

Etanorm RGC1 300-500

Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise

Betriebsdaten

Fördermedium	Wasser, Oberflächenwasser Flußwasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom	855,92 m³/h
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Förderhöhe	38,62 m
Mediumdichte	998 kg/m³	Wirkungsgrad	86,3 %
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Leistungsbedarf	104,17 kW
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Pumpendrehzahl	1000 1/min
Massenstrom	237,28 kg/s	NPSH erforderlich	4,19 m
		zulässiger Betriebsdruck	10,00 bar.r
		Enddruck	3,78 bar.r
Max. Leistung für Kennlinie	126,24 kW	Nullpunktförderhöhe	43,99 m
Min. zul. Förderstrom für stabilen Betrieb	256,78 m³/h	Hydraulischer Probelauf	Nein
Min. zul. Massenstrom für stabilen Betrieb	71,18 kg/s	Abnahmenorm	ohne, Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 2A / 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Typ	4EB
Im Falle der Motorbeistellung durch den Kunden liegt es in dessen Verantwortung, zu gewährleisten, dass der beige-stellte Motor für den vorgesehenen Einsatz technisch geeignet ist und alle erforderlichen technischen Vorschriften und Sicherheitsrichtlinien, besonders eine notwendige CE-Konformität, erfüllt.		Werkstoffcode	Q1Q1VGG
KSB übernimmt hierfür keine Haftung. Der Motor muß mit der notwendigen Dokumentation an KSB geliefert werden.		Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A-Deckel, konisch)
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Aufstellart	Horizontal	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nennweite	DN 350	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Nenndruck	PN 10	Lauftraddurchmesser	520,0 mm
Saugstutzen Stellung	axial	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Anschlussnorm, Saugstutzen	EN 1092-2	Lagerträgerausführung	Standard (normal)
Druckstutzen Nennweite	DN 300	Lagerträgergröße	WE65
Druckstutzen Nenndruck	PN 10	Lagerdichtung	glatter Spalt
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°) Blick auf den Saugstutzen	Lagerart	Wälzlager
Flanschnorm Druckstutzen	EN 1092-2	Schmierart Antriebsseite	Fett
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau
Hersteller	KSB		

Etanorm RGC1 300-500

Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise

Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Motorseitig bohren	Nein
Kupplungstyp	Eupex N	Antriebstyp	Elektromotor
Nenngröße	280	Bereitstellung Antrieb durch	Sondermotor liefert Kunde - montiert Kunde
Kupplungsschutztyp	Trittfest (ZN3230)	Bauform	B3
Kupplungsschutzgröße	A5	Motorgröße	ohne Zuordnung
Kupplungsschutzwerkstoff	Stahl ST	Frequenz	50 Hz
Grundplattentyp	AN 845	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Grundplattengröße	17	Motorpolzahl	Blick auf den Saugstutzen 6

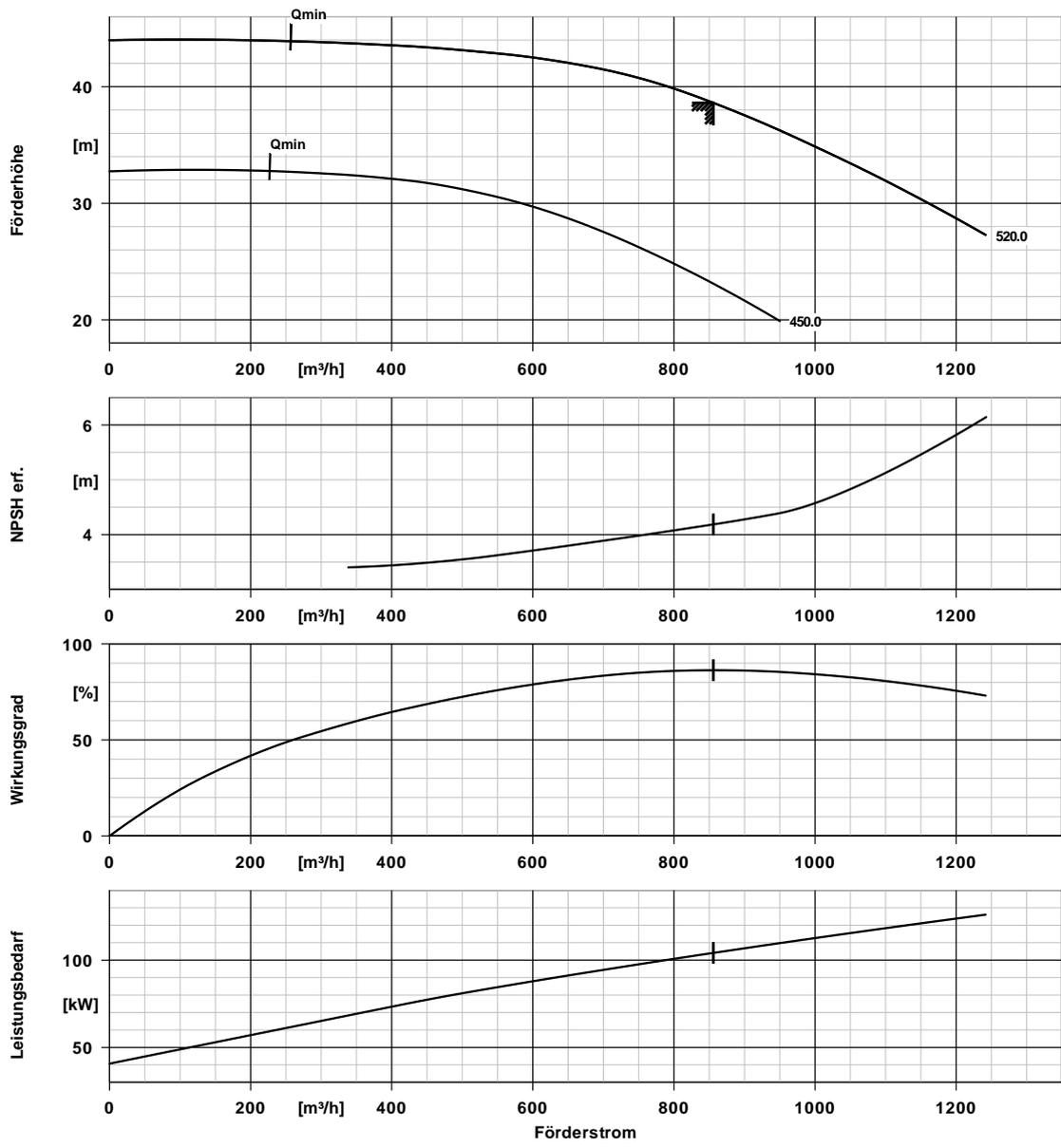
Werkstoffe GC1

Hinweise		Laufrad (230)	CrNiMo-Stahl 1.4408
Allgemeine Beurteilungskriterien bei vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl ₂) $\leq 0,6$ mg/kg.		Lagerträger (330)	Grauguss JL1040
Spiralgehäuse (102)	Grauguss JL1040	Dichtring (411)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei
Gehäusedeckel (161)	Grauguss JL1040	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4057+QT800		

Typenschilder

Typenschild Sprache	Deutsch	Einzeltexte pro Stück	ohne
Zusatztext	Pump as Turbine	Kundenschild anbringen	ohne

Etanorm RGC1 300-500
Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise



Kurvendaten

Drehzahl	1000 1/min	Leistungsbedarf	104,17 kW
Mediumdichte	998 kg/m^3	NPSH erforderlich	4,19 m
Viskosität	1,00 mm^2/s	Kurvennummer	K34607
Förderstrom	855,92 m^3/h	Effektiver	520,0 mm
Förderhöhe	38,62 m	Laufreddurchmesser	
Wirkungsgrad	86,3 %	Abnahmenorm	ohne, Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 2A / 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Etanorm RGC1 300-500 Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise

Es gibt keine Zeichnung für das Produkt wie konfiguriert.

Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Nicht in Lieferumfang enthalten	
Motorfabrikat	other
Motorgröße	ohne Zuordnung
Leistung Motor	360,00 kW
Motorpolzahl	6
Drehzahl	1000 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	AN 845
Größe	17
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M30x400 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 350 / EN 1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 300 / EN 1092-2
Nenndruck saugs.	PN 10
Nenndruck drucks.	PN 10

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	280
Ausbaustück	0,0 mm

Gewicht netto

Pumpe	728 kg
Grundplatte	966 kg
Kupplung	48 kg
Kupplungsschutz	11 kg
Summe	1753 kg

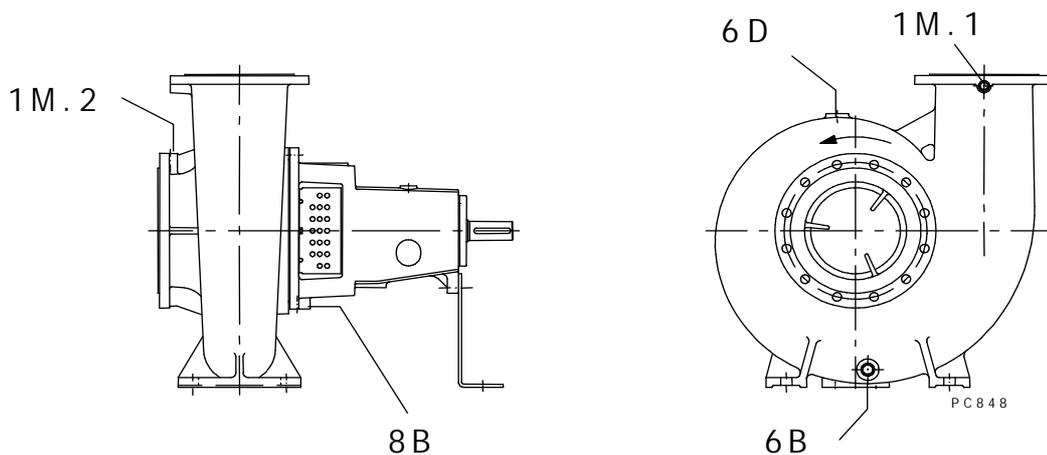
Leitungen spannungsfrei anschließen!

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

Etanorm RGC1 300-500
Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise



Anschlüsse

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	G 3/4	Gebohrt und verschlossen.
8B Leckflüssigkeit-Entleerung	G 3/4	Gebohrt und verschlossen.