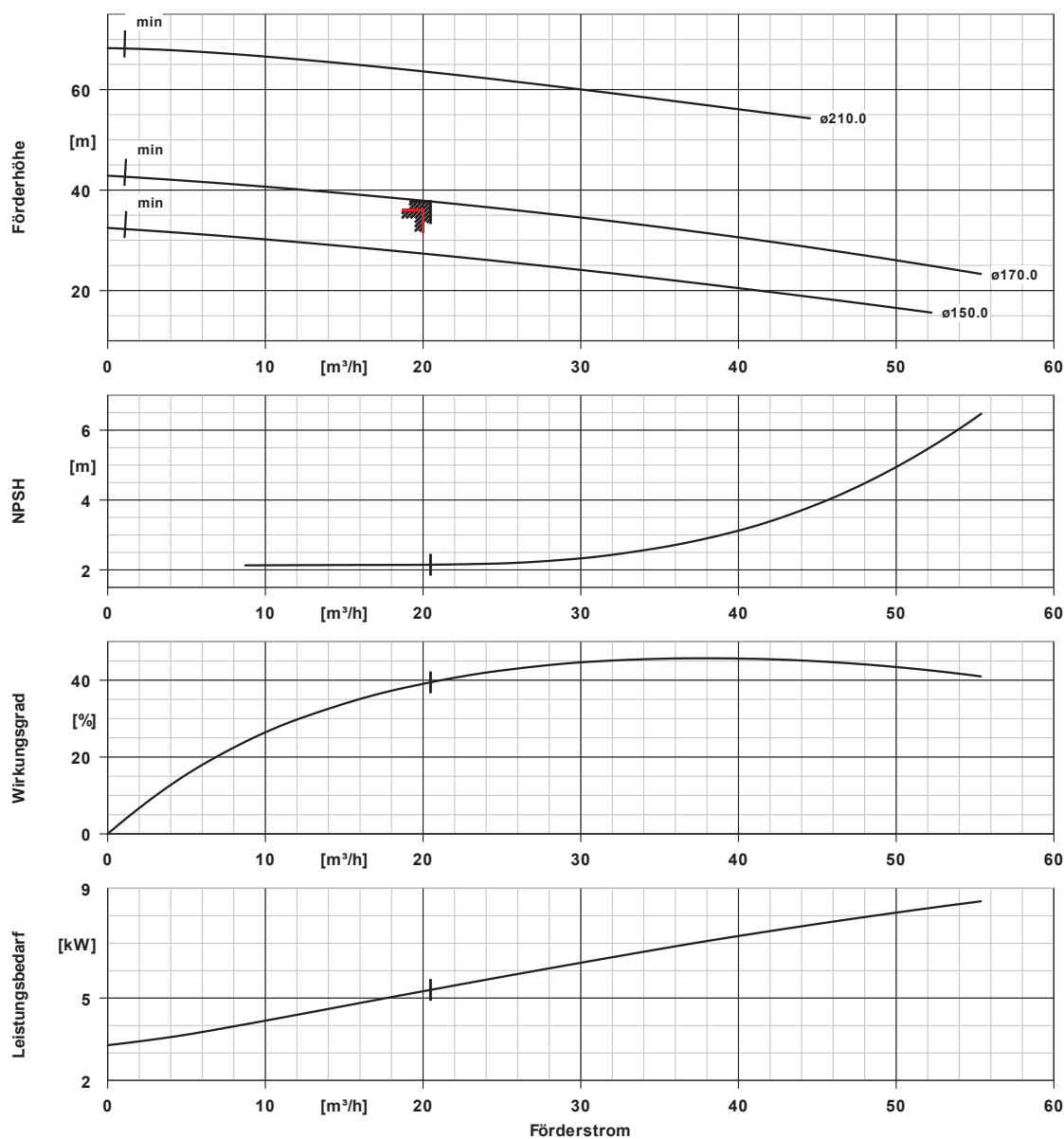
Ausführung	gerade
Größe	DN 40 / 50

Hebekette / -seil

Anstrich

KSB Kennzeichen	S4 nach AA-0080-06-01 / 2	Deckanstrich	2-Komponenten-Epoxidharz
Oberflächenvorbereitung	Frei von Schmutz, Fett, Rost		High Solid
Grundierung	Zinkphosphat Kunstharzbasis	Farbe	Tiefschwarz (RAL 9005)
Zwischenanstrich	2-Komponenten-Epoxidharz	Gesamtschichtdicke ca.	300 µm
	High Solid		

KRTF 40-252/72XEGH-S

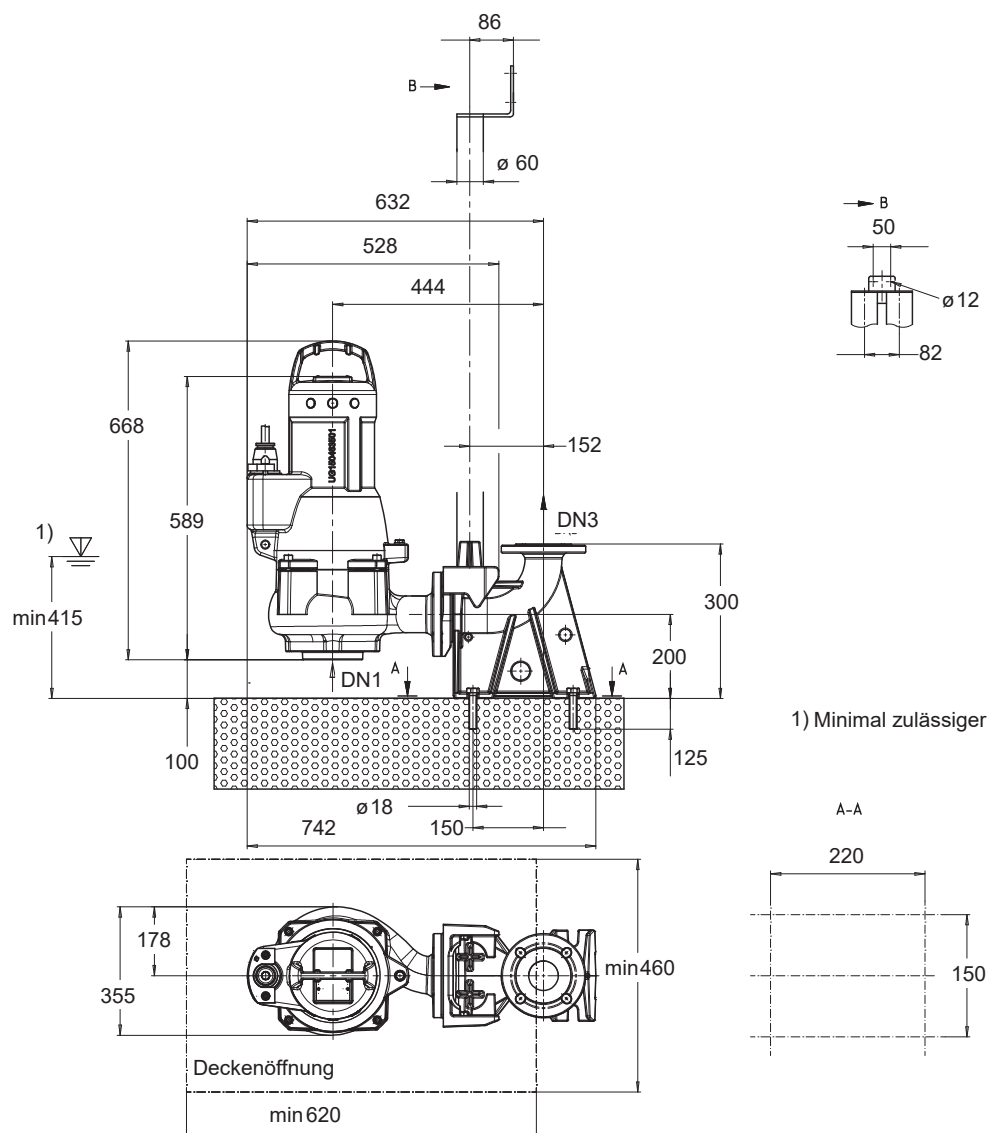


Kurvendaten

Drehzahl 2924 1/min
 Mediumdichte 994 kg/m^3
 Viskosität 0,72 mm^2/s
 Förderstrom 20,47 m^3/h
 Angefragter Förderstrom 20,00 m^3/h
 Förderhöhe 37,74 m
 Angefragte Förderhöhe 36,02 m

Wirkungsgrad 39,4 %
 Leistungsbedarf 5,30 kW
 NPSH 3% 2,15 m
 Kurvennummer K43388s/1
 Effektiver Laufraddurchmesser 170,0 mm
 Abnahmenorm <10kW §4.4.2

KRTF 40-252/72XEGH-S



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

KRTF 40-252/72XEGH-S

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	7E
Leistung Motor	7,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2893 1/min
Motorschutzart	IP68

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 50 gebohrt nach ASME

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel, Halterung	124 kg
Fußkrümmer	20 kg
Summe	144 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

<copy> Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:

Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:

Anschlussmaße für Pumpen:

Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe
extra Zeichnung.**