

ETL 050-050-160 GG AA11D200064 BKSBI1
 Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom	25,00 m³/h	Förderstrom	24,93 m³/h
Angefragte Förderhöhe	3,00 m	Förderhöhe	2,98 m
Fördermedium	Wasser, Heizungswasser Heizungswasser bis max. 100°C, gemäß VDI 2035 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	54,2 %
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,70
Temperatur Fördermedium	45,0 °C	Leistungsbedarf	0,37 kW
Mediumdichte	990 kg/m³	Pumpendrehzahl	1429 1/min
Viskosität Fördermedium	0,61 mm²/s	NPSH erforderlich	1,30 m
Zulaufdruck max.	3,00 bar.r	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Massenstrom	6,86 kg/s	Enddruck	3,29 bar.r
Max. Leistung für Kennlinie	0,37 kW	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,90 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	3,27 m³/h	Nullpunktförderhöhe	5,08 m
		Max. zul. Massenstrom	9,75 kg/s
		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	11
Achtung: Die Baulänge dieser Pumpe ist 100mm länger als die der alten Etaline-Generation		Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise Horizontal	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l Feststoffgehalt.	
Aufstellart		Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nennweite	DN 50	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Lauftraddurchmesser	123,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	11,5 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 50	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1	Farbe	Blutorange (RAL 2002)
Werkstoffcode	BQ1EGG-WA		

ETL 050-050-160 GG AA11D200064 BKSBI1

Inline-Pumpe

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Wärmeklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	KSB	Cosphi bei 4/4 Last	0,81
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	69,4 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	080M	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE1 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	230 / 400 V
Motordrehzahl	1429 1/min	Motorpolzahl	4
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Stern
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	0,55 kW	Motorwerkstoff	Aluminium
vorhandene Reserve	48,65 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motornennstrom	1,5 A	Schalldruckpegel des Motors	47 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	3,9		

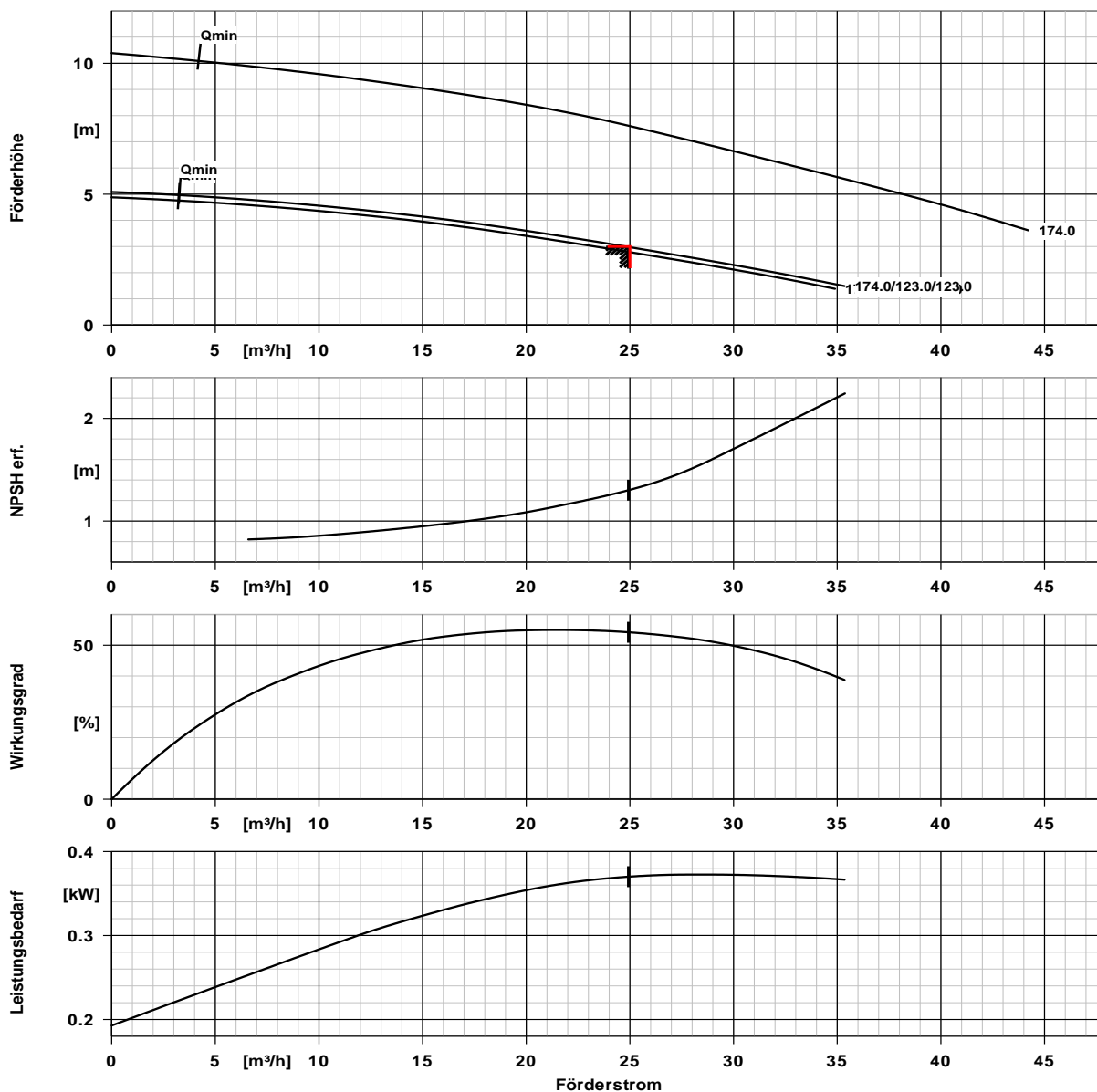
Werkstoffe G

Hinweise 1

Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Dichtring (411)	Stahl ST
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Verschlussschraube (903)	Stahl ST
		Laufradmutter (922)	Stahl 8
		Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

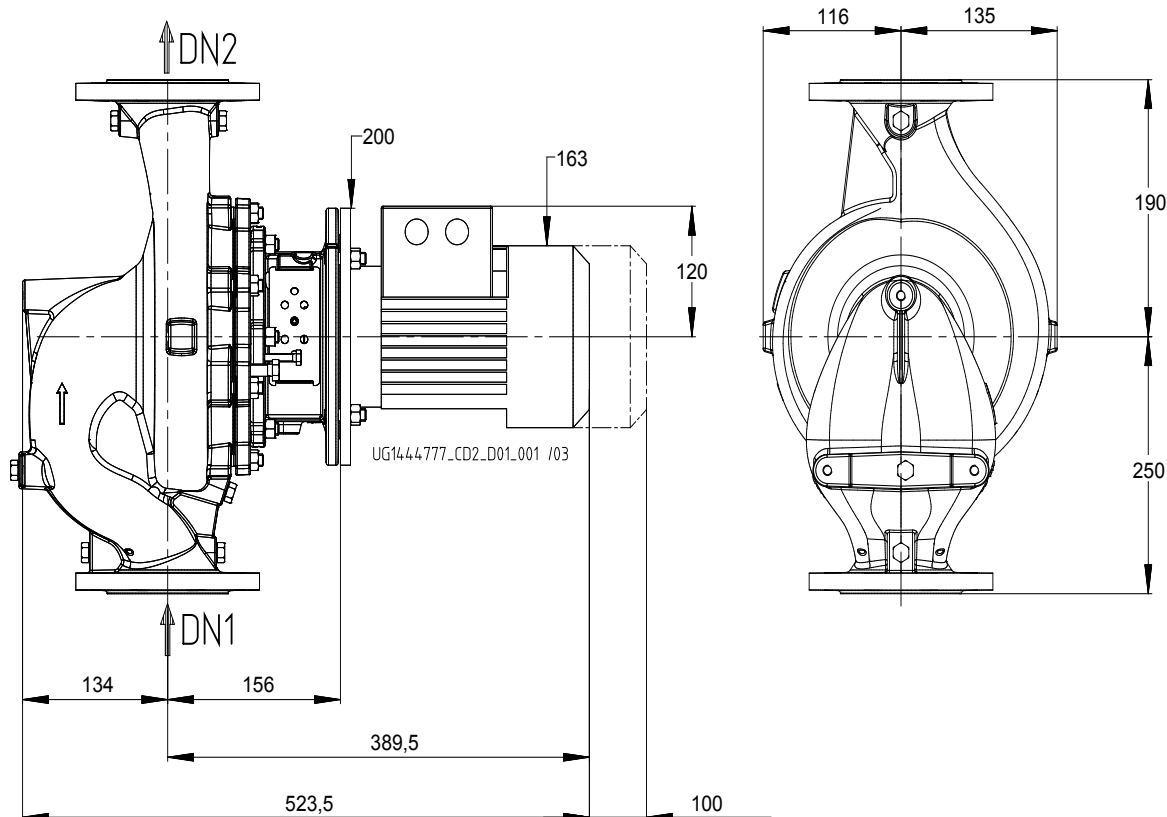
ETL 050-050-160 GG AA11D200064 BKSBI1
 Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl	1429 1/min	Wirkungsgrad	54,2 %
Mediumdichte	990 kg/m^3	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	$\geq 0,70$
Viskosität	0,61 mm^2/s	Leistungsbedarf	0,37 kW
Förderstrom	24,93 m^3/h	NPSH erforderlich	1,30 m
Angefragter Förderstrom	25,00 m^3/h	Kurvennummer	K1159.454/26
Förderhöhe	2,98 m	Effektiver Laufreddurchmesser	123,0 mm
Angefragte Förderhöhe	3,00 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

ETL 050-050-160 GG AA11D200064 BKSBI1
 Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	080M
Leistung Motor	0,55 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1429 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 50 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 50 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

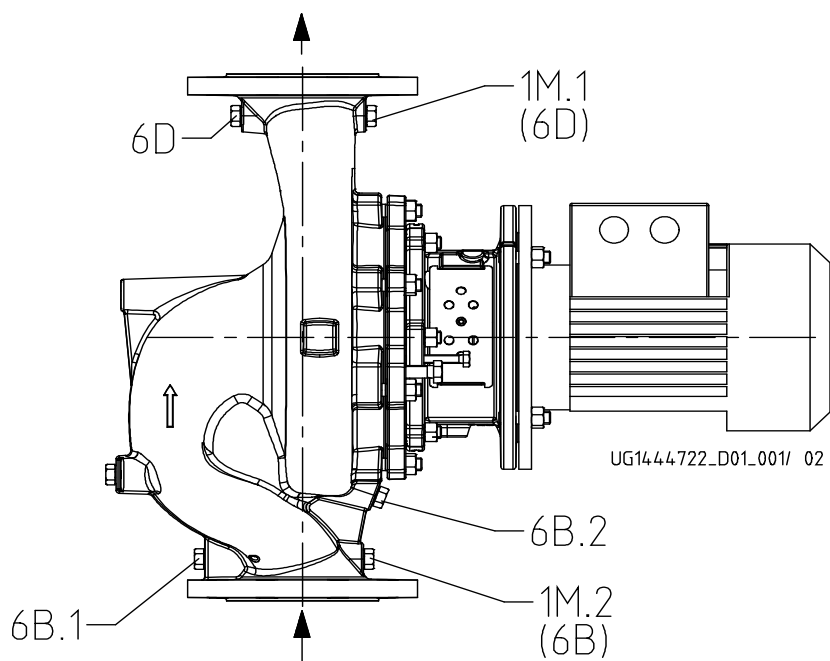
Gewicht netto

Pumpe	25 kg
Motor	9 kg
Summe	34 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 050-050-160 GG AA11D200064 BKSBI1
 Inline-Pumpe



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX36
1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B.1 Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Nicht ausgeführt
6B.2 Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	Rc 1/4	Nicht ausgeführt
5B Entlüftung	G 1/4	Nicht ausgeführt