

**KRTF 40-250/62XG-S**

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom	15,00 m³/h	Förderstrom	15,12 m³/h
Angefragte Förderhöhe	28,00 m	Förderhöhe	28,45 m
Fördermedium	+ Oily waste water + Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	37,1 %
		Leistungsbedarf	3,16 kW
		Pumpendrehzahl	2954 1/min
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Max. Leistung für Kennlinie	5,93 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Nullpunktförderhöhe	32,38 m
Mediumdichte	998 kg/m³	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Hydraulischer Probelauf	Ja

**Ausführung**

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Lauftradform	Freistromrad (F)
Aufstellart	Vertikal	Lauftraddurchmesser	150,0 mm
Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet	Freier Durchgang	25,0 mm
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 40 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Ex-Schutz	ATEX II 2 G Ex dc IIB T3
Hersteller	KSB	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Typ	MG		KSB-Blau
Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR		

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetall / PTC
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	2
Frequenz	50 Hz	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Betriebsspannung	400 V	Schaltart	Dreieck
Motorbemessungsleist. P2	6,50 kW	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
vorhandene Reserve	105,90 %	Motorversion	X
Motornennstrom	13,0 A	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Anlaufstromverhältnis IA/IN	6,4	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Wärmeklasse	F nach IEC 34-1	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Explosionsschutz	Exd II B	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,88	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,8 %		
Temperaturklasse Aggregat	T3		

**Werkstoffe G**

Pumpengehäuse (101)	Grauguss JL1040	O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Druckdeckel (163)	Grauguss JL1040	Motorgehäuse (811)	Grauguss JL1040
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Lauftrad (230)	Grauguss JL1040	Zylinderschraube mit innen- 6kt (914)	CrNiMo-Stahl A4

**KRTF 40-250/62XG-S**

**Werkstoffzeugnisse (können angefordert werden):**

Pumpengehäuse, Zwischengehäuse, Welle, Laufrad, Motorgehäuse (101, 113, 210, 230, 811)

Bescheinigung                      Werkszeugnis 2.2 nach EN 1020

**Aufstellteile**

Aufstellungsart	stationär 2-Stangenführung	Typ	Kette
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen Rohre der Stangenausführung sind nicht im KSB Lieferumfang	Werkstoff Länge Last max.	CrNiMo-Stahl 1.4404 5,00 m 160 kg
Einbautiefe	4,50 m		
Werkstoffkonzept	G		

**Fußkrümmer**

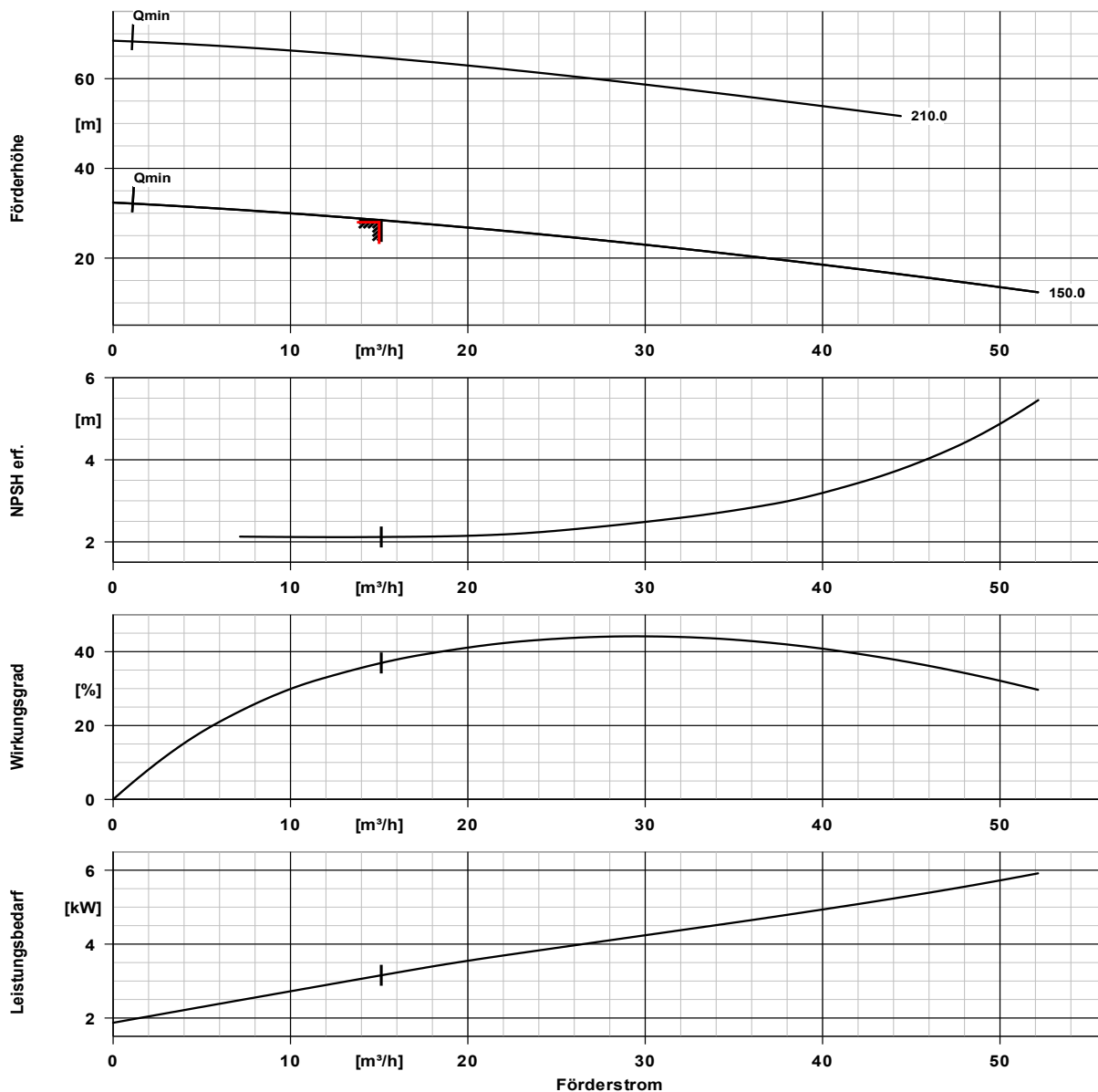
Größe	DN 40 / 50
Flanschausführung	ASME
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 40 / 50 gebohrt nach ASME
Werkstoff	Grauguss JL1040
Befestigung	Klebeanker
Fundamentschienen	ohne

**Halterung**

Ausführung	gerade
Größe	DN 40 / 50

**Hebekette / -seil**

KRTF 40-250/62XG-S



**Kurven Daten**

Drehzahl	2954 1/min	Wirkungsgrad	37,1 %
Mediumdichte	998 $kg/m^3$	Leistungsbedarf	3,16 kW
Viskosität	1,00 $mm^2/s$	NPSH erforderlich	2,12 m
Förderstrom	15,12 $m^3/h$	Kurvennummer	K42908s
Angefragter Förderstrom	15,00 $m^3/h$	Effektiver	150,0 mm
Förderhöhe	28,45 m	Laufreddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	28,00 m	Abnahmenorm	ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

**KRTF 40-250/62XG-S**

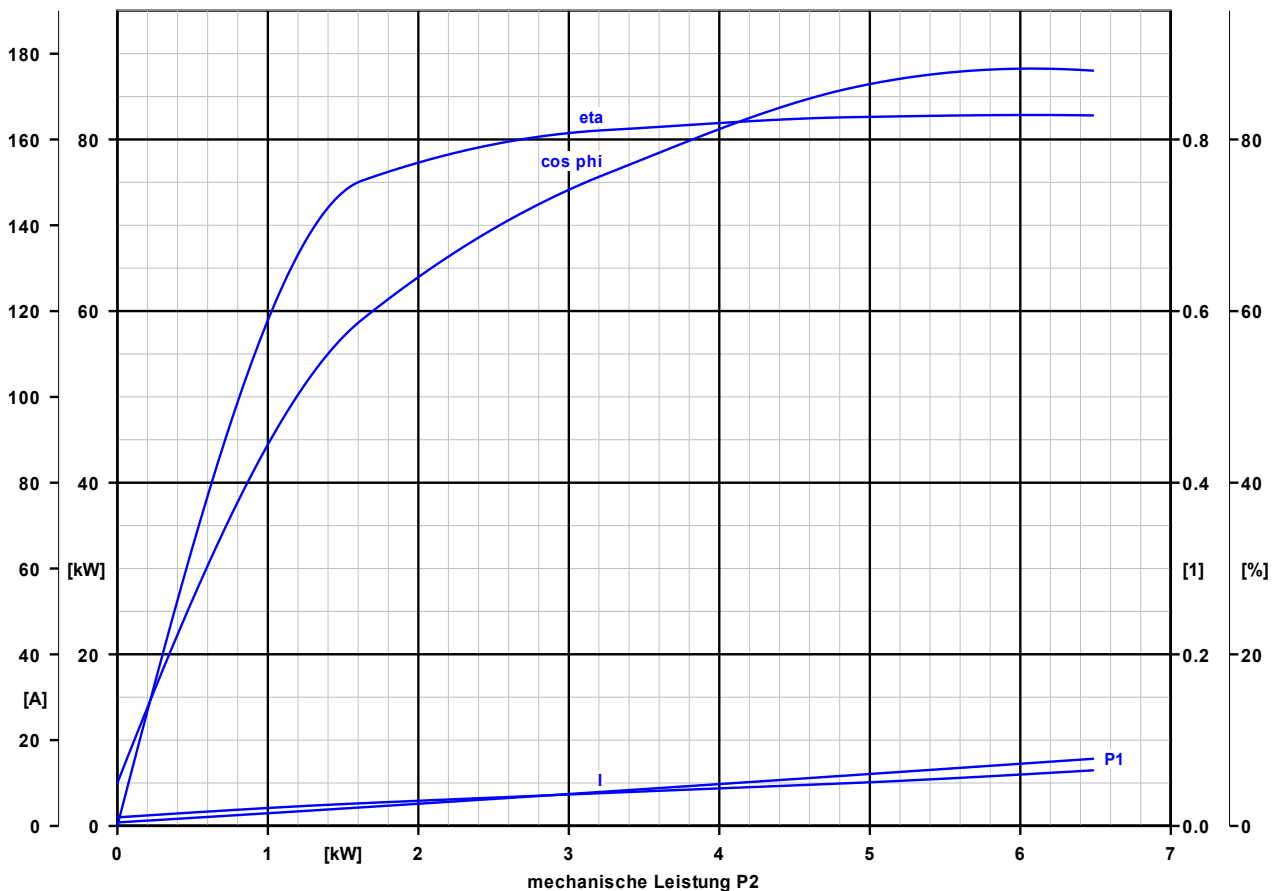
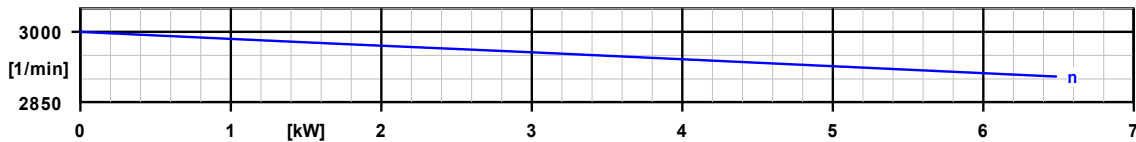
**Motordaten**

Motorwerkstoff	Grauguss JL1040	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Spannung	400 V	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Frequenz	50 Hz	Anzahl der Kraftleitungen	1
Leistung Motor	6,50 kW	Min. Ø der Kraftleitung	16,6 mm
Motornennstrom	13,0 A	Max. Ø der Kraftleitung	17,6 mm
Bemessungsdrehzahl	2905 1/min	Leitungsnorm	VDE
Anlaufstromverhältnis IA/IN	6,4	Schalzhäufigkeit	30,00 1/h

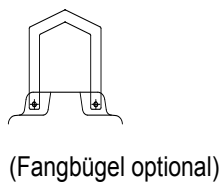
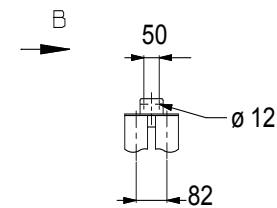
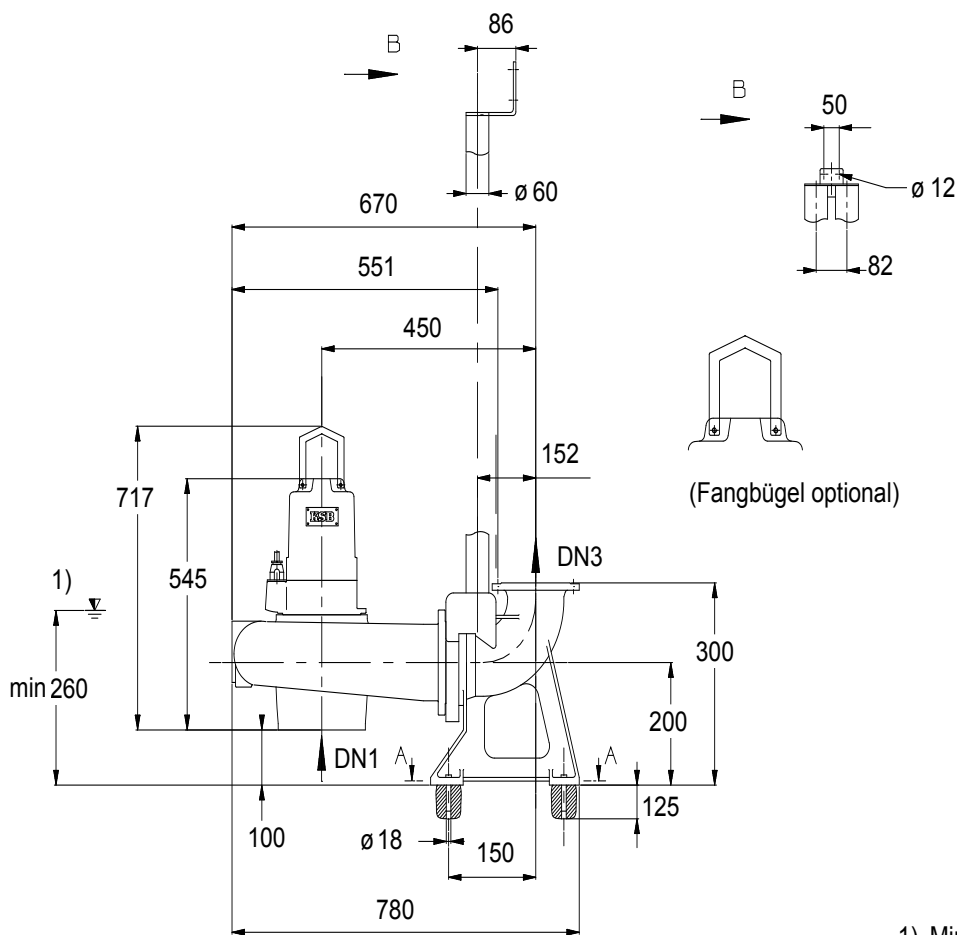
**Kurvendaten**

Der Leerlaufpunkt ist kein Garantiepunkt im Sinne der IEC 60034

Last	0,0 %	25,0 %	50,0 %	75,0 %	100,0 %
P2	0,00 kW	1,63 kW	3,25 kW	4,88 kW	6,50 kW
n	3000 1/min	2976 1/min	2953 1/min	2929 1/min	2905 1/min
P1	0,41 kW	2,17 kW	4,01 kW	5,91 kW	7,85 kW
I	2,0 A	5,3 A	7,7 A	10,0 A	13,0 A
Eta	0,0 %	75,2 %	81,1 %	82,6 %	82,8 %
cos phi	0,05	0,59	0,76	0,86	0,88

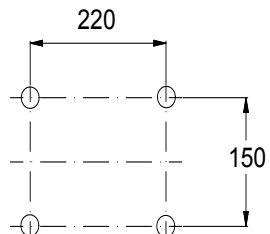
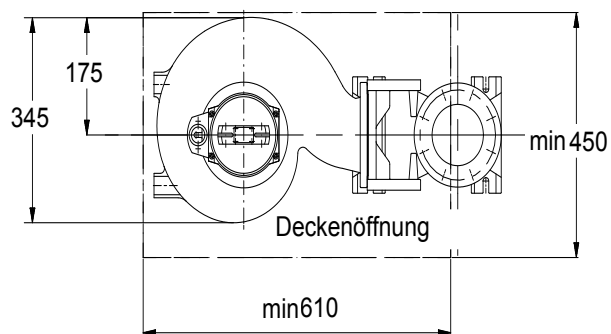


KRTF 40-250/62XG-S



1) Minimal zulässiger Wasserstand t1

A-A



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

## KRTF 40-250/62XG-S

### Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	6
Leistung Motor	6,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2905 1/min
Motorschutzart	IP68

### Anschlüsse

Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 40 / 50 gebohrt nach ASME

### Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	133 kg
Halterung / Fuß	9 kg
Summe	142 kg

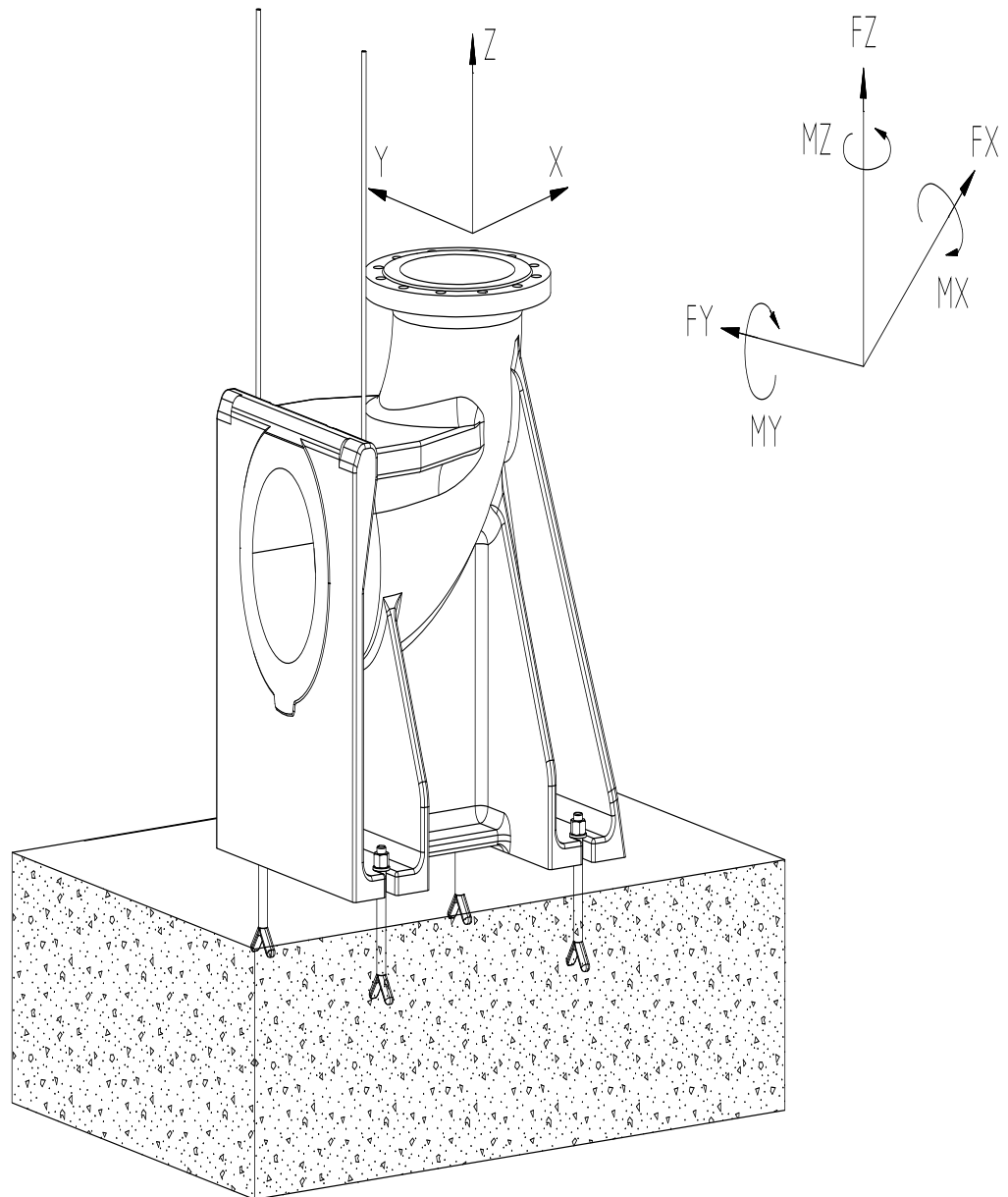
### Leitungen spannungsfrei anschließen!

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:  
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:  
Anschlussmaße für Pumpen:  
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:  
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747  
ISO 2768-m  
EN735  
ISO 13920-B  
ISO 8062-CT9

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.**

**KRTF 40-250/62XG-S**



*Darstellung ist nicht maßstäblich*

**Kräfte- und Momentengrenzen**

Permissible Duckfoot/Bend flange loads

Fx dfb	1500 N
Fy dfb	1350 N
Fz dfb	1650 N
Fres dfb	2600 N

Mx dfb	1400 Nm
My dfb	1000 Nm
Mz dfb	1150 Nm
Mres dfb	2050 Nm
gültig für Temperatur	20,0 °C