

**ETL 050-050-160 GG AV10D200402 BKSBIE4**

Pompe en ligne

**Caractéristiques de fonctionnement**

Débit demandé		Débit	50,01 m <sup>3</sup> /h
Hauteur manométrique totale demandée		Hauteur manométrique tot.	15,00 m
Liquide pompé	Eau, eau de refroidissement	Rendement	64,4 %
	Système de refroidissement fermé	MEI (indice de rendement minimum)	≥ 0,60
	Ne contenant pas de substances attaquant chimiquement ou mécaniquement les matériaux	Puissance absorbée	3,16 kW
Température ambiante	20,0 °C	Vitesse de rotation pompe	3000 rpm
Température liquide pompé	20,0 °C	NPSH requis	5,06 m
Densité liquide pompé	998 kg/m <sup>3</sup>	Pression de service admissible	16,00 bar.r
Viscosité liquide pompé	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Pression de refoulement	1,47 bar.r
Pression d'aspiration max.	0,00 bar.r	Débit massique mini pour marche continue stable	6550,471 kg/h
Débit massique	49907,007 kg/h	Débit massique max. admissible	68902,322 kg/h
Puissance max. courbe	3,31 kW	Exécution	Pompe simple 1 x 100 % tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2
Débit mini pour marche continue stable	6,56 m <sup>3</sup> /h		
Hauteur à débit nul	22,68 m		

**Exécution**

Norme de pompe	Sans	Code matériau	Q1Q1X4GG
Attention : la longueur face-à-face de cette pompe est de 100mm supérieure à celle de l'ancienne génération Etaline		Code	10
Exécution	Pompe monobloc en ligne	Mode de fonctionnement	Garniture mécanique simple avec chambre ventilée (couvercle A, conique)
Mode d'installation	Vertical	Chambre de garniture	Chambre d'étanchéité conique (couvercle A) avec
Diamètre nominal tubulure d'aspiration	DN 50	Protection contre les contacts fortuits	
Pression nom. aspiration	PN 16	Bague d'usure	Bague d'usure
Position tubulure d'aspiration	180° (en bas)	Diamètre de roue	126,0 mm
Bride d'aspiration alésée selon norme	EN1092-2	Section de passage	11,5 mm
Diamètre nom. refoulement	DN 50	Sens de rotation vu du moteur	Sens horaire
Pression nom. refoulement	PN 16	Montage de pompe sans silicone	Oui
Position tubulure de refoulement	en haut (0°/360°)	Type de palier	Construction monobloc
Bride de refoulement alésée selon norme	EN1092-2	Taille lanterne de palier	25
Étanchéité d'arbre	GM à simple effet	Type de palier	Paliers à roulements
Fabricant	KSB	Type de lubrification côté entraînement	Graisse
Type	1	Couleur	orange de sang (RAL 2002)

**ETL 050-050-160 GG AV10D200402 BKSBIE4**

Pompe en ligne

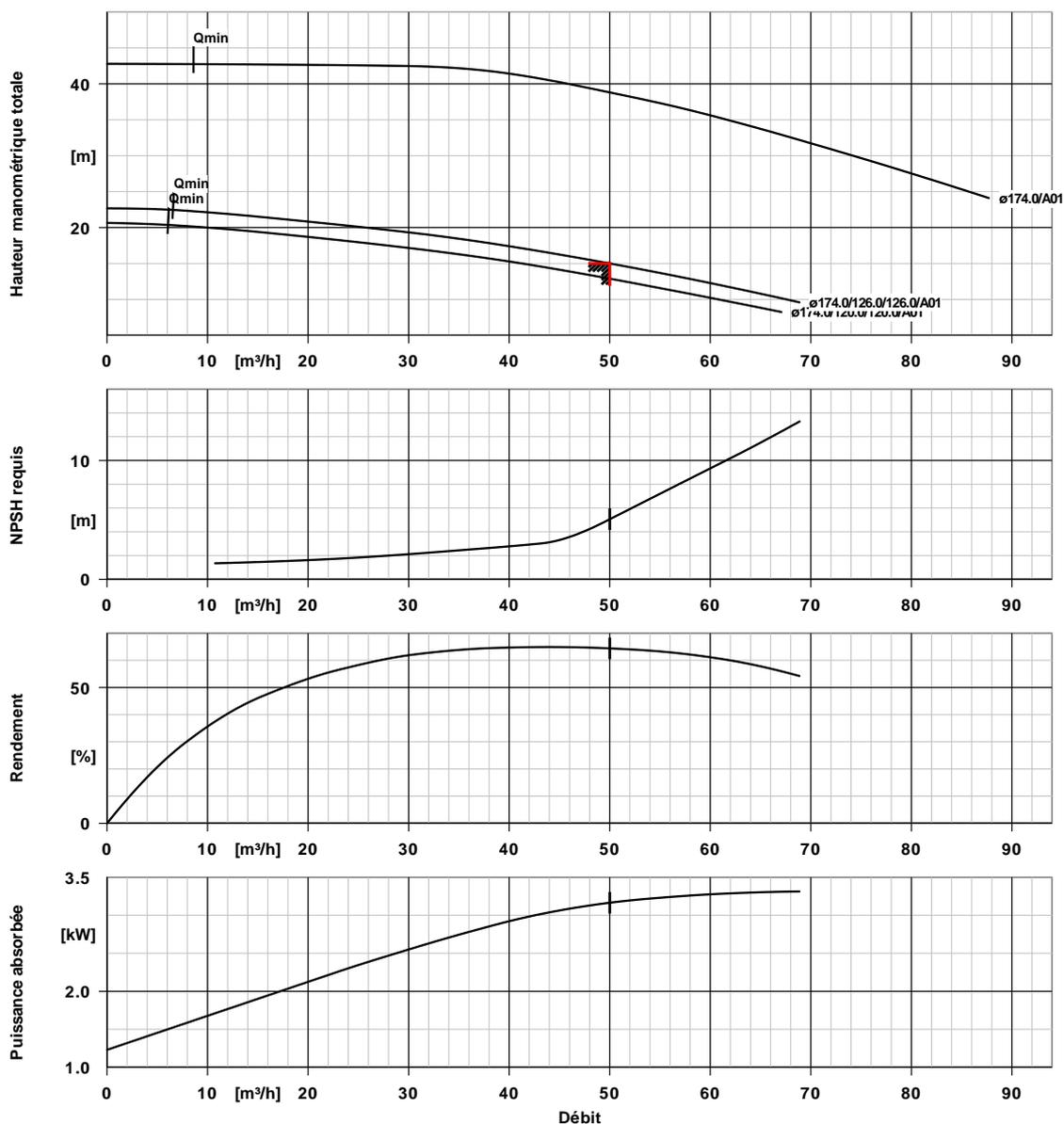
**Entraînement, accessoires**

Type d'entraînement	Moteur électrique	Courant nominal	9,4 A
Norme d'entraînement méc.	IEC	Classe d'isolement	F suivant IEC 34-1
Marque moteur	KSB SuPremE®	Indice de protection moteur	IP55
Type de série constructeur du moteur	SuPremE B1	Cos phi à 4/4 de charge	0,76
Moteur fourni par	Moteur standard livré par KSB - monté par KSB	Rendement du moteur à 4/4 de charge	90,6 %
Type de construction moteur	V1	Capteur temp.	3 therm. PTC
Taille moteur	112M	Pos. boîte à bornes	0° même orientation vu de l'entraînement
Classe de rendement	Classe de rendement IE4 suivant IEC/CD60034-30 éd.2 – sans aimant. À 25 % de la vitesse nominale, le rendement du moteur est supérieur à 95 % du rendement nominal dans le cas de courbes couple-vitesse quadratiques.	Bobinage moteur	400 V
		Type de couplage	Etoile
		Méthode de refroidissement moteur	Ventilation extérieure
		Matériau moteur	Aluminium
		Niveau de pression acoustique du moteur	71 dBA
		Couleur moteur	Or nacré (RAL 1036)
Dimensionné pour le fonctionnement avec variateur	Oui		
Vitesse de rotation	3000 rpm		
Fréquence	100 Hz		
Tension nominale	400 V		
Puissance nominale P2	4,00 kW		
Réserve disponible	26,45 %		

**Matériaux G**

Volute (102)	Fonte grise EN-GJL-250/A48CL35B	Bague d'usure (502.1)	Fonte grise GG/Fonte
Couvercle de corps (161)	Fonte grise EN-GJL-250/A48CL35B	Bague d'usure (502.2)	Fonte grise GG/Fonte
Arbre (210)	Acier de traitement C45+N	Chemise d'arbre (523)	Acier CrNiMo
Roue (230)	Fonte grise EN-GJL-250/A48CL35B	Goujon (902)	Acier 8.8
Lanterne d'entraînement (341)	Fonte grise EN-GJL-250/A48CL35B	Bouchon fileté (903)	Acier ST
Joint plat (400)	DPAF plaque d'étanchéité sans amiante	Ecrou de roue (922)	Acier 8
Joint (411)	Acier ST	Clavette (940)	Acier C45+C / A311 GR 1045 CLASS A

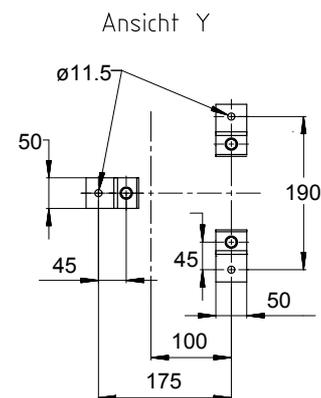
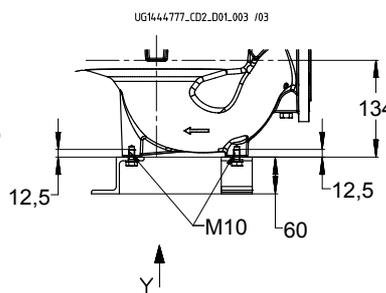
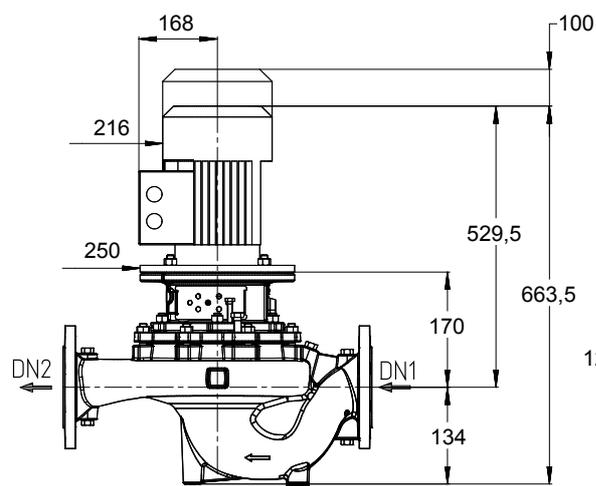
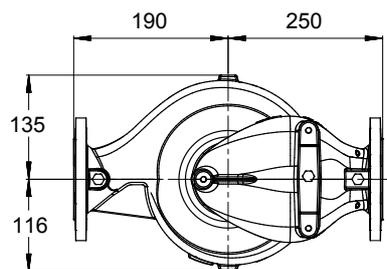
**ETL 050-050-160 GG AV10D200402 BKSBI E4**  
 Pompe en ligne



**Caractéristiques de courbe**

Vitesse de rotation	3000 rpm	Rendement	64,4 %
Densité liquide pompé	998 kg/m <sup>3</sup>	MEI (indice de rendement minimum)	≥ 0,60
Viscosité	1,00 mm <sup>2</sup> /s	Puissance absorbée	3,16 kW
Débit	50,01 m <sup>3</sup> /h	NPSH requis	5,06 m
Débit demandé	50,00 m <sup>3</sup> /h	Numéro de courbe	K1159.452/26
Hauteur manométrique totale	15,00 m	Diamètre de roue effectif	126,0 mm
Hauteur manométrique totale demandée	15,00 m	Norme de réception	tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2

**ETL 050-050-160 GG AV10D200402 BKSBIE4**  
 Pompe en ligne



Le dessin n'est pas à l'échelle

Côtes en mm

**Moteur**

Constructeur moteur	KSB
Taille moteur	112M
Puissance moteur	4,00 kW
Nombre de pôles	2
Vitesse de rotation	3000 rpm
Position de la boîte à bornes	0° même orientation
	vu de l'entraînement

**Raccordements**

Diamètre nominal aspiration	DN 50 / EN1092-2
DN1	
Refoulement DN2	DN 50 / EN1092-2
Pression nominale asp.	PN 16
Pression nominale reful.	PN 16

**Poids net**

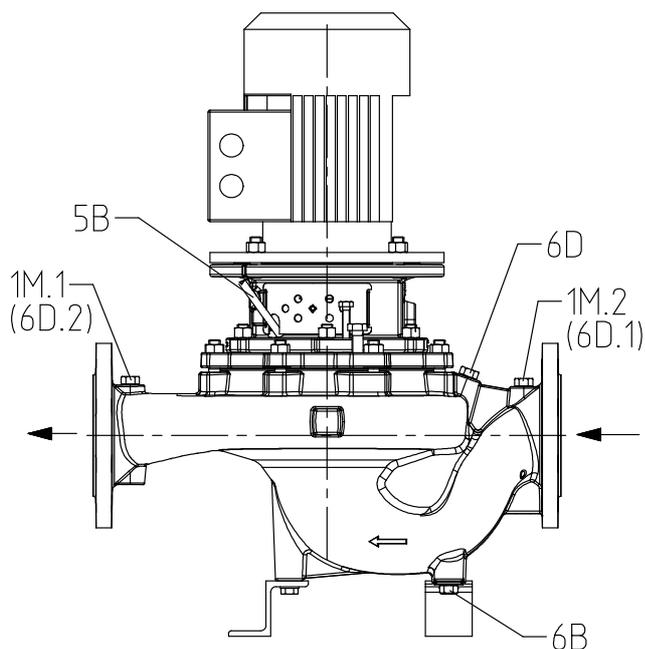
Pompe	25 kg
Moteur	35 kg
Total	60 kg

**Raccorder les tuyauteries sans contrainte !**

**Pour les raccords auxiliaires, voir plan séparé.**

**ETL 050-050-160 GG AV10D200402 BKSBI E4**

Pompe en ligne



UG1444722\_D01.003/ 02

**Raccordements**

Variante de corps pompe		XX46
1M.1 Prise de manomètre	G 1/4	Alésé et obturé.
1M.2 Prise de manomètre	G 1/4	Alésé et obturé.
6B Liquide pompé - vidange	G 1/4	Alésé et obturé.
6D Liquide pompé - remplissage/dégazage	G 1/4	Alésé et obturé.
5B Purge d'air	G 1/4	fermé avec un bouchon de purge