

ETL 150-150-250 GGSAV07D301504 BKSBIE3

Pompe en ligne

Caractéristiques de fonctionnement

Débit demandé	200,00 m³/h	Débit	200,01 m³/h
Hauteur manométrique totale demandée	18,00 m	Hauteur manométrique tot.	18,00 m
Liquide pompé	Antigel à base d'éthylène glycol, inhibé, système fermé, par ex. Antifrogen N ou produits équivalents Concentration 30% Ne contenant pas de substances attaquant chimiquement ou mécaniquement les matériaux	Rendement	81,5 %
Température ambiante	20,0 °C	MEI (indice de rendement minimum)	= 0,70
Température liquide pompé	-8,0 °C	Puissance absorbée	12,67 kW
Densité liquide pompé	1051 kg/m³	Vitesse de rotation pompe	1471 rpm
Viscosité liquide pompé	6,62 mm²/s	NPSH requis	3,50 m
Pression d'aspiration max.	0,00 bar.r	Pression de service admissible	16,00 bar.r
Débit massique	58,40 kg/s	Pression de refoulement	1,86 bar.r
Puissance max. courbe	15,04 kW	Débit massique mini pour marche continue stable	10,75 kg/s
Débit mini pour marche continue stable	36,82 m³/h	Débit massique max. admissible	102,52 kg/s
Hauteur à débit nul	20,93 m	Exécution	Pompe simple 1 x 100 % tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2

Exécution

Norme de pompe	Sans	Code	7
Exécution	Pompe monobloc en ligne	Mode de fonctionnement	Garniture mécanique simple avec chambre ventilée (couvercle A, conique)
Mode d'installation	Vertical	Chambre de garniture	Chambre d'étanchéité conique (couvercle A) avec
Diamètre nominal tubulure d'aspiration	DN 150	Protection contre les contacts fortuits	
Pression nom. aspiration	PN 16	Bague d'usure	Bague d'usure
Position tubulure d'aspiration	180° (en bas)	Diamètre de roue	245,0 mm
Bride d'aspiration alésée selon norme	EN1092-2	Section de passage	22,4 mm
Diamètre nom. refoulement	DN 150	Sens de rotation vu du moteur	Sens horaire
Pression nom. refoulement	PN 16	Montage de pompe sans silicone	Oui
Position tubulure de refoulement	en haut (0°/360°)	Type de palier	Construction monobloc
Bride de refoulement alésée selon norme	EN1092-2	Taille lanterne de palier	35
Étanchéité d'arbre	GM à simple effet	Type de palier	Paliers à roulements
Fabricant	KSB	Type de lubrification côté entraînement	Graisse
Type	1A	Couleur	orange de sang (RAL 2002)
Code matériau	Q1Q1EGG		

ETL 150-150-250 GGS AV07D301504 BKS BIE3

Pompe en ligne

Entraînement, accessoires

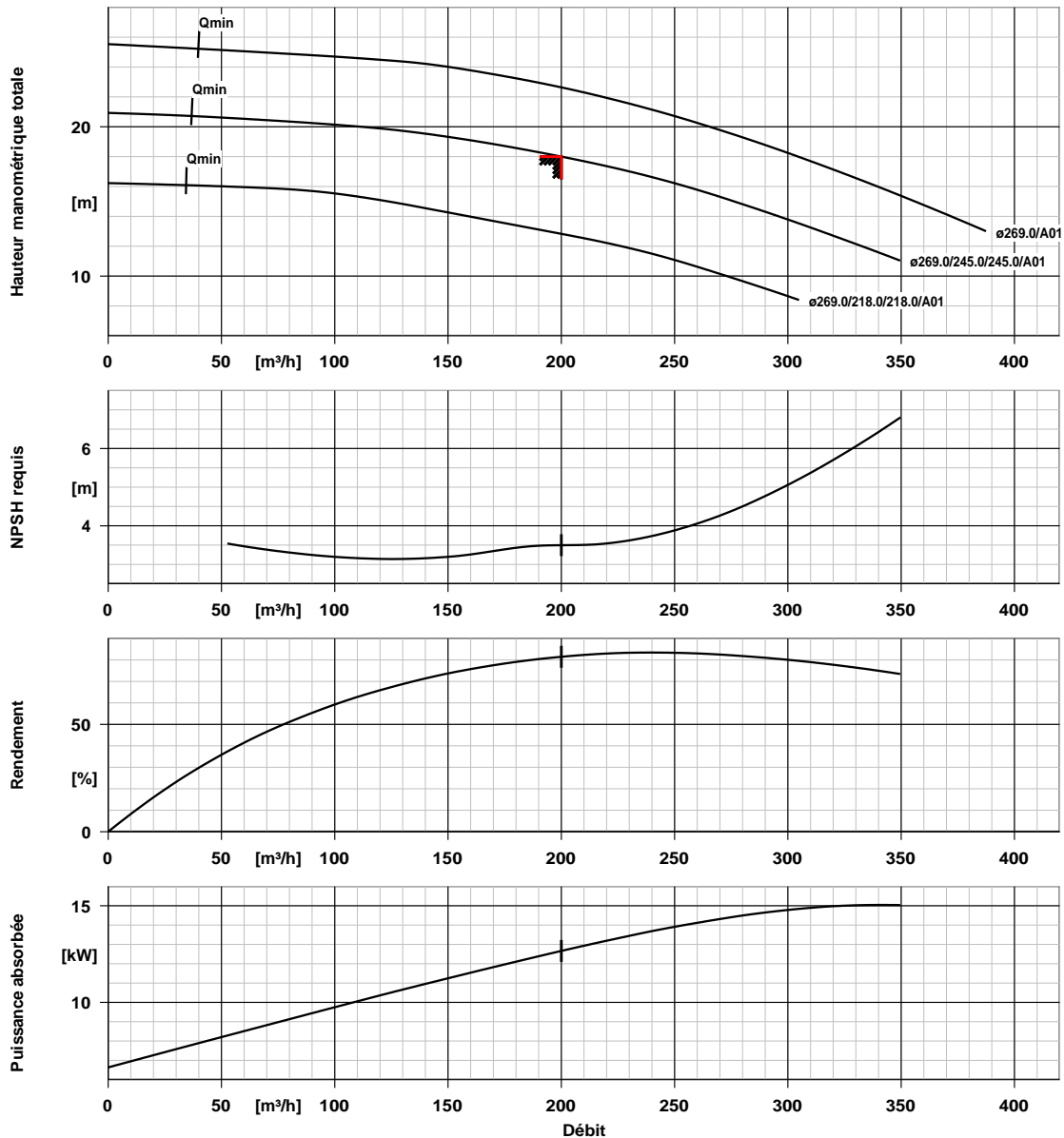
Type d'entraînement	Moteur électrique	Classe d'isolement	F suivant IEC 34-1
Norme d'entraînement méc.	IEC	Indice de protection moteur	IP55
Marque moteur	KSB-Moteur	Cos phi à 4/4 de charge	0,81
Moteur fourni par	Moteur standard livré par KSB - monté par KSB	Rendement du moteur à 4/4 de charge	92,1 %
Type de construction moteur	V1	Capteur temp.	3 therm. PTC
Taille moteur	160L	Pos. boîte à bornes	0° même orientation vu de l'entraînement
Classe de rendement	Classe de rendement IE3 suivant IEC60034-30-1	Bobinage moteur	400 / 690 V
Vitesse de rotation	1471 rpm	Nombre de pôles	4
Fréquence	50 Hz	Type de couplage	triangle
Tension nominale	400 V	Méthode de refroidissement moteur	Ventilation extérieure
Puissance nominale P2	15,00 kW	Matériau moteur	Aluminium
Réserve disponible	18,43 %	Fonctionn. variateur admis	adapté au fonctionnement avec variateur
Courant nominal	30,1 A	Niveau de pression acoustique du moteur	68 dBa
Rapport d'intensité de démarrage IA/IN	8,9		

Matériaux G

Volute (102)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Bague d'usure (502.1)	Fonte grise GG/Fonte
Couvercle de corps (161)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Bague d'usure (502.2)	Fonte grise GG/Fonte
Arbre (210)	Acier de traitement C45+N	Chemise d'arbre (523)	Acier CrNiMo
Roue (230)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Goujon (902)	Acier 8.8
Lanterne d'entraînement (341)	Fonte grise EN-GJL- 250/A48CL35B	Ecrou de roue (922)	Acier 8
Joint plat (400)	DPAF plaque d'étanchéité sans amiante	Clavette (940)	Acier C45+C / A311 GR 1045 CLASS A
Joint (411)	Acier ST		

ETL 150-150-250 GGS AV07D301504 BKS BIE3

Pompe en ligne

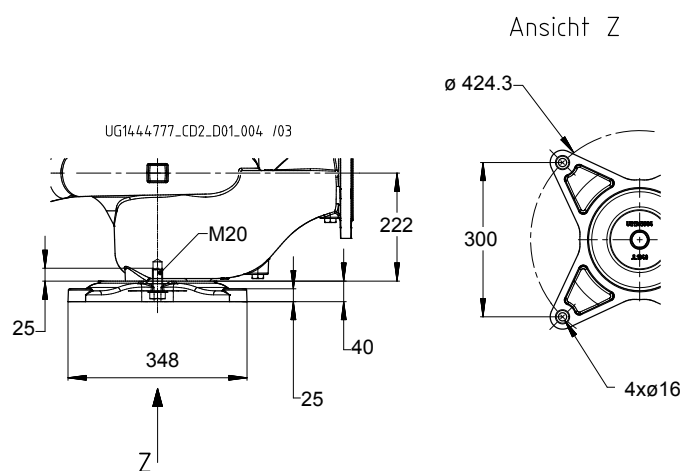
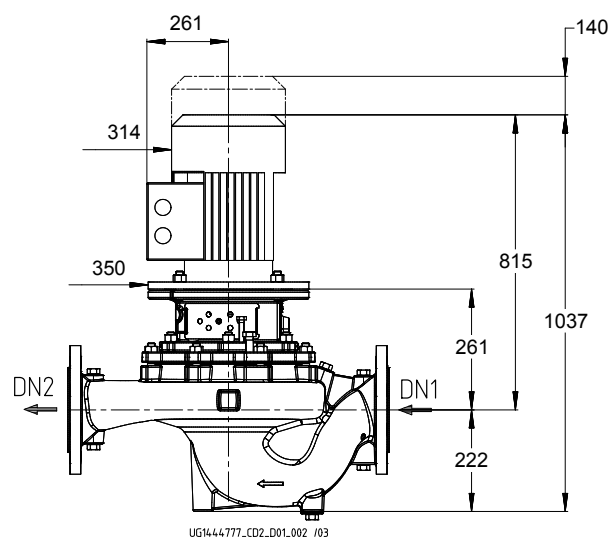
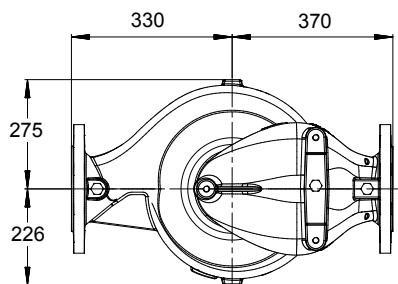


Caractéristiques de courbe

Vitesse de rotation	1471 rpm	Rendement	81,5 %
Densité liquide pompé	1051 kg/m ³	MEI (indice de rendement minimum)	= 0,70
Viscosité	6,62 mm ² /s	Puissance absorbée	12,67 kW
Débit	200,01 m ³ /h	NPSH requis	3,50 m
Débit demandé	200,00 m ³ /h	Numéro de courbe	K1159.454/51
Hauteur manométrique totale	18,00 m	Diamètre de roue effectif	245,0 mm
Hauteur manométrique totale demandée	18,00 m	Norme de réception	tolérances suivant ISO 9906 classe 3B ; en dessous de 10 kW suivant par. 4.4.2

ETL 150-150-250 GGS AV07D301504 BKS BIE3

Pompe en ligne



Le dessin n'est pas à l'échelle

Côtes en mm

Moteur

Constructeur moteur	KSB-Moteur
Taille moteur	160L
Puissance moteur	15,00 kW
Nombre de pôles	4
Vitesse de rotation	1471 rpm
Position de la boîte à bornes	0° même orientation
	vu de l'entraînement

Raccordements

Diamètre nominal aspiration	DN 150 / EN1092-2
DN1	
Refoulement DN2	DN 150 / EN1092-2
Pression nominale asp.	PN 16
Pression nominale refoul.	PN 16

Poids net

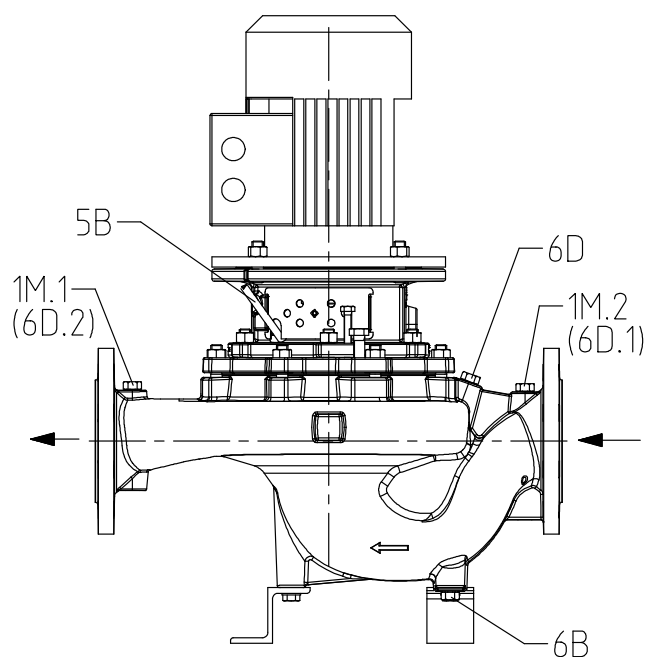
Pompe	141 kg
Moteur	118 kg
Total	259 kg

Raccorder les tuyauteries sans contrainte !

Pour les raccords auxiliaires, voir plan séparé.

ETL 150-150-250 GGS AV07D301504 BKSBIE3

Pompe en ligne



UG1444722_D01.003/ 02

Raccordements

Variante de corps pompe

1M.1 Prise de manomètre	G 1/2
1M.2 Prise de manomètre	G 1/2
6B Liquide pompé - vidange	G 1/2
6D Liquide pompé - remplissage/dégazage	G 1/2
5B Purge d'air	G 1/4

XX46

Alésé et obturé.
Alésé et obturé.
Alésé et obturé.
Alésé et obturé.

fermé avec un bouchon de purge