

ETL 150-150-200 GG AV11D301104 BKSBI E3

Pompe en ligne

Caractéristiques de fonctionnement

Débit demandé		Débit	199,96 m ³ /h
Liquide pompé	Emulsion	Hauteur manométrique tot.	10,19 m
	Eau/huile (95%/5%) sans	Rendement	78,6 %
	particules solides	MEI (indice de rendement	≥ 0,70
	Ne contenant pas de	minimum)	
	substances attaquant	Puissance absorbée	7,06 kW
	chimiquement ou	Vitesse de rotation pompe	1479 rpm
	mécaniquement les matériaux	NPSH requis	3,72 m
Température ambiante	20,0 °C	Pression de service	16,00 bar.r
Température liquide pompé	20,0 °C	admissible	
Densité liquide pompé	1000 kg/m ³		
Viscosité liquide pompé	5,00 mm ² /s		
Pression d'aspiration max.	0,00 bar.r	Pression de refoulement	1,00 bar.r
Débit massique	55,55 kg/s	Débit massique mini pour	8,86 kg/s
Puissance max. courbe	7,67 kW	marche continue stable	
Débit mini pour marche	31,89 m ³ /h	Débit massique max.	82,48 kg/s
continue stable		admissible	
Hauteur à débit nul	13,20 m	Exécution	Pompe simple 1 x 100 %

Exécution

Norme de pompe	Sans	Code matériau	BQ1EGG-WA
Attention : la longueur face-à-face de cette pompe est de 10mm supérieure à celle de l'ancienne génération Etaline		Code	11
Exécution	Pompe monobloc en ligne	Mode de fonctionnement	Garniture mécanique simple avec chambre ventilée (couvercle A, conique)
Mode d'installation	Vertical	Chambre de garniture	Chambre d'étanchéité conique (couvercle A) avec
Diamètre nominal tubulure d'aspiration	DN 150	Protection contre les contacts fortuits	
Pression nominale tubulure d'aspiration	PN 16	Bague d'usure	Bague d'usure
Position tubulure d'aspiration	180° (en bas)	Diamètre de roue	197,0 mm
Bride d'aspiration alésée selon norme	EN1092-2	Section de passage	21,1 mm
Diamètre nom. refoulement	DN 150	Sens de rotation vu du moteur	Sens horaire
Pression nominale refoulement	PN 16	Montage de pompe sans silicone	Oui
Position tubulure de refoulement	en haut (0°/360°)	Type de palier	Construction monobloc
Bride de refoulement alésée selon norme	EN1092-2	Taille lanterne de palier	35
Étanchéité d'arbre	GM à simple effet	Type de palier	Paliers à roulements
Fabricant	KSB	Type de lubrification côté entraînement	Graisse
Type	1	Couleur	orange de sang (RAL 2002)

ETL 150-150-200 GG AV11D301104 BKSBIE3

Pompe en ligne

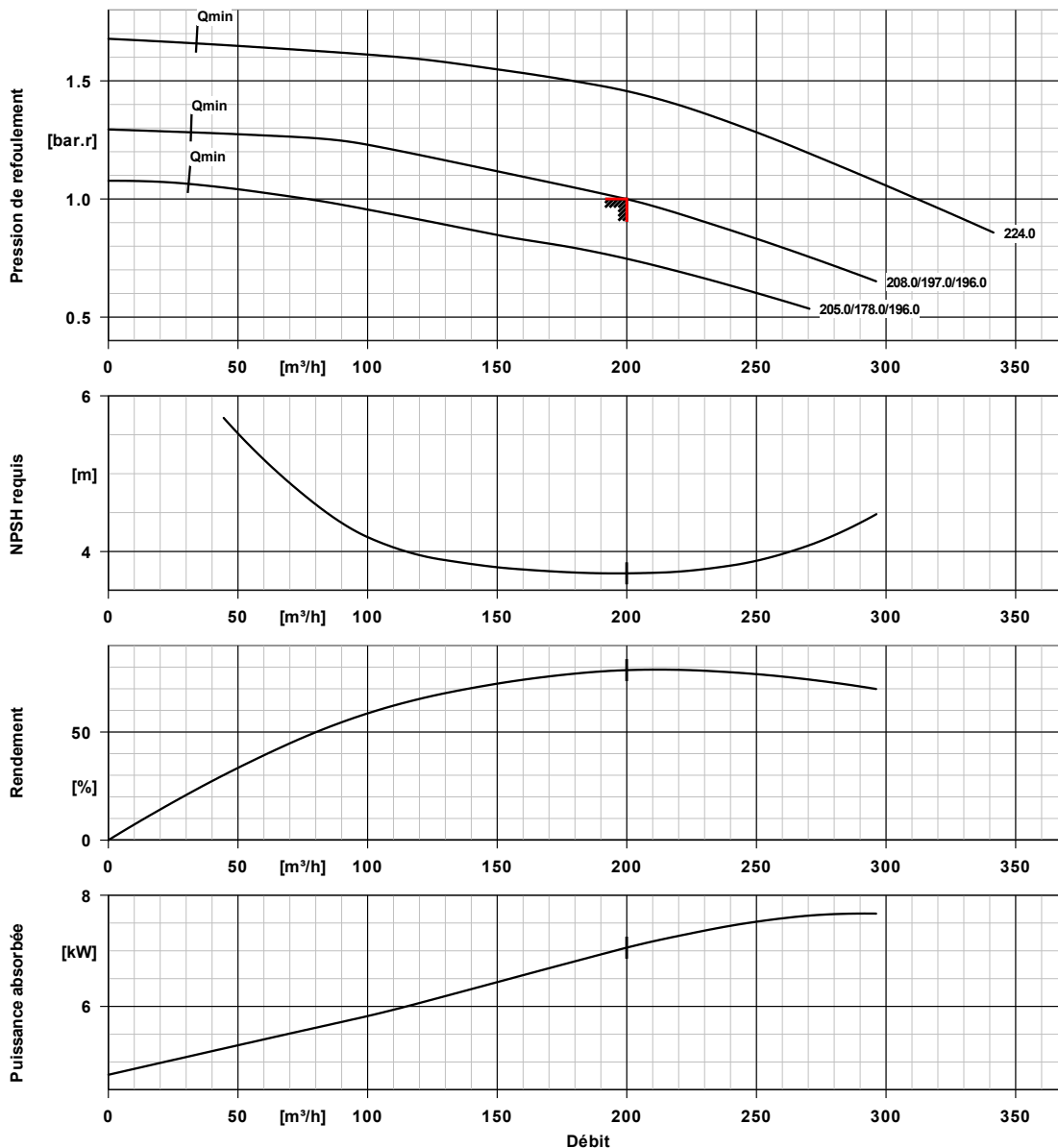
Entraînement, accessoires

Type d'entraînement	Moteur électrique	Classe d'isolement	F suivant IEC 34-1
Norme d'entraînement méc.	IEC	Indice de protection moteur	IP55
Marque moteur	KSB-Moteur	Cos phi à 4/4 de charge	0,80
Moteur fourni par	Moteur standard livré par KSB - monté par KSB	Rendement du moteur à 4/4 de charge	91,4 %
Type de construction moteur	V1	Capteur temp.	3 therm. PTC
Taille moteur	160M	Pos. boîte à bornes	0° même orientation vu de l'entraînement
Classe de rendement	Classe de rendement IE3 suivant IEC60034-30-1	Bobinage moteur	400 / 690 V
Vitesse de rotation	1479 rpm	Nombre de pôles	4
Fréquence	50 Hz	Type de couplage	triangle
Tension nominale	400 V	Méthode de refroidissement moteur	Ventilation extérieure
Puissance nominale P2	11,00 kW	Matériau moteur	Aluminium
Réserve disponible	55,86 %	Fonctionn. variateur admis	adapté au fonctionnement avec variateur
Courant nominal	22,8 A	Niveau de pression acoustique du moteur	68 dBa
Rapport d'intensité de démarrage IA/IN	7,9		

Matériaux G

Volute (102)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Bague d'usure (502.1)	Fonte grise GG/Fonte
Couvercle de corps (161)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Bague d'usure (502.2)	Fonte grise GG/Fonte
Arbre (210)	Acier de traitement C45+N	Chemise d'arbre (523)	Acier CrNiMo
Roue (230)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Goujon (902)	Acier 8.8
Lanterne d'entraînement (341)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Bouchon fileté (903)	Acier ST
Joint plat (400)	DPAF plaque d'étanchéité sans amiante	Ecrou de roue (922)	Acier 8
Joint (411)	Acier ST	Clavette (940)	Acier C45+C / A311 GR 1045 CLASS A

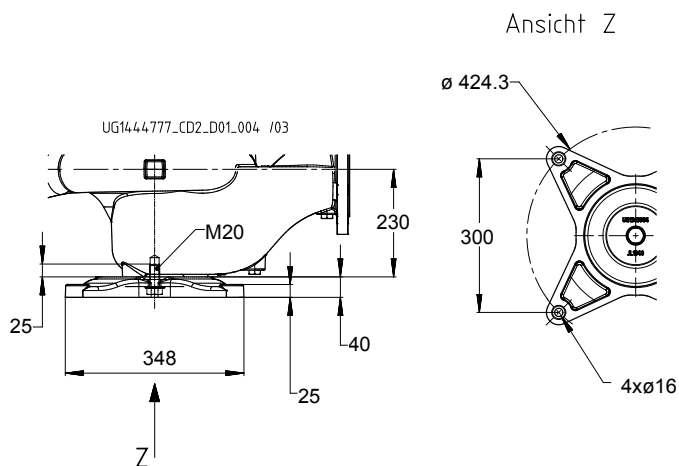
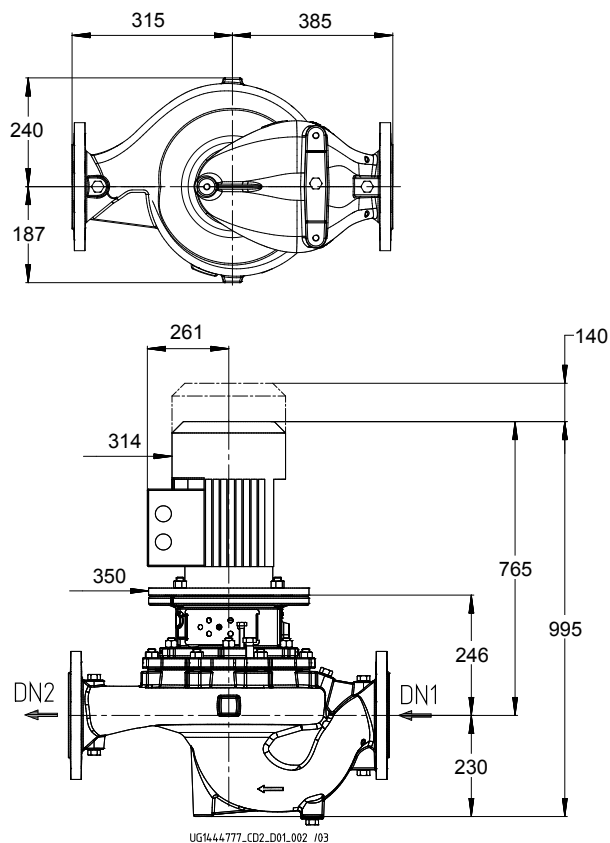
ETL 150-150-200 GG AV11D301104 BKSBIE3
 Pompe en ligne



Caractéristiques de courbe

Vitesse de rotation	1479 rpm	Rendement	78,6 %
Densité liquide pompé	1000 kg/m³	MEI (indice de rendement minimum)	≥ 0,70
Viscosité	5,00 mm²/s	Puissance absorbée	7,06 kW
Débit	199,96 m³/h	NPSH requis	3,72 m
Débit demandé	200,00 m³/h	Numéro de courbe	K1159.454/50
Hauteur manométrique totale	10,19 m	Diamètre de roue effectif	197,0 mm
Pression finale demandée	1,00 bar.r	Norme de réception	tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2

ETL 150-150-200 GG AV11D301104 BKSBIE3
 Pompe en ligne



Le dessin n'est pas à l'échelle

Côtes en mm

Moteur

Constructeur moteur	KSB-Moteur
Taille moteur	160M
Puissance moteur	11,00 kW
Nombre de pôles	4
Vitesse de rotation	1479 rpm
Position de la boîte à bornes	0° même orientation
	vu de l'entraînement

Raccordements

Diamètre nominal aspiration	DN 150 / EN1092-2
DN1	
Refoulement DN2	DN 150 / EN1092-2
Pression nominale asp.	PN 16
Pression nominale refoul.	PN 16

Poids net

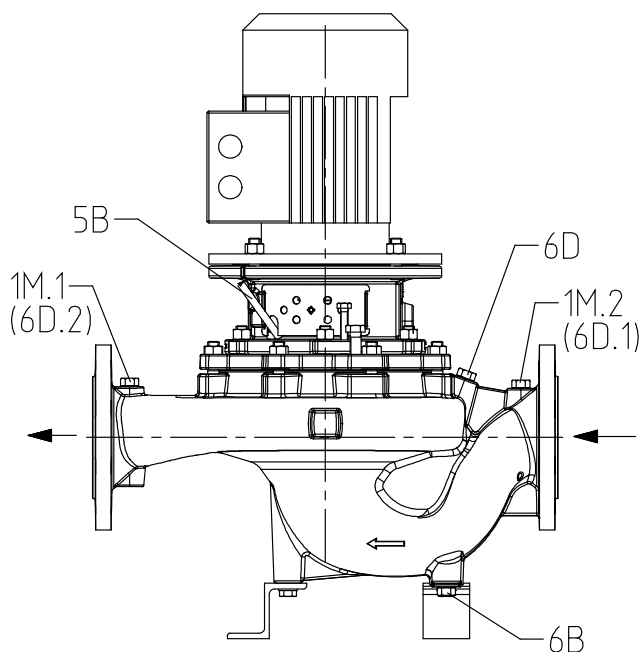
Pompe	127 kg
Moteur	88 kg
Total	215 kg

Raccorder les tuyauteries sans contrainte !

Pour les raccords auxiliaires, voir plan séparé.

ETL 150-150-200 GG AV11D301104 BKSBI

Pompe en ligne



UG1444722_D01.003/ 02

Raccordements

Variante de corps pompe		XX36
1M.1 Prise de manomètre	Rc 1/2	Alésé et obturé.
1M.2 Prise de manomètre	Rc 1/2	Alésé et obturé.
6B Liquide pompé - vidange	Rc 1/2	Alésé et obturé.
6D Liquide pompé - remplissage/dégazage	Rc 1/2	Alésé et obturé.
5B Purge d'air	G 1/4	fermé avec un bouchon de purge