

ETN 040-025-160 GG AA10GD200222B (ohne Motor)

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Betriebsdaten

Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom	6,17 m³/h
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Förderhöhe	29,97 m
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Wirkungsgrad	33,4 %
Mediumdichte	998 kg/m³	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,70
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Leistungsbedarf	1,50 kW
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Pumpendrehzahl	2920 1/min
		NPSH erforderlich	1,91 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Massenstrom	1,71 kg/s	Enddruck	2,93 bar.r
Max. Leistung für Kennlinie	1,65 kW	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,27 kg/s
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	0,96 m³/h	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Nullpunktförderhöhe	35,92 m		
Max. zul. Massenstrom	2,15 kg/s		

Ausführung

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	Q1Q1X4GG
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	10
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 40	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Laufreddurchmesser	163,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	5,7 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 25	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	V-Ring
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

ETN 040-025-160 GG AA10GD200222B (ohne Motor)

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

Antrieb, Zubehör

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	2,20 kW
Nenngröße	68	vorhandene Reserve	46,41 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	4,6 A
Kupplungsschutzgröße	A148	Anlaufstromverhältnis IA/IN	8,7
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	14A	Cosphi bei 4/4 Last	0,78
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	85,9 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	230 / 400 V
Motorgröße	90L	Schaltart	2
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motor Kühlmethode	Stern
Motordrehzahl	2919 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			68 dBA

Werkstoffe G

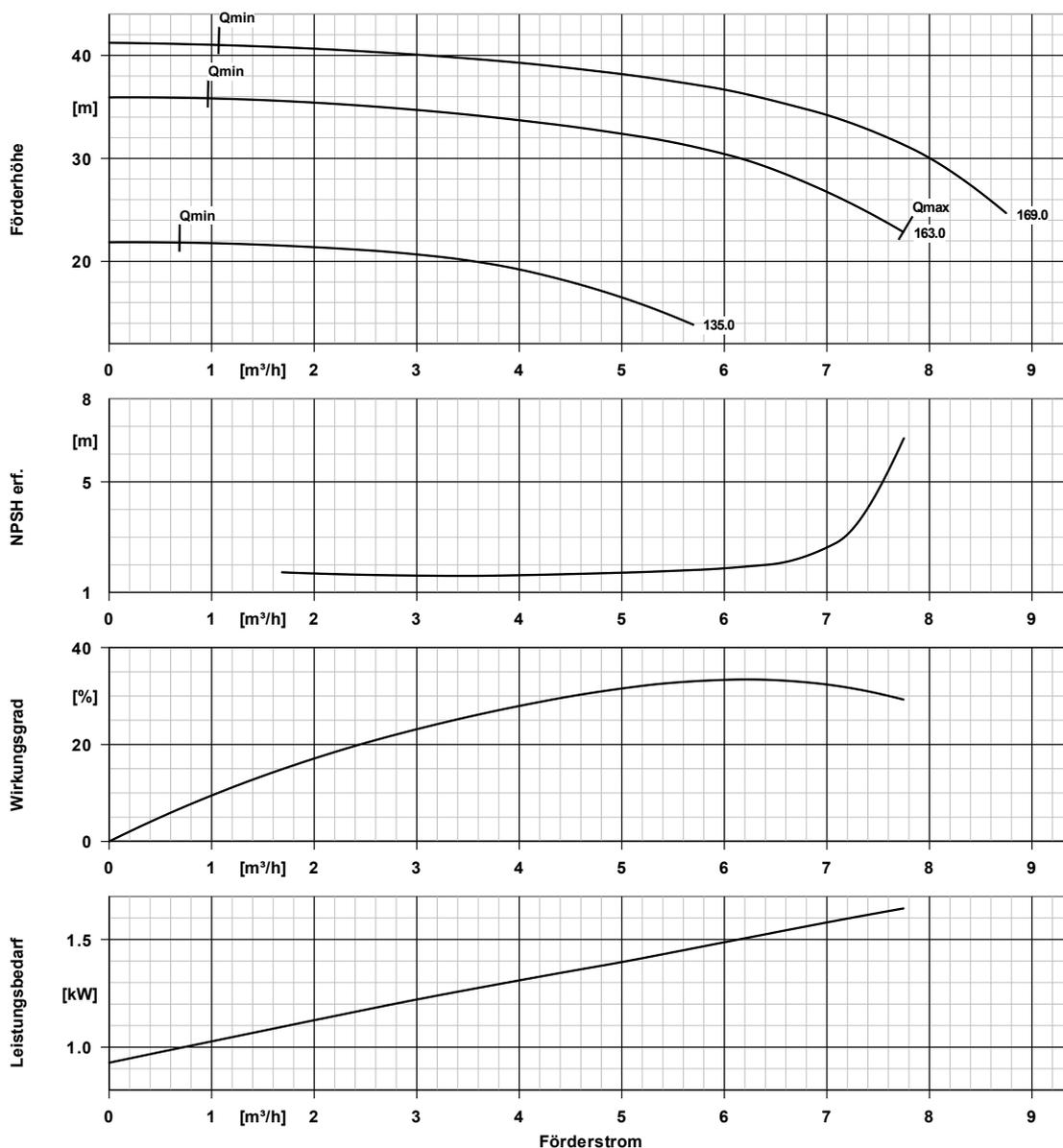
Hinweise 1

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert ≥ 7 ; Gehalt an Chloriden (Cl) ≤ 250 mg/kg. Chlor (Cl₂) $\leq 0,6$ mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenschutzhülse (524)	ohne
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Verschlussschraube (903)	Stahl ST
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

ETN 040-025-160 GG AA10GD200222B (ohne Motor)

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

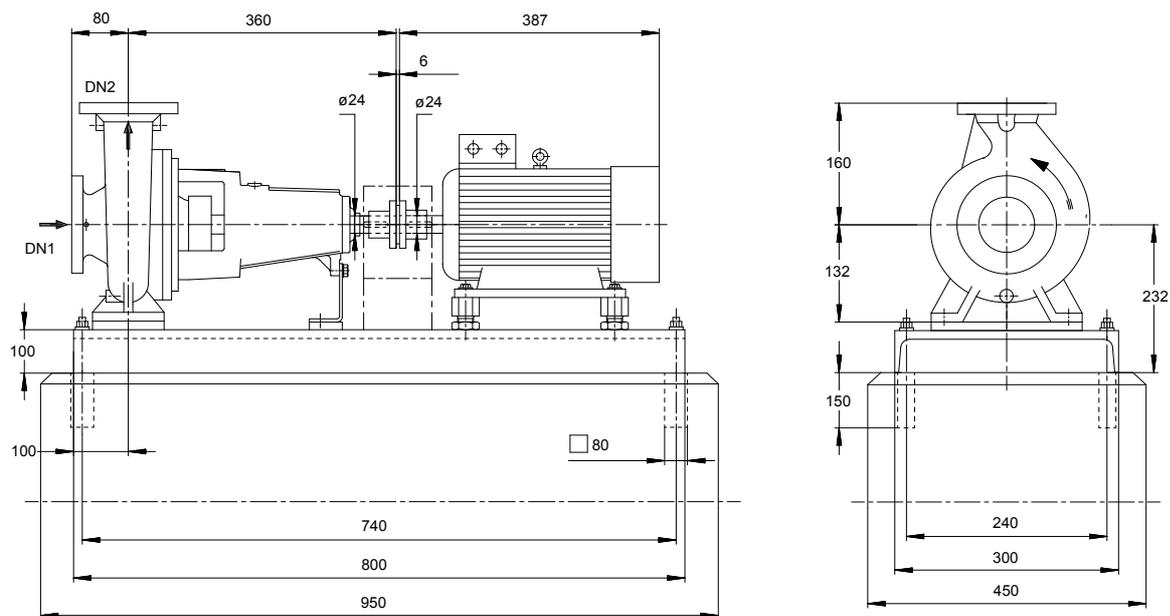


Kurven Daten

Drehzahl	2920 1/min	MEI (Index	$\geq 0,70$
Mediumdichte	998 kg/m^3	Mindestwirkungsgrad)	
Viskosität	1,00 mm^2/s	Leistungsbedarf	1,50 kW
Förderstrom	6,17 m^3/h	NPSH erforderlich	1,91 m
Förderhöhe	29,97 m	Kurvennummer	K1311.452/14
Wirkungsgrad	33,4 %	Effektiver	163,0 mm
		Laufreddurchmesser	

ETN 040-025-160 GG AA10GD200222B (ohne Motor)

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor (nicht im Lieferumfang enthalten)

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	90L
Leistung Motor	2,20 kW
Motorpolzahl	2
Drehzahl	2919 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben)
	Blick auf den
	Saugstutzen

Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	14A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 40 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 25 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	68
Ausbaustück	0,0 mm

Gewicht netto

Pumpe	31 kg
Grundplatte	37 kg
Kupplung	1 kg
Kupplungsschutz	2 kg

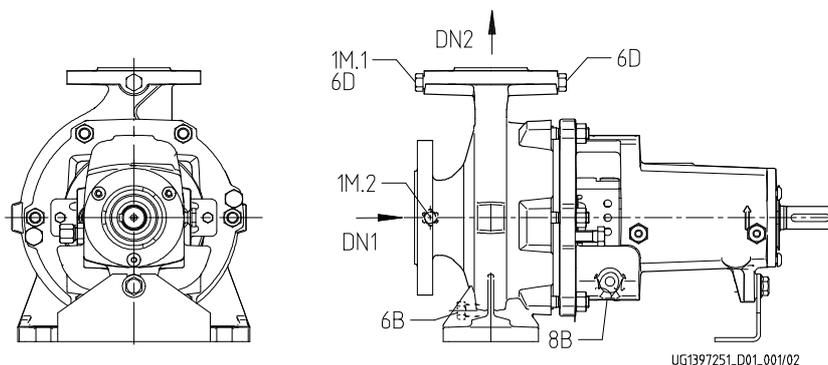
Summe

71 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETN 040-025-160 GG AA10GD200222B (ohne Motor)
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Anschlüsse

Pumpengehäusevariante		XX36
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	Rc 1/4	Nicht ausgeführt