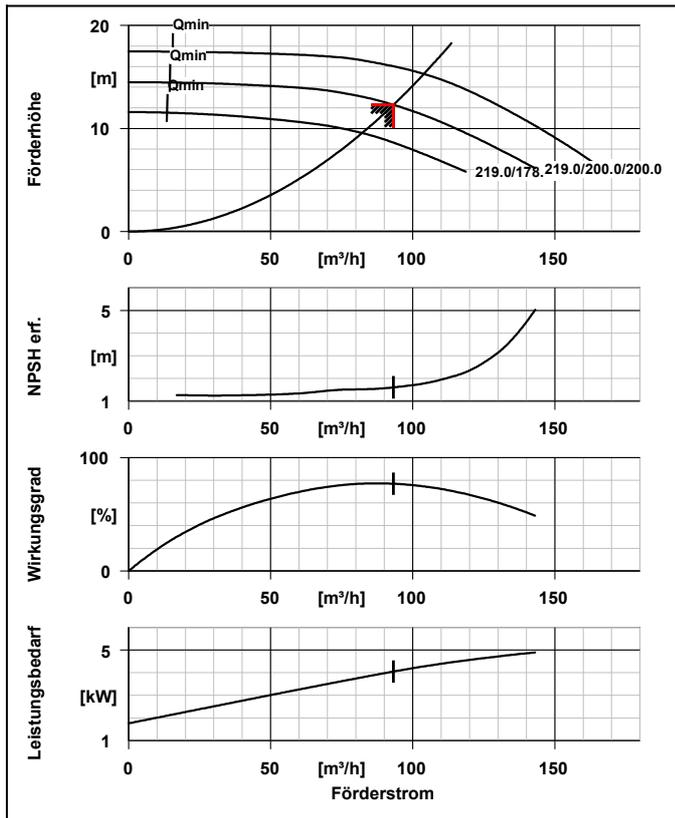


ETL 100-100-200 GB AV10D300554 BKSBI E4

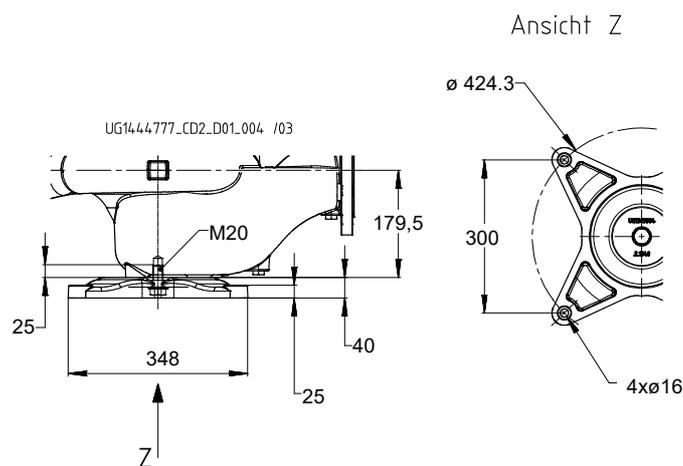
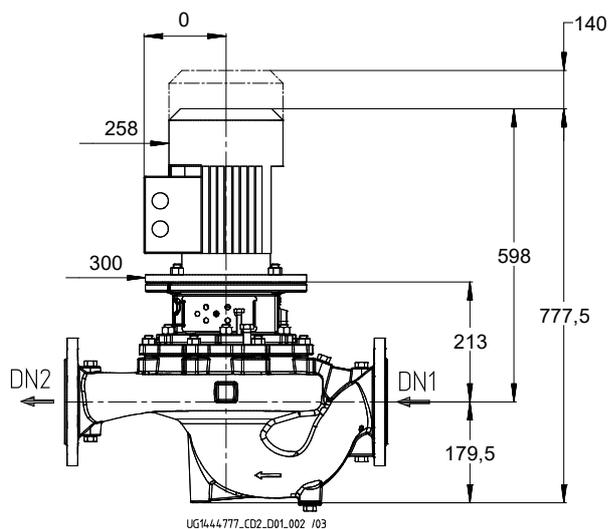
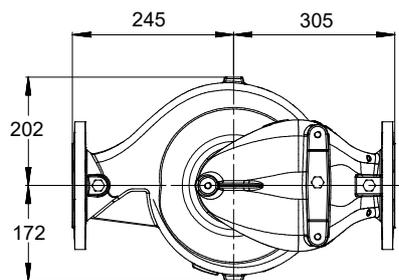
Inline-Pumpe



Ausführung	
Pumpennorm	ohne
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise
Aufstellart	Vertikal
Saugstutzen Nennweite	DN 100
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2
Druckstutzen Nennweite	DN 100
Druckstutzen Nenndruck	PN 16
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD
Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Dichtungscode	10
Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A-Deckel)
Berührungsschutz	mit
Laufreddurchmesser	200,0 mm
Freier Durchgang	15,2 mm
Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Silikonfreie Ausführung	Ja

Werkstoffe G	
Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N
Lauftrad (230)	Zinnbronze CC480K-GS / B30 C90700
Betriebsdaten	
Fördermedium	Wasser, Kühlwasser offener Kühlkreislauf Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C
Temperatur Fördermedium	20,0 °C
Förderstrom	93,19 m³/h
Förderhöhe	12,30 m
Wirkungsgrad	76,9 %
MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,70
Leistungsbedarf	4,05 kW
Pumpendrehzahl	1500 1/min
Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Antrieb, Zubehör	
Antriebstyp	Elektromotor
Antriebsnorm mech.	IEC
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE4 gem. IEC/CD60034-30 Ed.2 – magnetfrei. Der Wirkungsgrad des Motors ist auch bei 25 % der Nennleistung an einer quadratischen Drehmoment-Drehzahlkennlinie > 95 % des Nennwirkungsgrades.
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja
Motordrehzahl	1500 1/min
Frequenz	50 Hz
Bemessungsspannung	400 V
Motorbemessungsleist. P2 vorhandene Reserve	5,50 kW 35,75 %
Motornennstrom	13,5 A
Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Motorschutzart	IP55
Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung
Wicklung	400 V
Schalldruckpegel des Motors	61 dBa

ETL 100-100-200 GB AV10D300554 BKSBI E4 Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	132S
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1500 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 100 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

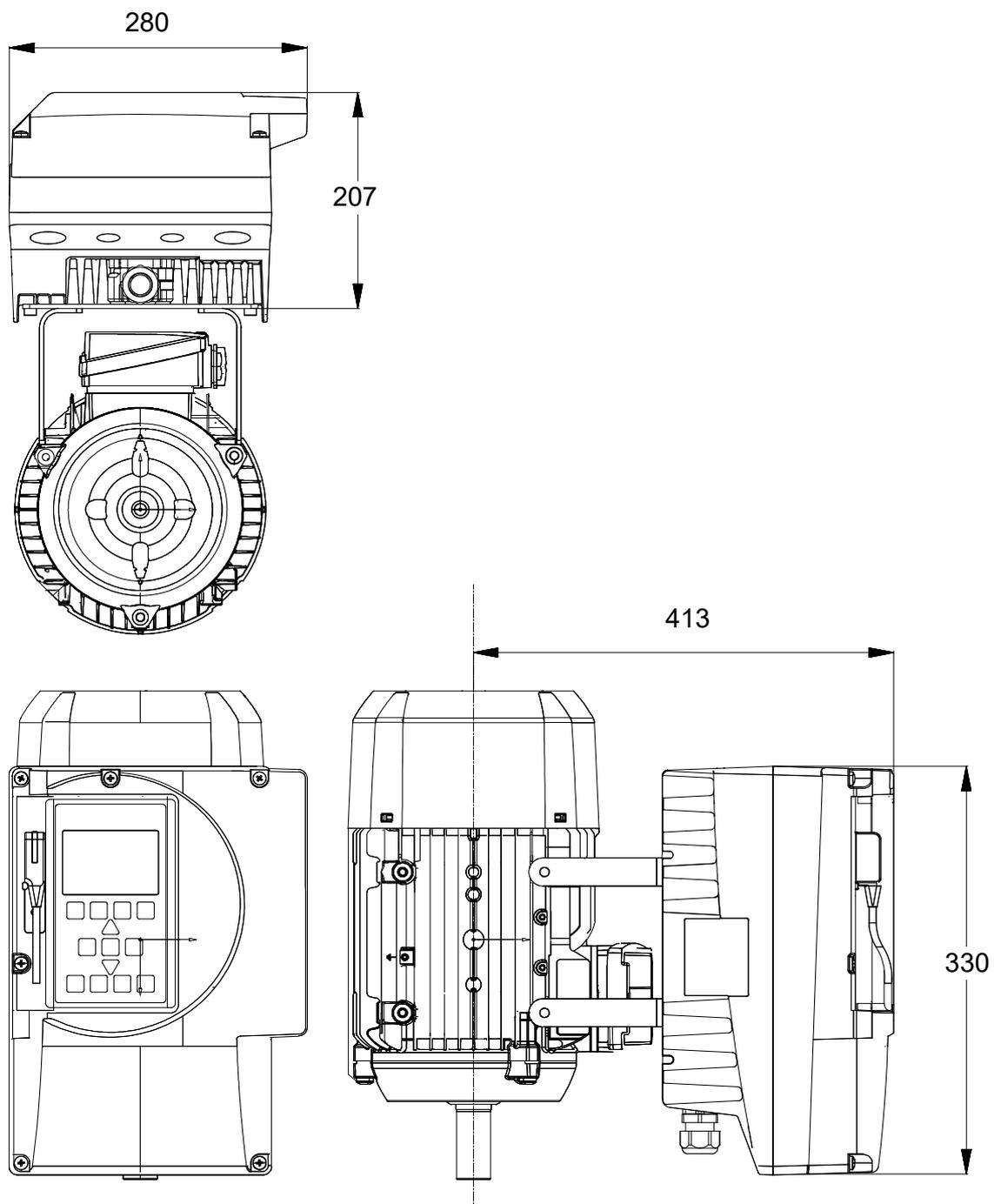
Gewicht netto

Pumpe	76 kg
Motor	55 kg
Sonstiges Zubehör	12 kg
Summe	143 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 100-100-200 GB AV10D300554 BKSBI E4
Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

ETL 100-100-200 GB AV10D300554 BKSBI E4
Inline-Pumpe

PumpMeter

Intelligenter Druckaufnehmer PumpMeter - mit Vor-Ort-Betriebspunktanzeige

Allgemeine Beschreibung:

PumpMeter ist ein intelligenter Druckaufnehmer mit Vor-Ort-Anzeige von Messwerten und Betriebsdaten der Pumpe, der bereits werksseitig komplett montiert und auf Ihre individuelle Pumpe parametrierbar ist. PumpMeter wird über einen M12-Steckverbinder angeschlossen und ist sofort betriebsbereit. PumpMeter zeichnet das Lastprofil der Pumpe während des Betriebs auf, um gegebenenfalls Optimierungspotentiale zur Steigerung der Energieeffizienz und der Verfügbarkeit Ihres Pumpensystems auszuweisen.

Anzeigeeinheit:

Anzeigeeinheit mit beleuchtetem Display zur Vor-Ort-Anzeige von Messwerten und Betriebsparametern der Pumpe, intuitiv und international verständliche Symbolik, in 90°-Schritten drehbar montierte Anzeige.

Anzeigewerte:

Saugdruck, Druck am Eintritt der Pumpe in bar, Relativdruck Enddruck, Druck am Austritt der Pumpe in bar, Relativdruck Differenzdruck zwischen Ein- und Austritt der Pumpe in bar Qualitative Betriebspunktanzeige

Anschluss der Anzeigeeinheit über Steckverbinder M12 x 1, 5-polig zur Energieversorgung und zur Nutzung von Kommunikationsschnittstellen. Bereitstellung wahlweise des Messwertes des Enddrucks oder des berechneten Differenzdrucks der Pumpe über einen Analogausgang 4... 20 mA oder über eine alternativ verwendbare serielle Schnittstelle RS 485, Modbus RTU.

Kommunikation über RS232-Service-Schnittstelle zur Parametrierung.

Werkseitige Vorparametrierung auf die individuelle Pumpe.

Sensorik:

Zwei Relativdrucktransmitter - jeweils 1 Transmitter werksseitig montiert an Ein- und Austritt der Pumpe und mittels Steckverbinder an die Auswerteeinheit angeschlossen.

Messgenauigkeit (Summe aller Fehler, bezogen auf Messbereichsspanne):

±1% für Medientemperatur -10 ... 100 °C
±2.5% für Medientemperatur -30 ... -10 °C und 100...140 °C

Material der Messzelle: Edelstahl (dichtungsfrei)

Verfügbare Messbereiche:

-1 ... 10 bar (Relativdruck)

-1 ... 10 bar (Relativdruck)

Umgebungsbedingungen:

Schutzart: IP 65

Umgebungstemperatur:
-30°C ... 80°C (Transport, Lagerung)
-10°C ... 60°C (Betrieb)

Medientemperatur: -30°C ... 140°C

Materialbeständigkeit:
UV-beständig (Außenaufstellung möglich)
Beständigkeit gegenüber den meisten üblichen Reinigungsmitteln
Ölnebelbeständig

Silikonfreiheit:
Frei von lackbenetzungstörenden Substanzen

Elektrische Daten:

Spannungsversorgung:
24V DC ± 10%, min. 140 mA
Schnittstellen, alternativ nutzbar:
4 ... 20 mA, 3-Leiter (End- oder Differenzdruck)
RS485, Modbus RTU (Slave)
Service-Schnittstelle: RS232
EMV:
EN 61326-1 (Störfestigkeit Industrie, Störaussendung Wohnbereich)