

MK- G 20-3/190

Betriebsdaten

| | | | |
|-----------------------------|--|-----------------------|-----------------------|
| Fördermedium | Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend | Förderstrom | 15,60 m³/h |
| Umgebungslufttemperatur | 20,0 °C | Förderhöhe | 5,11 m |
| Temperatur Fördermedium | 20,0 °C | Wirkungsgrad | 51,0 % |
| Mediumdichte | 998 kg/m³ | Leistungsbedarf | 0,43 kW |
| Viskosität Fördermedium | 1,00 mm²/s | Pumpendrehzahl | 2937 1/min |
| Massenstrom | 4,32 kg/s | Min. zul. Massenstrom | 0,44 kg/s |
| | | Nullpunktförderhöhe | 8,47 m |
| | | Max. zul. Massenstrom | 6,12 kg/s |
| Max. Leistung für Kennlinie | 0,43 kW | Ausführung | Einzelpumpe 1 x 100 % |
| Min. zul. Förderstrom | 1,57 m³/h | | |

Ausführung

| | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Pumpennorm | KSB Wellentauchpumpe | Laufraddurchmesser | 85,0 mm |
| Ausführung | Blockbauweise | Freier Durchgang | 20,0 mm |
| Aufstellart | Vertikal | Drehrichtung von Antriebsseite | Rechts im Uhrzeigersinn |
| Einbautiefe | 1900,0 mm | Ex-Schutz | Nach 2014/34/EU: Ex II 2 G c T4 |
| Saugstutzen Stellung | axial | Lagerträgerausführung | Standard (normal) |
| Druckstutzen Nennweite | Rp 2 | Lagerdichtung | Nilosring |
| Druckstutzen Nenndruck | PN 6 | Lagerart | Wälzlager |
| Druckstutzen Stellung | oben (0°/360°) | Schmierart Antriebsseite | Fett |
| Druckflansch gebohrt nach Norm | ISO7-1 | Lagerart (pumpenseitig) | Gleitlager |
| Lauftradform | Radiales geschl. Mehrkanalrad (K) | Schmierart (pumpenseitig) | Eigenflüssigkeitsschmierung |
| Spaltring | Spaltring | Farbe | Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau |

Antrieb, Zubehör

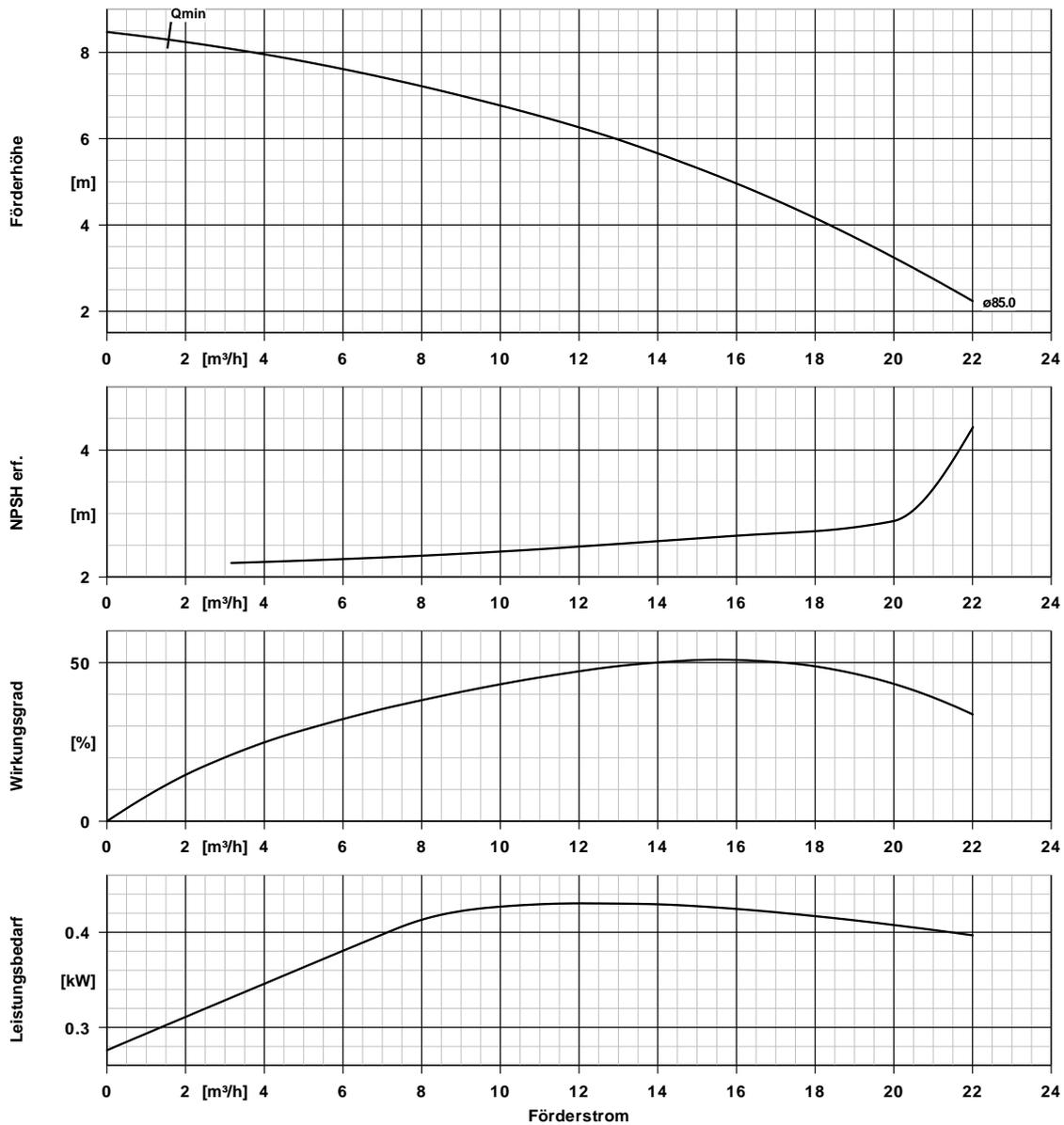
| | | | |
|------------------------------|---|-----------------------------------|---|
| Antriebstyp | Elektromotor | Motorschutzart | IP55 |
| Antriebsnorm mech. | IEC | Cosphi bei 4/4 Last | 0,78 |
| Motorfabrikat | Siemens | Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last | 81,3 % |
| Bereitstellung Antrieb durch | Standardmotor liefert KSB - montiert KSB | Temperaturklasse Aggregat | T4 |
| Bauform | V1 | Temperaturklasse Motor | T4 |
| Motorgröße | 080M | VIK-Zulassung | Ja |
| Effizienzklasse | Effizienzklasse IE2 gem. IEC60034-30-1 | Temperaturfühler | 3 Kaltleiter |
| Motordrehzahl | 2937 1/min | Klemmenkastenstellung | 0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen |
| Frequenz | 50 Hz | Wicklung | 230 / 400 V |
| Bemessungsspannung | 400 V | Motorpolzahl | 2 |
| Motorbemessungsleist. P2 | 1,10 kW | Schaltart | Stern |
| vorhandene Reserve | 158,34 % | Motorkühlmethode | Oberflächenkühlung |
| Motornennstrom | 2,4 A | Motorwerkstoff | Grauguss GG/Gusseisen |
| Anlaufstromverhältnis IA/IN | 6 | Fu-Betrieb zugelassen | geeignet für FU-Betrieb |
| Isolierstoffklasse | F nach IEC 34-1 | Schalldruckpegel des Motors | 57 dBa |
| Zündschutzart | Ex de II C | | |

MK- G 20-3/190

Werkstoffe G

| | | | |
|---------------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|
| Hinweise | | Filzring (422) | Polytetrafluorethylen (PTFE) |
| Fördermedium ohne abrasive Feststoffe | | Spaltring (502) | Zinnbronze CC483K-GS |
| Spiralgehäuse (102) | Grauguss EN-GJL-250 | Kupplung-Hülse (520) | 1.4021.05 |
| Welle (210) | 1.4021.05 | Lagerbuchse (545) | Sinterbronze St-PTFE |
| Laufrad (230) | Grauguss EN-GJL-250 | Tragrohr (712) | Grauguss EN-GJL-250 |

MK- G 20-3/190



Kurvendaten

| | | | |
|--------------|-------------------------|---------------------------------|----------|
| Drehzahl | 2937 1/min | Wirkungsgrad | 51,0 % |
| Mediumdichte | 998 kg/m ³ | Leistungsbedarf | 0,43 kW |
| Viskosität | 1,00 mm ² /s | NPSH erforderlich | 2,63 m |
| Förderstrom | 15,60 m ³ /h | Kurvenummer | K34722-3 |
| Förderhöhe | 5,11 m | Effektiver Lafraddurchmesser | 85,0 mm |