

ETN 125-100-315 GCXAA11GD611002B / Pumpe freies Wellenende!

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	279,03 m³/h
Betriebsdaten ermittelt für max. Zulaufdruck		Förderhöhe	113,48 m
Angefragter Enddruck		Wirkungsgrad	80,0 %
Fördermedium	Wasser, Heisswasser Heißwasser aufbereitet nach VdTÜV 1466 Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index)	≥ 0,70
		Mindestwirkungsgrad)	
		Leistungsbedarf	104,26 kW
		Pumpendrehzahl	2983 1/min
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	NPSH erforderlich	4,94 m
Temperatur Fördermedium	87,3 °C	zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Mediumdichte	967 kg/m³	Enddruck	12,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	0,34 mm²/s	Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	86,71 m³/h
Zulaufdruck max.	1,24 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	23,29 kg/s
Zulaufdruck min.	1,24 bar.r	Nullpunktförderhöhe	131,73 m
NPSH vorhanden	16,97 m	Max. zul. Massenstrom	112,41 kg/s
Massenstrom	74,96 kg/s	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Max. Leistung für Kennlinie	128,75 kW		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	11
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Horizontal	Mindestanforderung an die Heisswasserqualität: Aufbereitung nach VdTÜV-Richtlinie TCH 1466 bis max. 5 mg/l Feststoffgehalt.	
Saugstutzen Nennweite	DN 125	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lafraddurchmesser	291,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	19,9 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 100	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Wassernorm Verstärkt
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	60
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	glatter Spalt
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau
Werkstoffcode	BQ1EGG-WA		

ETN 125-100-315 GCXAA11GD611002B / Pumpe freies Wellenende!
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Antrieb, Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten!)

Hersteller	Flender	Frequenz	50 Hz
Kupplungstyp	Eupex NH	Bemessungsspannung	400 V
Nenngröße	160	Motorbemessungsleist. P2	110,00 kW
Zwischenhüslenlänge	140,0 mm	vorhandene Reserve	5,50 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	183,0 A
Kupplungsschutzgröße	B189	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,1
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	12B	Cosphi bei 4/4 Last	0,91
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	95,2 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	Siemens	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	400 / 690 V
Motorgröße	315S	Isolierte Lager	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	Ja
Ausgelegt für den Betrieb am Frequenzumrichter	Ja	Motor Kühlmethode	Dreieck
Motordrehzahl	2983 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
		Fu-Betrieb zugelassen	Grauguss GG/Gusseisen
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			75 dBa

Werkstoffe GC

Hinweise 1

Hinweise 2

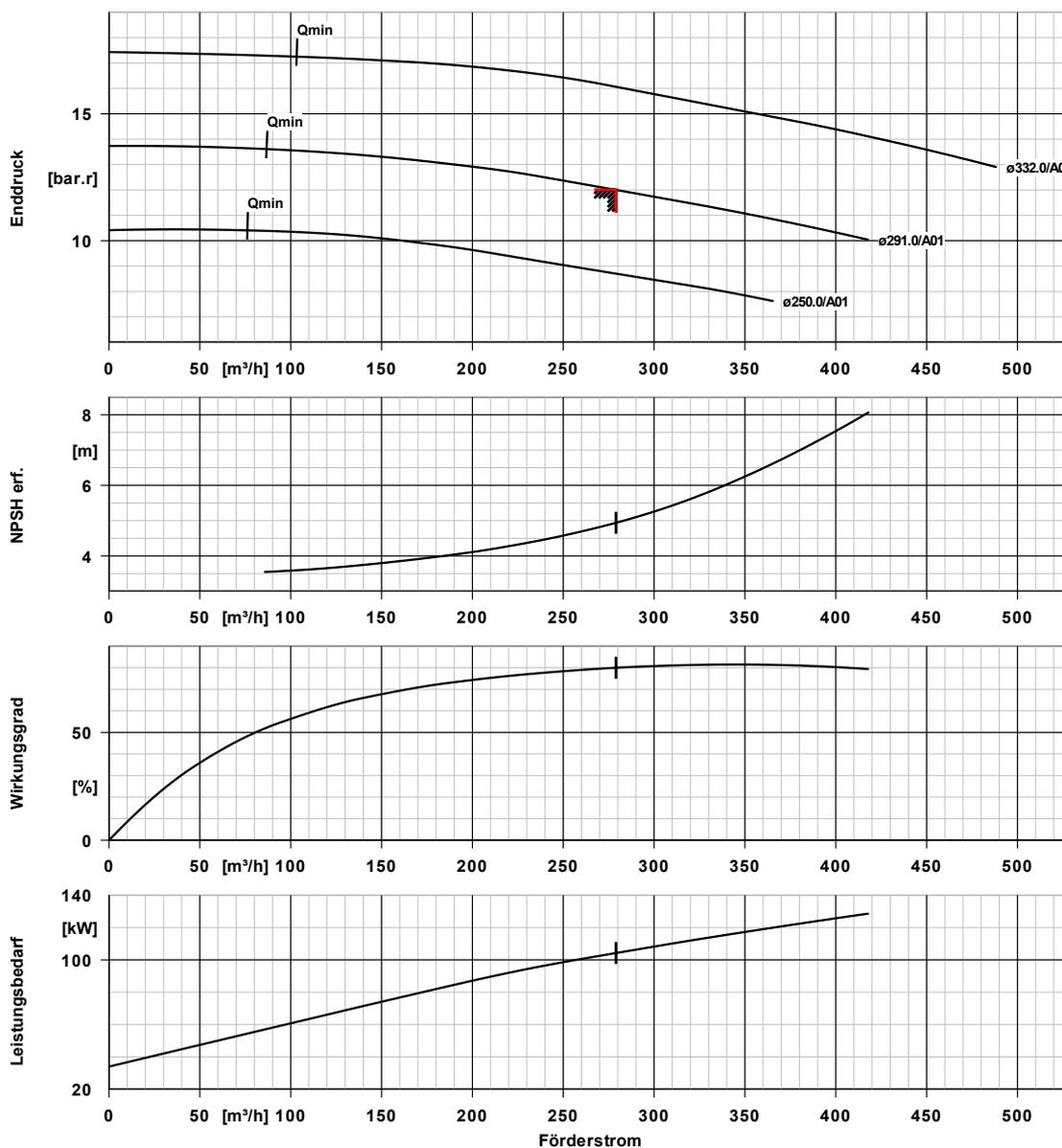
Unlegierte Grauguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5 und O2-Gehalt <= 0,02 mg/kg.

Unlegierte Stahl oder Stahlguss-Bauteile: pH = 9 - 10,5.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B
Welle (210) NICHT enthalten!	Chrom-Stahl 1.4057+QT800
Laufgrad (230)	Edelstahl 1.4408 / A743 GR CF8M
Lagerträger (330)	Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT

Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei
Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Wellenschutzhuelse (524)	ohne
Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
Mutter (920.95)	CrNiMo-Stahl A4 / AISI 316

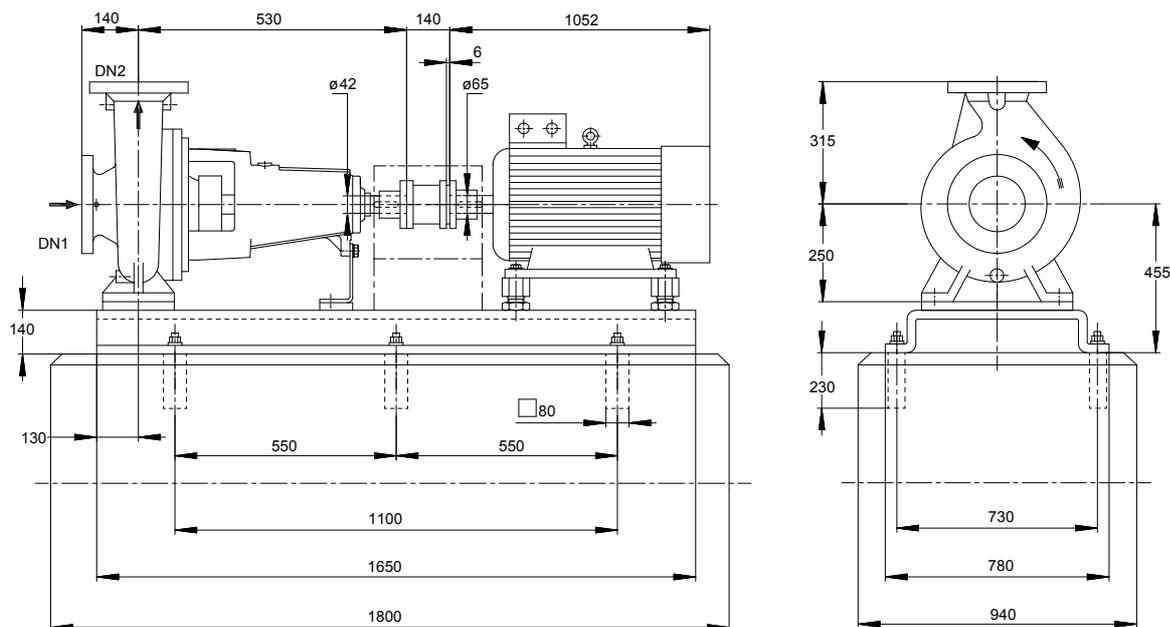
ETN 125-100-315 GCXAA11GD611002B / Pumpe freies Wellenende!
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Kurven Daten

Drehzahl	2983 1/min	Wirkungsgrad	80,0 %
Mediumdichte	967 kg/m^3	MEI (Index	$\geq 0,70$
Viskosität	0,34 mm^2/s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	279,03 m^3/h	Leistungsbedarf	104,26 kW
Angefragter Förderstrom	279,00 m^3/h	NPSH erforderlich	4,94 m
Förderhöhe	113,48 m	Kurvennummer	K1311.452/48
Angefragter Enddruck	12,00 bar.r	Effektiver	291,0 mm
		Laufreddurchmesser	
		Druckberechnung der	1,24 bar
		Kennliniendarstellung mit	
		konstantem Zulaufdruck	

ETN 125-100-315 GCXAA11GD611002B / Pumpe freies Wellenende!
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	315S
Leistung Motor	110,00 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2983 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	12B
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M20x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 125 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 100 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Kupplung (nicht im Lieferumfang enthalten!)

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex NH
Kupplungsgröße	160
Ausbaustück	140,0 mm

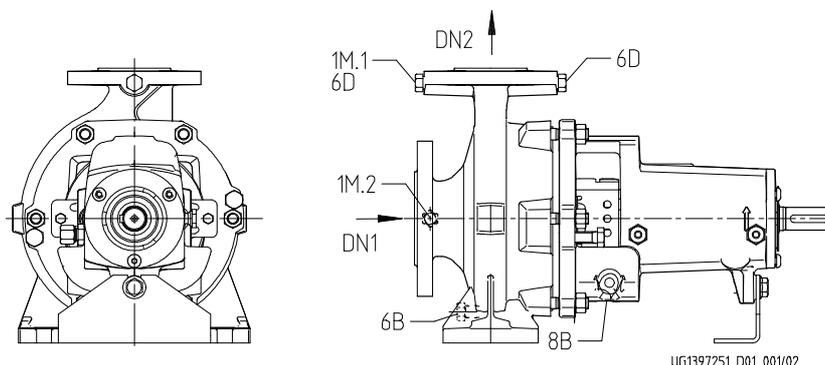
Gewicht netto

Pumpe	124 kg
Grundplatte	130 kg
Summe	254 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETN 125-100-315 GCXAA11GD611002B / Pumpe freies Wellenende!
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



UG1397251.LD01_001/02

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit-Entleerung		Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 1/2	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 1/2	Nicht ausgeführt