

KRTF 40-250/82UG-S

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	22,00 m³/h	Förderstrom	21,10 m³/h
Angefragte Förderhöhe	29,00 m	Förderhöhe	26,66 m
Fördermedium	+ Ammoniumsulfat + Konzentration bis 20% Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	41,7 %
		Leistungsbedarf	3,67 kW
		Pumpendrehzahl	2959 1/min
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Nullpunktförderhöhe	32,52 m
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Mediumdichte	999 kg/m³	Hydraulischer Probelauf	Nein
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s		
Max. Leistung für Kennlinie	6,05 kW		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/FPM
Aufstellart	Vertikal	Lauftradform	Freistromrad (F)
Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet	Laufraddurchmesser	150,0 mm
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 40 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Freier Durchgang	25,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Hersteller	KSB	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Typ	HJ		KSB-Blau

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Wicklung	400 / 690 V
Motorfabrikat	KSB	Motorpolzahl	2
Bauform	KSB Tauchmotor	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Betriebsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	8,50 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	40,41 %	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Motornennstrom	16,7 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	6,8	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Wärmeklasse	F nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,89	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	82,5 %		
Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x		

Werkstoffe G

Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	O-Ring (412)	Fluorkautschuk FPM
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250	Zylinderschraube mit innen- 6kt (914)	CrNiMo-Stahl A4

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

KRTF 40-250/82UG-S

Abnahmen

Werkstoffzeugnisse: Pumpengehäuse, Zwischengehäuse, Welle, Laufrad, Motorgehäuse (101, 113, 210, 230, 811)

Bescheinigung

Werkzeugnis 2.2 nach EN 10204

Auftragsdokumentation

Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:
 Hersteller- bzw. Konformitätserklärung
 Aufstellungsplan / Maßbild
 Aufstellungsplan mit Angabe zul. Kräfte und Momente
 Hydraulische Kennlinie
 Technisches Datenblatt
 Einzelteilverzeichnis Pumpe
 DIN Ersatzteilliste Pumpe
 Anfahrmomentenkennlinie Pumpe

Terminplan
 Kundenspezifische Kolli-Liste
 Dokumentationszeichnung (dxf/dwg)
 Werkstoffzeugnisse
 Betriebsanleitung
 Gesamtzeichnung Pumpe
 Sprachen
 Vorgehensweise für nicht-unterstützte Sprachen

Englisch, Französisch
 Dokument stattdessen auf englisch liefern

Aufstellteile

Aufstellungsart stationär mit Seilführung
 Lieferumfang Pumpe mit Aufstellteilen
 Einbautiefe 4,50 m
 Werkstoffkonzept G

Typ
 Werkstoff
 Länge
 Last max.

Kette
 CrNiMo-Stahl 1.4404
 5,00 m
 160 kg

Fußkrümmer

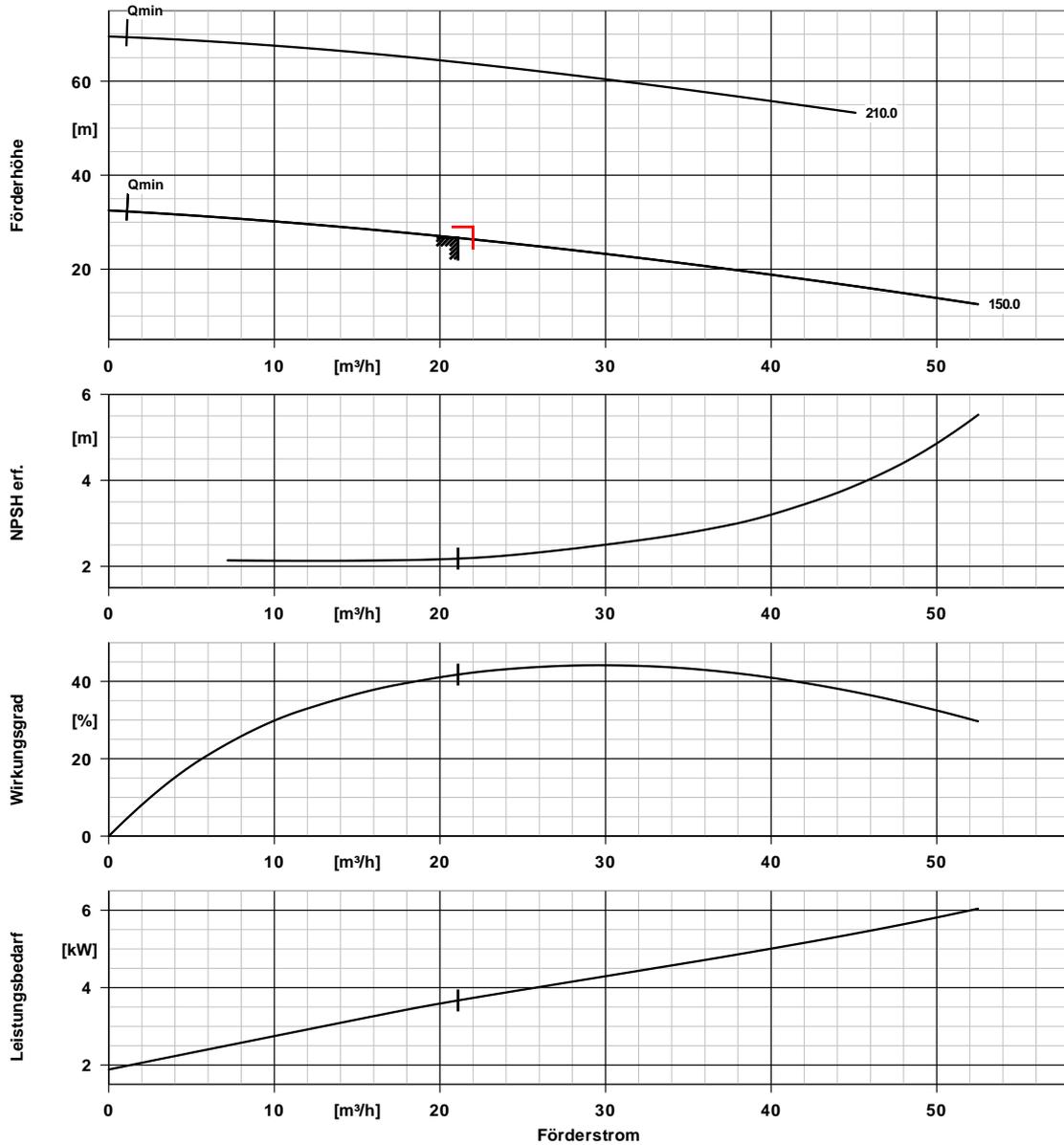
Größe DN 40 / 50
 Flanschausführung EN
 Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3) DN 40 / 50 gebohrt nach EN
 Werkstoff Grauguss EN-GJL-250
 Befestigung Klebeancker
 Fundamentschienen ohne

Halterung

Ausführung gerade
 Größe DN 40 / 50

Hebekette / -seil

KRTF 40-250/82UG-S



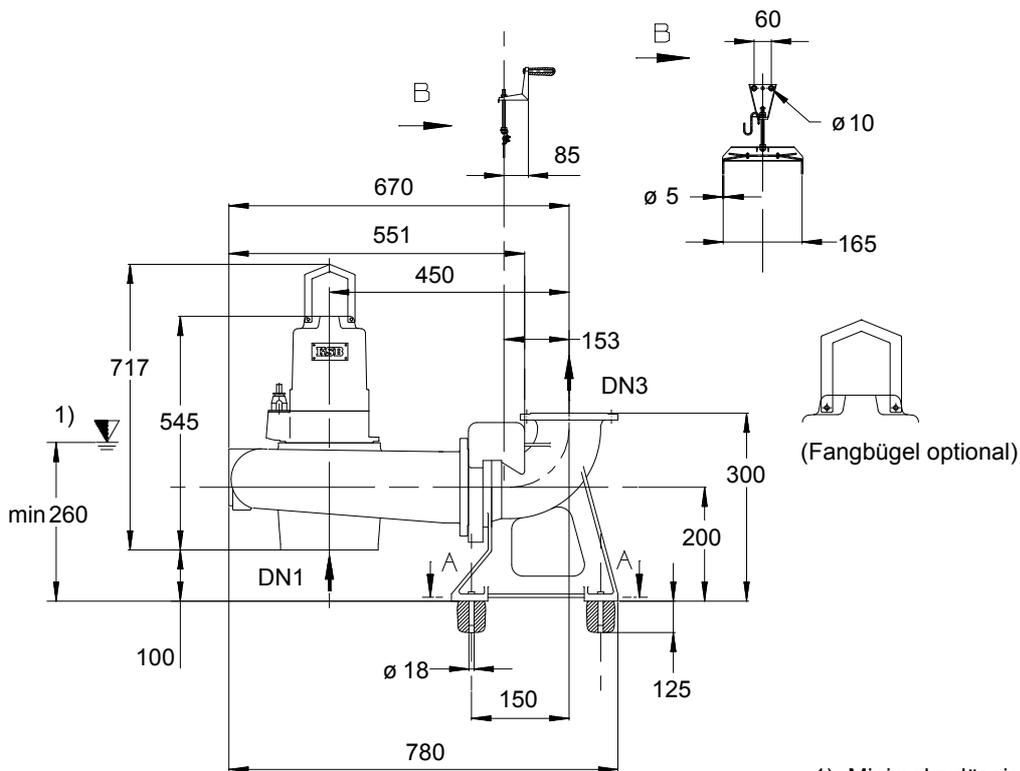
Kurvendaten

Drehzahl	2959 1/min
Mediumdichte	999 kg/m^3
Viskosität	1,00 mm^2/s
Förderstrom	21,10 m^3/h
Angefragter Förderstrom	22,00 m^3/h
Förderhöhe	26,66 m
Angefragte Förderhöhe	29,00 m

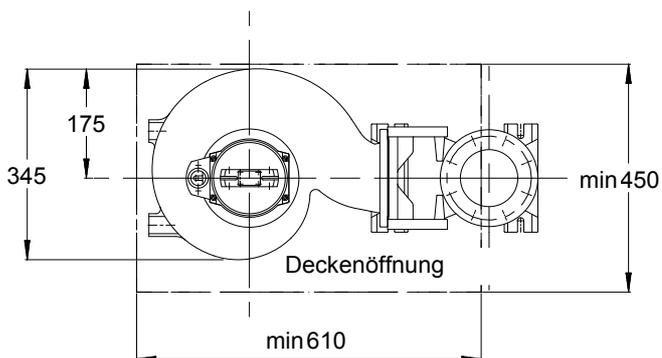
Wirkungsgrad	41,7 %
Leistungsbedarf	3,67 kW
NPSH erforderlich	2,18 m
Kurvennummer	K42908s
Effektiver	150,0 mm
Laufreddurchmesser	
Abnahmenorm	

Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

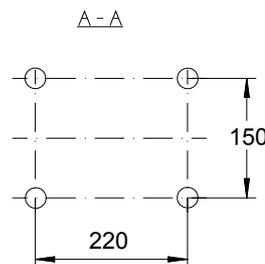
KRTF 40-250/82UG-S



1) Minimal zulässiger Wasserstand t1



UG1134933



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

KRTF 40-250/82UG-S

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	8
Leistung Motor	8,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2905 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 40 / 50 gebohrt nach EN

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	142 kg
Halterung / Fuß	9 kg
Summe	151 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:
Anschlussmaße für Pumpen:
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

DIN 747
ISO 2768-m
EN735
ISO 13920-B
ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.