

ETNV080-065-200 GG W H1000224B

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	50,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	11,00 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	76,7 %
		Leistungsbedarf	1,95 kW
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1445 1/min
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	7,70 m³/h
Mediumdichte	998 kg/m³	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	2,14 kg/s
		Nullpunktförderhöhe	13,18 m
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Max. zul. Massenstrom	18,48 kg/s
Massenstrom	13,86 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Max. Leistung für Kennlinie	2,22 kW		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Spaltring	Spaltring
Ausführung	Blockbauweise	Laufreddurchmesser	193,0 mm
Aufstellart	Vertikal	Freier Durchgang	13,3 mm
Einbautiefe	1000,0 mm	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Saugstutzen Nennweite	DN 80	Silikonfreie Ausführung	Ja
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Lagerträgerausführung	Standard (normal)
Saugstutzen Stellung	axial	Lagerträgergröße	25
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	glatter Spalt
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Lagerart	Gleitlager
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Schmierart Antriebsseite	fördermediumgeschmiert
Druckstutzen Stellung	radial	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Abdeckplatte	KSB-Blau
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!		Druckrohr	ohne
Berührungsschutz	mit	Für die Eintauchtiefe maximal zulässige Drehzahl	ohne 3000 1/min

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	KSB-Motor	Cosphi bei 4/4 Last	0,82
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	86,7 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	100L	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	230 / 400 V
Motordrehzahl	1444 1/min	Motorpolzahl	4
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Stern
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	2,20 kW	Motorwerkstoff	Aluminium
vorhandene Reserve	12,99 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motornennstrom	4,8 A	Schalldruckpegel des Motors	63 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8		

ETNV080-065-200 GG W H10000224B

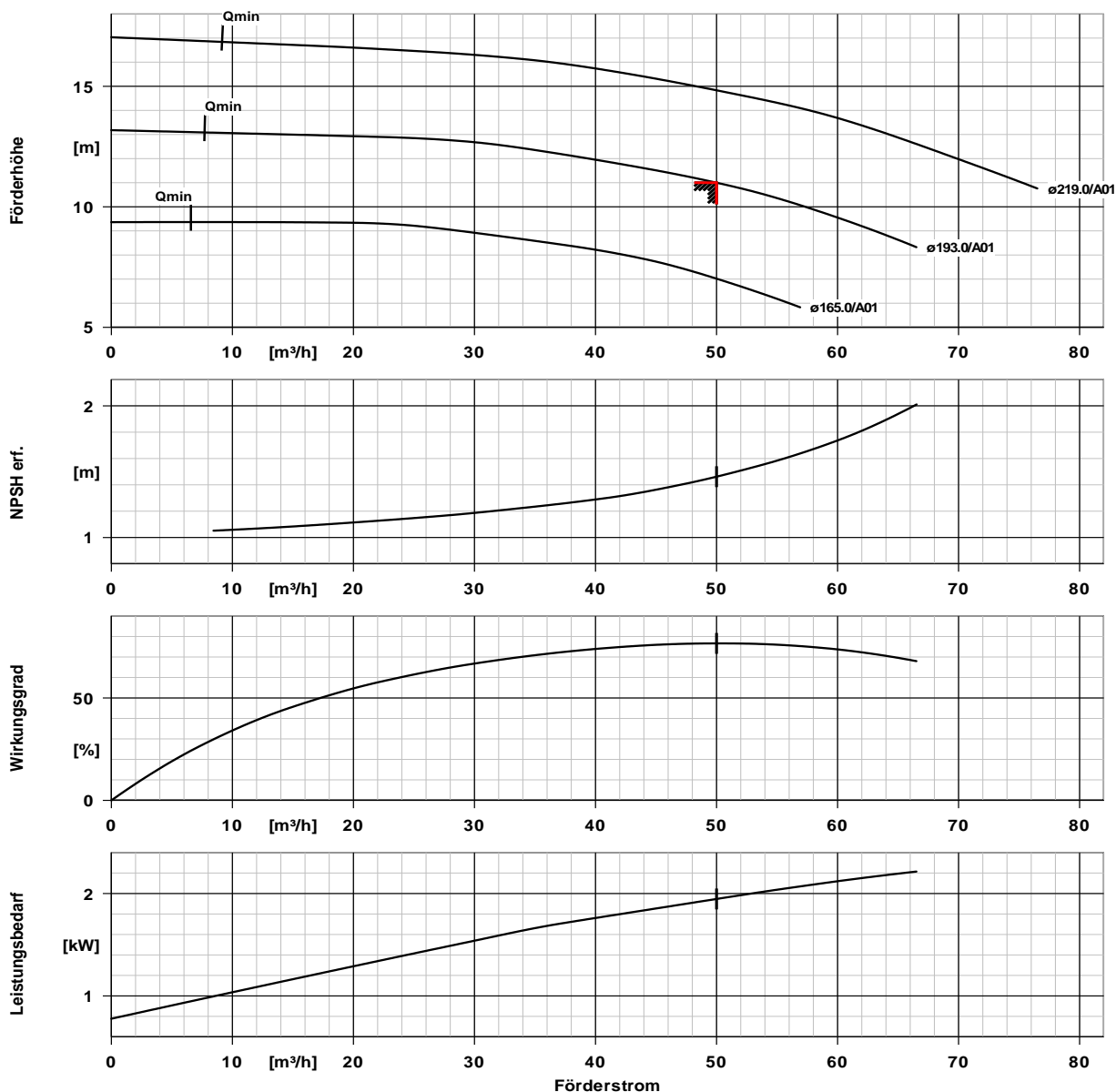
Werkstoffe G

Hinweise 1

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.02)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Abdeckplatte (68-3.01)	ohne
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Druckrohr (711)	ohne
Laufgrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Tragrohr (712)	ohne
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Halterung (732)	Stahl ST
Lagereinsatz (381)	1.4571-SIC	Verbindungsschraube (905)	Stahl 8.8
Spaltring (502.01)	Grauguss GG/Gusseisen	Mutter (920.95)	Stahl 8
		Passfeder (940.01)	Stahl 8

ETNV080-065-200 GG W H10000224B



Kurvendaten

Drehzahl	1445 1/min	Angefragte Förderhöhe	11,00 m
Mediumdichte	998 kg/m^3	Wirkungsgrad	76,7 %
Viskosität	1,00 mm^2/s	Leistungsbedarf	1,95 kW
Förderstrom	50,00 m^3/h	NPSH erforderlich	1,46 m
Angefragter Förderstrom	50,00 m^3/h	Kurvennummer	K1311.454/37
Förderhöhe	11,00 m	Effektiver Laufreddurchmesser	193,0 mm

ETNV080-065-200 GG W H10000224B

Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	100L
Leistung Motor	2,20 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1444 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 80 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16
Flansche DN 65 werden mit 4 Loch ausgeführt!	

Gewicht netto

Pumpe	127 kg
Motor	34 kg
Summe	161 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen