

**ETL 065-065-160 GG AV09D200552 BSIEIE3**

Inline-Pumpe

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	91,39 m³/h
Fördermedium	Emulsion Wasser/Öl (95%/5%), frei von Feststoffen Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderhöhe	13,31 m
		Wirkungsgrad	70,5 %
		MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	4,71 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	2958 1/min
Mediumdichte	1000 kg/m³	NPSH erforderlich	5,72 m
Viskosität Fördermedium	5,00 mm²/s	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Enddruck	1,31 bar.r
Massenstrom	25,39 kg/s	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	3,35 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	4,90 kW	Max. zul. Massenstrom	30,01 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	12,08 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Nullpunktförderhöhe	22,82 m		

**Ausführung**

Pumpennorm	ohne	Werkstoffcode	U3U3VGG
Achtung: Die Baulänge dieser Pumpe ist 100mm länger als die der alten Etaline-Generation		Dichtungscode	9
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Vertikal	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nennweite	DN 65	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Lafraddurchmesser	123,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	11,6 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 65	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	Burgmann	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	MG13G60	Farbe	Blutorange (RAL 2002)

**ETL 065-065-160 GG AV09D200552 BSIEIE3**

Inline-Pumpe

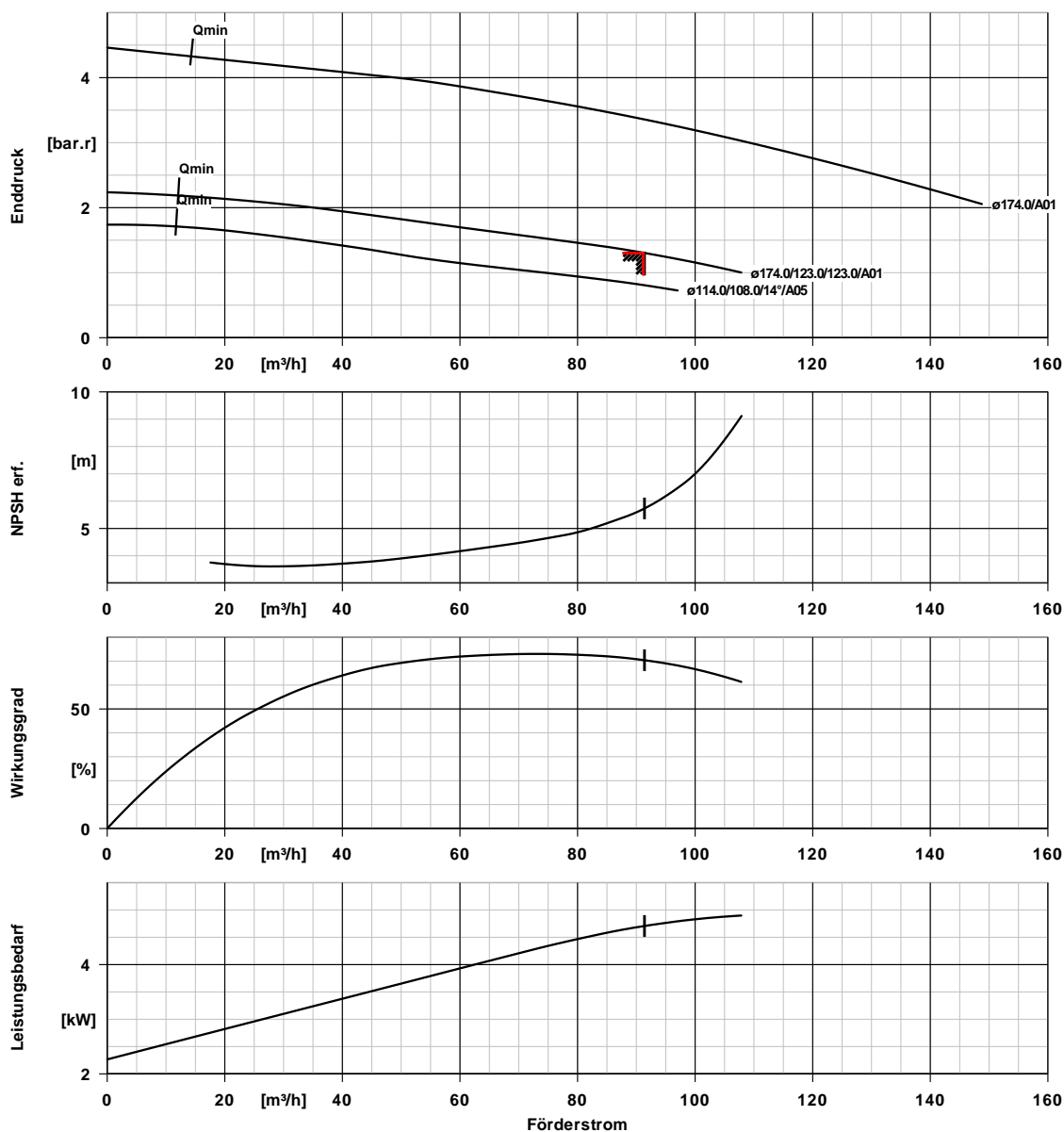
**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	Siemens	Cosphi bei 4/4 Last	0,90
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	89,2 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	132S	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	400 / 690 V
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja	Motorpolzahl	2
Motordrehzahl	2958 1/min	Schaltart	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Bemessungsspannung	400 V	Motorwerkstoff	Aluminium
Motorbemessungsleist. P2 vorhandene Reserve	5,50 kW 16,89 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motornennstrom	9,9 A	Schalldruckpegel des Motors	68 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,4		

**Werkstoffe G**

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Verschlussschraube (903)	Stahl ST
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Laufradmutter (922)	Stahl 8
Dichtring (411)	Stahl ST	Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A

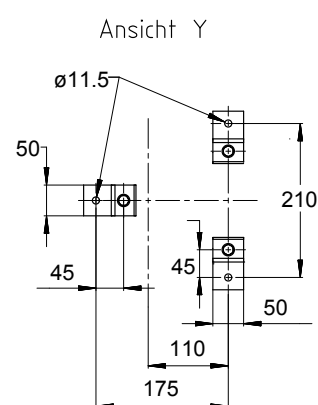
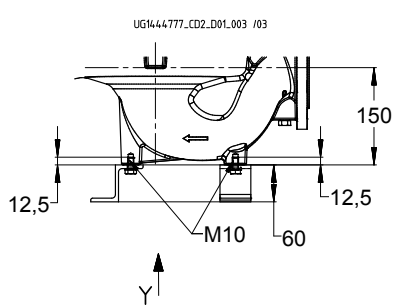
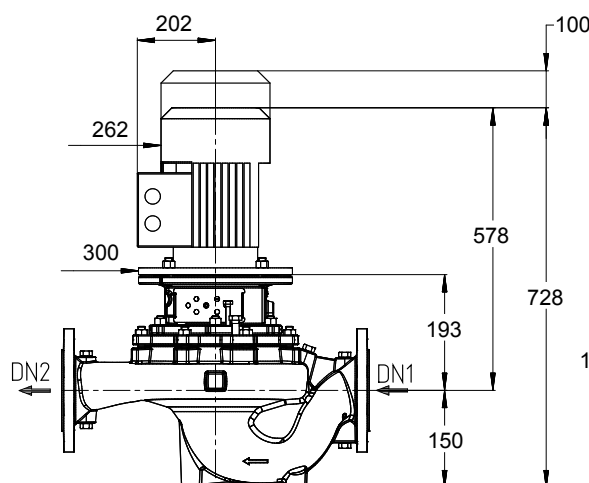
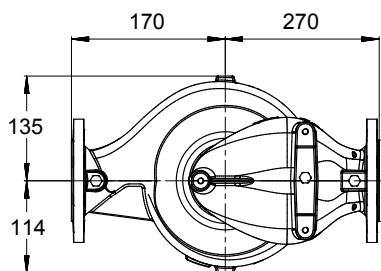
**ETL 065-065-160 GG AV09D200552 BSIEIE3**  
 Inline-Pumpe



**Kurven Daten**

Drehzahl	2958 1/min	Wirkungsgrad	70,5 %
Mediumdichte	1000 kg/m <sup>3</sup>	MEI (Index	≥ 0,70
Viskosität	5,00 mm <sup>2</sup> /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	91,39 m <sup>3</sup> /h	Leistungsbedarf	4,71 kW
Angefragter Förderstrom	91,20 m <sup>3</sup> /h	NPSH erforderlich	5,72 m
Förderhöhe	13,31 m	Kurvenummer	K1159.452/31
Angefragter Enddruck	1,30 bar.r	Effektiver	123,0 mm
		Laufreddurchmesser	
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

**ETL 065-065-160 GG AV09D200552 BSIEIE3**  
 Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

**Motor**

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	132S
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2958 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

**Anschlüsse**

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 65 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 65 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

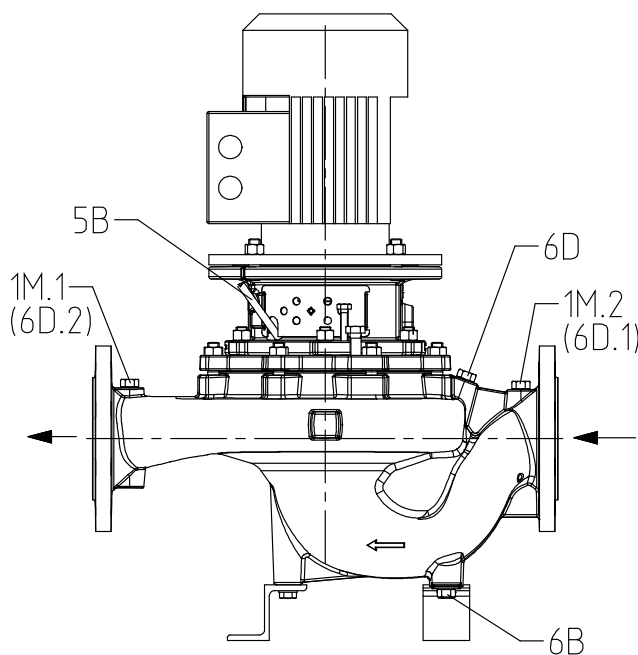
**Gewicht netto**

Pumpe	27 kg
Motor	43 kg
Summe	70 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

**ETL 065-065-160 GG AV09D200552 BSIEIE3**  
 Inline-Pumpe



UG1444722\_D01\_003/ 02

**Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante		XX46
1M.1 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften	G 1/4	Gebohrt und verschlossen.
5B Entlüftung	G 1/4	Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.